

SOPREMA

SYSTÈMES DE TOITURE



SOPREMA

Un outil de référence indispensable

Le manuel technique des solutions d'étanchéité de toiture SOPREMA a été conçu pour informer et faciliter la tâche des rédacteurs de devis. La méthode de classement des solutions d'étanchéité est simple et vous permet de répondre à vos besoins en un temps record.

De plus, afin de s'assurer que vous ayez toutes les informations nécessaires, nous avons inclus à ce manuel technique le catalogue de produits ainsi que le guide de réfection de toiture.

Le catalogue de produits détaille tous les produits SOPREMA disponibles pour réaliser un projet de toiture dans son ensemble.

Disponible en version électronique

Toute la documentation technique, incluant ce manuel technique, les fiches techniques, les détails, les devis et les bulletins techniques sont disponibles en ligne au www.soprema.ca, dans la section Références Techniques.

Nous vous invitons à consulter régulièrement le www.soprema.ca afin d'obtenir la documentation continuellement mise à jour.

Comment trouver les produits qu'il vous faut ?

Trouvez facilement, en quelques minutes, le meilleur système d'étanchéité pour votre toiture parmi les multiples solutions proposées par SOPREMA. Toutes les solutions d'étanchéité sont présentées selon le type de pontage, le type de système de toiture spécifié et le mode d'application du système de membranes. Cette classification vous permettra de choisir le meilleur système d'étanchéité pour votre projet.

Dans le but de réaliser un système de toiture durable, SOPREMA privilégie les systèmes conventionnels (finition granulée), qui permettent un resurfaçage rapide lors de travaux de réfection. Ils possèdent aussi d'autres avantages à l'installation et pendant toute leur durée de vie, notamment :

- l'inspection visuelle rapide et efficace des surfaces ;
- la facilité de l'entretien et de la réparation ;
- la réduction du poids sur la structure en raison de la légèreté du système ;
- l'isolation toujours au sec.

Voici le sommaire des sections incluses dans ce manuel technique

LEED®

- Les solutions proposées par Soprema

PONTAGE D'ACIER

- **FINITION GRANULÉE (autoprotégée)**
 - Adhésif à froid
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
 - Autocollant
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
 - Bitume chaud SEBS/oxydé
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
 - Fixé mécaniquement
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
 - Panneaux composites
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
 - Thermosoudé
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
- **ASPHALTE ET GRAVIER (multicouches)**
 - Multi II
- **BALLASTÉ**
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
- **INVERSÉ**
 - Systèmes de membrane

PONTAGE DE BÉTON

- FINITION GRANULÉE (autoprotégée)

- Adhésif à froid
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
- Autocollant
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
- Bitume chaud SEBS/oxydé
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
- Fixé mécaniquement
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
- Panneaux composites
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
- Thermosoudé
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane

- ASPHALTE ET GRAVIER (multicouches)

- Multi II

- BALLASTÉ

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

- INVERSÉ

- Systèmes de membrane

PONTAGE DE BOIS

- **FINITION GRANULÉE (autoprotégée)**

- Adhésif à froid
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
- Autocollant
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de supports
 - Systèmes de membrane
- Bitume chaud SEBS/oxydé
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
- Fixé mécaniquement
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
- Panneaux composites
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane
- Thermosoudé
 - Pare-vapeur
 - Isolants et panneaux de support
 - Systèmes de membrane

- **ASPHALTE ET GRAVIER (multicouches)**

- Multi II

- **BALLASTÉ**

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

- **INVERSÉ**

- Systèmes de membrane

SANS ISOLANT

PROTECTEURS D'AVANT-TOIT

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

RÉFÉRENCES TECHNIQUES

*Afin de faciliter votre recherche, les sections sont présentées en ordre alphabétique.
Les images de chaque section ont été ajoutées à titre d'exemple.*

NOTES IMPORTANTES

1.0 Énoncé de politique

1.0.1 L'information et les spécifications techniques contenues dans ce manuel technique ont pour but d'aider au choix des systèmes de toitures appropriés. SOPREMA inc. est d'avis que la conception et la construction d'édifices qui reçoivent ses produits relèvent de la responsabilité du propriétaire, de l'architecte et /ou de l'entrepreneur. Nous insistons sur le fait que pour obtenir un système de toiture performant, la main-d'oeuvre qualifiée est aussi importante que le choix des matériaux de première qualité; spécifiés à partir de plans et devis conformes aux règles de l'art en la matière. Le meilleur produit qui soit, fabriqué avec le plus de minutie possible, ne peut remplir ses fonctions convenablement s'il n'est pas installé correctement. Les recommandations qui sont contenues dans ce manuel technique ne peuvent d'aucune façon remplacer ou se substituer aux connaissances, à la compétence, à l'expérience et à l'intégrité dont on peut s'attendre d'un entrepreneur professionnel et qualifié en toitures, ou l'expertise technique et professionnelle dont on peut s'attendre d'un architecte ou d'un ingénieur. Il est donc recommandé que l'utilisateur de ce manuel technique se familiarise avec toute la documentation contenue dans ce manuel avant de choisir ou d'installer un système de toiture suivant des spécifications particulières.

1.0.2 SOPREMA inc. n'est pas responsable des plans et devis des édifices et n'acceptera aucune responsabilité, peu importe les circonstances, découlant de tels plans et devis, y compris la capacité, l'adéquation ou l'aptitude de toute structure devant supporter le poids de tout système de toiture. La révision des plans et devis par un représentant de SOPREMA inc. ne doit et ne peut être fait, le cas échéant, que dans le seul but de faire des suggestions ou des recommandations en relation avec les détails d'application des produits et des systèmes de toiture de SOPREMA inc.

1.0.3 SOPREMA inc. se réserve le droit, à sa seule discrétion et sans aucun avis au préalable, de changer ou de modifier toute information, toute recommandation ou tout devis contenus dans ce manuel technique. Ces recommandations, ces spécifications et ces exigences sont formulées uniquement pour les matériaux de SOPREMA inc. utilisés dans un système de toiture, et pour les détails de construction qui peuvent avoir des conséquences directes sur l'installation du système de membranes pour toitures de SOPREMA inc. et sa performance.

1.0.4 SOPREMA inc. n'assume aucune responsabilité quant aux décisions devant être prises pour déterminer à quel endroit et quand spécifier un pare-vapeur OU une méthode quelconque de fixation. Lorsque de telles décisions doivent être prises, les recommandations et les indications contenues dans ce manuel technique ne doivent servir qu'à titre indicatif seulement et ne doivent pas être considérées comme étant de la part de SOPREMA inc. une garantie expresse ou implicite à des fins particulières pour un édifice.

1.0.5 SOPREMA inc. ne sera pas, peu importe les circonstances, tenue responsable de tout manque, de toute faiblesse ou de tout défaut d'un système de toiture résultant d'une structure défectueuse, de dommages résultant de la réalisation des ouvrages connexes ou d'erreurs dans la conception ou dans les plans et devis d'un édifice ou d'un élément de celui-ci.

1.0.6 Étant donné que tous les facteurs pouvant causer des conditions anormales de vent sur une toiture ne peuvent être anticipés, SOPREMA inc. n'est responsable d'aucun dommage causé par les vents.

1.0.7 SOPREMA inc. ne peut être tenue responsable que de ses propres fournitures et ce dans les conditions et limites légales. La responsabilité de SOPREMA inc. ne peut être recherchée pour l'éventuel préjudice découlant de la mise en oeuvre de produits :

- qui présentaient manifestement un vice apparent;
- ayant subi une quelconque modification;
- en contrariété avec les règles de l'art, normes et/ou règles édictées par SOPREMA inc. en vigueur à la date de livraison.

1.1 Introduction

1.1.1 Ce manuel technique est préparé par SOPREMA inc. à l'intention des architectes, des ingénieurs, des propriétaires d'édifices et des entrepreneurs en couverture à titre uniquement de document consultatif pour les aider dans la conception de leurs plans et devis, dans leurs spécifications et dans leurs sélections pour la pose et l'installation de systèmes de toiture utilisant les produits de toiture SOPREMA inc.

1.1.2 Les spécifications contenues dans ce manuel technique sont indiquées et illustrées pour être respectées dans des conditions typiques ou normales. Si un toit de forme inhabituelle, comme par exemple un dôme, ou un support non standard doit être étanché, il est recommandé de consulter SOPREMA inc. pour la sélection des méthodes d'application appropriées pour de tels cas.

1.1.3 Aucun manuel technique ne peut couvrir ou prévoir explicitement chaque détail d'un système de toiture en particulier de même qu'il ne peut anticiper tous les nouveaux produits, supports de toiture ou plans, devis et dessins de toiture. Si une condition inhabituelle est rencontrée et qu'elle n'est pas prévue dans ce manuel technique, veuillez communiquer avec SOPREMA inc.

1.1.4 Toute l'information et toutes les spécifications contenues dans ce manuel technique ont priorité et remplacent toutes les données précédentes émanant de SOPREMA inc. ou publiées par elle. Advenant un litige ou une mésentente quelconque, les documents techniques de SOPREMA inc. serviront de référence et ce, dans l'ordre de priorité suivant : Fiches techniques, Devis maître, Guide du couvreur et Devis techniques.

1.1.5 Les propriétés physiques et les caractéristiques des produits SOPREMA inc., telles que publiées dans ce manuel technique, représentent et proviennent de données et de valeurs, typiques et moyennes, obtenues en conformité avec les méthodes et les tests reconnus et menés suivant des conditions de tests contrôlées en laboratoire. Elles sont sujettes aux variations normales de fabrication et peuvent changer sans préavis.

1.1.6 SÉCURITÉ INCENDIE: il est de la responsabilité de l'applicateur des matériaux de se familiariser et de respecter toutes les lois, normes, méthodes et procédures applicables en matière de sécurité incendie émises par toutes les autorités ayant juridiction dans la localité où l'application et l'installation des matériaux doit se faire. SOPREMA inc. recommande l'emploi de produits et de systèmes conçus et recommandés pour réduire le risque de feu et d'incendie. Consultez un représentant SOPREMA inc. pour information à propos de tels produits et systèmes.

1.1.7 Les produits accessoires de construction SOPREMA inc., comprenant scellants, mastics, adhésifs et apprêts, doivent être utilisés conjointement avec les membranes fabriquées par SOPREMA inc. SOPREMA inc. n'assume aucune responsabilité pour les dommages occasionnés par l'utilisation de produits manufacturés ou modifiés par d'autres lorsqu'ils sont utilisés conjointement avec les systèmes de membranes de SOPREMA inc.

1.1.8 Consultez le «Guide du couvreur» de SOPREMA inc. pour toute information concernant l'application de ses matériaux. Vous devez particulièrement référer à la section «Directives de sécurité» contenue à la fin de ce guide.

1.1.9 Toutes les représentations, tous les avis et toutes les informations, techniques ou autres, faits ou donnés par un représentant de SOPREMA inc. le sont toujours sous réserve de toutes les mises en garde et de tous les avertissements énoncés dans le présent manuel technique et plus particulièrement dans son introduction et dans son énoncé de politique.

1.1.10 SOPREMA inc. procède à des visites sur chantier dans le but d'aider et d'assister l'applicateur, de même que pour observer les méthodes d'installation de ses produits, au moment de sa visite. Ces visites en chantier ne doivent pas être considérées comme une approbation des méthodes d'installation de ses produits. SOPREMA inc. recommande les services d'une firme professionnelle d'inspection de toitures pour contrôler les méthodes d'installation du système de toiture complet.

1.1.11 Les illustrations couleurs en 3 dimensions contenues dans ce manuel sont présentées dans le seul but de fournir un schéma démontrant l'assemblage de toiture et le système proposé. Ces illustrations ne doivent pas être utilisées en tant que détails techniques de construction.



SOPREMA, la référence dans le domaine de l'étanchéité

SOPREMA est une entreprise manufacturière d'envergure internationale qui se spécialise dans la fabrication de produits d'étanchéité pour la construction et le génie civil. Fondée en 1908 à Strasbourg en France, SOPREMA est maintenant présente dans plus de 80 pays.

SOPREMA s'est établie au Canada en 1978 et a ouvert les portes de sa première usine et de son siège social à Drummondville au Québec en 1984. La division canadienne connaît une croissance remarquable et dispose maintenant de six unités de production en Amérique du Nord pouvant fabriquer une grande variété de produits d'étanchéité destinés à la construction industrielle, commerciale, institutionnelle et résidentielle.

SOPREMA se démarque avec son concept de toiture 100 ans

Aujourd'hui, la conception et la spécification de la toiture devraient être guidées par l'économie d'énergie, la durabilité, l'utilisation optimale des matières premières et la réduction des déchets. Une solution novatrice de SOPREMA dans ce domaine consiste en un resurfaçage du système d'étanchéité existant. Ce principe permet de prolonger la durée de vie utile de la toiture et de réduire la quantité de matériaux envoyés vers les sites d'enfouissement.

Il est important de noter qu'une bonne conception, une sélection de matériaux de qualité ainsi que leur installation appropriée sont essentielles pour permettre le recouvrement du système de toiture.

Nous vous invitons à consulter le *Guide de réparation de toiture* qui se trouve dans ce manuel pour en découvrir davantage sur le sujet.



INNOVATION



SOPREMA est toujours à l'écoute des professionnels de l'industrie de la construction. L'entreprise cherche à concevoir des produits d'étanchéité qui satisferont leurs besoins et leurs exigences.

Une équipe de développement stratégique, formée d'une trentaine d'experts en recherche, en soutien technique et en marketing, travaille au centre de R&D de Drummondville. L'équipe assure la conception, la fabrication et la mise en marché de produits novateurs caractérisés par une durabilité accrue et une installation simplifiée qui facilite le travail des gens de la construction.

SOUTIEN TECHNIQUE



SOPREMA s'est vite taillé une place de choix parmi les chefs de file de l'industrie de l'étanchéité grâce à l'expertise et à l'accessibilité des membres de son équipe technique. Plus de 60 techniciens et représentants techniques de partout au Canada apportent leur aide aux professionnels de la construction dans leurs projets, du stade de la conception à celui de la réfection.

En plus d'offrir un soutien technique hors pair, SOPREMA s'est engagée à former les ouvriers de la construction spécialisés dans l'installation de produits d'étanchéité. Elle offre plusieurs programmes de formation, dont le PAQ+S, dans toutes les provinces canadiennes. Ces programmes, à la fois théoriques et pratiques, enseignent des méthodes de travail sécuritaires et efficaces qui garantissent une plus grande durée de vie aux ouvrages d'étanchéité.

PROTECTION

Le slogan «Vous êtes à l'abri» représente bien SOPREMA. Avant tout, les produits d'étanchéité SOPREMA protègent les bâtiments pour que leurs occupants soient à l'abri.

À long terme, les produits SOPREMA protègent également les investissements des propriétaires de bâtiment. En outre, ils préservent la réputation des installateurs et des professionnels de la construction, qui peuvent se porter garants de leurs décisions concernant les produits de l'entreprise. De plus, les produits de qualité supérieure SOPREMA contribuent à la protection de l'environnement.

Choisir SOPREMA, c'est choisir la fiabilité. Avec SOPREMA, vous êtes à l'abri.



ENVIRONNEMENT

La politique R&D de SOPREMA, fortement orientée vers le développement durable, se traduit par la limitation de l'effet de l'entreprise sur l'environnement grâce à l'utilisation de ressources renouvelables dans sa production et ses usines ainsi que par des pratiques d'innovation axées sur la santé et la sécurité.

Pour symboliser sa démarche environnementale, SOPREMA a choisi la feuille de ginkgo biloba. Cet arbre ancestral, originaire d'Orient, représente la durabilité, la santé, la résistance aux agressions et l'esthétique.

SOPREMA, spécialiste mondiale de l'étanchéité, a créé la signature ECO STRUCTION, qui permet de désigner les produits et les services répondant spécialement à la démarche de développement durable de l'entreprise.



DÉVELOPPEMENT DURABLE

Tout fabricant de matériaux a le devoir de réfléchir aux effets de ses produits sur la nature et sur la santé de l'homme, et ce, de la fabrication en passant par sa durée de vie jusqu'à sa démolition. Pour SOPREMA cette démarche s'est concrétisée, entre autres, par la création d'une politique environnementale, à l'échelle internationale.

La mission principale est de prendre en compte l'impact de nos produits sur l'environnement et sur la santé depuis leur conception jusqu'à leur destruction, mais aussi de diffuser dans l'entreprise une véritable « culture environnementale ».

Les efforts de SOPREMA en matière de développement durable ne datent pas d'hier. SOPREMA a été la première société dans son domaine à obtenir sa certification à la norme ISO 14001, et ce, dès janvier 1997. Cette norme de gestion environnementale, requiert que nous mettions en place une politique environnementale et surtout, que nous en assumions le suivi : objectifs environnementaux, suivi des impacts et risques environnementaux, plans de mesures d'urgence et plusieurs autres.

La norme EN 16001 – Norme de gestion de l'énergie garantit que SOPREMA observe les pratiques les plus récentes en matière de management de l'énergie. D'ailleurs, son usine du 1675, rue Haggerty, a été le premier site au Canada et le premier du groupe SOPREMA à avoir complété avec succès le processus d'accréditation de la norme EN 16001.



L'ÉCO-CONCEPTION : UN AXE FORT

Depuis plus de 20 ans, SOPREMA a pris de nombreuses dispositions pour limiter l'impact de ses produits et de son activité industrielle sur l'environnement et sur la santé humaine à toutes les étapes du cycle de vie du bâtiment, construction, vie et déconstruction.

Les équipes de R&D du groupe SOPREMA développent des solutions innovantes pour satisfaire les nouvelles exigences du marché, en partenariat avec des laboratoires de recherche publics et privés internationaux.

Parce que protéger est notre métier

- Produits intégrant des matières premières issues de ressources naturelles ou recyclées;
- Produits exploitant des ressources durables;
- Produits et services ayant un impact positif sur l'environnement;
- Produits limitant l'impact sur la santé des fabricants et des utilisateurs.



La signature eco struction créée par SOPREMA permet d'identifier les produits et services de la marque répondant spécifiquement à une démarche environnementale.

Pour symboliser notre démarche environnementale, SOPREMA a choisi la feuille de Ginkgo Biloba. Cet arbre d'origine extrêmement ancienne, représente la durabilité, la santé, la résistance aux agressions, l'endurance face aux stress environnementaux et l'esthétique.

LE BITUME

Depuis 1908, la technologie du bitume modifié SBS SOPREMA a démontré sa durabilité. C'est de loin la technologie la plus fiable de l'industrie. La plupart des membranes d'étanchéité de toiture SOPREMA sont fabriquées avec du bitume modifié SBS et comportent une armature de polyester, de voile de verre ou composite. Leur formulation unique et de qualité supérieure, mise au point par une équipe de recherche et développement chevronnée, leur confère une durabilité et une résistance exceptionnelles.

Hydrophobe, résistant et durable, le bitume est le matériau par excellence en matière d'étanchéité depuis l'Antiquité. Matériau naturel et noble, le bitume n'en est pas moins aujourd'hui à la fine pointe de la technologie.



En effet, les centres de recherche et développement de SOPREMA ont toujours cherché à optimiser les propriétés mécaniques des membranes d'étanchéité bitumineuses en vue de leur donner une résistance inégalée qui résiste au temps.

Un bitume est dit élastomère lorsqu'il est modifié par des matières synthétiques ou polymères de type styrène-butadiène-styrène (SBS). La qualité du bitume SBS est déterminée par les propriétés des élastomères ajoutés et par les formulations utilisées dans les mélanges.

Les avantages du bitume élastomère :

- sa grande élasticité et souplesse;
- ses propriétés caractéristiques à des températures basses et élevées;
- son excellente adhérence au support;
- son étanchéité fiable et solide aux joints;
- sa durabilité.

Réfections totales en 2003 M ² (pi ²)				31, 833, 900 (342 300 000)	
Projets d'enlèvements complet des matériaux en 2003 M ² (pi ²)				25, 467, 120 (273 840 000)	
Système de toiture	Durée de vie (années)*	Projets de réfections de toitures de plus de 40 ans	Poids du système	Matériaux consommés (tonnes)**	Déchets d'enfouissements potentiels (tonnes)
EPDM ballasté	13	3,08	17.3 kg/m (11.6 lb/ft)	4,441,816 t (4,897,261 tons)	2,220,907 t (2,448,630 tons)
Multicouche	16	2,50	11 kg/m (7.4 lb/ft)	2,302,277 t (2,538,343 tons)	1,151,139 t (1,269,172 tons)
Bitume modifié	21	1,90	4.8 kg/m (3.2 lb/ft)	758,536 t (836,314 tons)	379,267 t (418,156 tons)
PVC/TPO	13	3,08	2.5 kg/m (1.7 lb/ft)	650,956 t (717,702 tons)	295,268 t (325,544 tons)

* Durée de vie selon Clayton Research, 2001.

** Selon l'estimation que 50 pour cent des déchets sont acheminés vers un site d'enfouissement.

LES ARMATURES

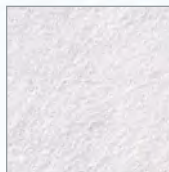
Les membranes d'étanchéité SOPREMA sont fabriquées avec trois types d'armatures différentes. Un bon système de toiture allie toujours les forces de chacune pour combiner un maximum de propriétés et résister efficacement aux mouvements de toiture causés par les écarts de température drastiques du climat nord-américain.

VOILE DE VERRE



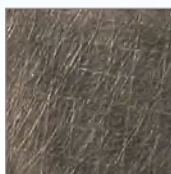
Les armatures de voile de verre offrent aux systèmes de toiture une grande stabilité dimensionnelle.

POLYESTER



Les armatures de polyester disposent d'une excellente capacité d'élongation et d'une résistance accrue au poinçonnement.

COMPOSITE



Les armatures composites allient les avantages des armatures de voile de verre et de polyester. Elles résistent mieux que toutes autres au temps et aux variations de température. Les systèmes d'étanchéité de toiture Haute Performance SOPREMA incluent tous au moins une membrane composée d'une armature composite. Recherchez le logo «Haute Performance» pour identifier ces systèmes uniques.



Les armatures composites utilisées dans la fabrication des membranes entrant dans les systèmes hautes performances sont visées par la norme ASTM D6162.

TISSÉ DE POLYÉTHYLÈNE TRILAMINAIRE



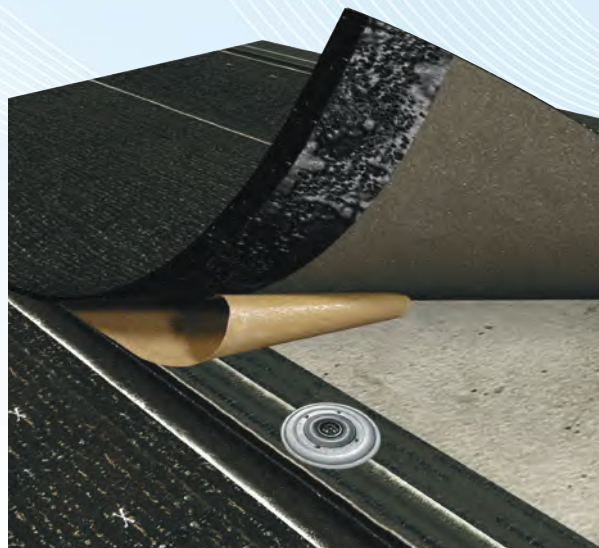
Certaines membranes autocollantes SOPREMA comportent une armature de surface. Elles sont constituées de bitume autocollant recouvert en surface par un tissu de polyéthylène trilaminaire. C'est le cas, notamment, du pare-vapeur SOPRAVAP'R et des protecteurs d'avant-toit LASTOBOND, SHIELD et SHIELD HT.

Ce tissu de polyéthylène trilaminaire résiste aux rayons UV pour une période pouvant aller jusqu'à 90 jours, et sa surface est antidérapante pour assurer la sécurité des ouvriers pendant l'installation. Tout comme les armatures nommées précédemment, ce matériau est très flexible et réagit très bien aux mouvements qu'il doit subir.

TECHNOLOGIE DU GALON DUO

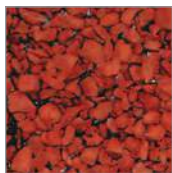
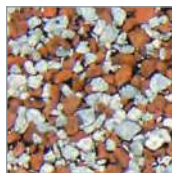
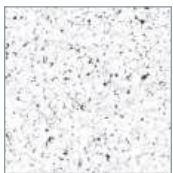
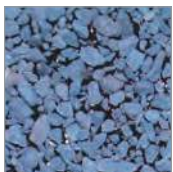
GALON DUO **TECHNOLOGIE**

Pour une installation des plus sécuritaires, plusieurs membranes de sous-couche sont munies du GALON DUO, une technologie unique, développée et brevetée par SOPREMA. Les trois premiers pouces du GALON DUO sont scellés de façon autocollante, pour protéger les composantes sous la membrane de sous-couche de la flamme du chalumeau. Le dernier pouce est ensuite thermosoudé ou scellé à l'air chaud en toute sécurité.

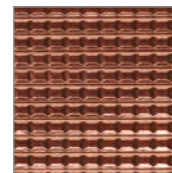
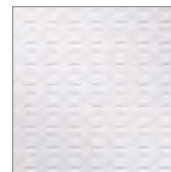
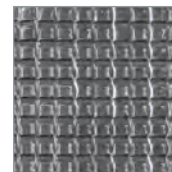


Les membranes SOPREMA sont offertes dans plusieurs choix de couleurs.*

GRANULÉES



AUTRES



** Certaines couleurs sont disponibles sur commande spéciale et nécessitent un temps de livraison plus long. Informez-vous auprès de votre représentant pour avoir plus de détails.*



LES SYSTÈMES HAUTE PERFORMANCE

Les systèmes d'étanchéité pour toiture Haute Performance SOPREMA ont été conçus pour répondre à un critère de base : la durabilité. Tous les systèmes sont constitués d'au moins une membrane fabriquée avec une armature composite robuste résistant mieux que toute autre aux mouvements causés par les variations de température qu'elles devront subir.

Les membranes de finition TRAFFIC CAP des systèmes d'étanchéité de toiture Haute Performance sont fabriquées avec une armature composite, pour une robustesse et une résistance au temps encore plus grandes.

Les armatures composites utilisées dans la fabrication des membranes entrant dans les systèmes hautes performances sont visées par la norme ASTM D6162.

Dans chacune des sections du manuel, SOPREMA vous offre plusieurs combinaisons de membranes pour réaliser le système d'étanchéité adapté à votre projet. Le logo « Haute Performance » vous permettra de découvrir la solution optimale proposée par SOPREMA.

De plus, découvrez la garantie avantageuse PLATINUM PRIVILÈGE qui s'applique uniquement aux membranes Haute Performance.



Systèmes Haute Performance	Installation de la membrane de sous-couche	Installation de la membrane de finition
COLVENT Idéal pour une mise en œuvre rapide directement sur l'isolant	Autocollant Semi-indépendance	Thermosoudé Avec bitume chaud SEBS Avec adhésif Autocollant
SOPRAFIX Idéal pour les toitures avec pontage d'acier	Fixé mécaniquement	Thermosoudé Avec bitume chaud SEBS Avec adhésif Autocollant
UNILAY (pente 3% et plus) Idéal pour les toitures en pente	S. O.	Fixé mécaniquement
SOPRAPLY Idéal pour les toitures conventionnelles avec panneau de support	Avec bitume chaud Thermosoudé	Thermosoudé
COLPLY Idéal pour les installations sans flamme en plein adhérence	Avec adhésif	Avec adhésif
XPRESS Idéal pour les projets de réfection	Fixé mécaniquement	Thermosoudé Avec bitume chaud SEBS Avec adhésif Autocollant
SOPRASTAR Idéal pour combattre les îlots de chaleur urbains.	Thermosoudé Avec bitume chaud SEBS Avec adhésif Autocollant Fixé mécaniquement	Thermosoudé Autocollant Avec bitume chaud SEBS

GARANTIES

VOUS ÊTES À L'ABRI AVEC SOPREMA

Choisir SOPREMA est gage de fiabilité. Pour faire foi de la performance unique de ses produits, SOPREMA vous propose un programme complet de garanties à la hauteur de sa réputation et de son expertise. Sélectionnez la protection qui convient le mieux à vos besoins pour être à l'abri de tout souci.

LA GARANTIE LIMITÉE SOPREMA

À l'achat de toutes les membranes d'étanchéité de toiture, vous obtenez une garantie LIMITÉE de 10 ans. Si des fuites sont causées par un défaut de fabrication, SOPREMA s'engage à remplacer le matériel SOPREMA jugé défectueux.

PROLONGEZ VOTRE GARANTIE DE TOITURE

Que ce soit pour un nouveau projet, des travaux de réfection ou la mise en place d'un système SOPRANATURE, la gamme de garanties PLATINUM est parmi les garanties de toiture les plus intéressantes de l'industrie. Elle a l'avantage d'être non régressive et fournit une protection complète contre tout défaut de fabrication ou d'installation causant des fuites. Dépendamment des membranes sélectionnées et de vos besoins, les garanties PLATINUM sont valables pour une période de cinq, dix et quinze ans.

UNE GARANTIE PRIVILÈGE POUR DES PRODUITS UNIQUES

La garantie PLATINUM PRIVILÈGE s'applique exclusivement aux membranes d'étanchéité de catégorie Haute Performance SOPREMA. Munies d'une armature composite, ces membranes bénéficient d'une résistance accrue. Pour témoigner de leur durabilité supérieure, SOPREMA offre sa garantie PLATINUM PRIVILÈGE au même prix qu'une garantie PLATINUM régulière, mais pour une durée plus longue, pouvant aller jusqu'à vingt ans.



PROTECTION POUR LES PROCHAINES GÉNÉRATIONS

Grâce aux propriétés uniques du bitume modifié, SOPREMA est à même de vous offrir des solutions de resurfaçage appropriées pour votre toiture. Les solutions vous évitent d'avoir à retirer vos matériaux de toitures existants et en fait une solution écologique. Les solutions sont de plus, couvertes par une garantie de 10 ou 15 ans dépendant du système de membrane mis en place.



APPROBATIONS



**Underwriters
Laboratories**

Cette section est destinée à l'homologation des systèmes de toitures de SOPREMA inc. obtenue auprès des Laboratoires des Assureurs du Canada (ULC). Cette homologation découle des exigences du Code National du Bâtiment du Canada à la section 3, article 3.15.1, qui stipule que les systèmes de toitures doivent être testés selon la procédure d'essai de la norme CAN/ULC S-107 M87 «Méthodes d'essai normalisées de résistance au feu des matériaux de couvertures».

La norme ULC S-107 catégorise les systèmes de toiture selon leurs performance de résistance au feu en trois catégories distinctes soient : A,B et C. Le Code Nationale du Bâtiment du Canada exige que les systèmes de toiture rencontrent l'une ou l'autre de ces classifications pour se conformer à l'exigence citée à la section 3. Les systèmes de SOPREMA sont listés chez ULC selon leur classification et sont disponibles sur le site Web suivant : www.ulc.ca

Une fois sur le site web, voici en quelques étapes simples la façon de faire afin de trouver les systèmes de toiture SOPREMA énumérés :

1. Sélectionner dans l'onglet situé à votre gauche RÉPERTOIRE EN LIGNE
2. Cliquer sur cet onglet
3. Dans le menu suivant, entrer SOPREMA suivit de la touche ENTRÉE
4. Sélectionner par la suite la page 2 située en bas du tableau
5. Cliquer sur l'onglet TGFUC.R19921 qui correspond au numéro de filière de SOPREMA inc.



Cette section traite des systèmes de toiture testés selon la norme CSA A123.21-04 «Méthode d'essai normalisée de la résistance dynamique à l'arrachement sous l'action du vent des systèmes de couverture à membrane fixée mécaniquement».

Les systèmes de toiture de SOPREMA sont testés en plusieurs combinaisons, et ce, sous des pressions différentes. D'ailleurs, contrairement aux publications de Factory Mutual (FM), il n'y pas de minimum pour les pressions publiées.

Les systèmes testés selon la norme CSA A123.21 qui ont satisfait ses exigences sont énumérés sous l'onglet CSA A123.21-04 du site Web des Laboratoires Shermon (www.labo-shermon.com).

APPROBATIONS



Cette section est destinée à l'homologation des systèmes de toitures de SOPREMA inc. auprès de la compagnie d'assurance Factory Mutual (FM). Cette homologation est en lien avec la norme 4470 développée par FM pour évaluer la performance des systèmes de toiture par rapport entre autre à la pression exercée par le vent sur les bâtiments. La pression exercée lors de l'essai simulé par la norme 4470 est statique.

Les systèmes toiture de SOPREMA sont homologués dans plusieurs combinaisons possibles et avec des pressions exercées différentes. La pression minimale acceptable pour le standard de FM est de 60 psf (2,87 kPa). Les pontages listés pour nos systèmes sont l'acier et le béton.

Les systèmes qui ont reçu l'homologation de FM sont inscrits sur la base de données RoofNav qui énumère tous les systèmes de toiture des différents manufacturiers. La base de données est accessible via le site Web suivant : www.roofnav.com. Pour de plus amples informations à ce sujet, veuillez communiquer avec votre représentant technique.

CERTIFICATIONS



Les systèmes de gestion sont certifiés iso 9001 pour la qualité et iso 14001 pour l'environnement.

NORMES

Les produits SOPREMA sont fabriqués en conformité avec les normes suivantes :

- CGSB-37.56-M 9E ÉBAUCHE
- CGSB37.4-M89
- CAN/CGSB-37.29-M89
- CGSB-37.5-M8

LEED

Le nombre d'organismes privés et gouvernementaux qui adoptent la certification LEED® dans leurs politiques, leurs programmes et leurs opérations sont en croissance. Ils adoptent LEED® avec l'objectif d'achever et de démontrer la durabilité. Leurs raisons pour certifier peuvent inclure :

- Instauration d'un leadership reconnu dans le secteur du bâtiment durable.
- Validation de la performance par un examen effectué par une tierce partie.
- Qualification à diverses mesures incitatives offertes par les autorités municipales, provinciales et fédérales.
- Contribution à l'élargissement des connaissances de base en matière de bâtiment durable.

Veuillez noter que les solutions proposées dans cette section LEED® du cartable ne sont qu'à titre de suggestions. SOPREMA recommande fortement de faire appel à un professionnel agréé LEED® (PA LEED®), en tant que personne-ressource, afin que celui-ci reconnaisse et confirme les efforts déployés pour obtenir des crédits LEED®. Ces experts sauront vous conseiller tout au long de vos démarches et vous simplifieront par la même occasion le processus d'inscription et de certification.

Nous vous invitons à vous rendre au www.soprema.ca/leed afin de connaître les solutions LEED® proposées par SOPREMA. En visitant la section RÉFÉRENCES TECHNIQUES du site web, vous pourrez également consulter les fiches LEED des produits.

BÂTIMENTS EXISTANTS

LEED® : bâtiments existants - exploitation et entretien (LEED® BE : E&E)

Le système de crédits LEED® est divisé en plusieurs sections. Voici les catégories auxquelles les produits SOPREMA collaborent directement et/ou contribuent à l'obtention d'un point :

Aménagement écologique des sites (AÉS)	Crédit AÉS5 Crédit AÉS6 Crédit AÉS7.2	Possibilité de points (3)
Énergie et atmosphère (ÉA)	Crédit ÉA1	Possibilité de points (18)
Gestion efficace de l'eau (GEE)	Crédit GEE3	Possibilité de points (5)
Matériaux et ressources (MR)	Crédit MR3 Crédit MR9	Possibilité de points (2)
Qualité des environnements intérieurs (QEI)	Crédit QEI3.2	Possibilité de points (1)
Innovation dans l'exploitation (IE)	Crédit IE1	Possibilité de points (4)
Priorité régionale (PR)	Crédit PR1	Possibilité de points (4)

NOUVELLES CONSTRUCTIONS ET RÉNOVATIONS MAJEURES

LEED® : nouvelles constructions et rénovations majeures (LEED® NC) et noyau et enveloppe (LEED® CS)

Le système de points LEED® est divisé en plusieurs sections, voici les catégories auxquelles les produits SOPREMA collaborent directement et/ou contribuent à l'obtention d'un point :

Aménagement écologique des sites (AÉS)	Crédit AÉS5.1 Crédit AÉS5.2 Crédit AÉS6.1 Crédit AÉS6.2 Crédit AÉS7.2	Possibilité de points (5)
Énergie et atmosphère (ÉA)	Crédit ÉA1	Possibilité de points (19)
Gestion efficace de l'eau (GEE)	Crédit GEE1	Possibilité de points (4)
Matériaux et ressources (MR)	Crédit MR1.1 Crédit MR2 Crédit MR4 Crédit MR5	Possibilité de points (9)
Qualité des environnements intérieurs (QEI)	Crédit QEI3.2 Crédit QEI4.1 Crédit QEI7.1	Possibilité de points (3)
Innovation et processus de design (IPD)	Crédit IPD1	Possibilité de points (5)
Priorité régionale (PR)	Crédit PR1	Possibilité de points (1)

ACIER

PONTAGE D'ACIER

FINITION GRANULÉE (autoprotégé)

Adhésif à froid

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Autocollant

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Bitume chaud SEBS/oxydé

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Fixé mécaniquement

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Panneaux composites

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Thermosoudé

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

ASPHALTE ET GRAVIER (multicouches)

Multi II

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

BALLASTÉS

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

INVERSÉS

- Systèmes de membrane

FINITION GRANULÉE

(autoprotégé)

**FINITION
GRANULÉE
AUTOPROTÉGÉ**

FINITION GRANULÉE (autoprotégé)

Adhésif à froid

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Autocollant

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Bitume chaud SEBS/oxydé

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Fixé mécaniquement

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Panneaux composites

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

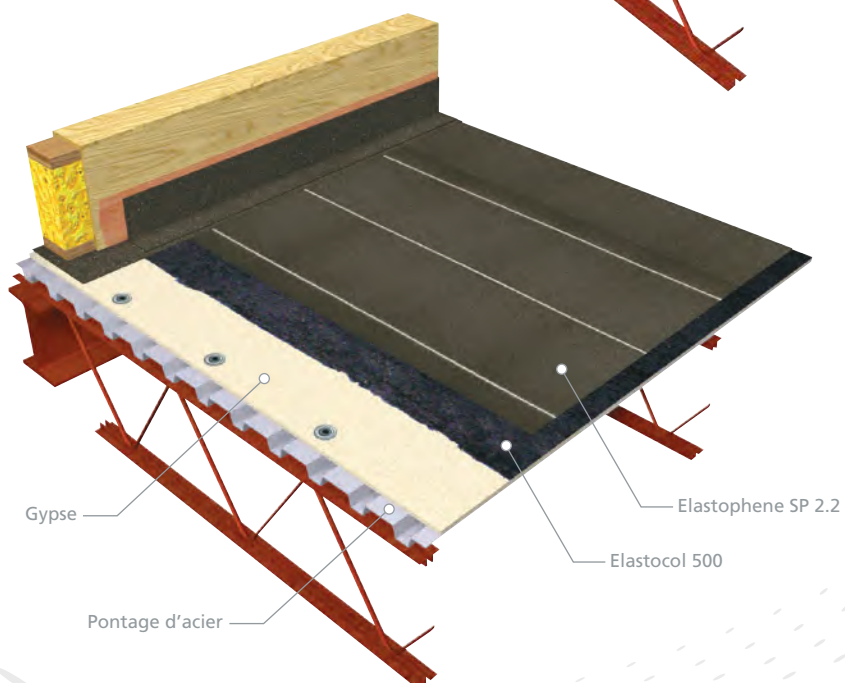
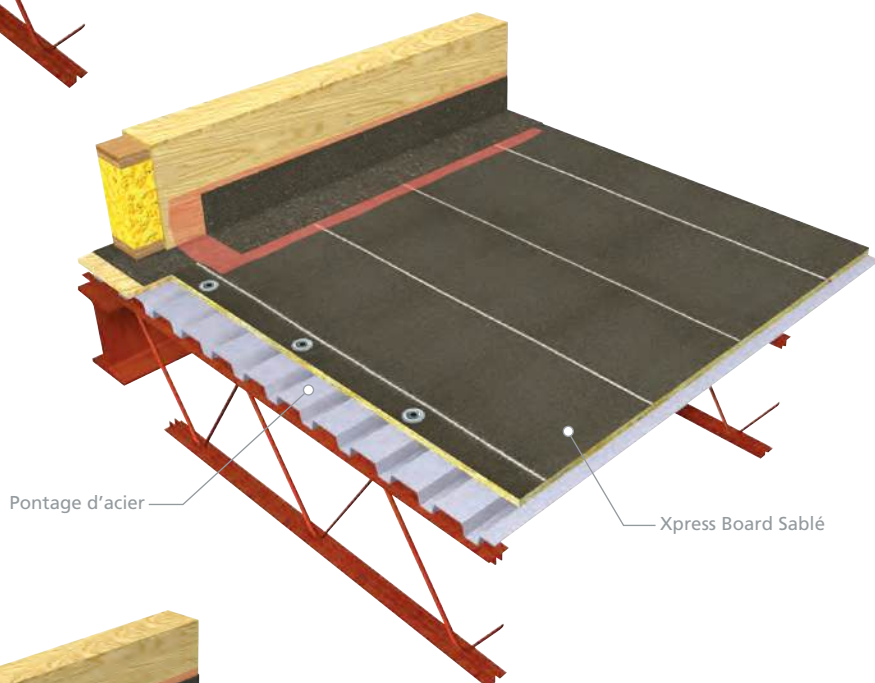
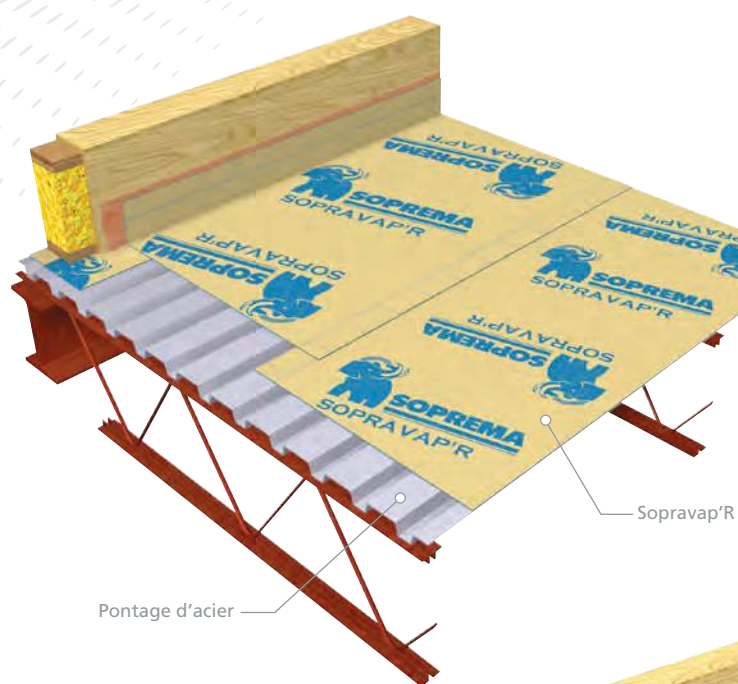
Thermosoudé

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

ADHÉSIF À FROID

ADHÉSIF
À FROID

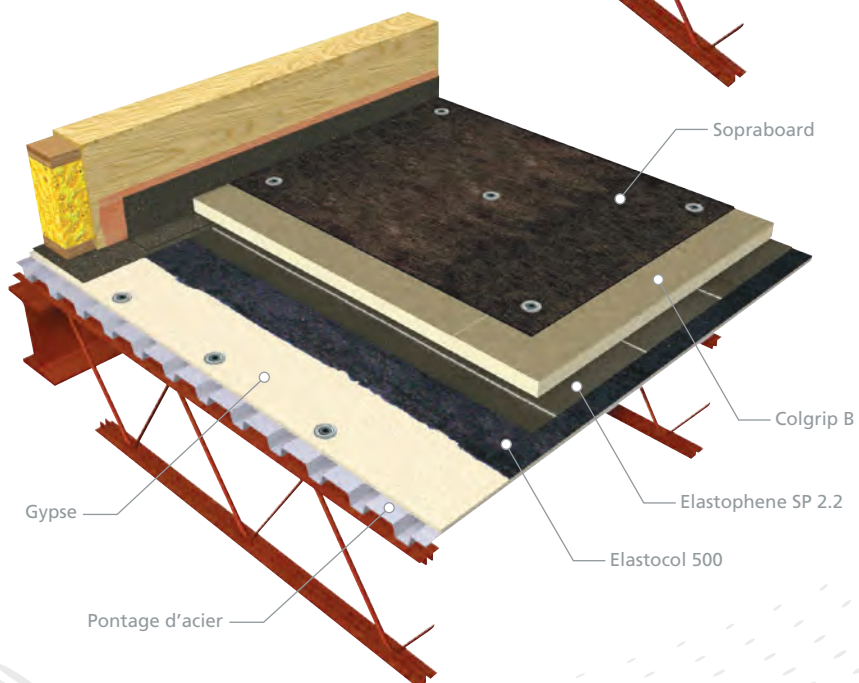
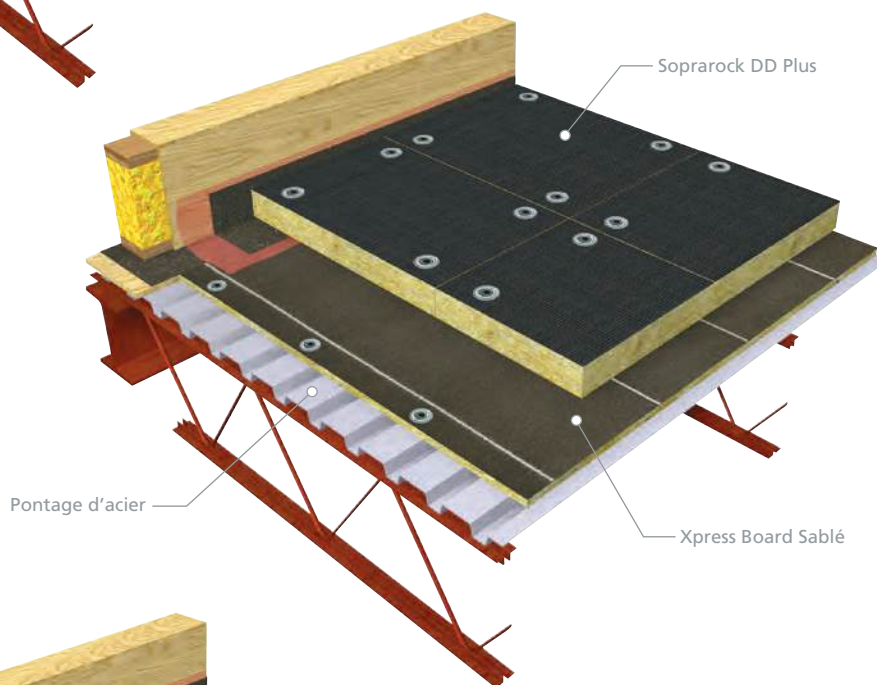
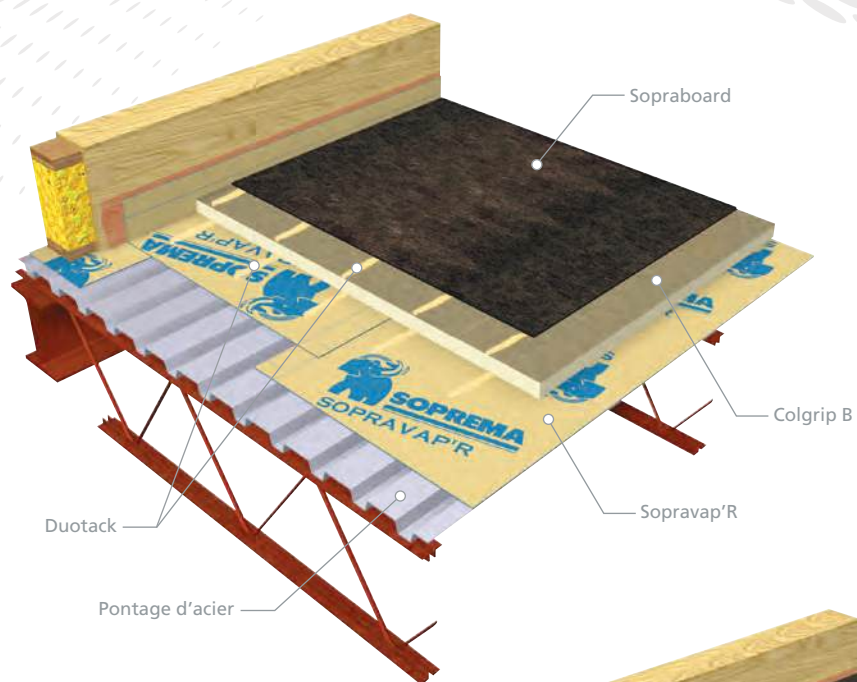
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE D'ACIER

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	Optionnel	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	Aucun	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ ¾ minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	Aucun	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) de chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.

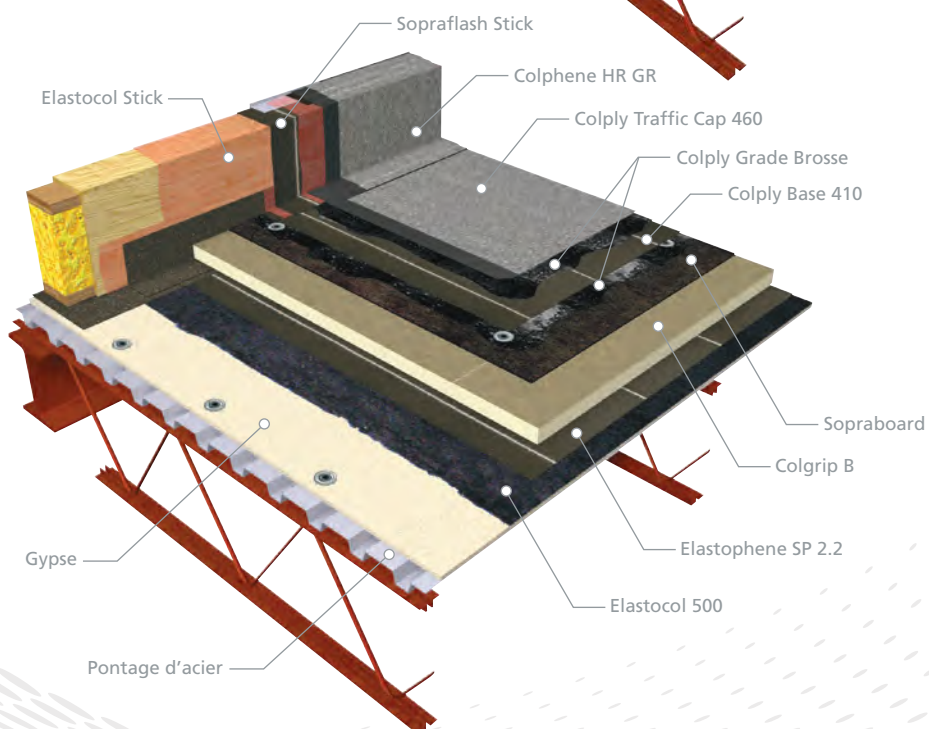
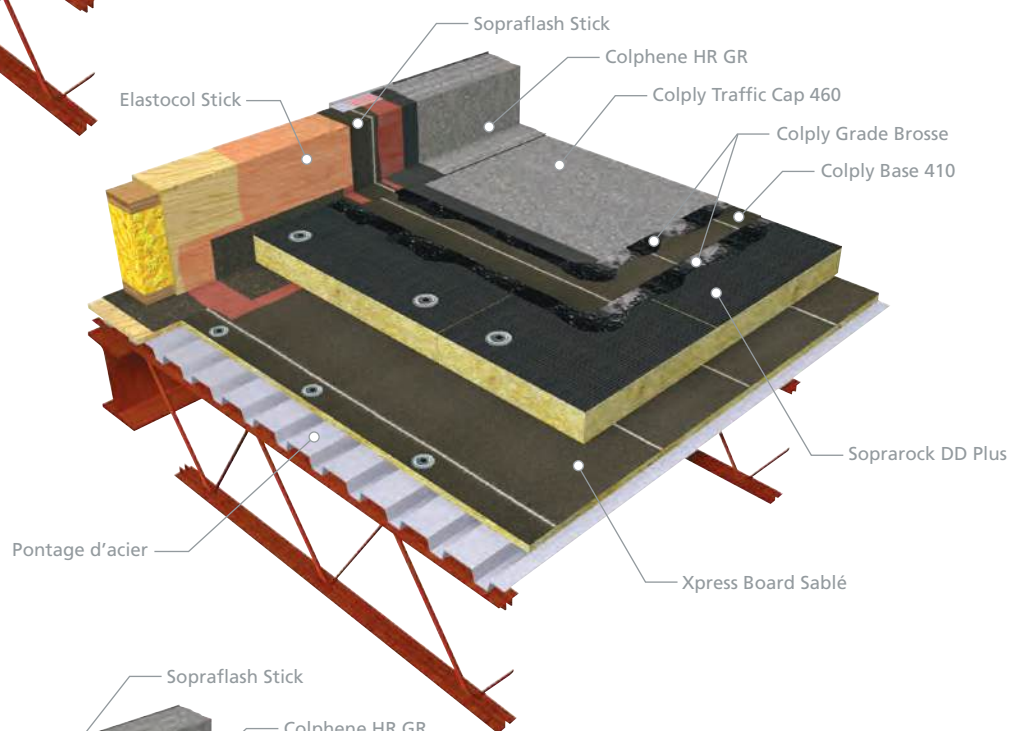
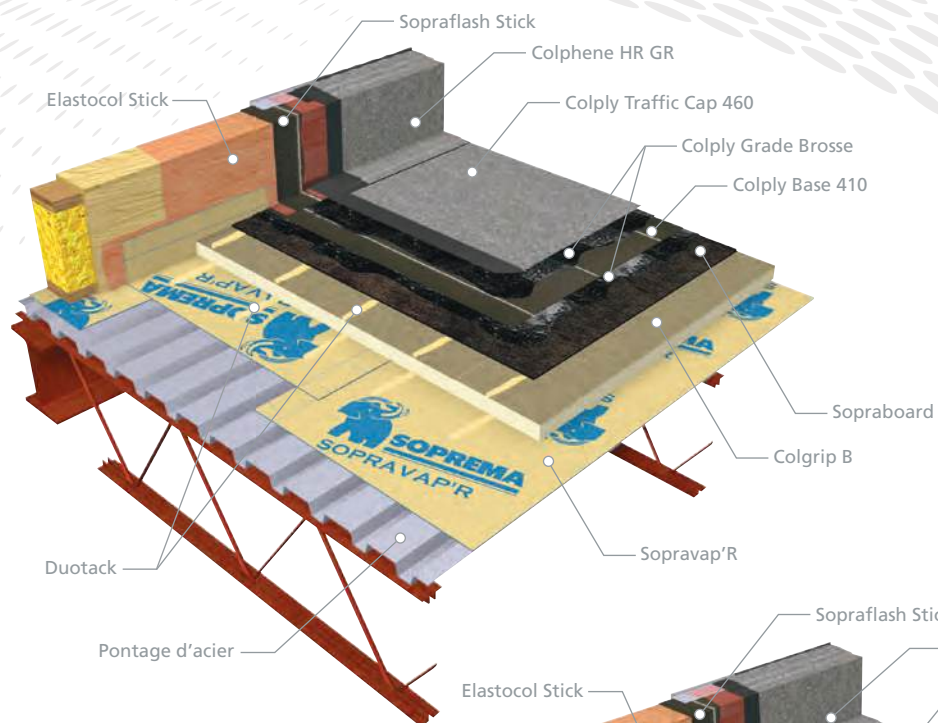
ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE D'ACIER

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui
NOTES : • COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre. • COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre. • Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.				
PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

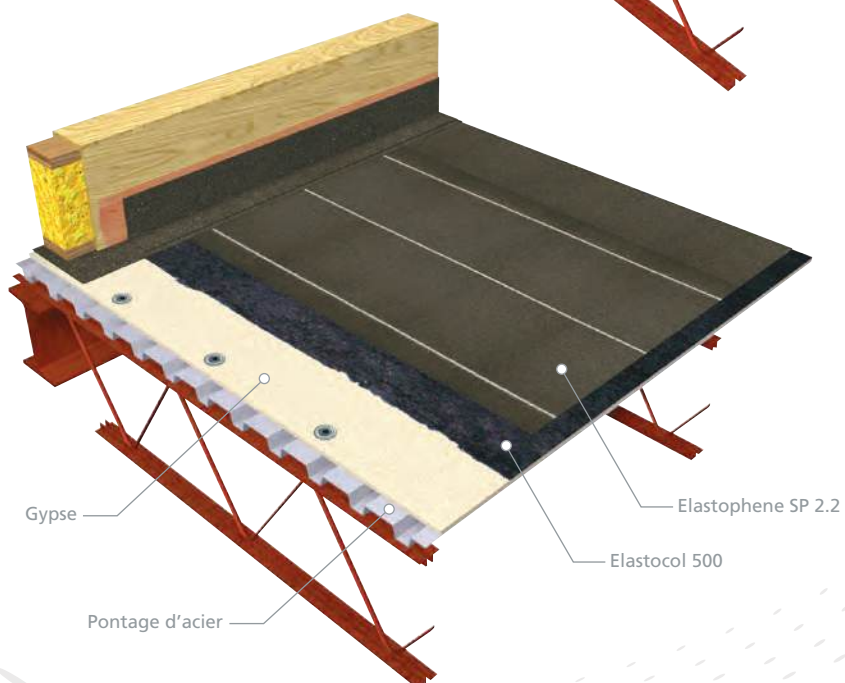
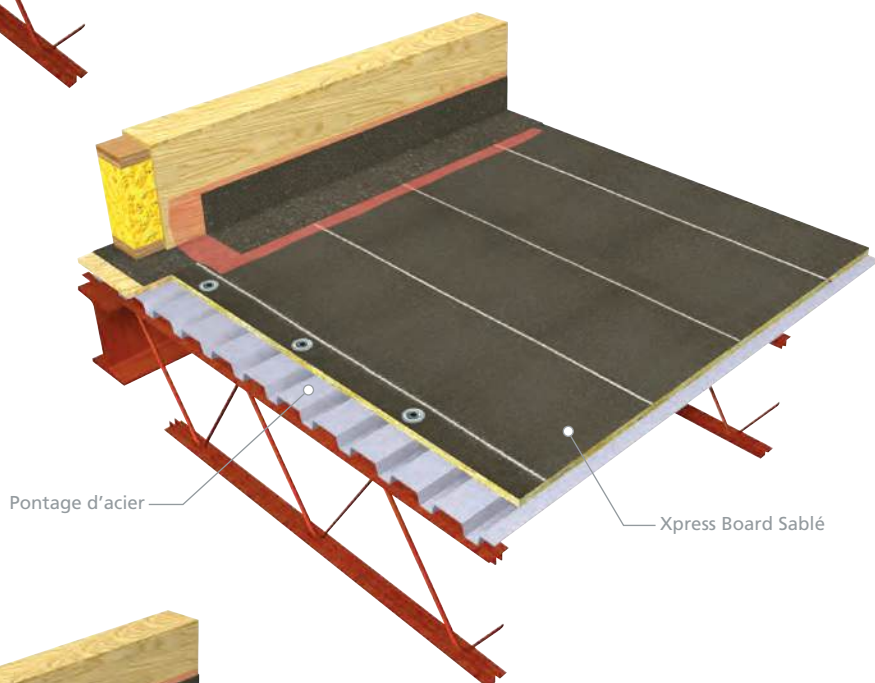
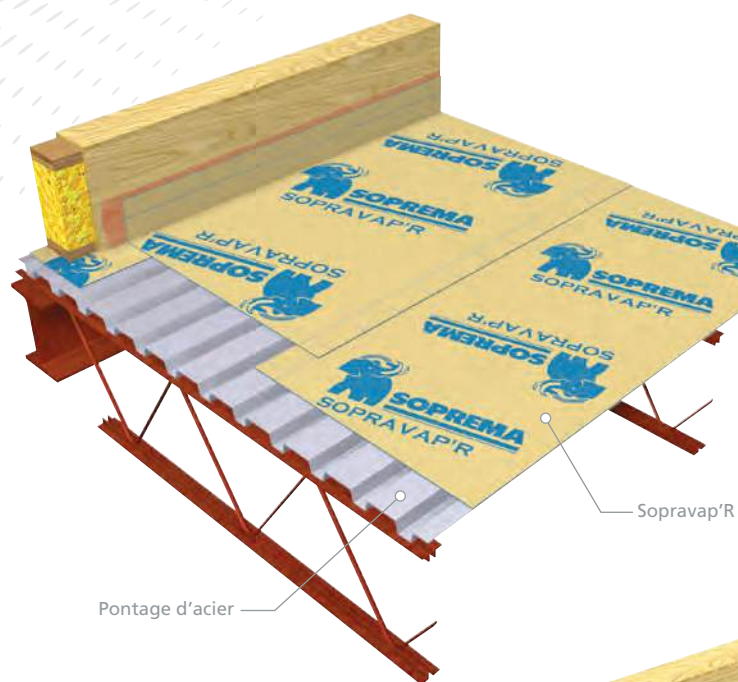
Avec sous-couche installée à l'adhésif

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
À l'adhésif	COLPLY BASE 410	À l'adhésif	COLPLY TRAFFIC CAP 460	

AUTOCOLLANT

AUTOCOLLANT
COLLANT

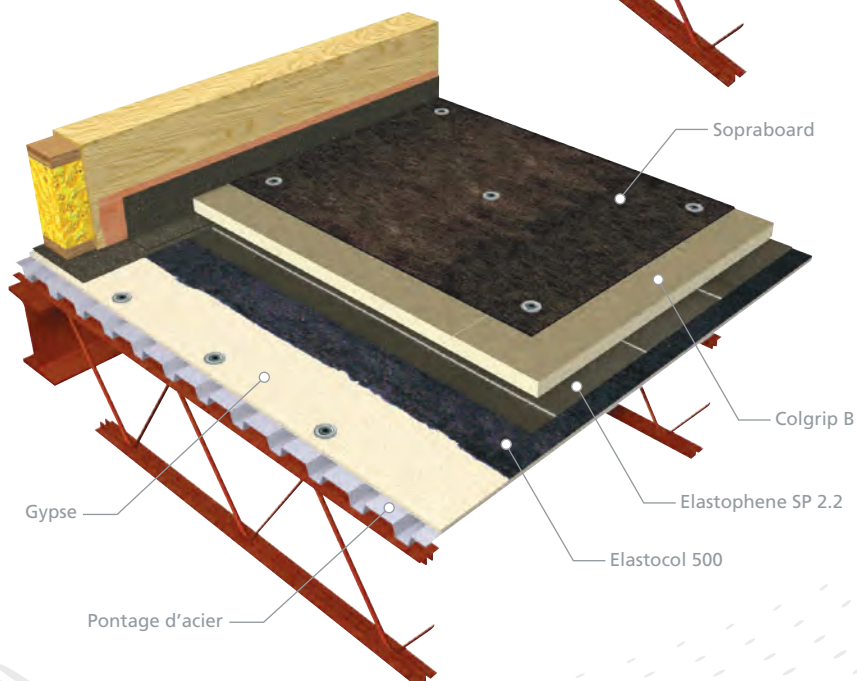
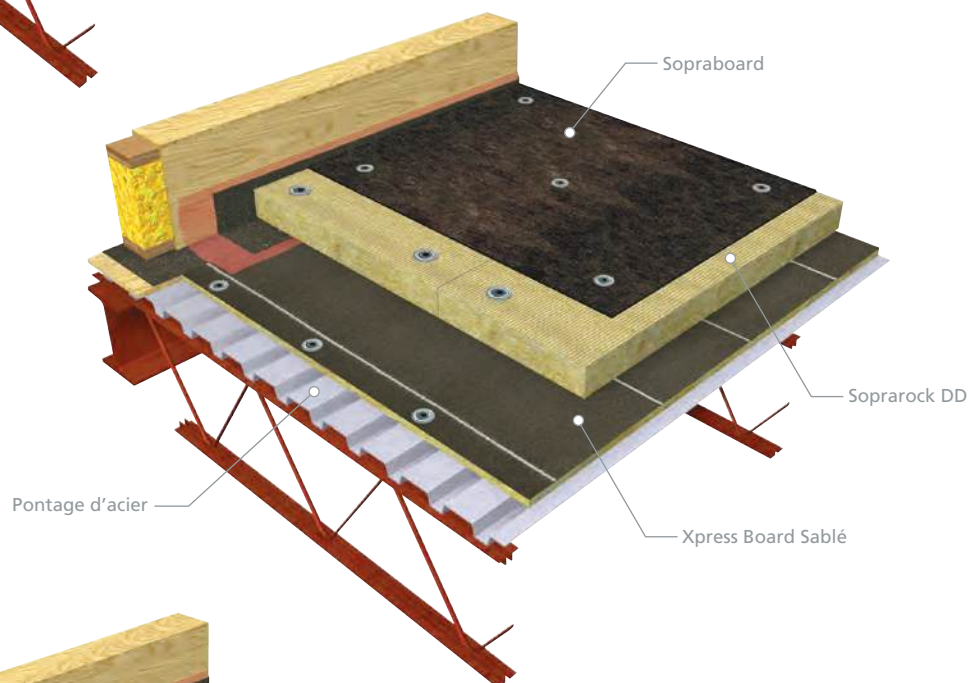
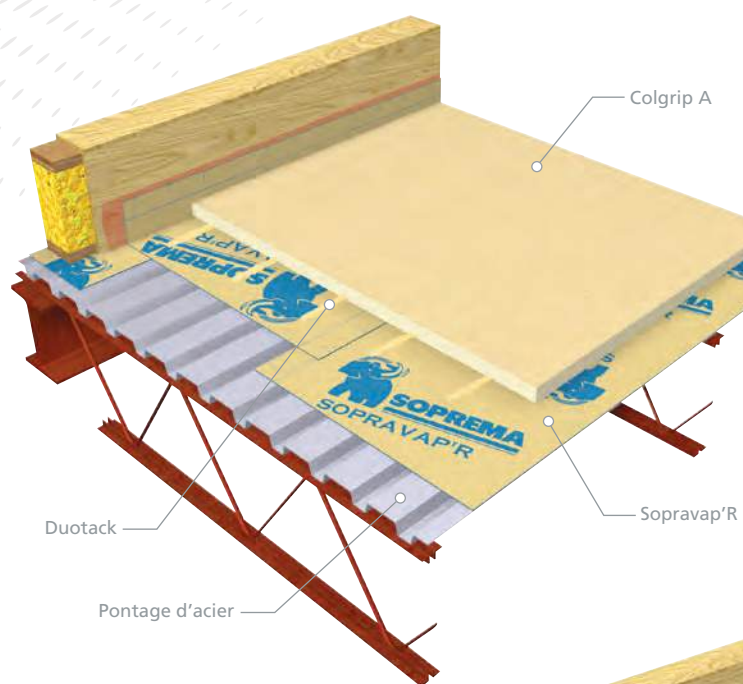
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE D'ACIER

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	Optionnel	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	Aucun	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ ¾ minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	Aucun	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) de chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.

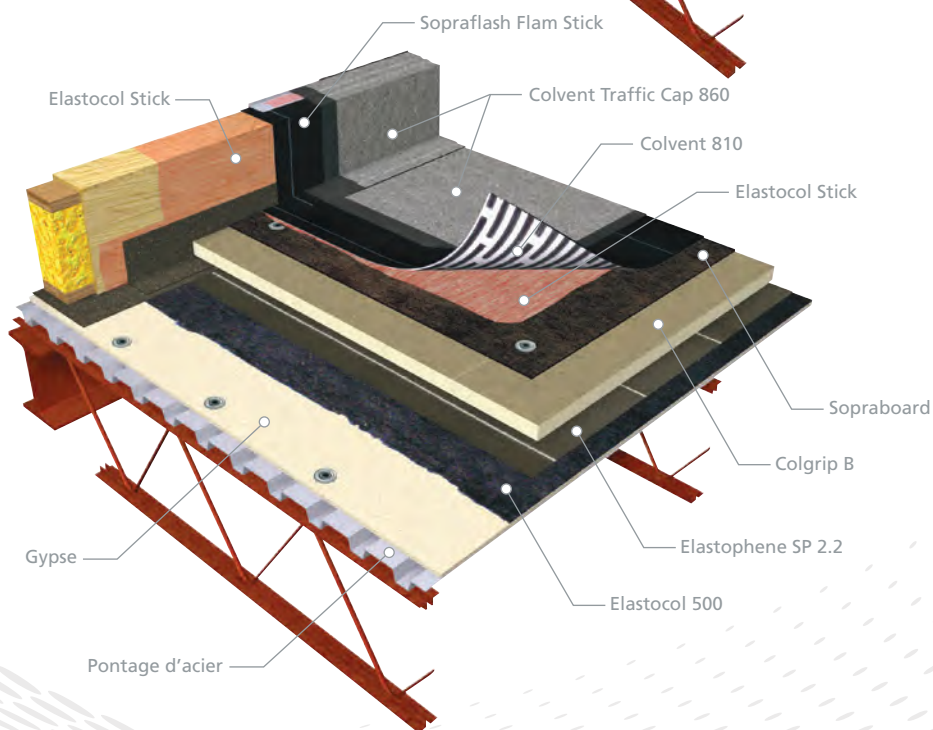
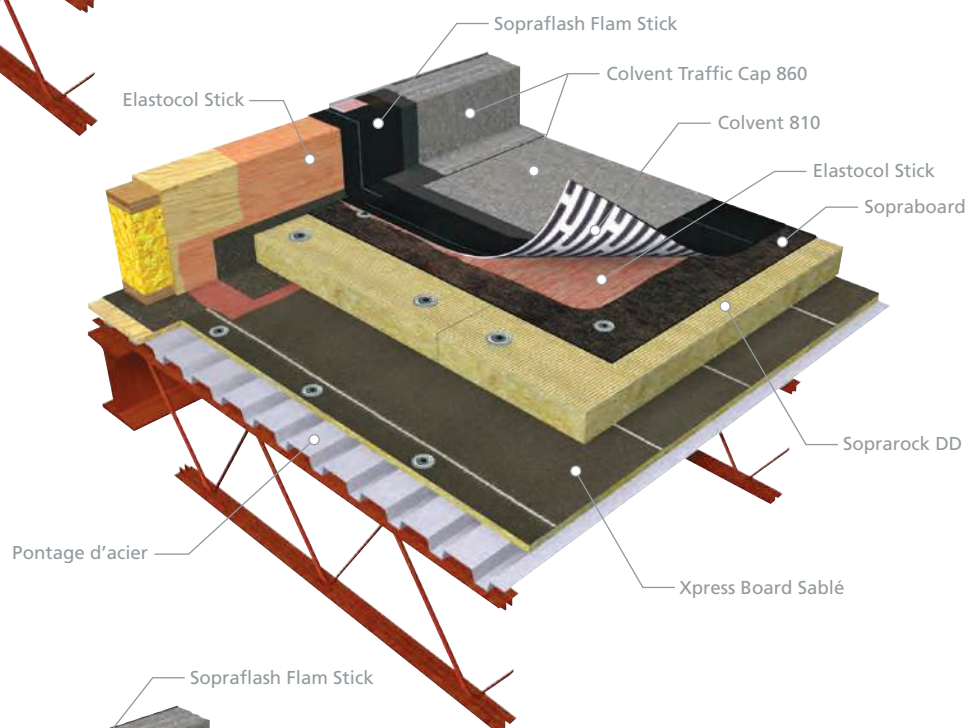
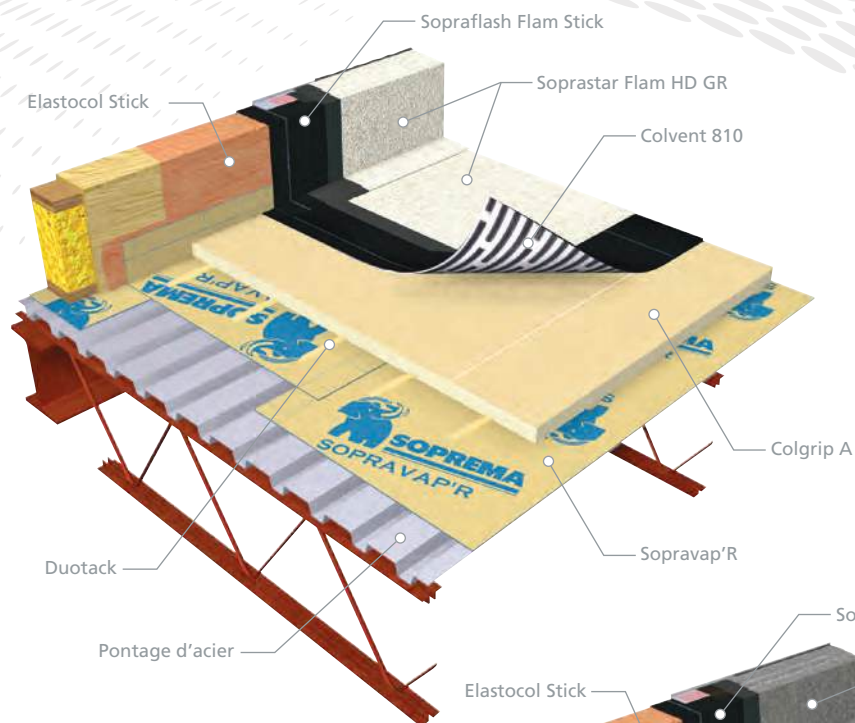
ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE D'ACIER

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui
NOTES : La membrane COLVENT 810 peut être installée sans apprêt directement sur l'isolant COLGRIP A. • COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre. • COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre. • Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.				
PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

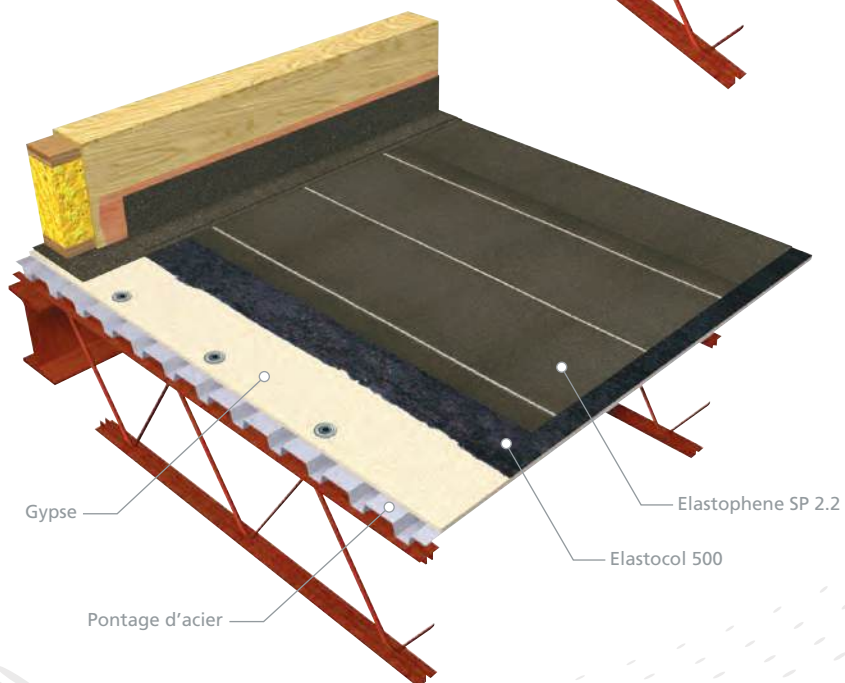
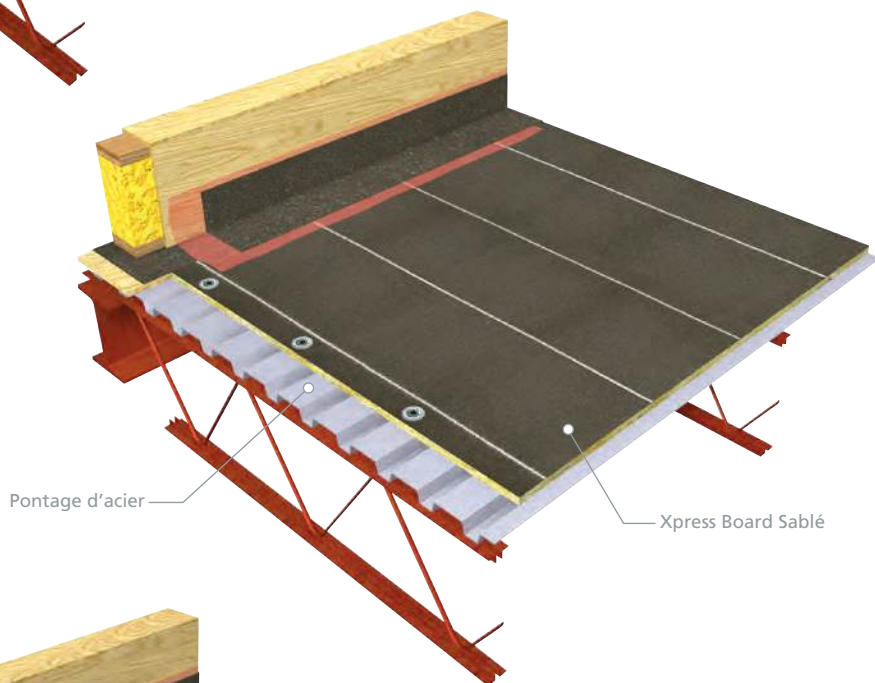
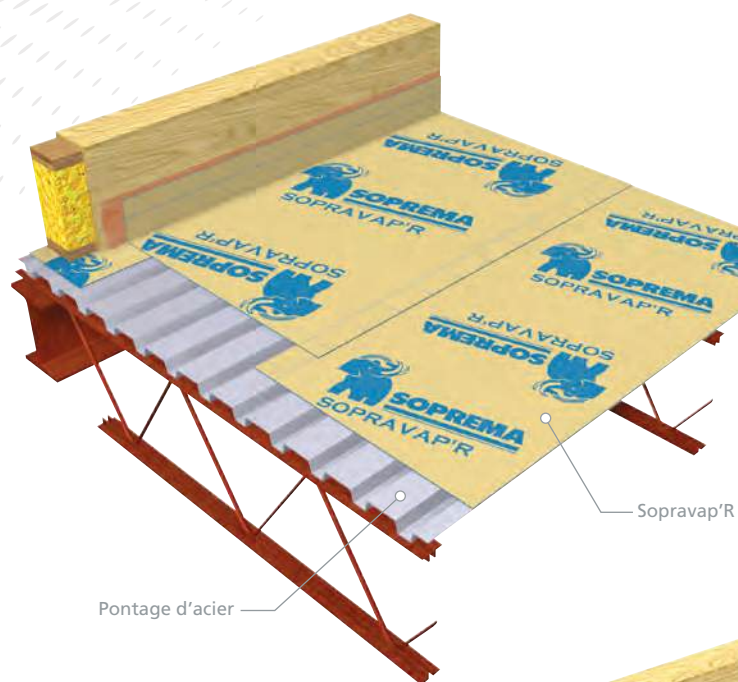
Avec sous-couche autocollante

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Autocollant	COLVENT 810	Thermosoudé	COLVENT TRAFFIC CAP 860	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	COLVENT 820	À l'adhésif	COLVENT TRAFFIC CAP 880	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
		Autocollant	SOPRASTAR STICK HD GR	
	COLPHENE 1500	Autocollant	COLPHENE HR GR	

BITUME CHAUD SEBS/OXYDÉ

BITUME
CHAUD
SEBS/OXYDÉ

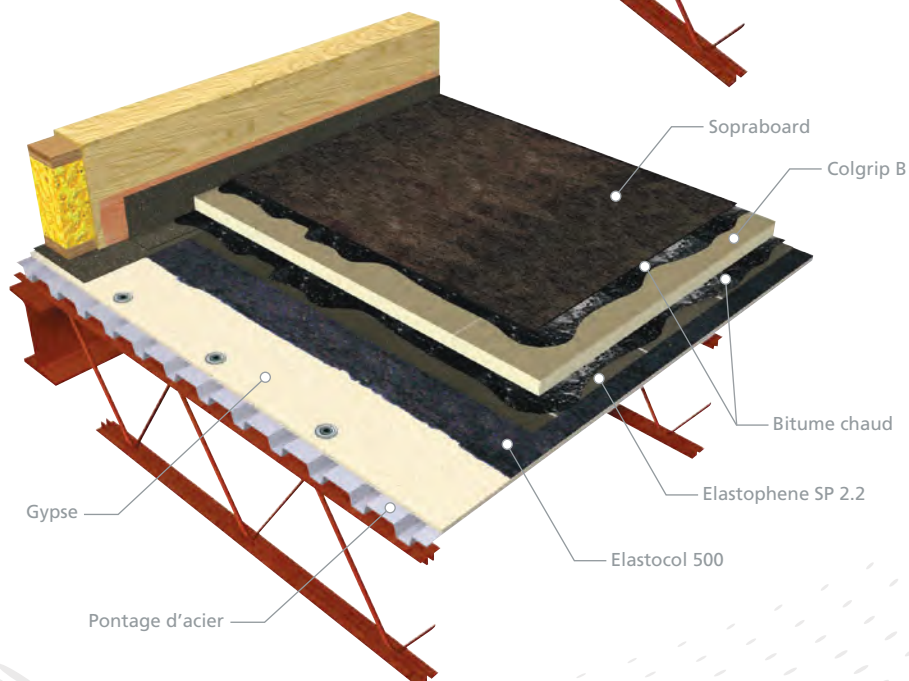
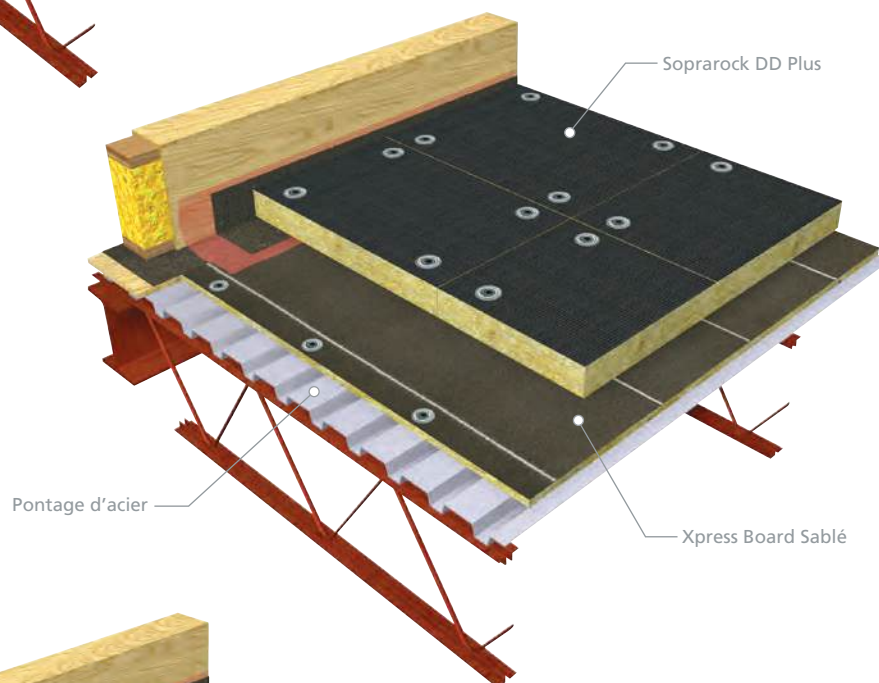
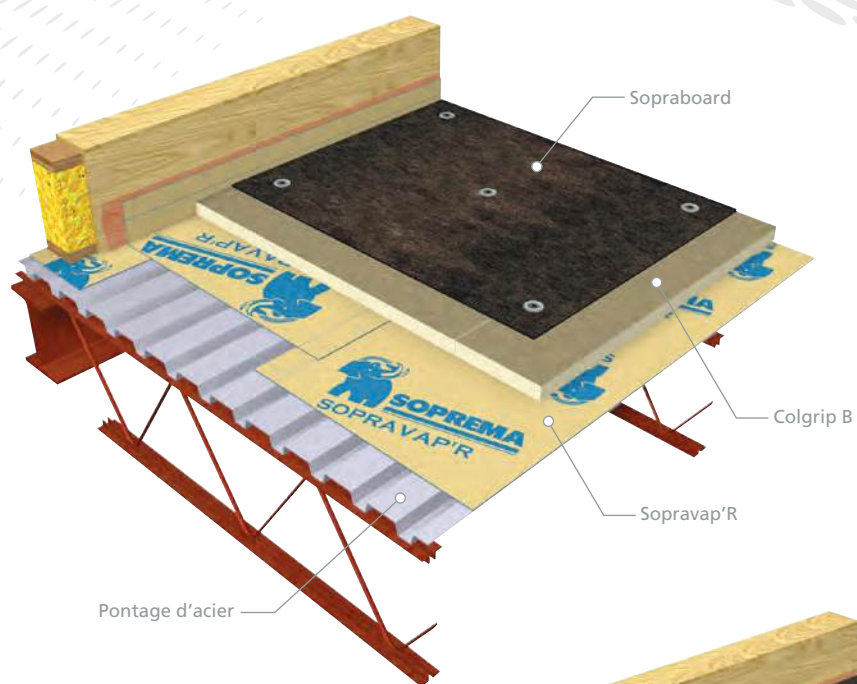
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE D'ACIER

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	Optionnel	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	Aucun	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ ¾ minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	Aucun	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) de chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE D'ACIER

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

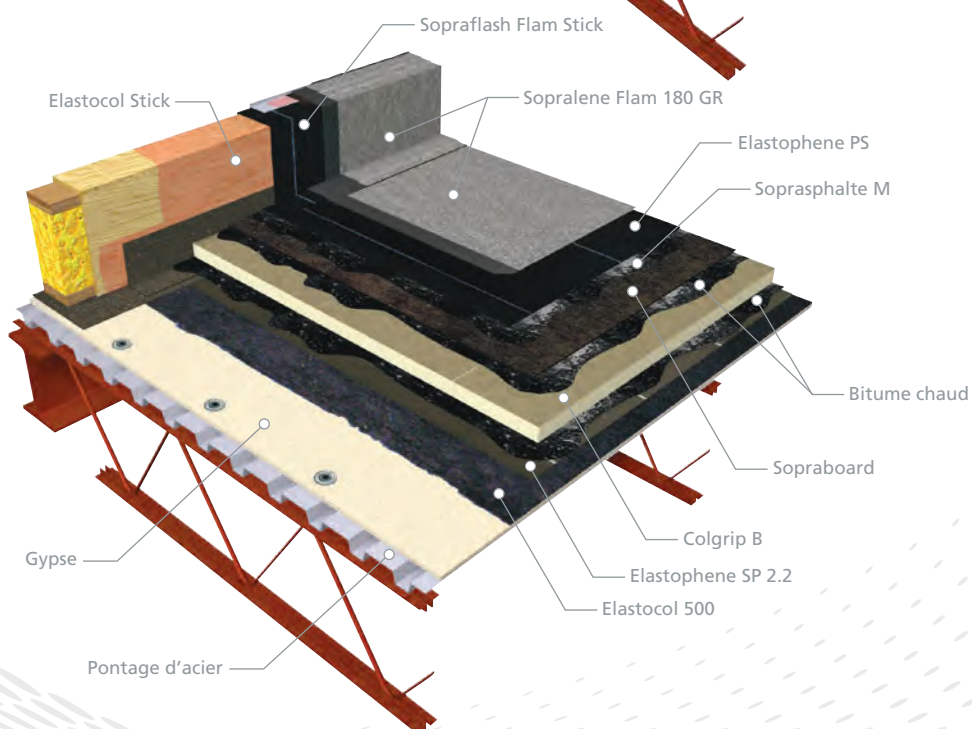
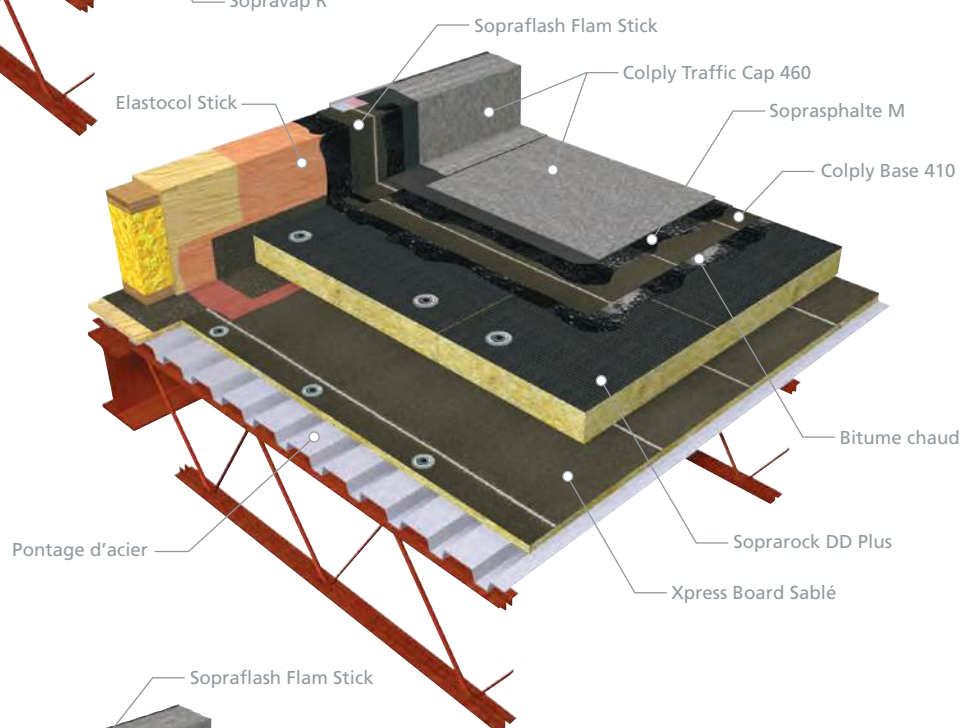
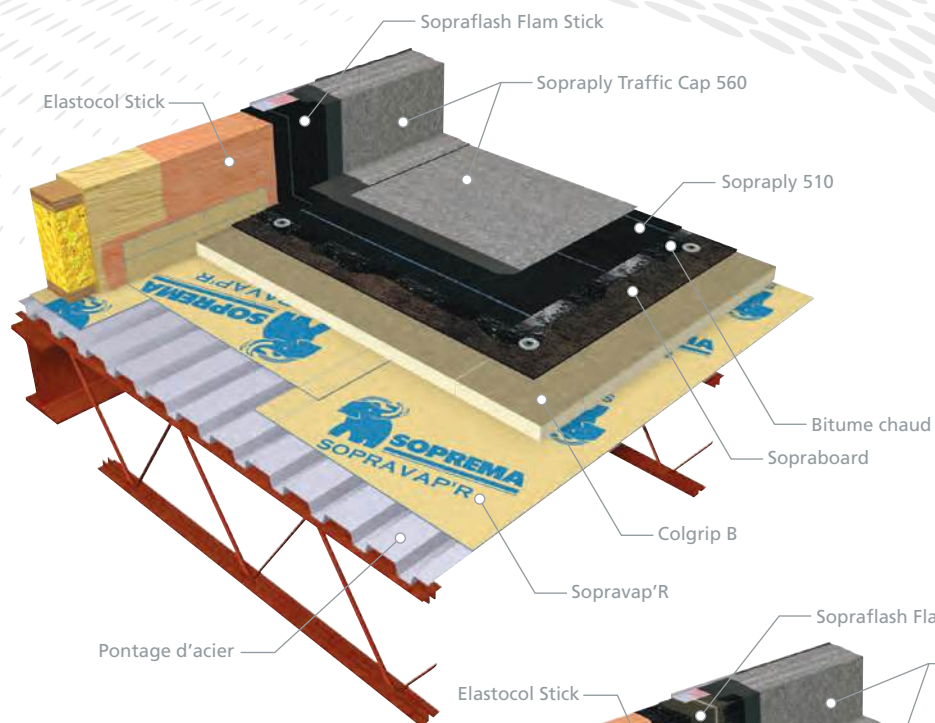
- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK MD PLUS	Oui	Oui	Oui	Oui

NOTE :

Sur l'isolant SOPRAROCK MD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

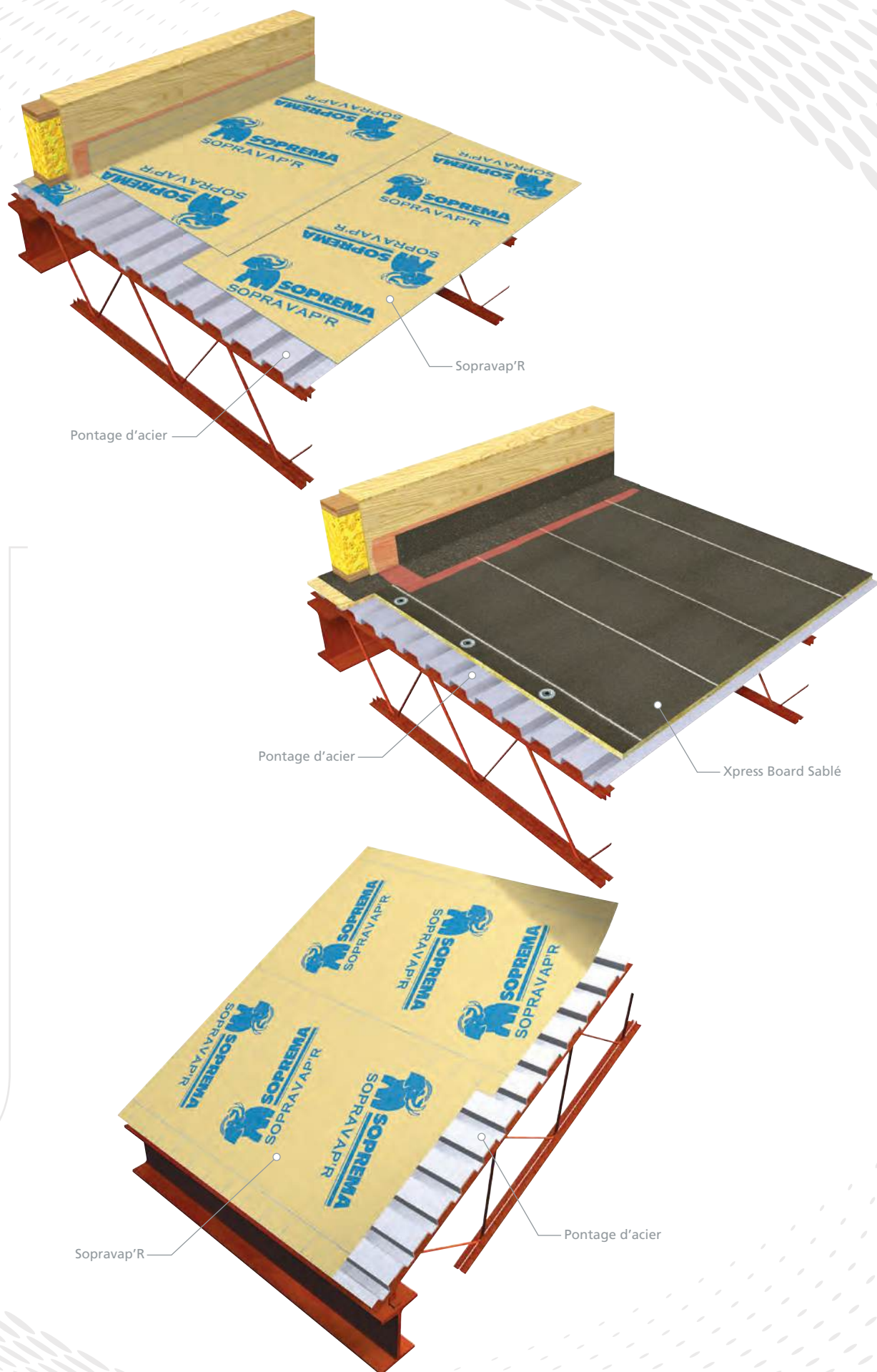
Avec sous-couche installée au bitume chaud

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Bitume chaud SEBS/Oxydé	SOPRAPLY BASE 510	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	COLPLY BASE 410	Bitume chaud SEBS	COLPLY CAP 460	
	ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	ELASTOPHENE PS		SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud SEBS	SOPRALENE 180 GR	
	ELASTOPHENE SABLÉ		SOPRALENE 180 GR	

FIXÉ MÉCANIQUEMENT

FIXÉ
MÉCANIQUEMENT

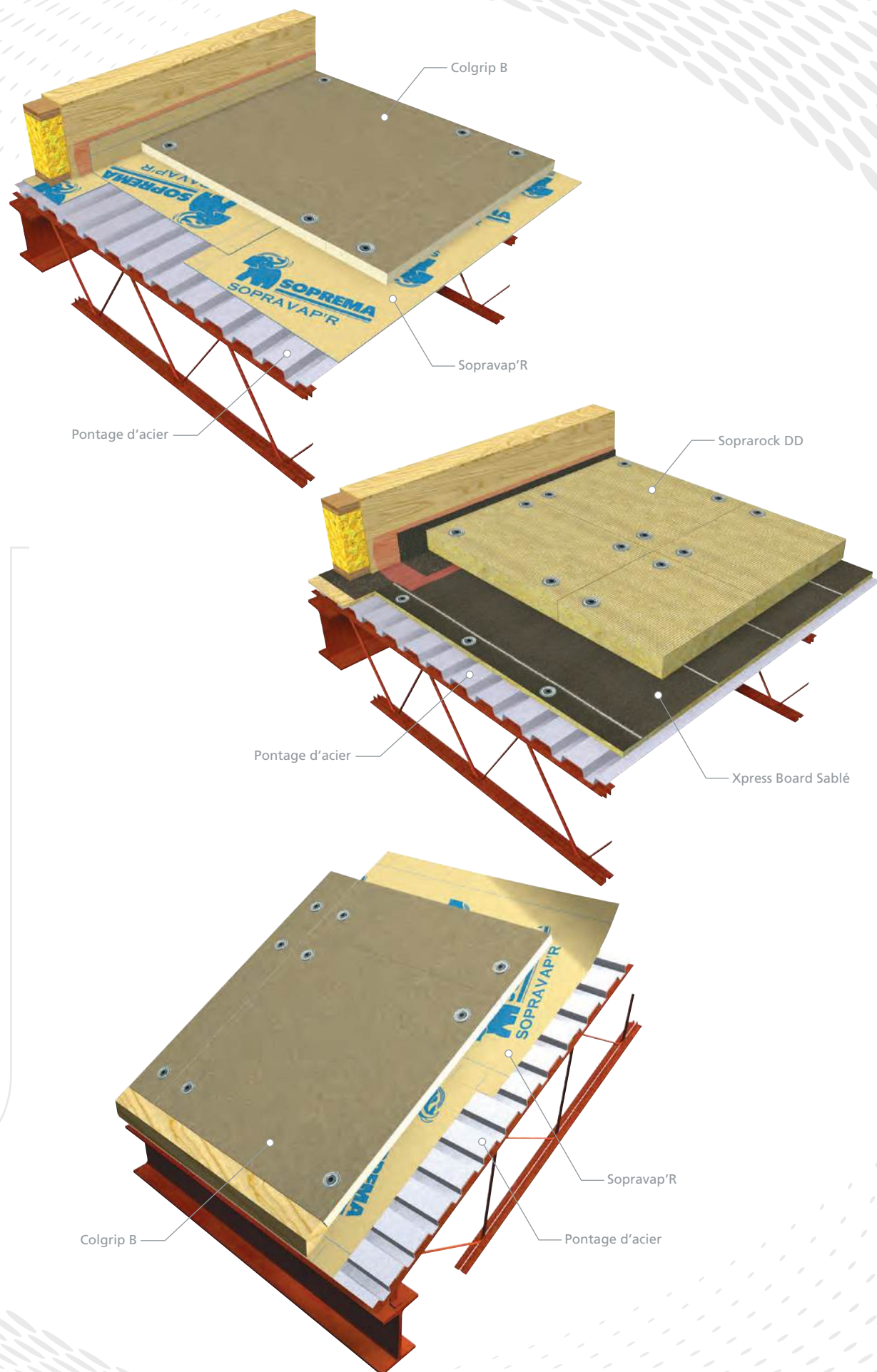
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE D'ACIER

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	Optionnel	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	Aucun	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ ¾ minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	Aucun	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) de chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE D'ACIER

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

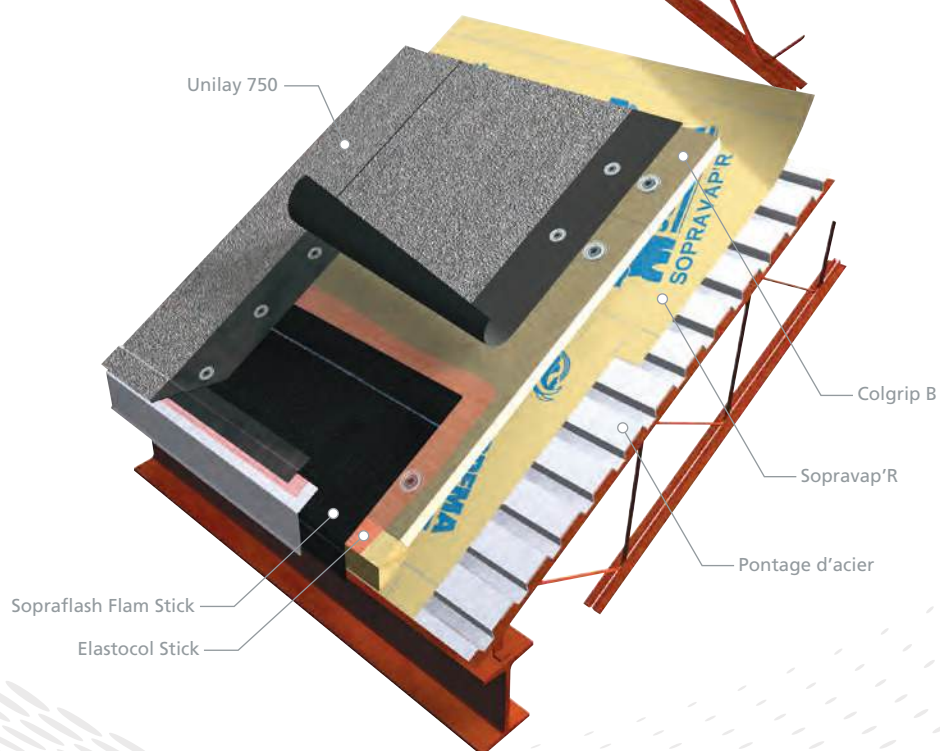
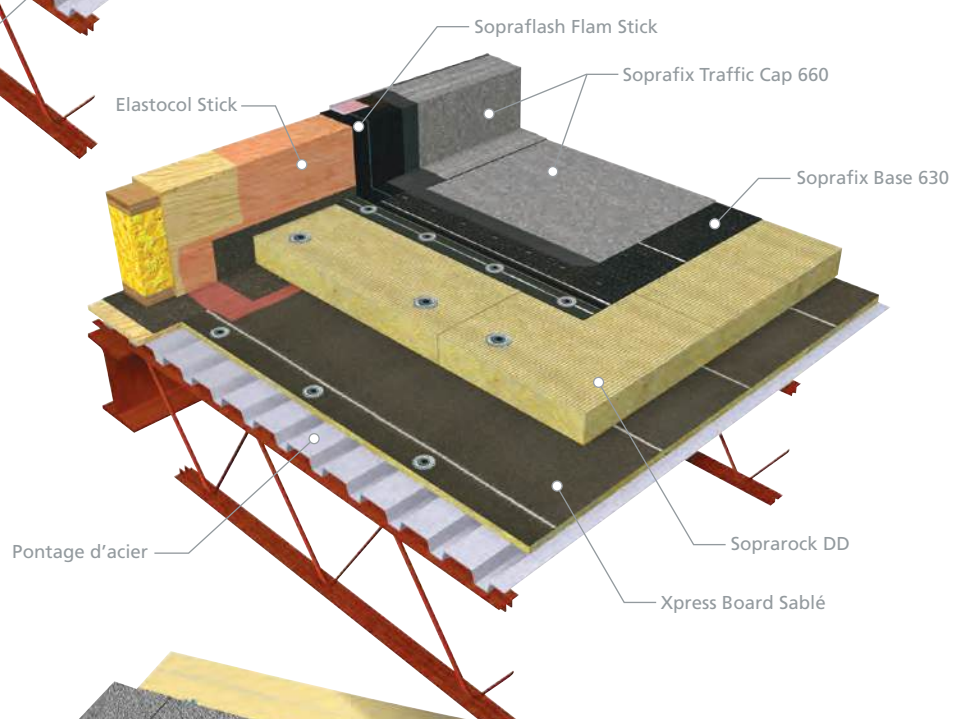
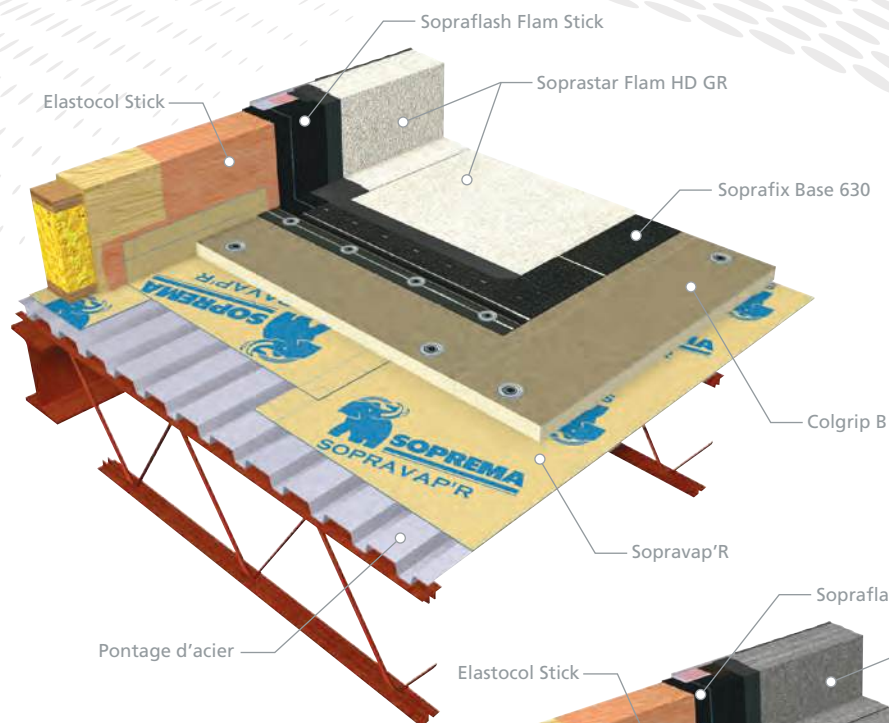
- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.
- Pour le nombre de fixations à utiliser pour ancrer les panneaux de support ou d'isolant, veuillez vous référer au LDPS 1-29 de FM Global ou aux systèmes testés selon la norme CSA A123.21.

PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK MD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK MD PLUS	Non	Non	Oui	Oui

NOTE :

Sur l'isolant SOPRAROCK MD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

Avec sous-couche fixée mécaniquement

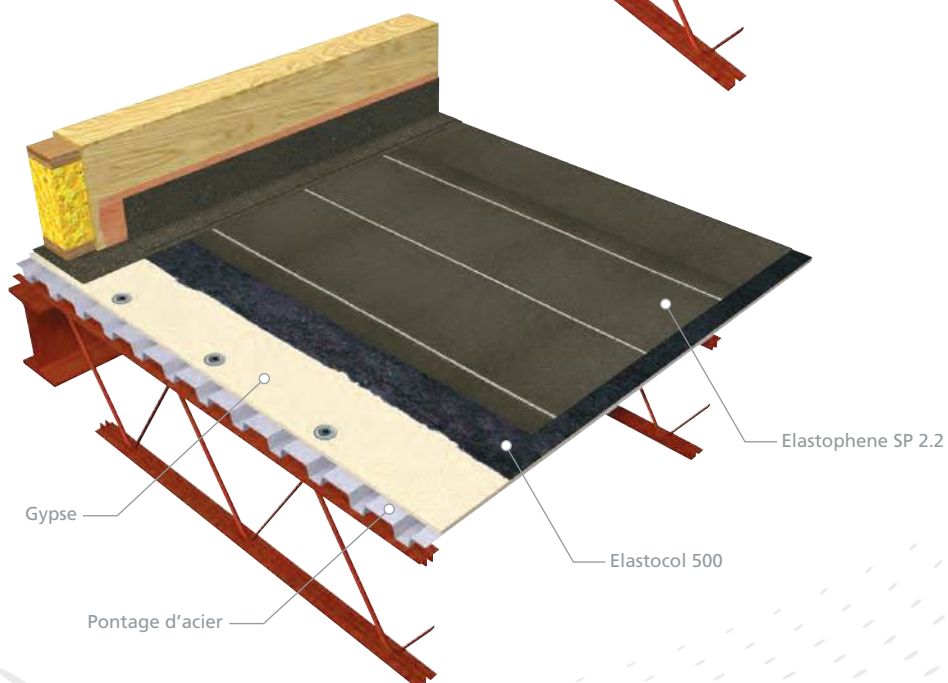
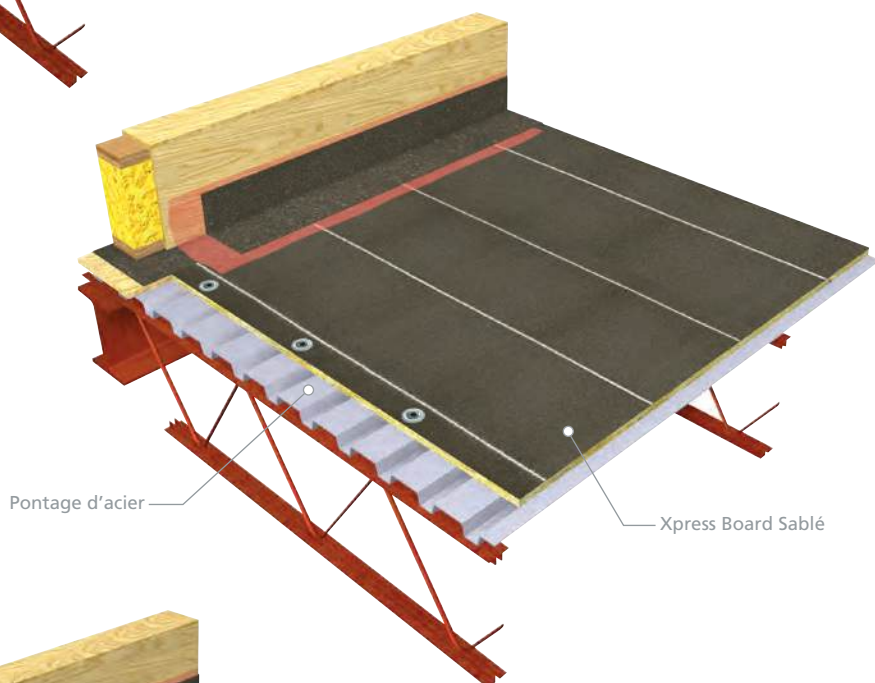
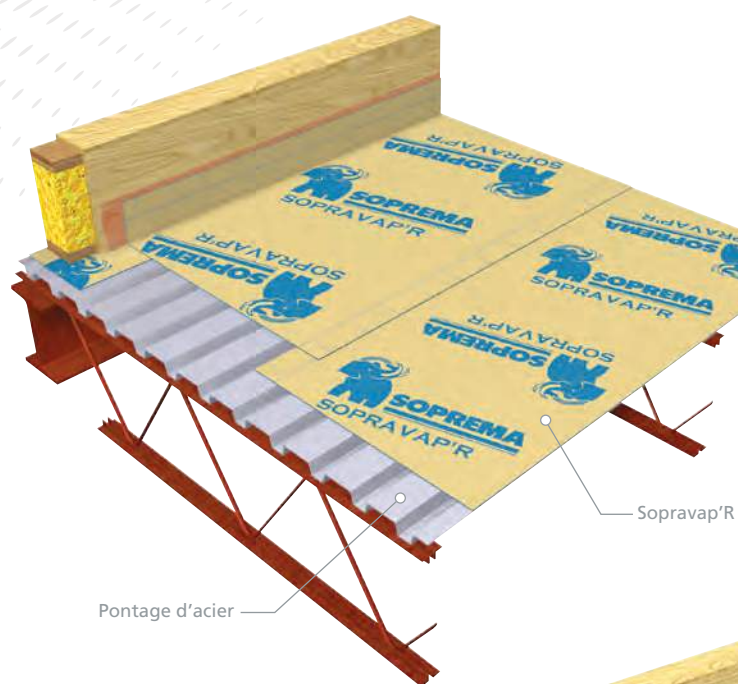
TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Fixé mécaniquement	SOPRAFIX BASE 630	Thermosoudé	SOPRAFIX CAP 660	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	SOPRAFIX 620	À l'adhésif	SOPRAFIX TRAFFIC CAP 680	
		Bitume chaud SEBS	SOPRAFIX TRAFFIC CAP 680	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	
	S.O.*	Thermosoudé	UNILAY 750	

* La mention *S.O.* s'applique à la sous-couche car il s'agit d'un système monocouche.

PANNEAUX COMPOSITES

PANNEAUX
COMPOSITES

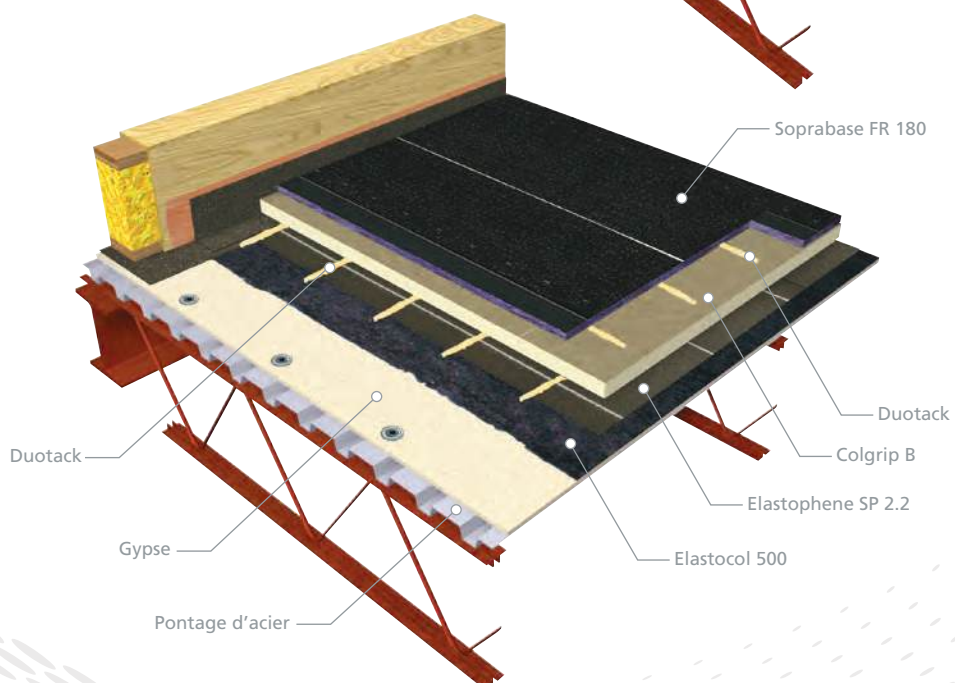
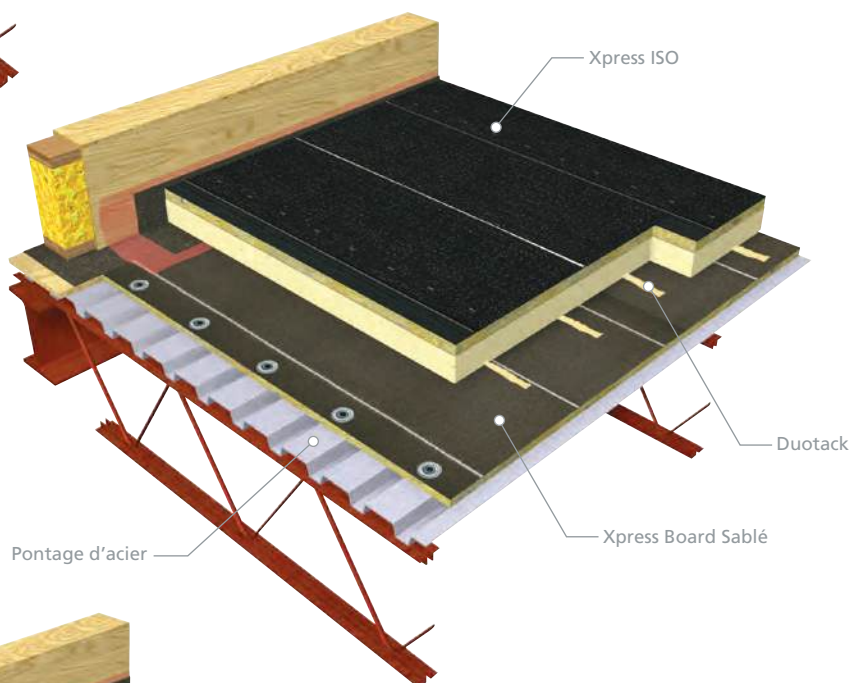
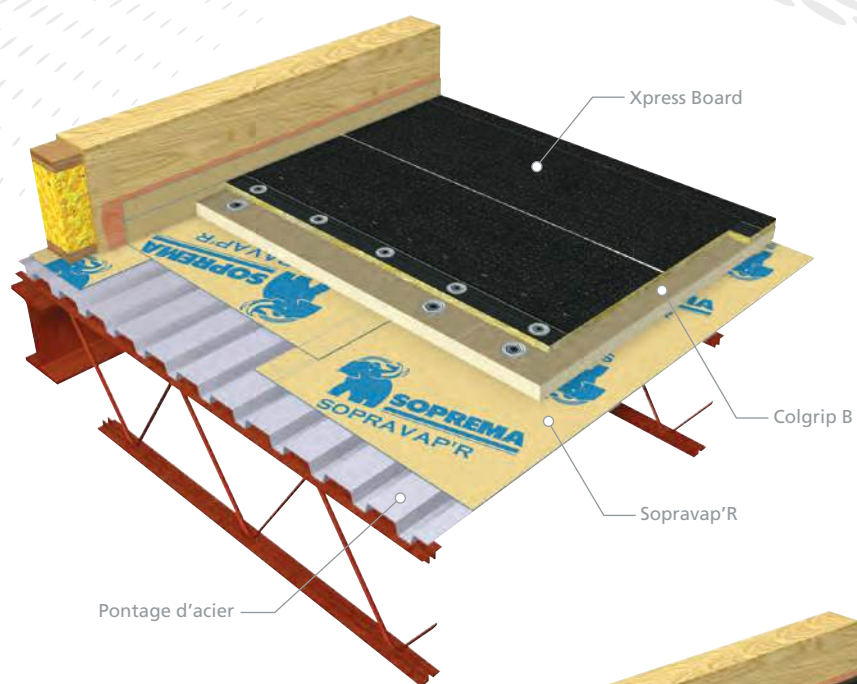
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE D'ACIER

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	Optionnel	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	Aucun	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ ¾ minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	Aucun	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) de chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX COMPOSITES – PONTAGE D'ACIER

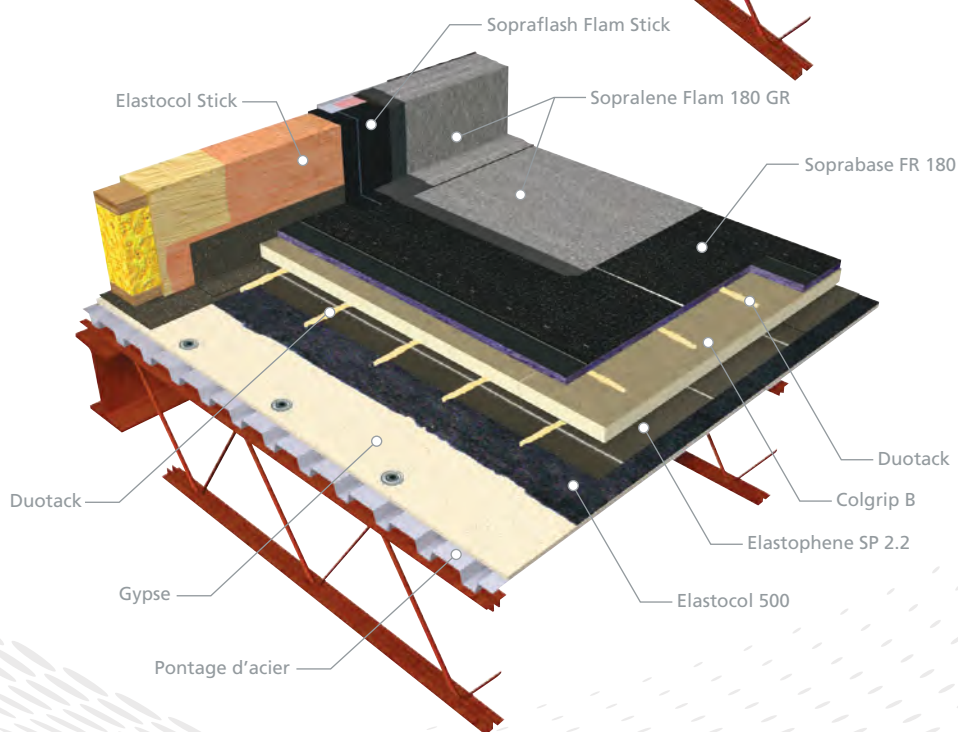
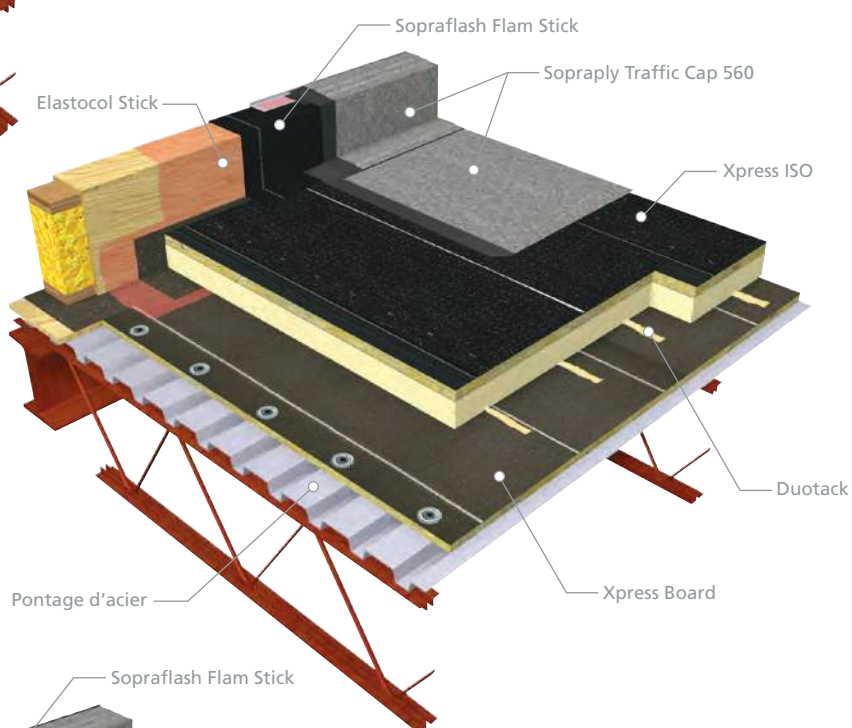
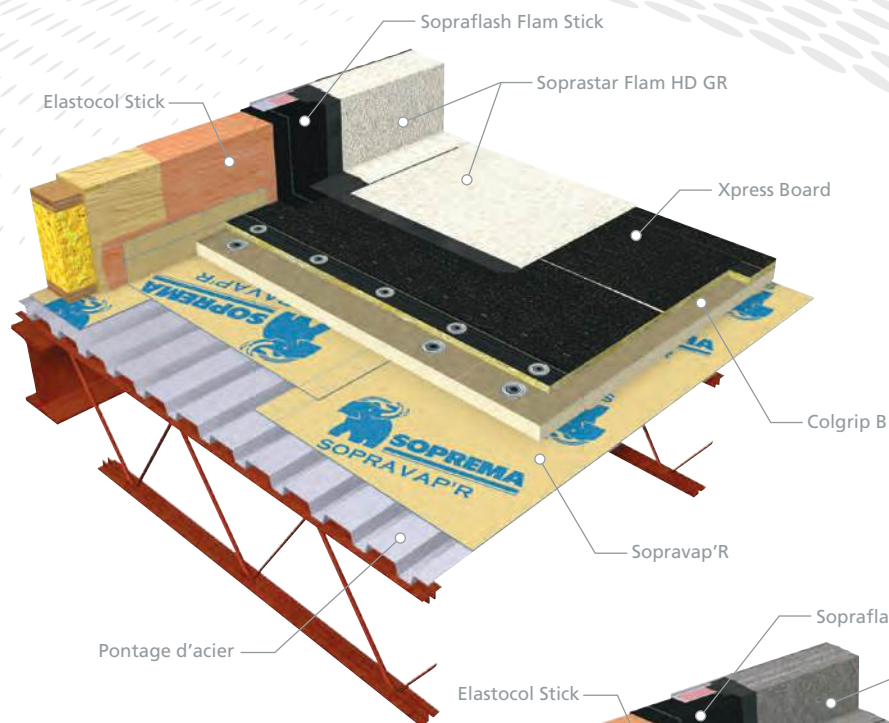
ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

PANNEAU COMPOSITE	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
XPRESS BOARD	Non	Non	Oui	Oui
XPRESS BOARD SABLÉ	Non	Non	Oui	Oui
SOPRABASE FR	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRABASE FR SABLÉ	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRABASE 180 FR	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRABASE 180 FR SABLÉ	Oui	Oui	Oui	Oui
XPRESS ISO	Oui	Oui	Oui	Oui
XPRESS ISO SABLÉ	Oui	Oui	Oui	Oui
XPRESS EPS	Non	Oui	Oui	Oui
XPRESS EPS SABLÉ	Non	Oui	Oui	Oui

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

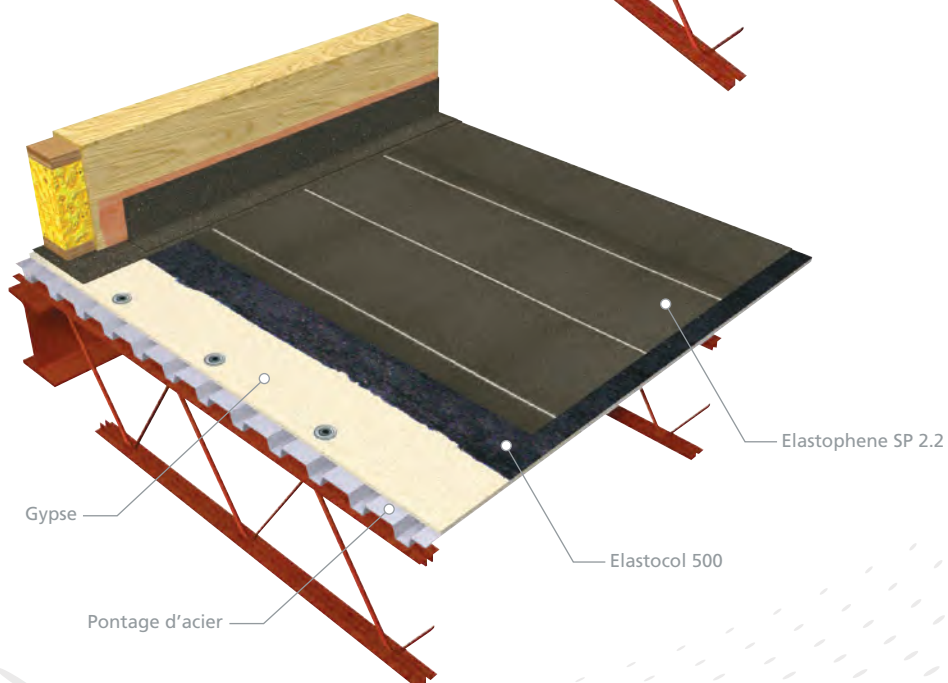
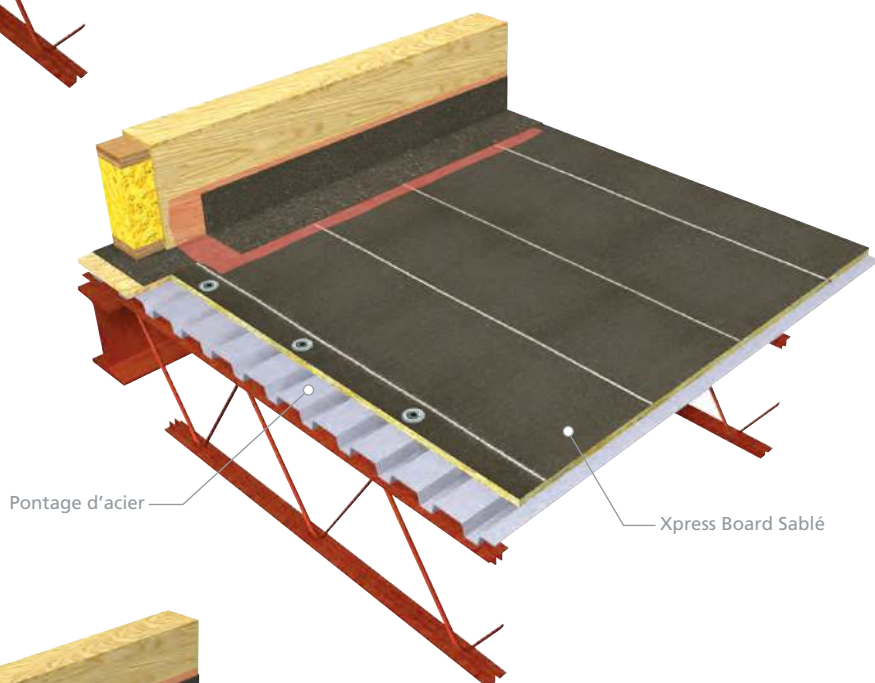
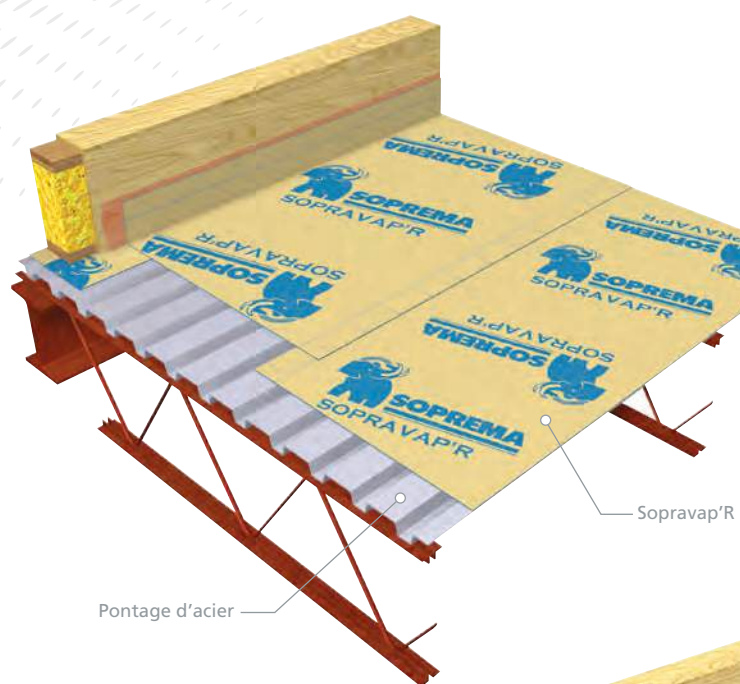
Avec panneaux composites

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Panneau composite	XPRESS BOARD	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
			SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
	XPRESS ISO	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
			SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
	XPRESS EPS	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
			SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
	SOPRABASE FR 180	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	SOPRABASE FR	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	XPRESS BOARD SABLÉ	À l'adhésif ou au bitume chaud SEBS	COLPLY TRAFFIC CAP 460	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	
	XPRESS ISO SABLÉ	À l'adhésif ou au bitume chaud SEBS	COLPLY TRAFFIC CAP 460	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	
	XPRESS EPS SABLÉ	À l'adhésif ou au bitume chaud SEBS	COLPLY TRAFFIC CAP 460	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	
	SOPRABASE FR 180 SABLÉ	À l'adhésif ou au bitume chaud SEBS	SOPRALENE 180 GR	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	
	SOPRABASE FR SABLÉ	À l'adhésif ou au bitume chaud SEBS	SOPRALENE 180 GR	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	

THERMOSOUDÉ

**THERMO
Soudé**

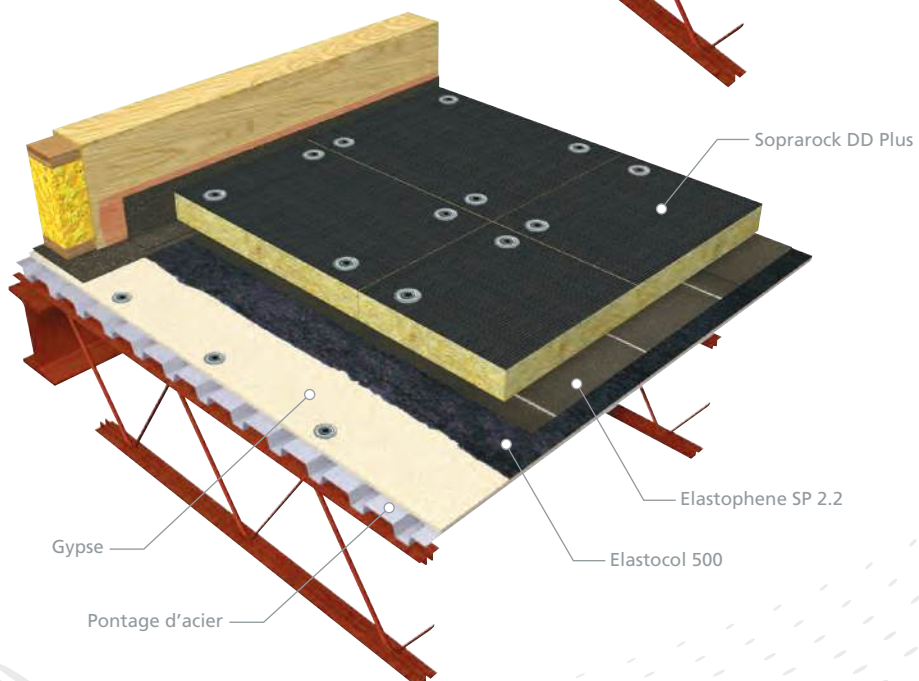
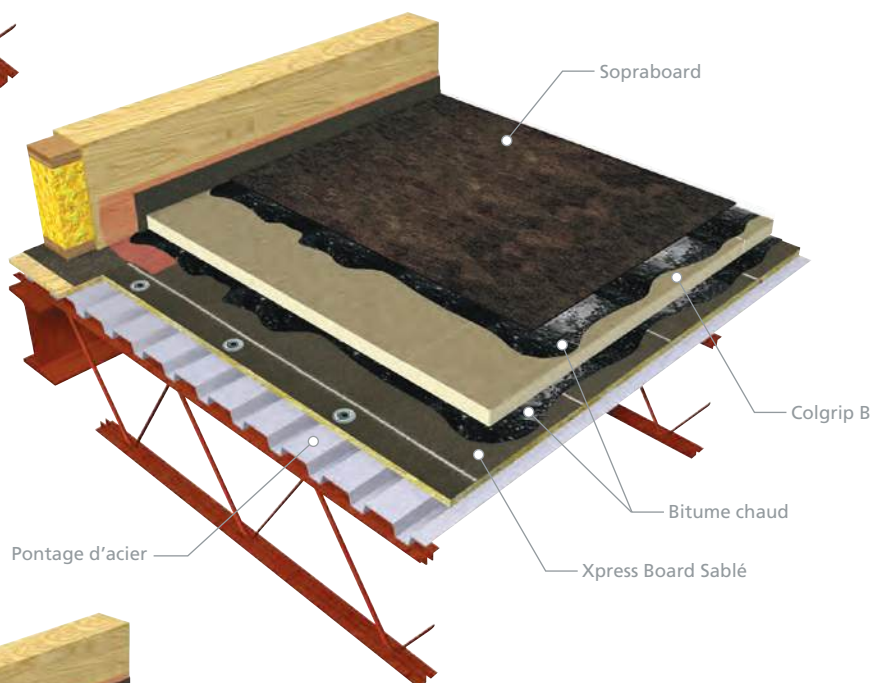
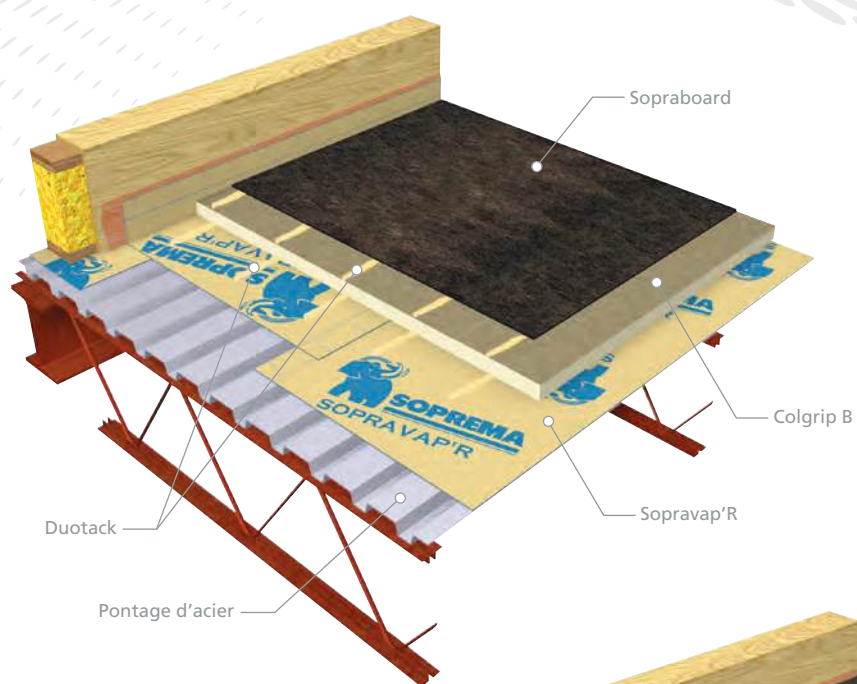
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE D'ACIER

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	Optionnel	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	Aucun	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ ¾ minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	Aucun	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) de chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE D'ACIER

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

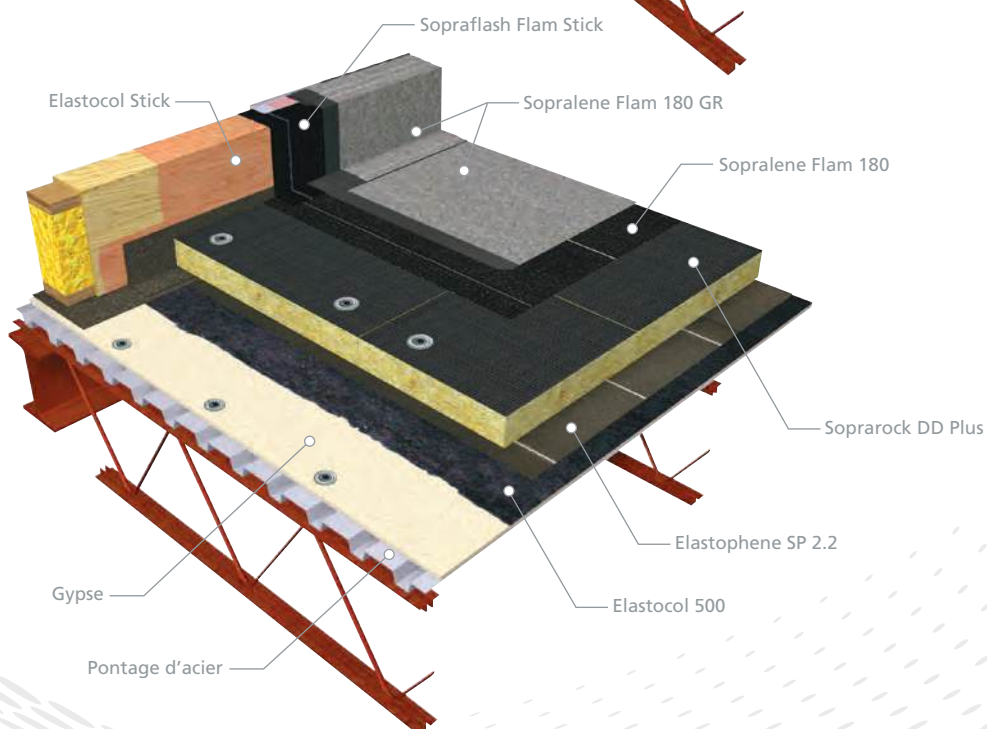
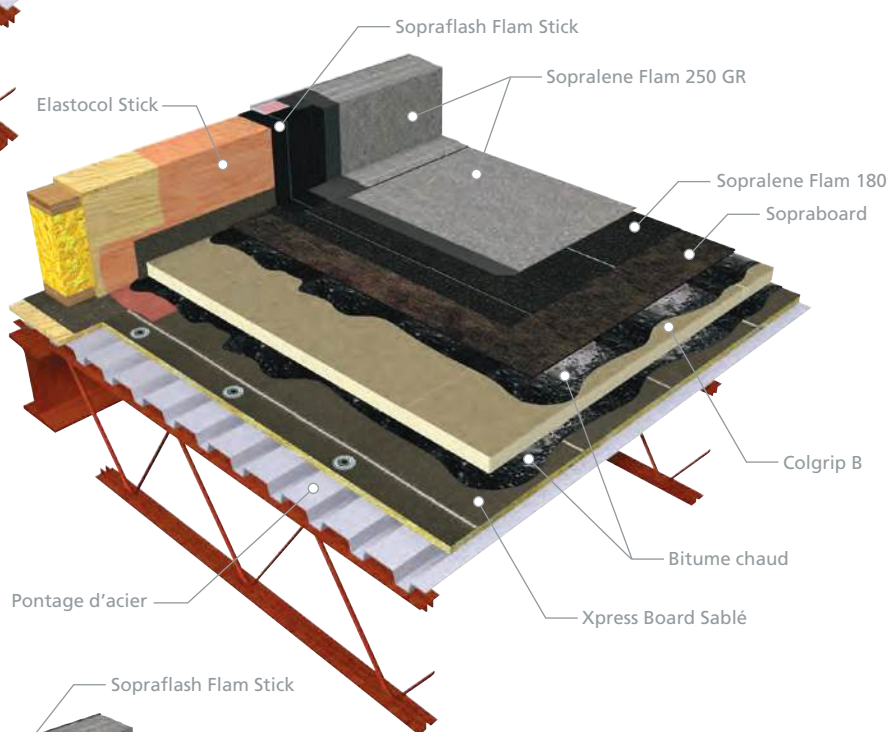
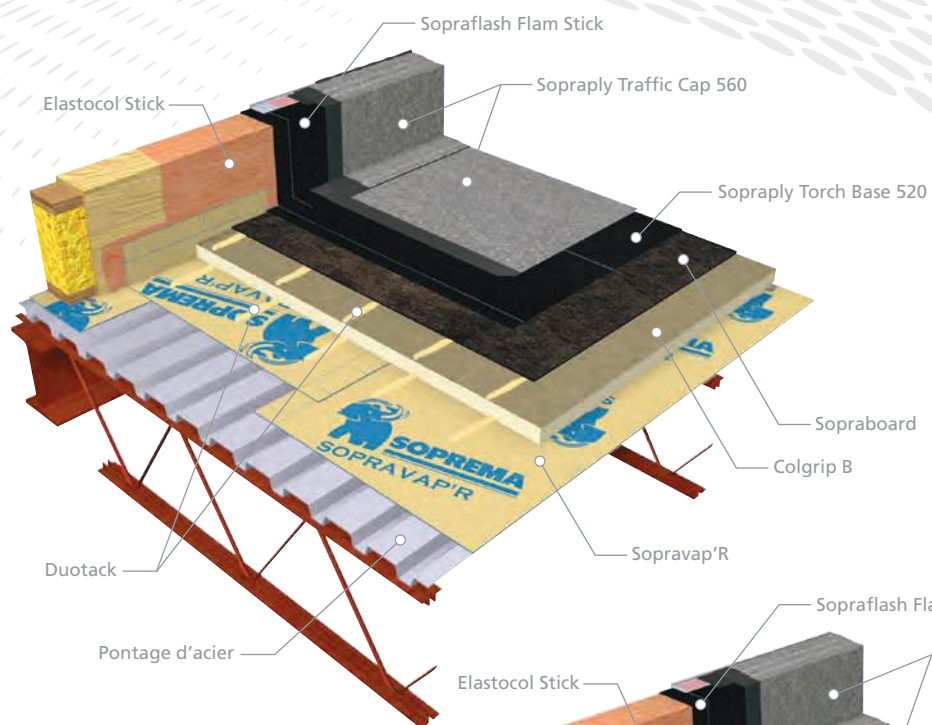
- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK MD PLUS	Non	Non	Oui	Oui

NOTE :

Sur l'isolant SOPRAROCK MD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

Avec sous-couche thermosoudée

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Thermosoudé	SOPRAPLY BASE 520	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	SOPRALENE FLAM 180	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	ELASTOPHENE FLAM 2.2 MM	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	ELASTOPHENE FLAM 3 MM	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	

ASPHALTE ET GRAVIER

ASPHALTE
ET GRAVIER

ASPHALTE ET GRAVIER (multicouches)

Multi II

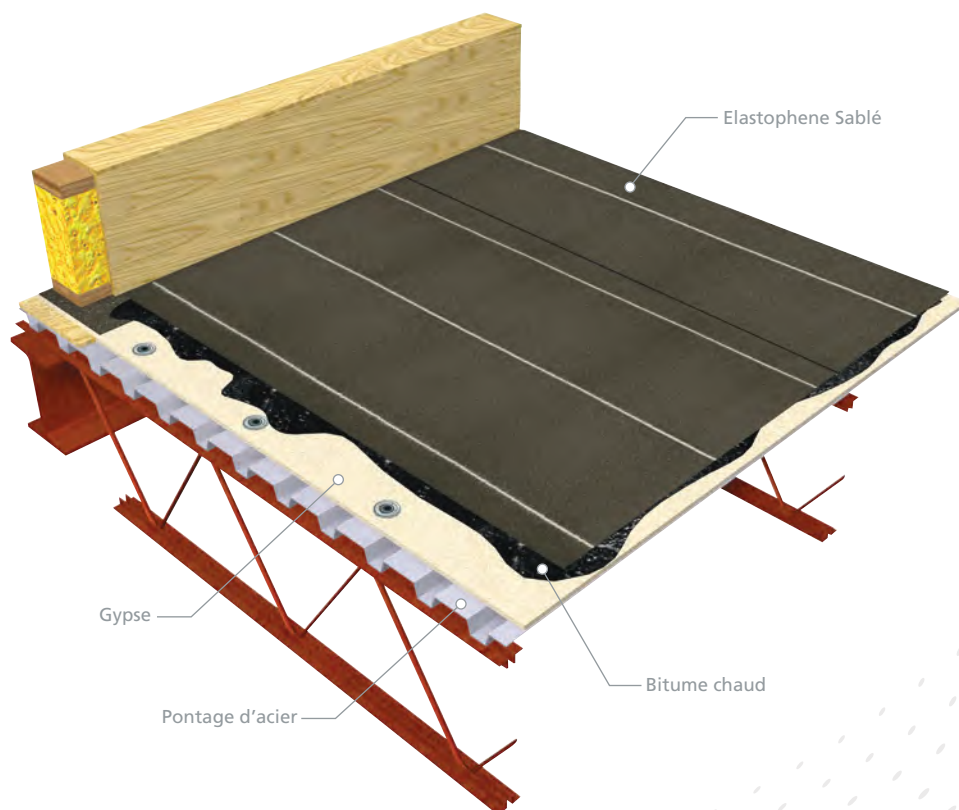
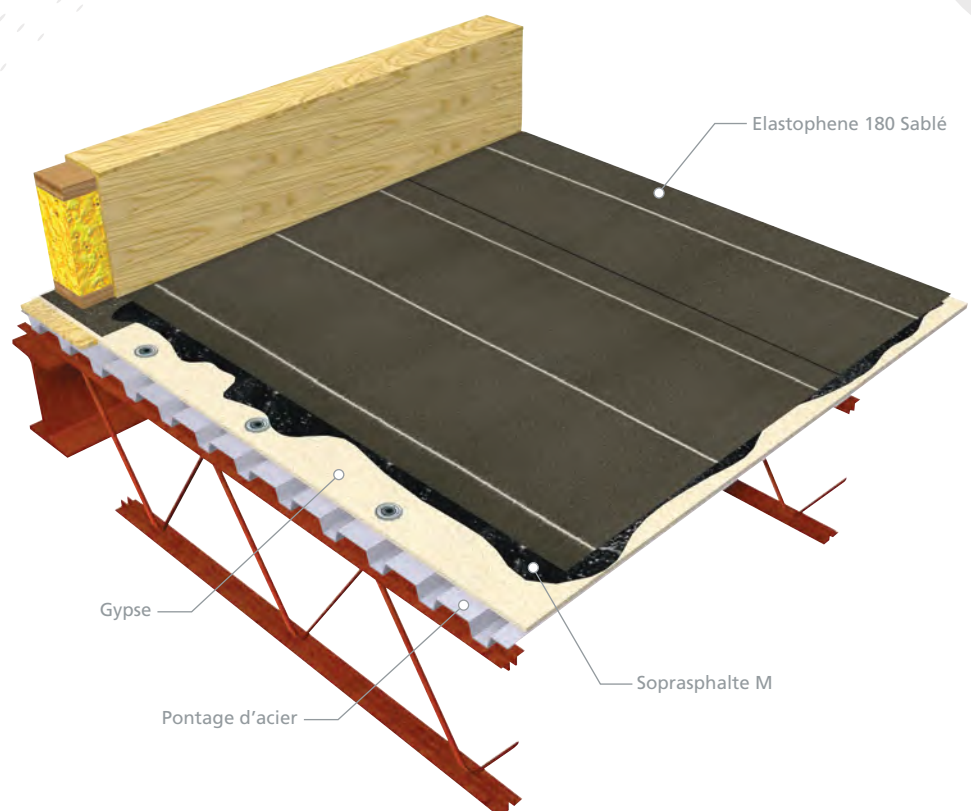
- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

ASPHALTE
ET GRAVIER

MULTI II

MULTI II
MULTI II

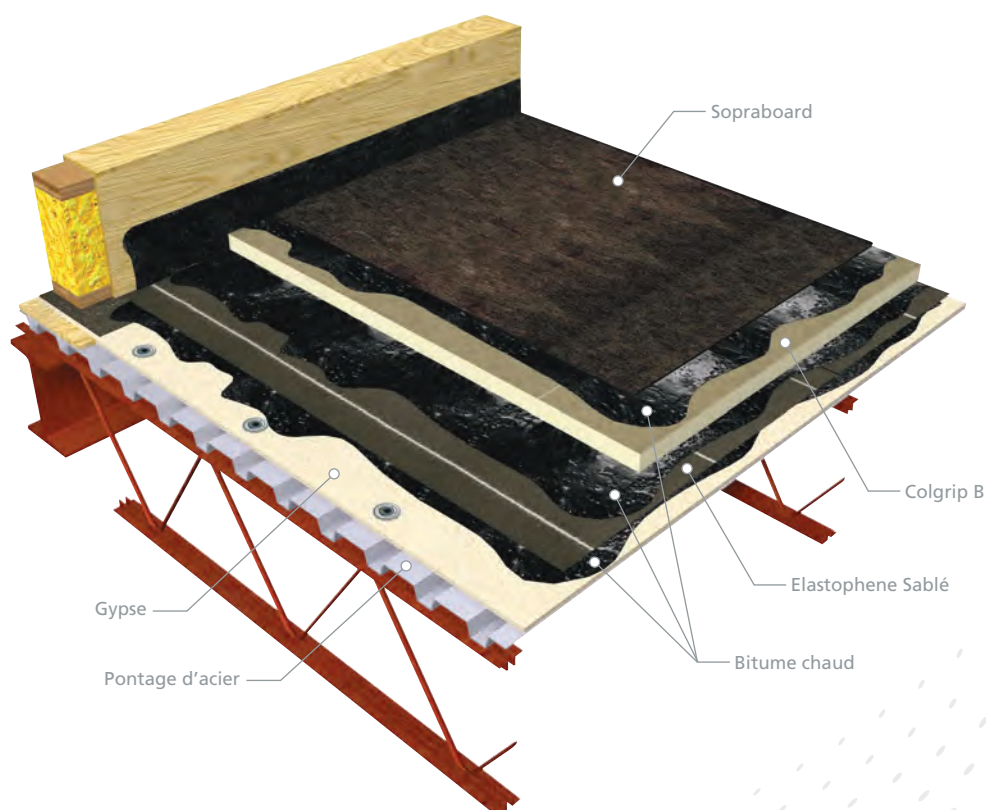
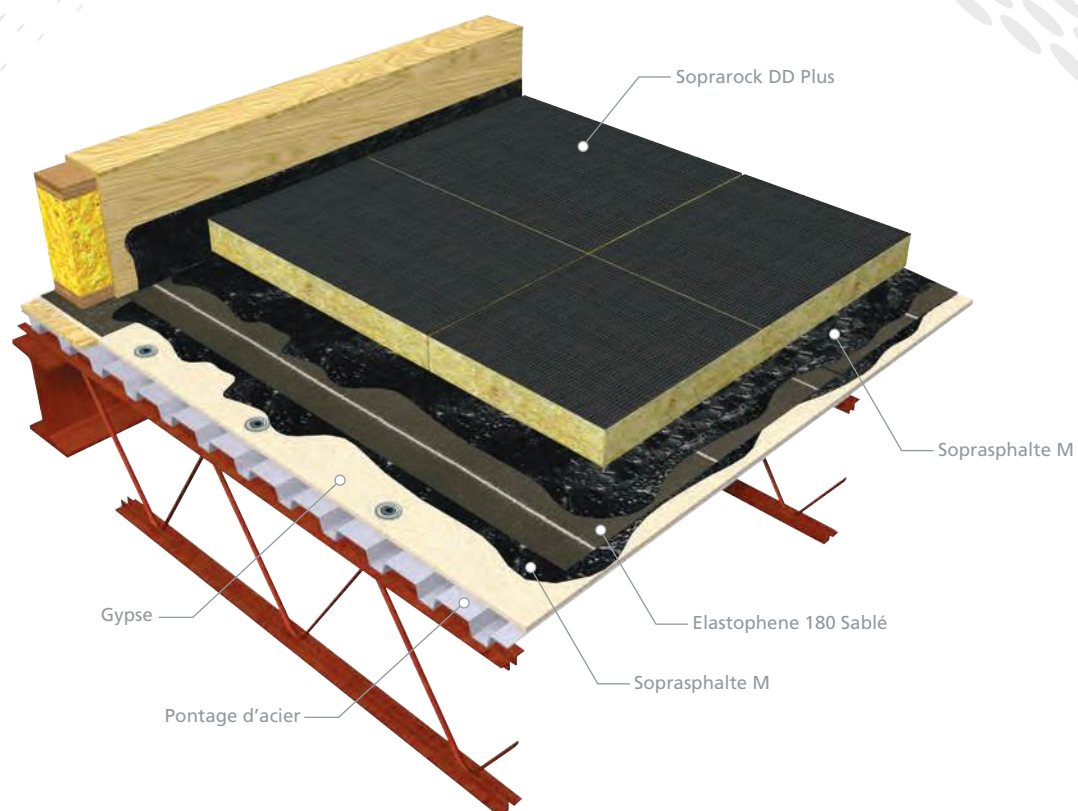
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE D'ACIER

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	Optionnel	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	Aucun	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ ¾ minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	Aucun	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) de chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE D'ACIER

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

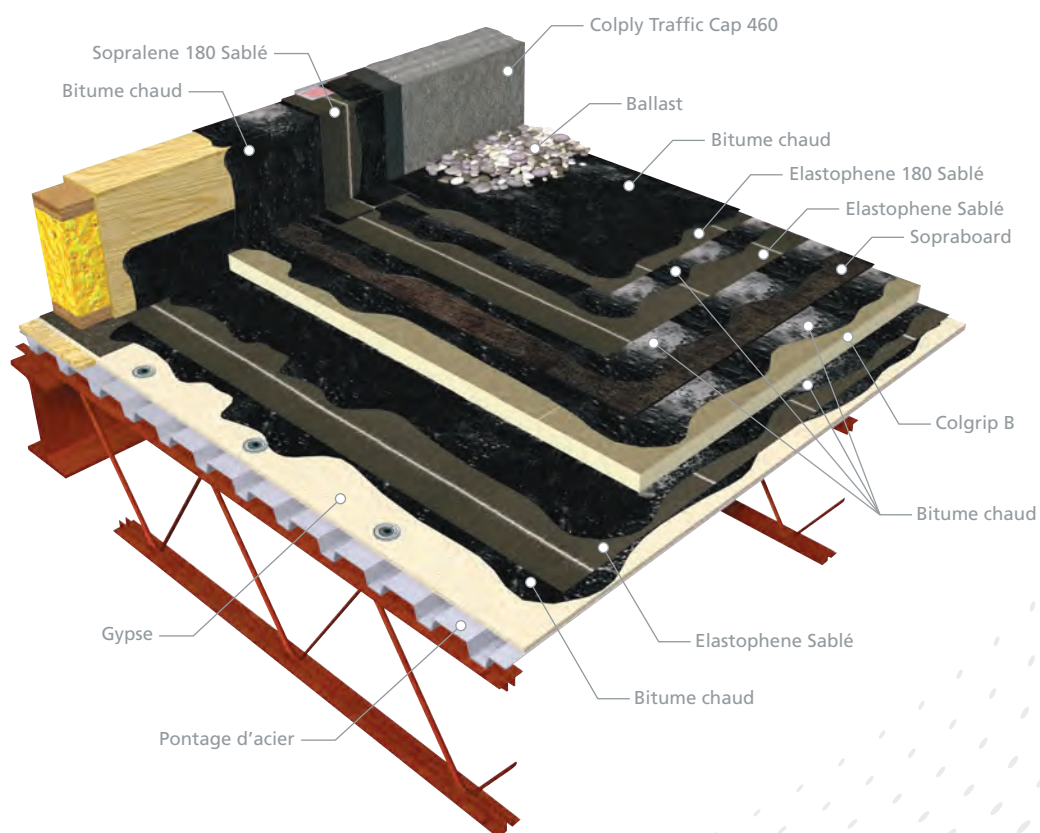
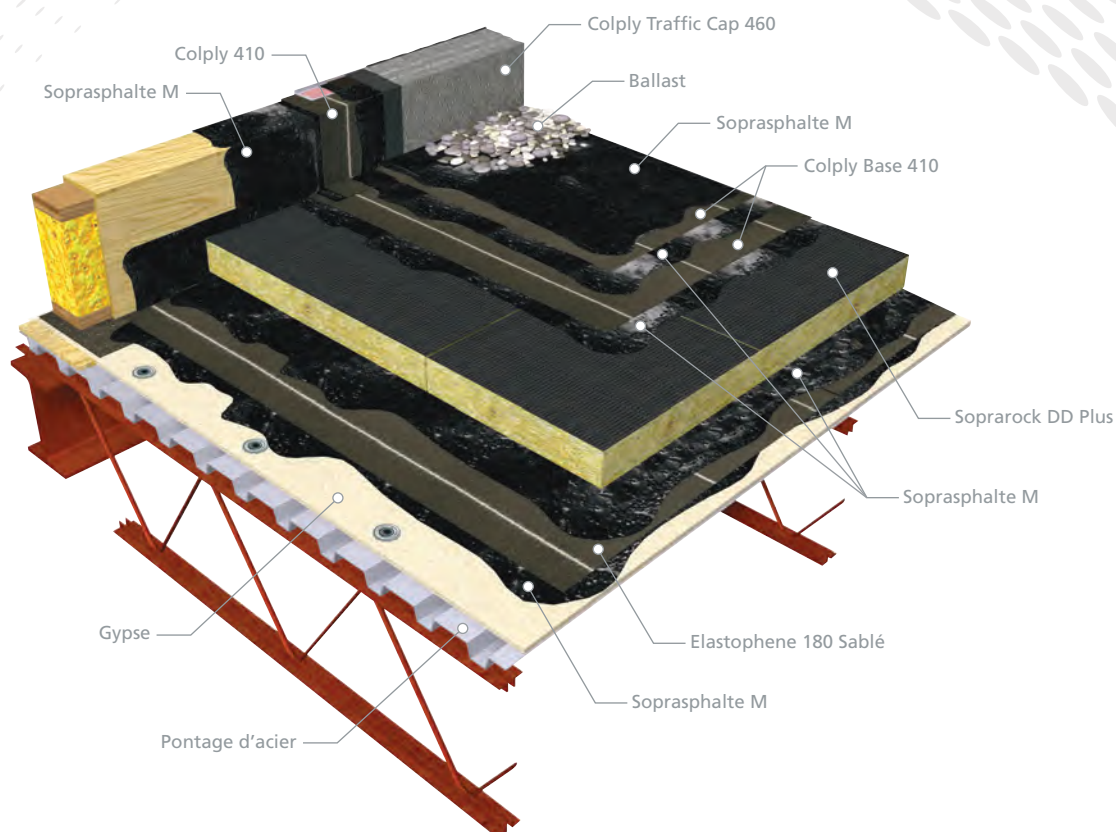
- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK MD PLUS	Non	Non	Oui	Oui

NOTE :

Sur l'isolant SOPRAROCK MD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



SYSTÈMES ASPHALTE ET GRAVIER – PONTAGE D'ACIER

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Bitume chaud SEBS/Oxydé	COLPLY BASE 410	Bitume chaud SEBS/Oxydé	COLPLY BASE 410 + une couche de scellement et gravier	
	ELASTOPHENE 180 SABLÉ		ELASTOPHENE 180 SABLÉ + une couche de scellement et gravier	
	ELASTOPHENE SABLÉ		ELASTOPHENE 180 SABLÉ + une couche de scellement et gravier	

BALLASTÉ

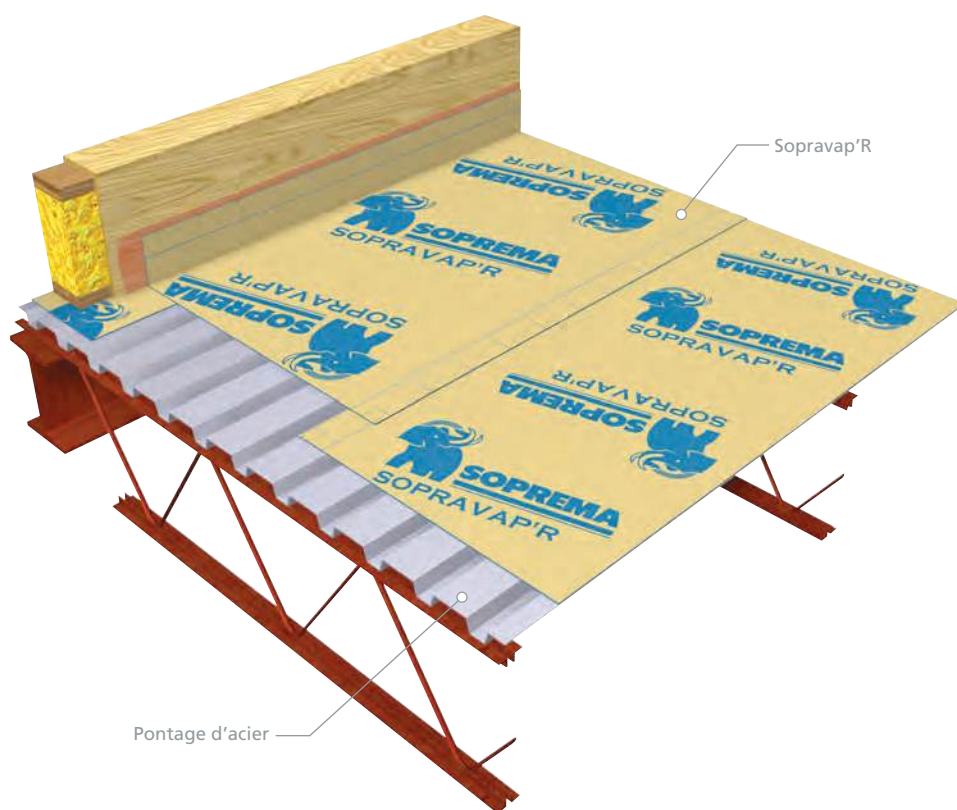
BALLASTÉ

BALLASTÉ

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

BALLASTÉ

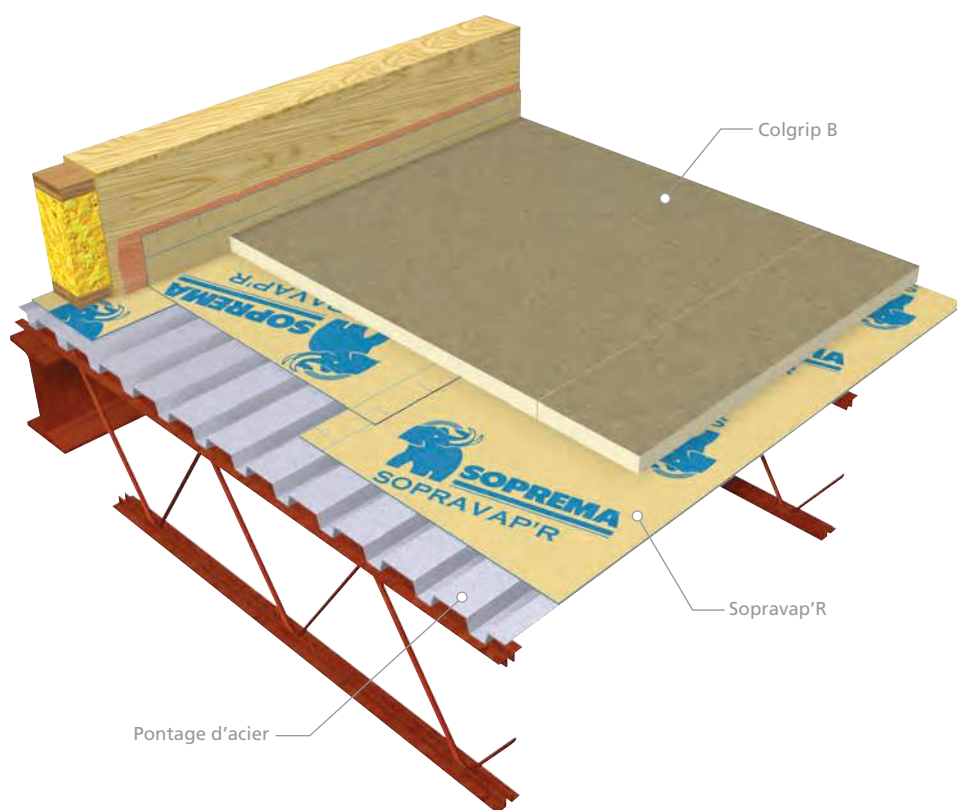
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE D'ACIER

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	Optionnel	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	Aucun	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ ¾ minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	Aucun	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) de chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane pare-vapeur.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE D'ACIER

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

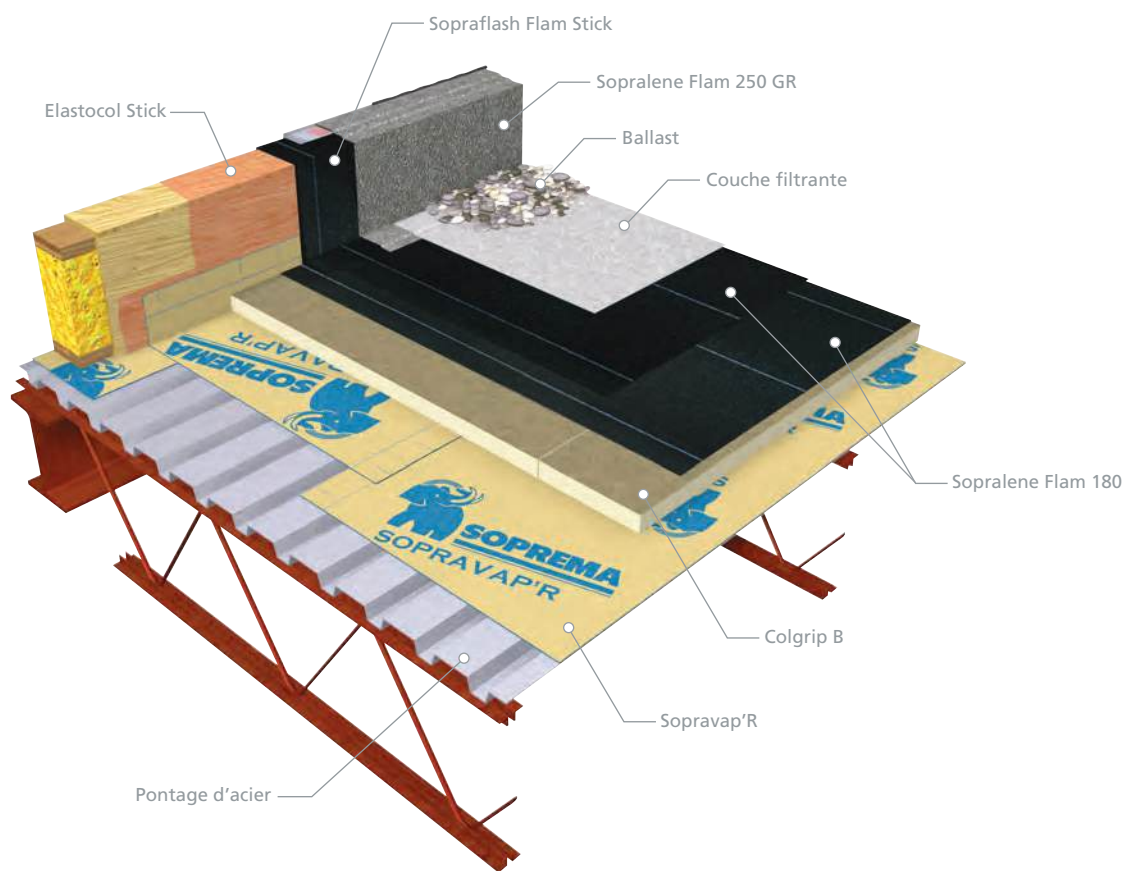
- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK MD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK MD PLUS	Non	Non	Oui	Oui

NOTE :

Sur l'isolant SOPRAROCK MD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



SYSTÈMES BALLASTÉS – PONTAGE D'ACIER

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE	BALLAST
Indépendance	SOPRAPLY BASE 510	Thermosoudé	SOPRAPLY BASE 520		Une couche séparatrice est recommandée entre la membrane de finition et le ballast.
	SOPRAPLY BASE 520	Thermosoudé	SOPRAPLY BASE 520		
	SOPRALENE FLAM 180	Thermosoudé	SOPRALENE 180 SP 3.5 mm		
	ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE 180 SP 3.5 mm		
	ELASTOPHENE PS	Thermosoudé	SOPRALENE 180 SP 3.5 mm		
	SOPRALENE FLAM 180	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		
	ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		
	ELASTOPHENE PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		
	COLPLY BASE 410	Bitume chaud SEBS	COLPLY BASE 410		
	ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud SEBS	ELASTOPHENE 180 SABLÉ		

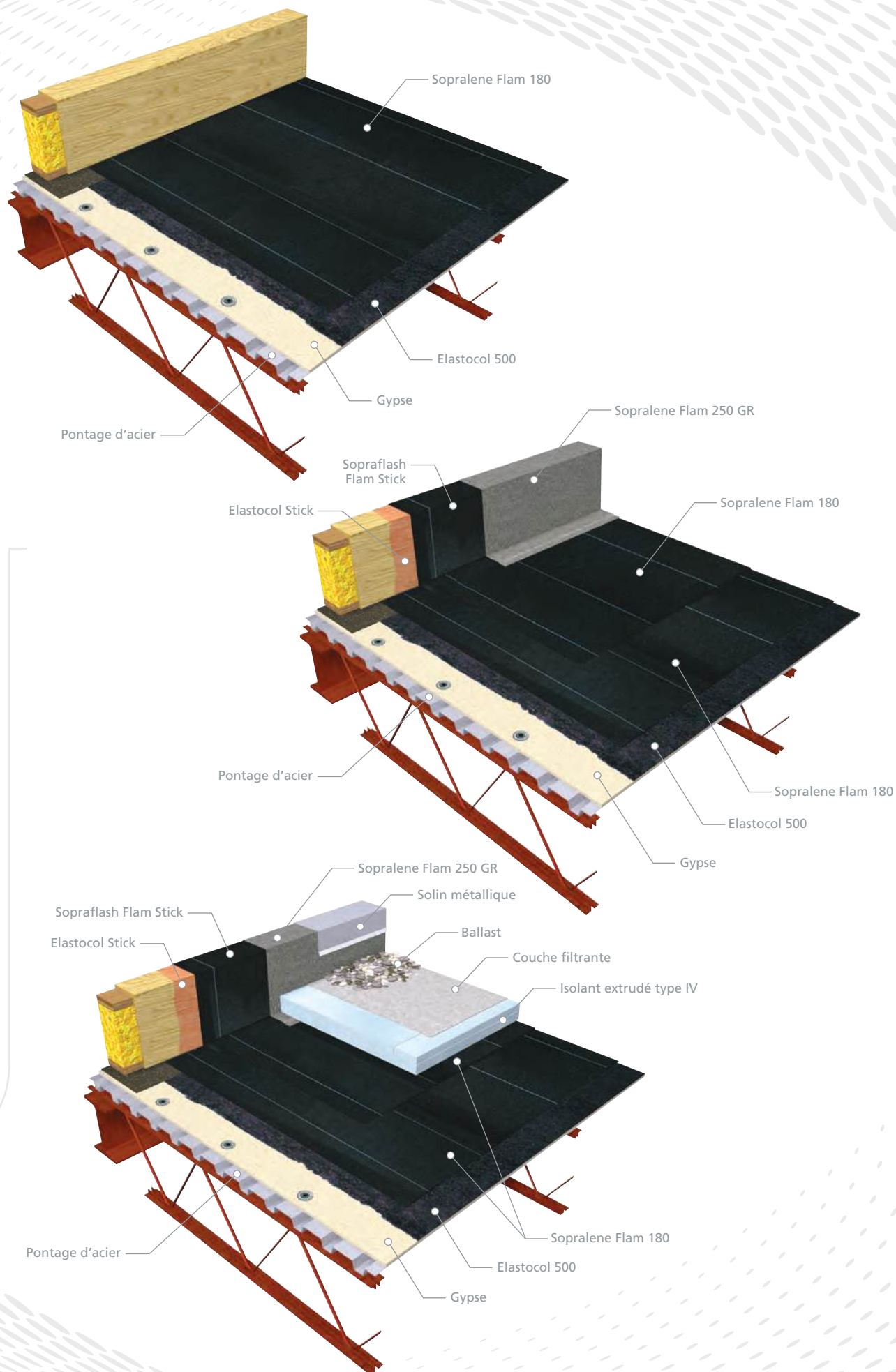
INVERSÉ

INVERSÉ
INVERSÉ
INVERSÉ

INVERSÉ

- Systèmes de membrane

ÉTAPE 1-2-3 — Système inversé



SYSTÈMES INVERSÉS – PONTAGE D'ACIER

PANNEAU DE SUPPORT	TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE	BALLAST
OBLIGATOIRE : Panneaux de support acceptable : -Gypse L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane de sous-couche si soudée ou appliquée au bitume chaud SEBS/oxydé.	Thermosoudé ou en indépendance	SOPRAPLY BASE 520	Thermosoudé	SOPRAPLY BASE 520		• Couche filtrante • Isolant extrudé type IV
		SOPRALENE FLAM 180	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		
		SOPRALENE FLAM 180	Thermosoudé	SOPRALENE 180 SP 3.5 mm		
	Bitume chaud SEBS/oxydé ou en indépendance	SOPRAPLY BASE 510	Thermosoudé	SOPRAPLY BASE 520		
		COLPLY BASE 410	Bitume chaud SEBS	COLPLY BASE 410		
		ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		
		ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud SEBS	ELASTOPHENE 180 SABLÉ		
		ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		

BÉTON

PONTAGE DE BÉTON

FINITION GRANULÉE (autoprotégé)

Adhésif à froid

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Autocollant

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Bitume chaud SEBS/oxydé

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Fixé mécaniquement

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Panneaux composites

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Thermosoudé

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

ASPHALTE ET GRAVIER (multicouches)

Multi II

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

BALLASTÉS

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

INVERSÉS

- Systèmes de membrane

FINITION GRANULÉE

(autoprotégé)

**FINITION
GRANULÉE
AUTOPROTEGÉ**

FINITION GRANULÉE (autoprotégé)

Adhésif à froid

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Autocollant

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Bitume chaud SEBS/oxydé

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Fixé mécaniquement

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Panneaux composites

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

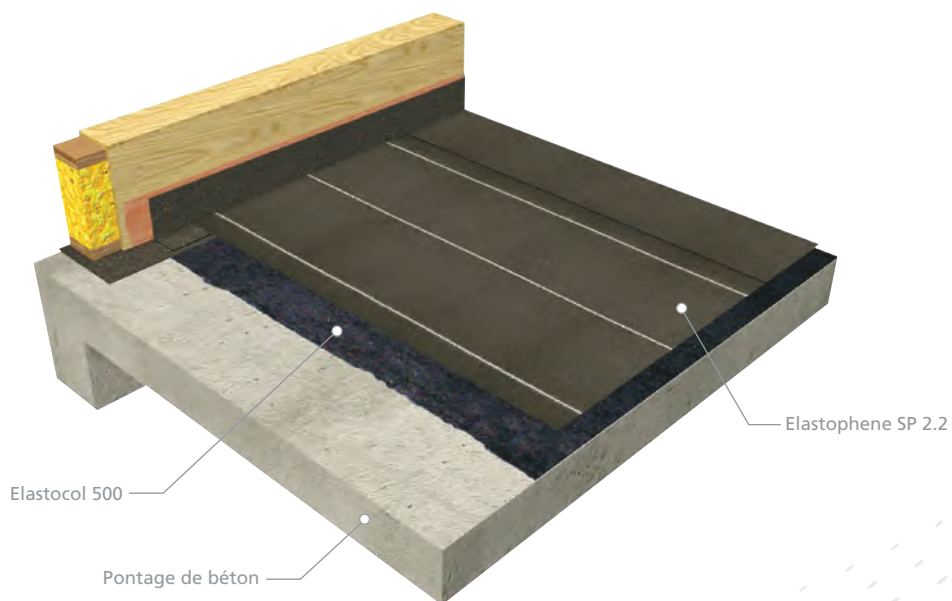
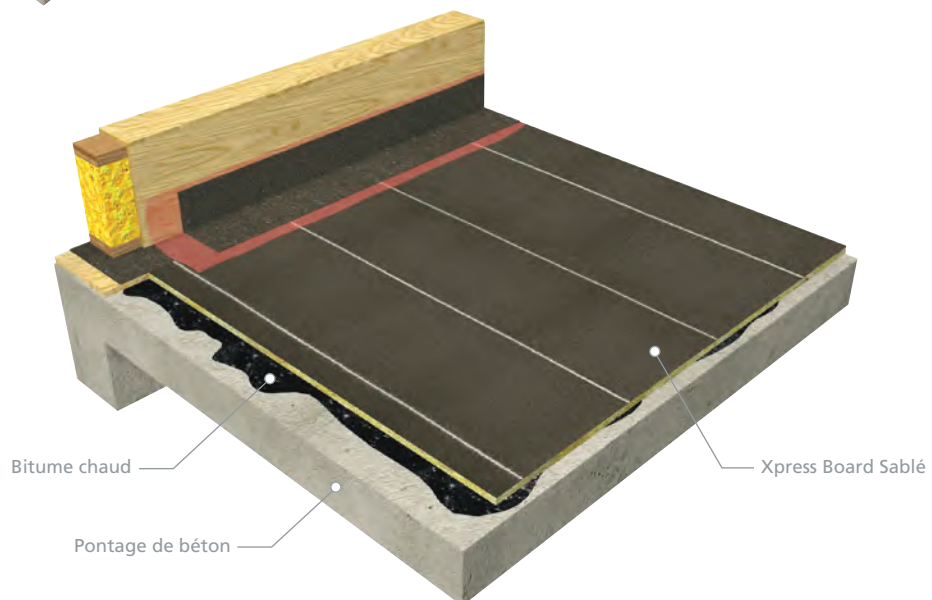
Thermosoudé

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

ADHÉSIF À FROID

ADHÉSIF
À FROID

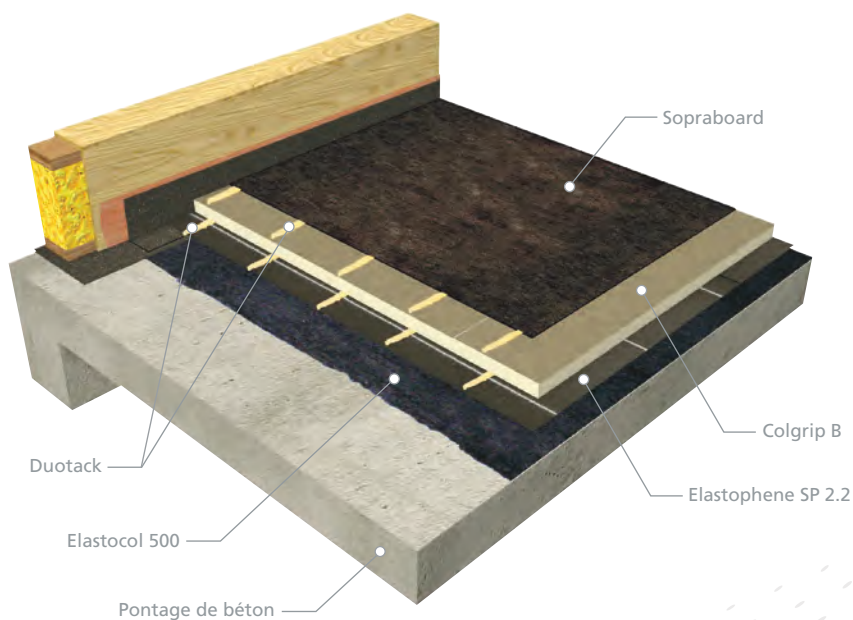
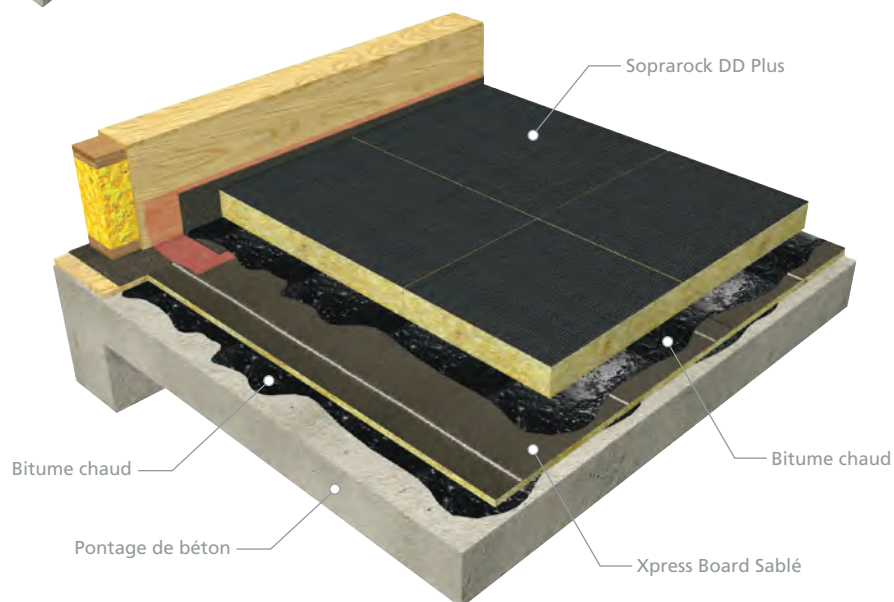
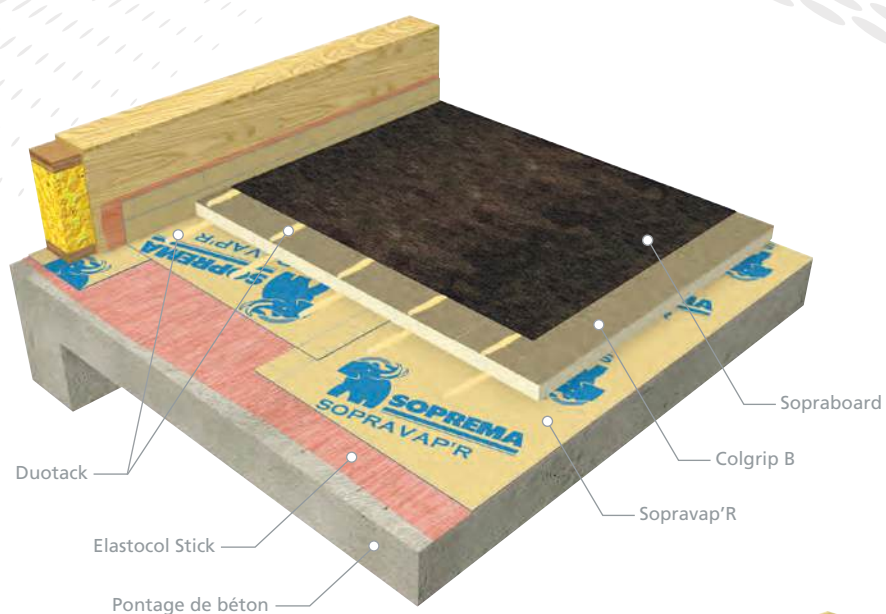
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BÉTON

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement Bitume chaud	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
BARAL	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.

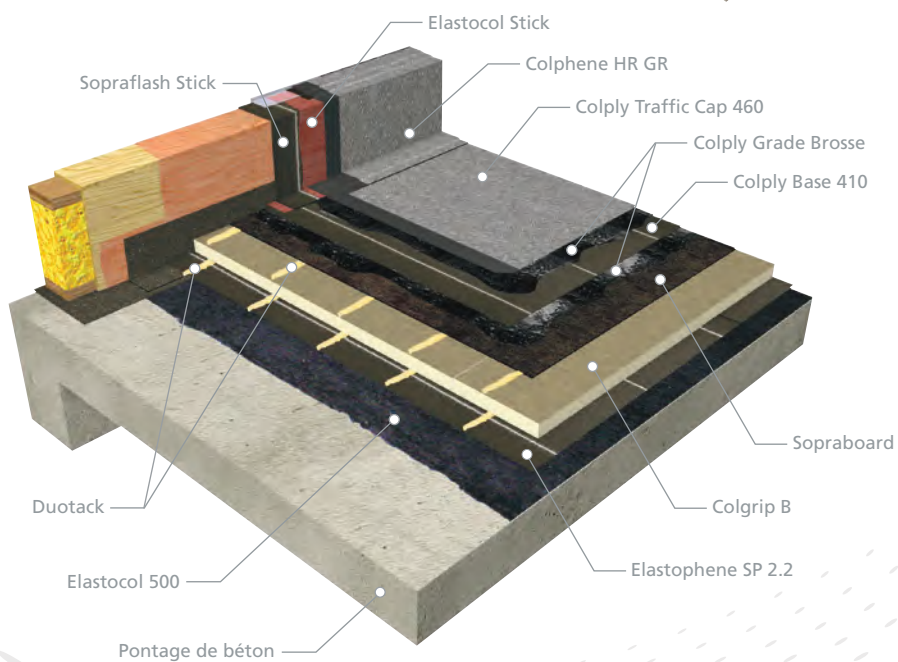
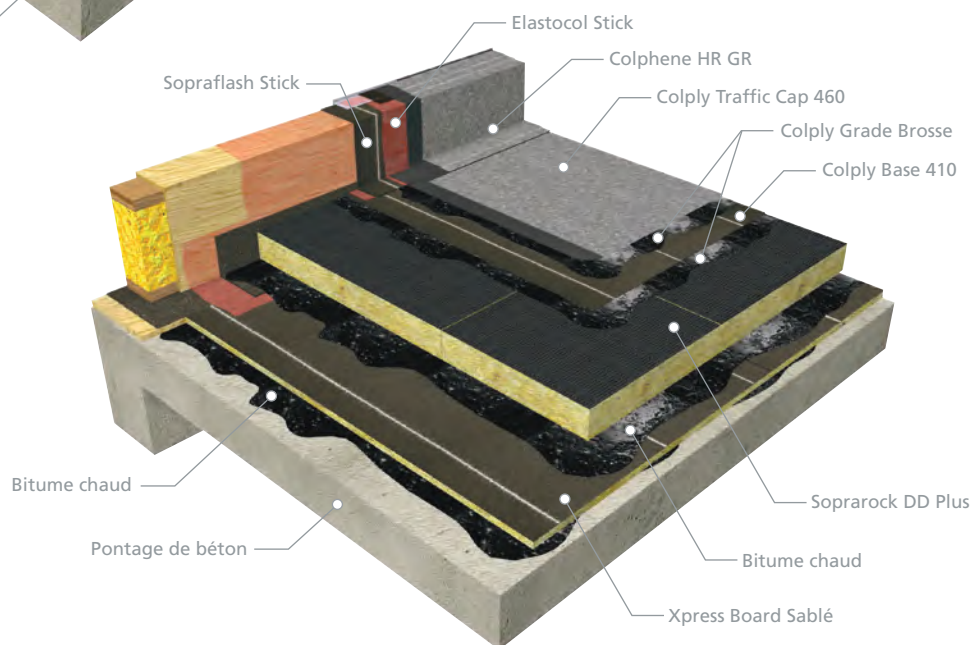
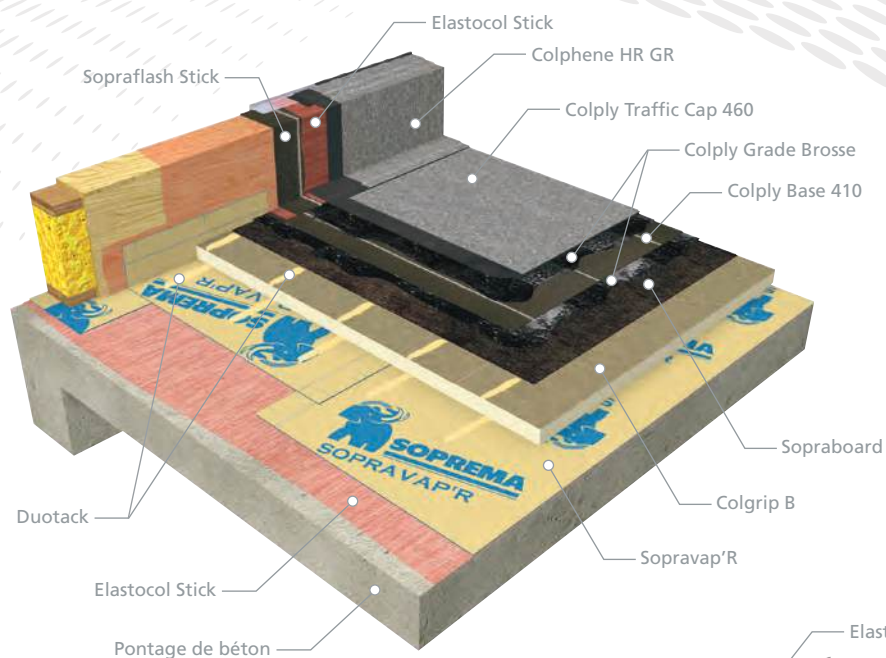
ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE DE BÉTON

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui
NOTES : • COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre. • COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre. • Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.				
PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

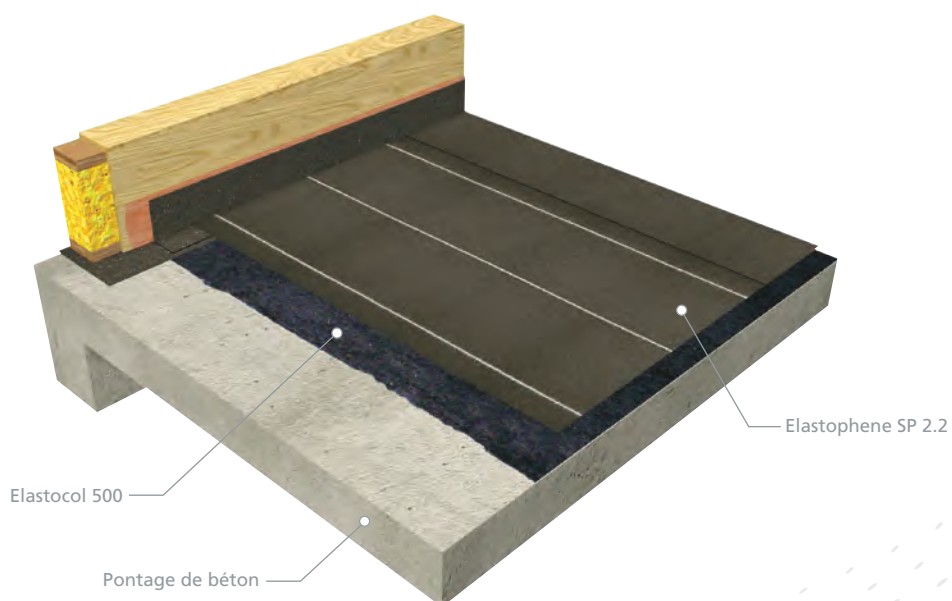
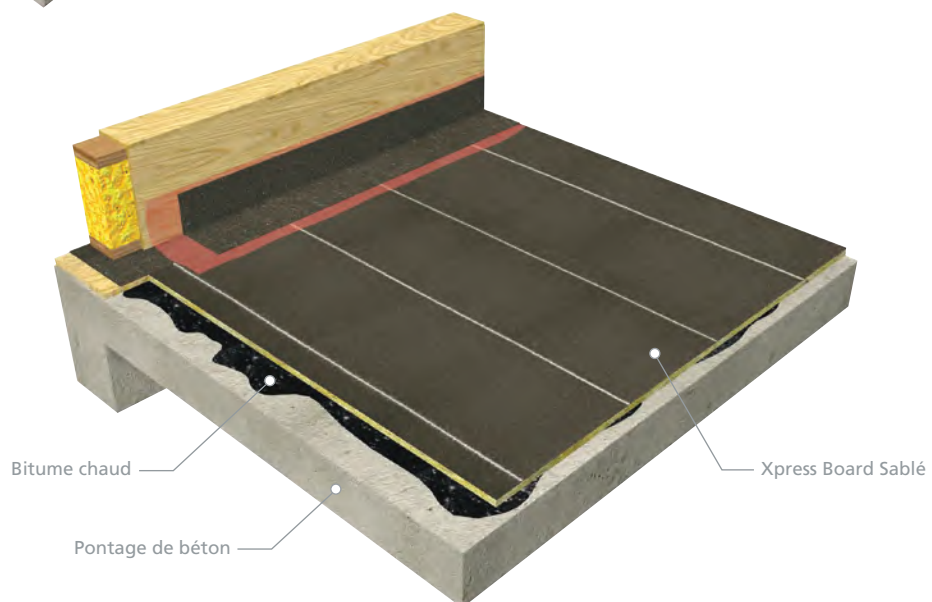
Avec sous-couche installée à l'adhésif

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
À l'adhésif	COLPLY BASE 410	À l'adhésif	COLPLY TRAFFIC CAP 460	

AUTOCOLLANT

AUTOCOLLANT
COLLANT

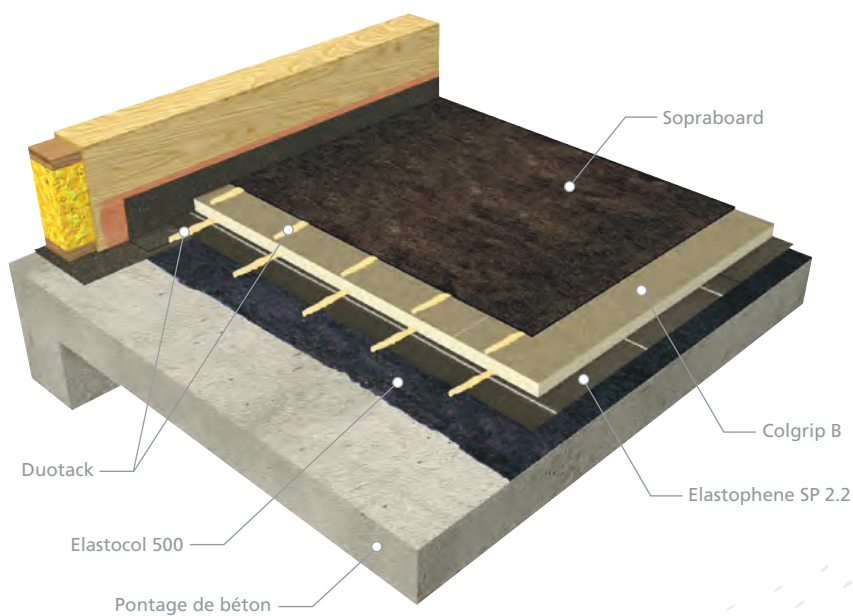
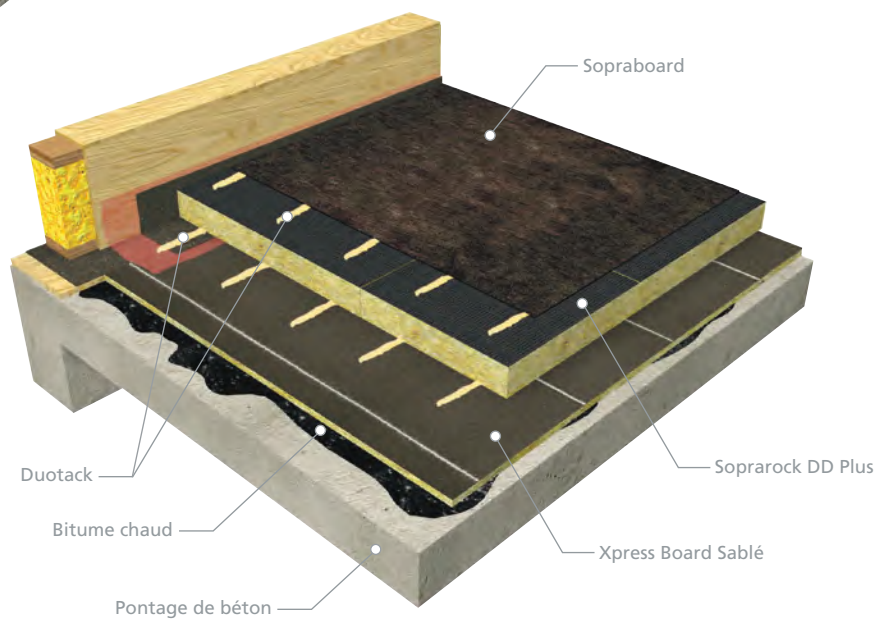
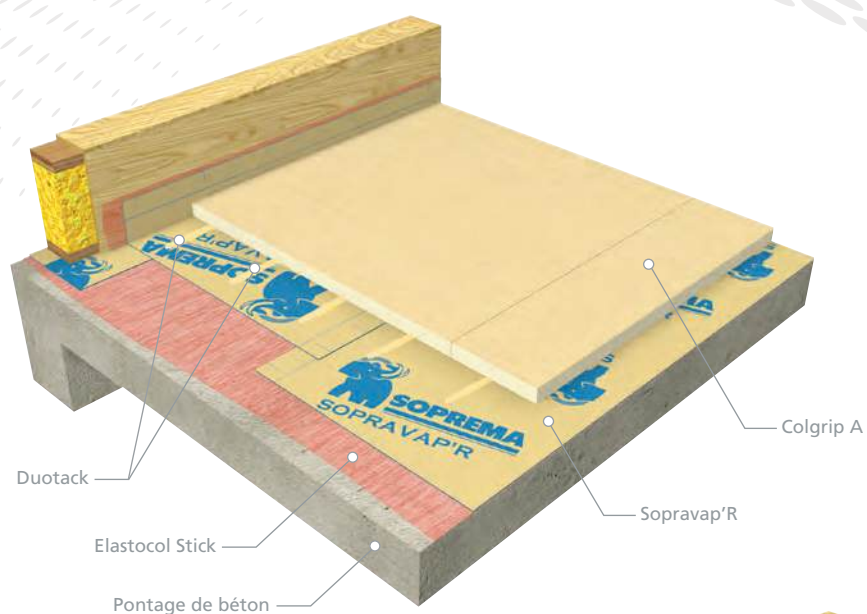
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BÉTON

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement Bitume chaud	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
BARAL	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.

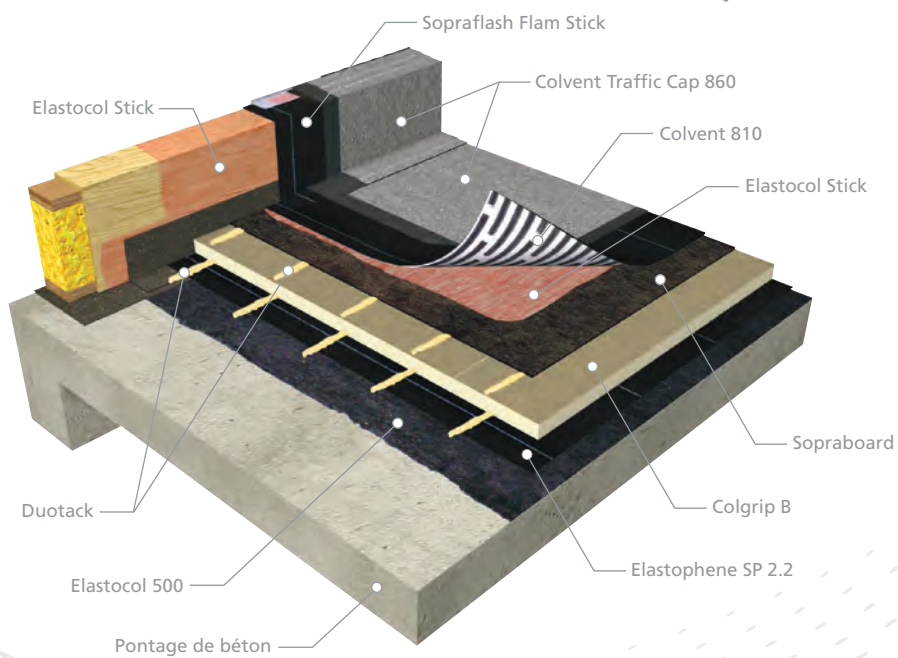
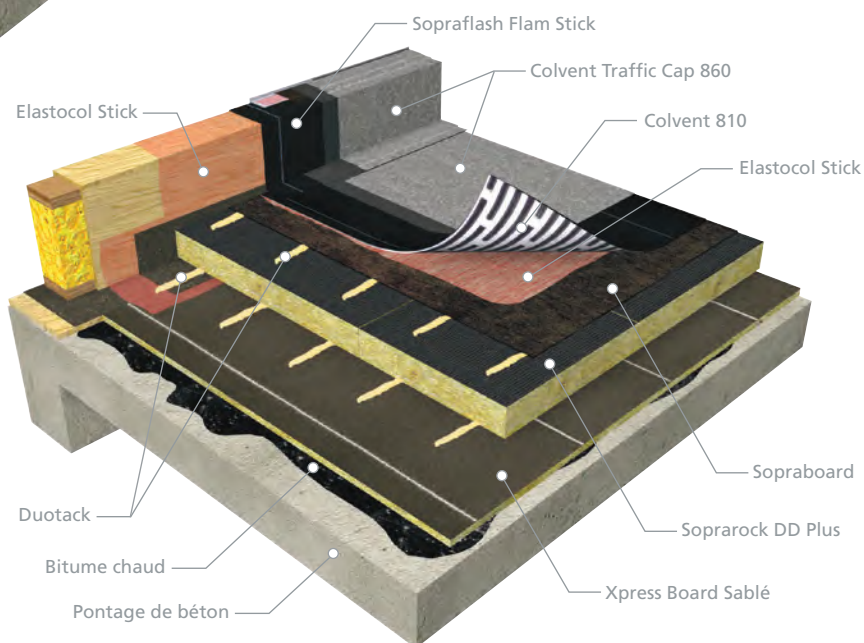
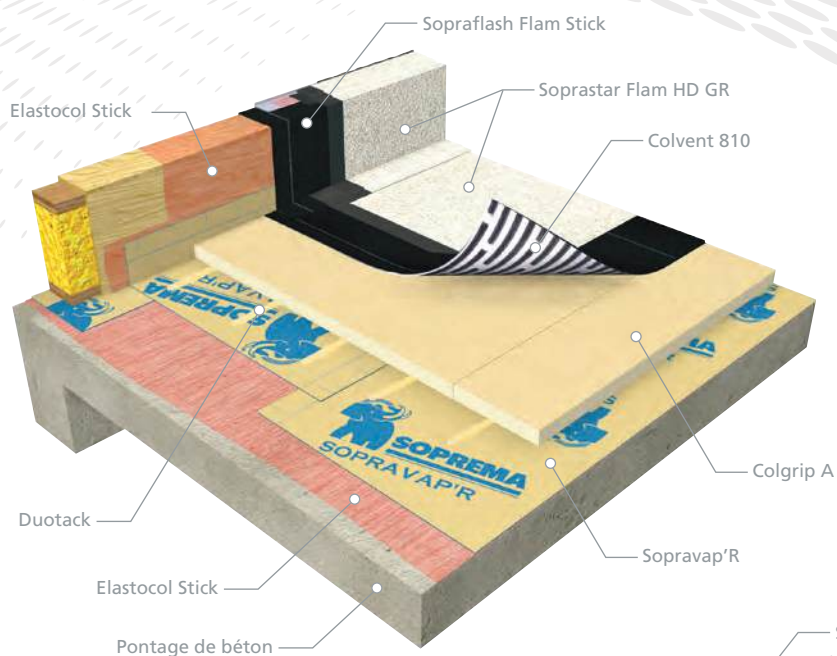
ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE DE BÉTON

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui
NOTES : La membrane COLVENT 810 peut être installée sans apprêt directement sur l'isolant COLGRIP A. • COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre. • COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre. • Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.				
PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

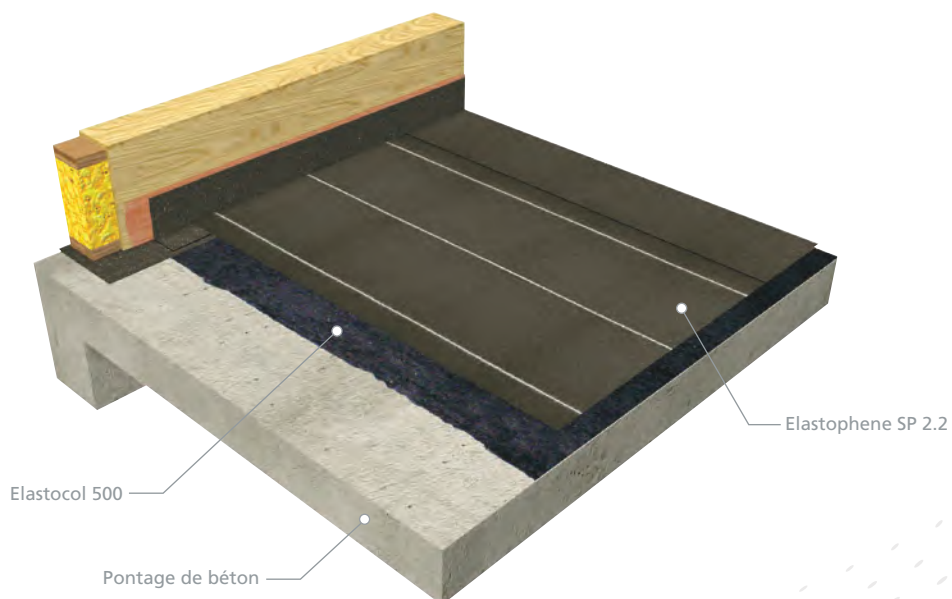
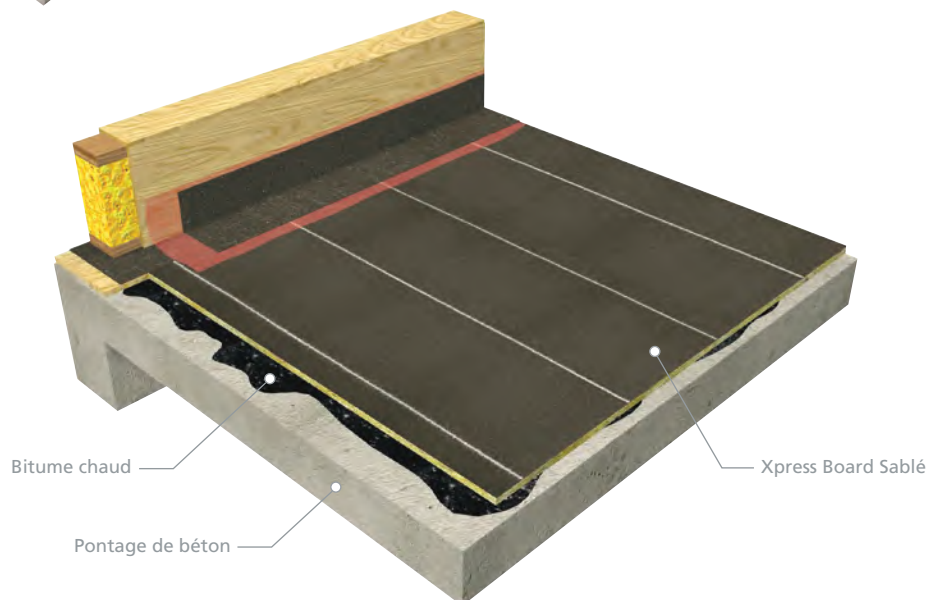
Avec sous-couche autocollante

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Autocollant	COLVENT 810	Thermosoudé	COLVENT TRAFFIC CAP 860	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	COLVENT 820	À l'adhésif	COLVENT TRAFFIC CAP 880	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
		Autocollant	SOPRASTAR STICK HD GR	
	COLPHENE 1500	Autocollant	COLPHENE HR GR	

BITUME CHAUD SEBS/OXYDÉ

BITUME
CHAUD
SEBS/OXYDÉ

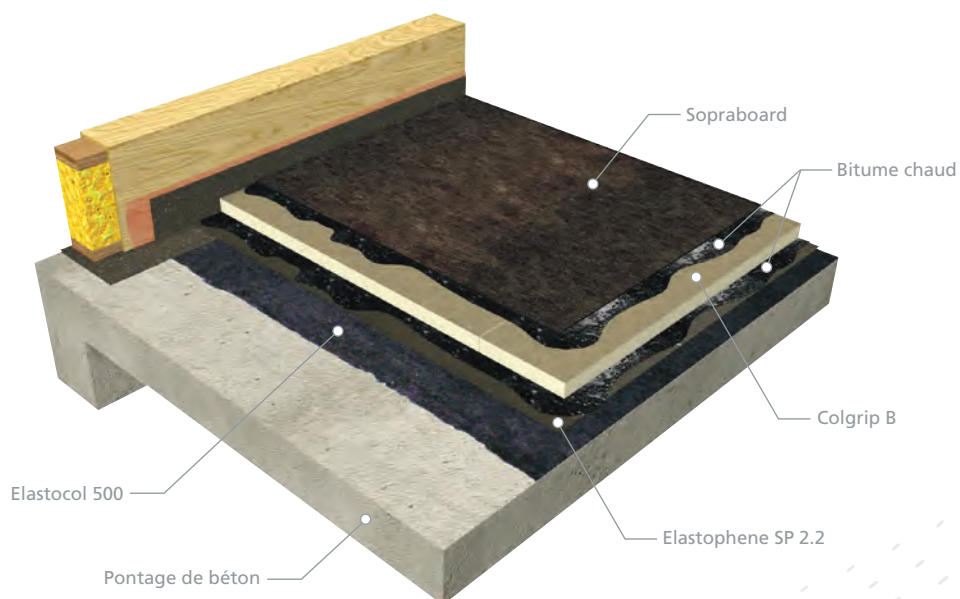
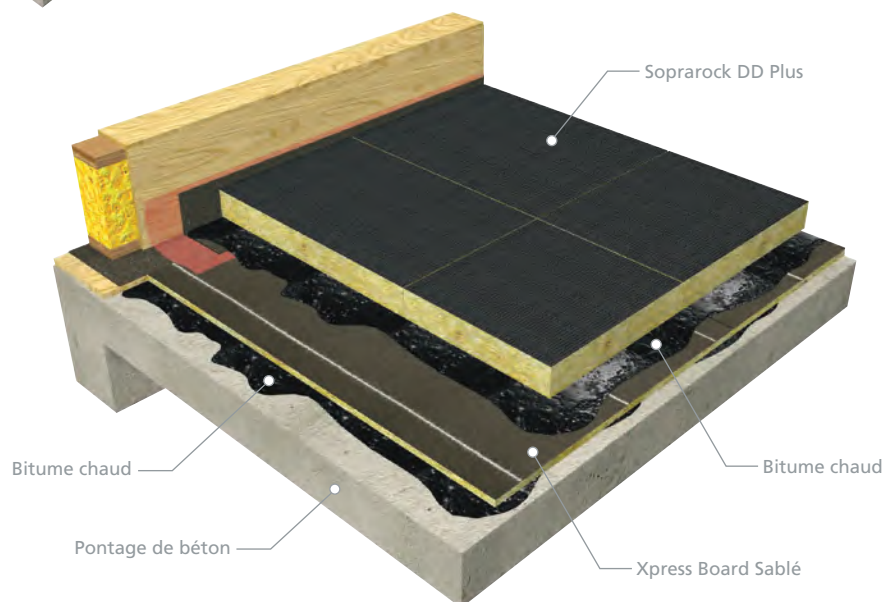
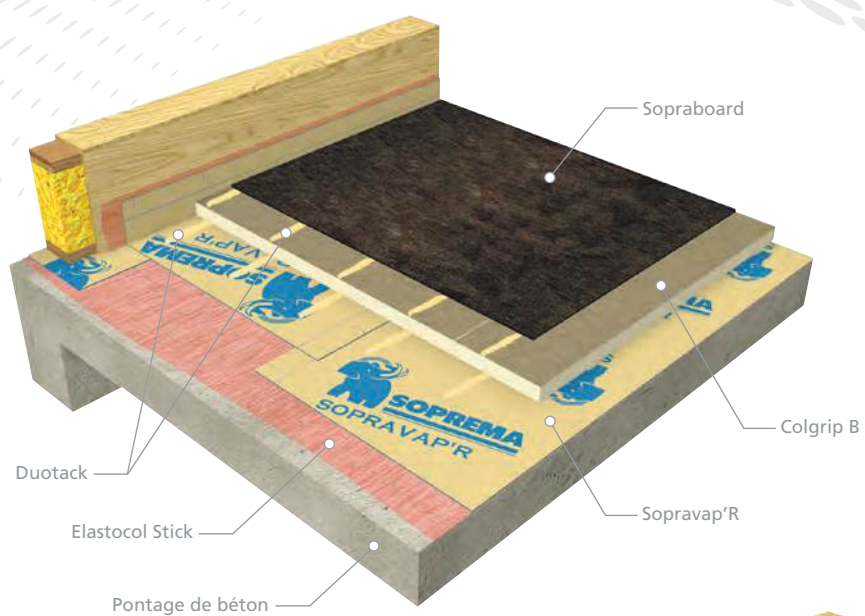
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BÉTON

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement Bitume chaud	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
BARAL	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE DE BÉTON

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

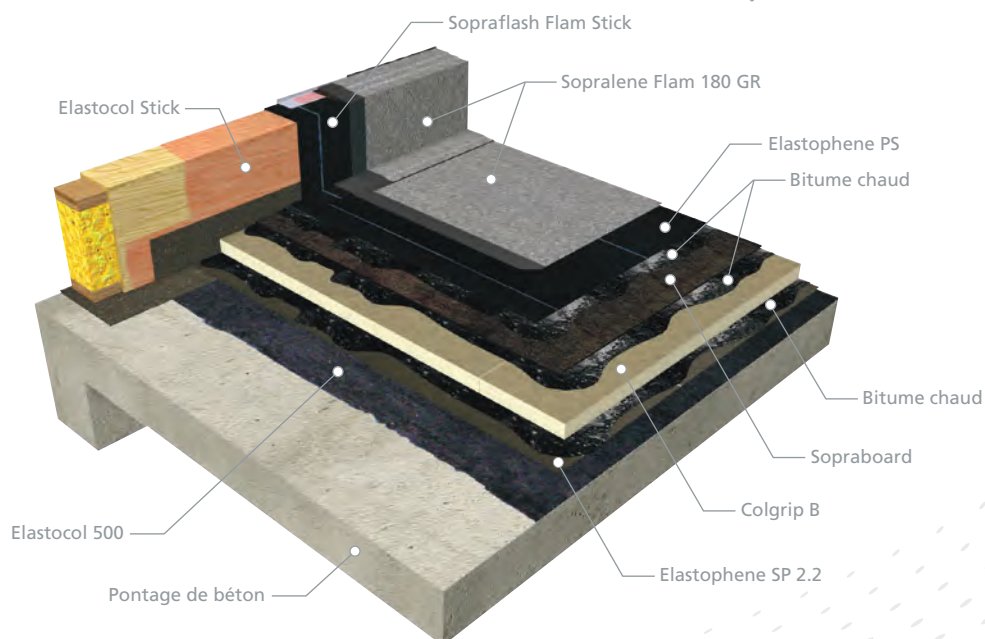
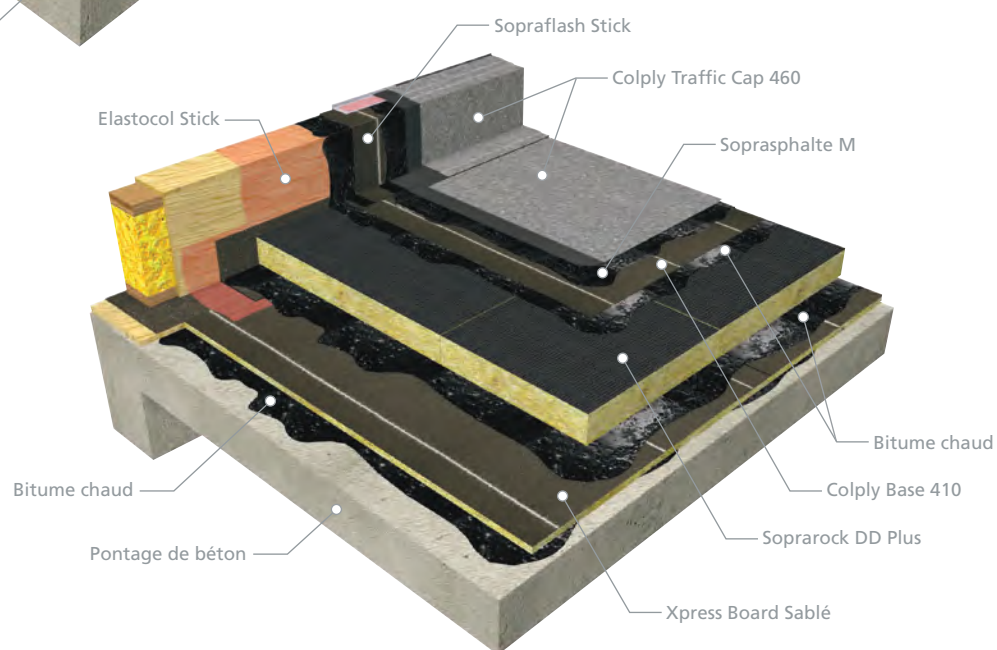
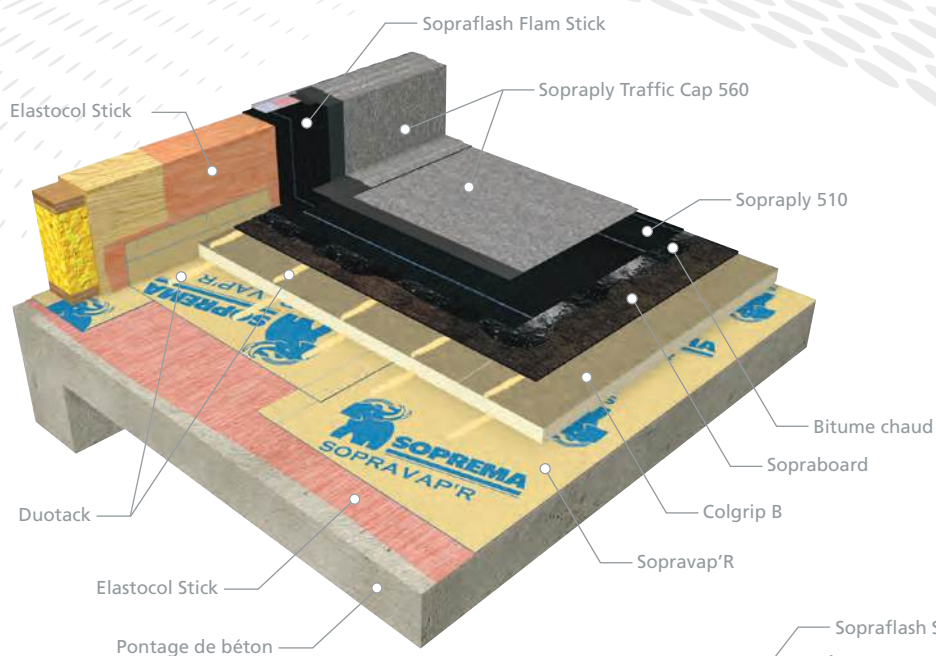
- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK MD PLUS	Non	Non	Oui	Oui

NOTE :

Sur l'isolant SOPRAROCK MD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

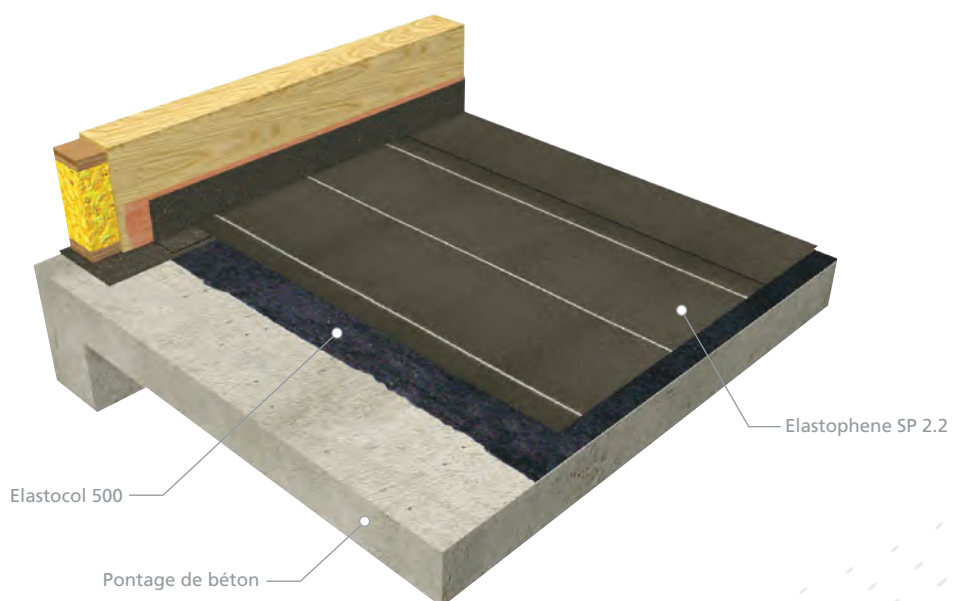
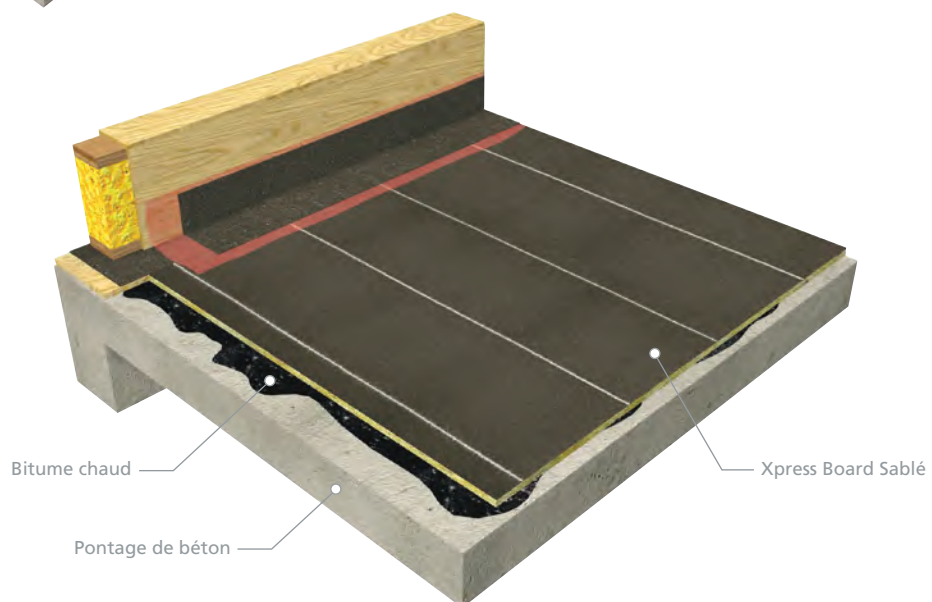
Avec sous-couche installée au bitume chaud

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Bitume chaud SEBS/oxydé	SOPRAPLY BASE 510	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	COLPLY BASE 410	Bitume chaud SEBS	COLPLY CAP 460	
	ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	ELASTOPHENE PS		SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud SEBS	SOPRALENE 180 GR	
	ELASTOPHENE SABLÉ		SOPRALENE 180 GR	

FIXÉ MÉCANIQUEMENT

FIXÉ
MÉCANIQUEMENT

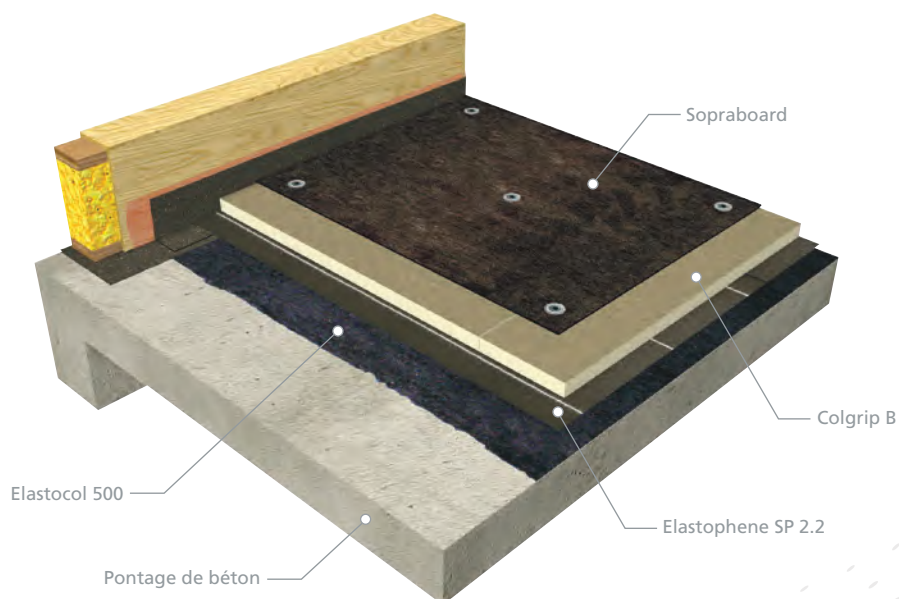
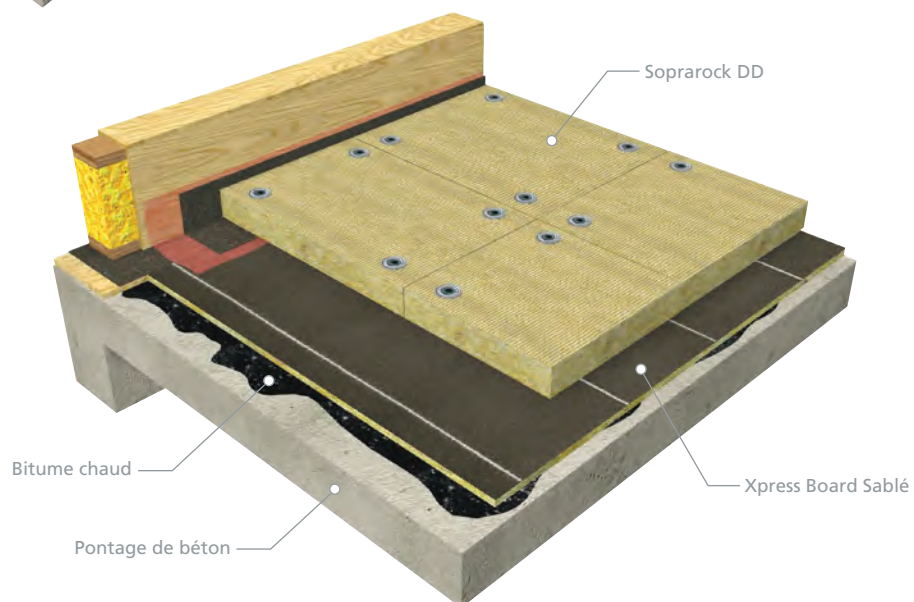
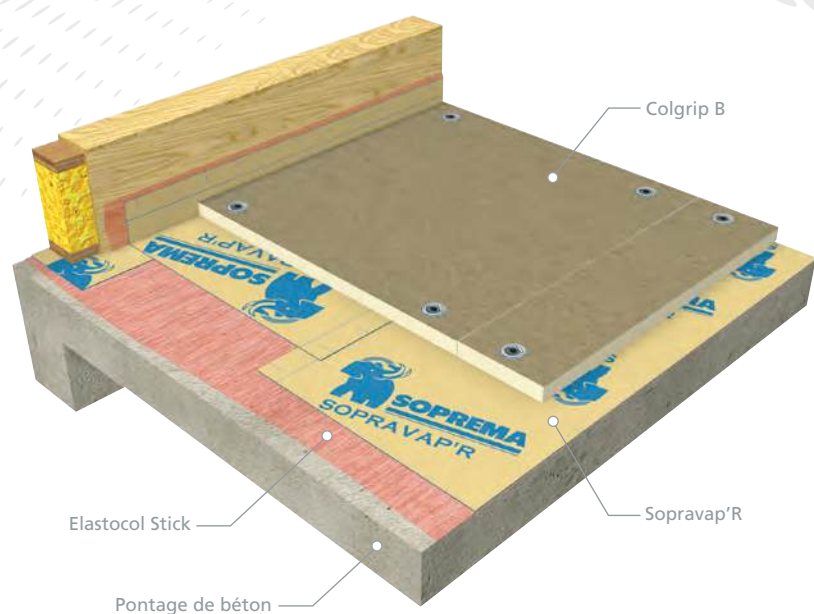
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BÉTON

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement Bitume chaud	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
BARAL	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE DE BÉTON

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Non	Oui	Oui

NOTES :

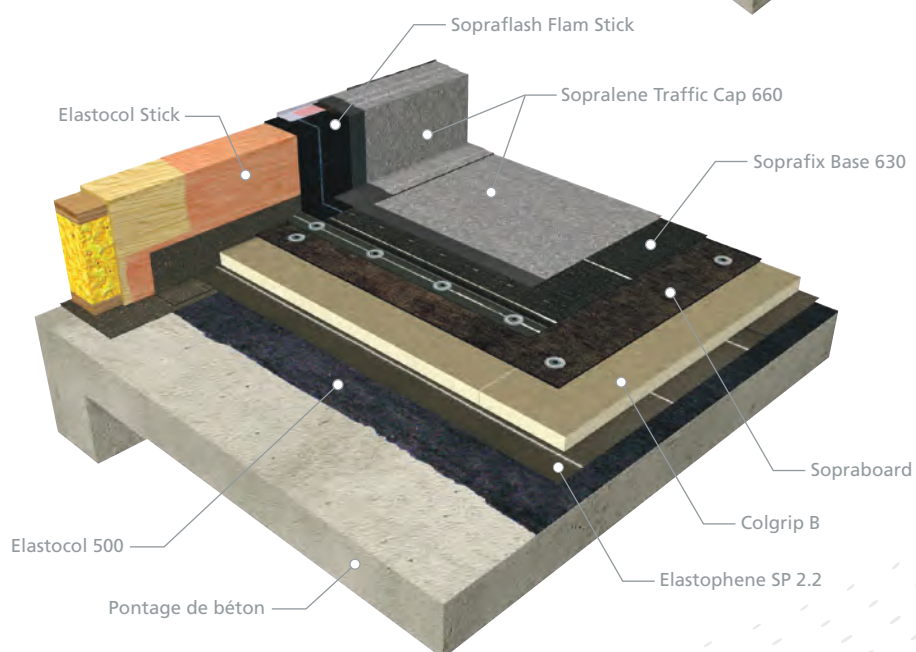
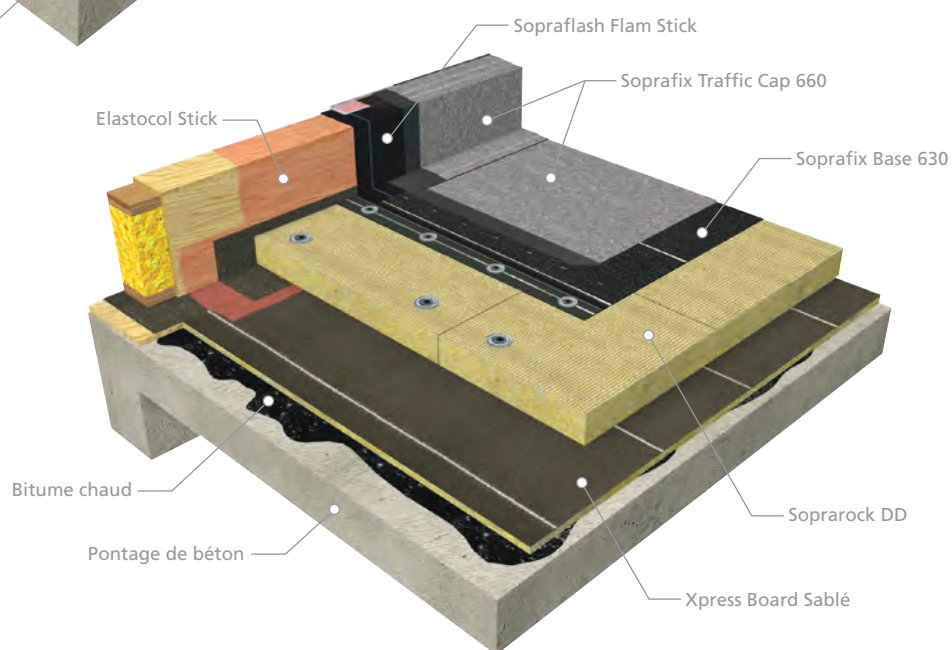
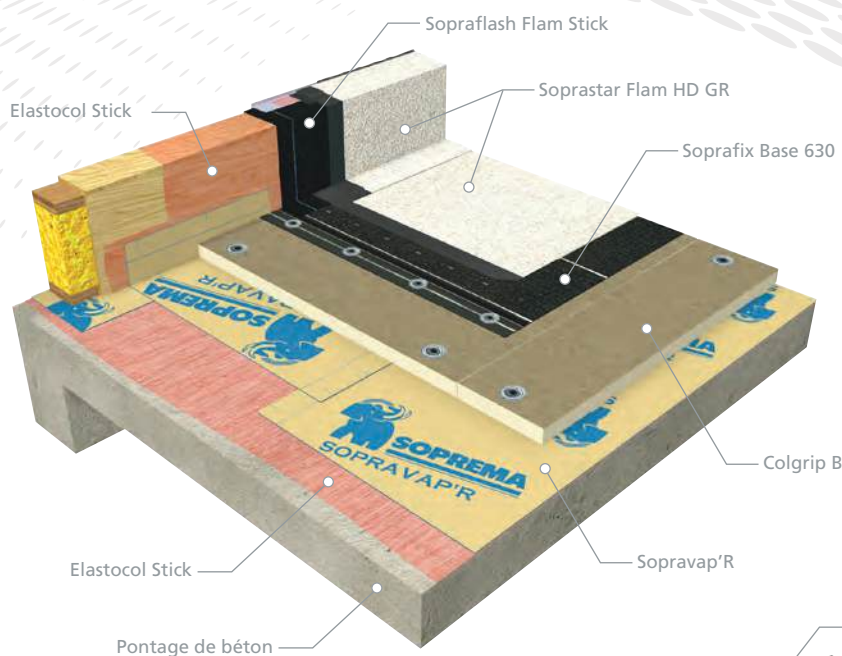
- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.
- Pour le nombre de fixations à utiliser pour ancrer les panneaux de support ou d'isolant, veuillez vous référer au LDPS 1-29 de FM Global ou aux systèmes testés selon la norme CSA A123.21.

PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK MD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK MD PLUS	Non	Non	Oui	Oui

NOTE :

Sur l'isolant SOPRAROCK MD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

Avec sous-couche fixée mécaniquement

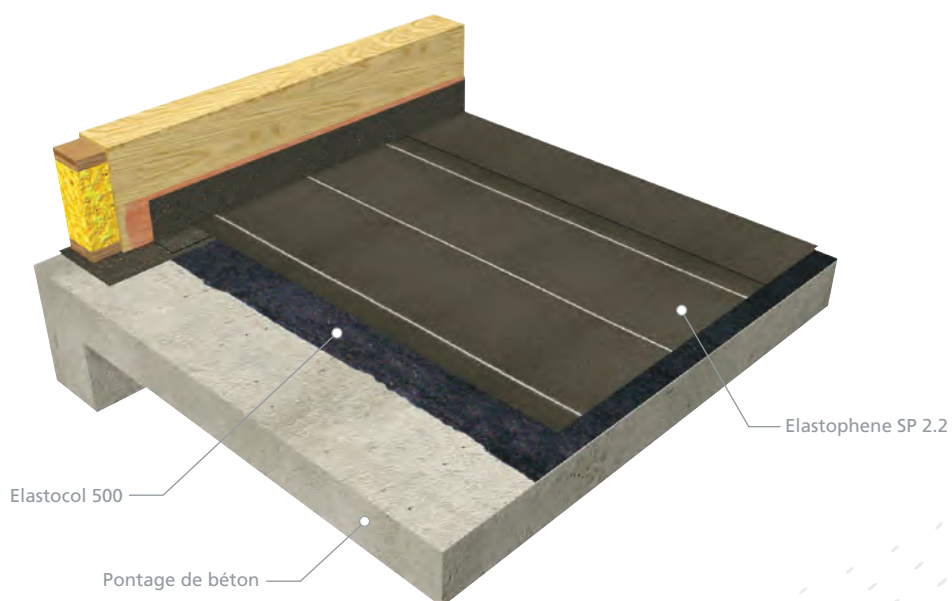
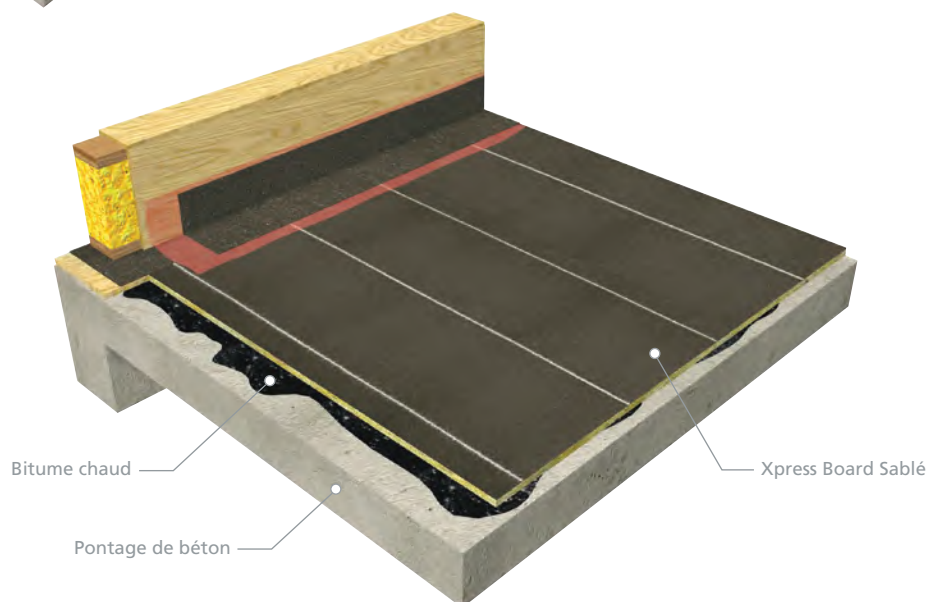
TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Fixé mécaniquement	SOPRAFIX BASE 630	Thermosoudé	SOPRAFIX CAP 660	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	SOPRAFIX 620	À l'adhésif	SOPRAFIX TRAFFIC CAP 680	
		Bitume chaud SEBS	SOPRAFIX TRAFFIC CAP 680	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	
	S.O.*	Thermosoudé	UNILAY 750	

* La mention *S.O.* s'applique à la sous-couche car il s'agit d'un système monocouche.

PANNEAUX COMPOSITES

PANNEAUX
COMPOSITES

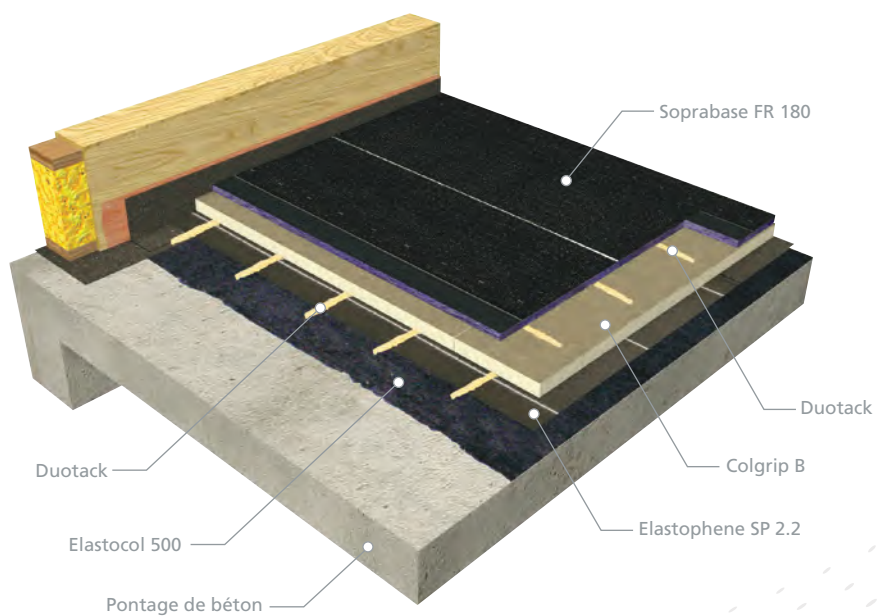
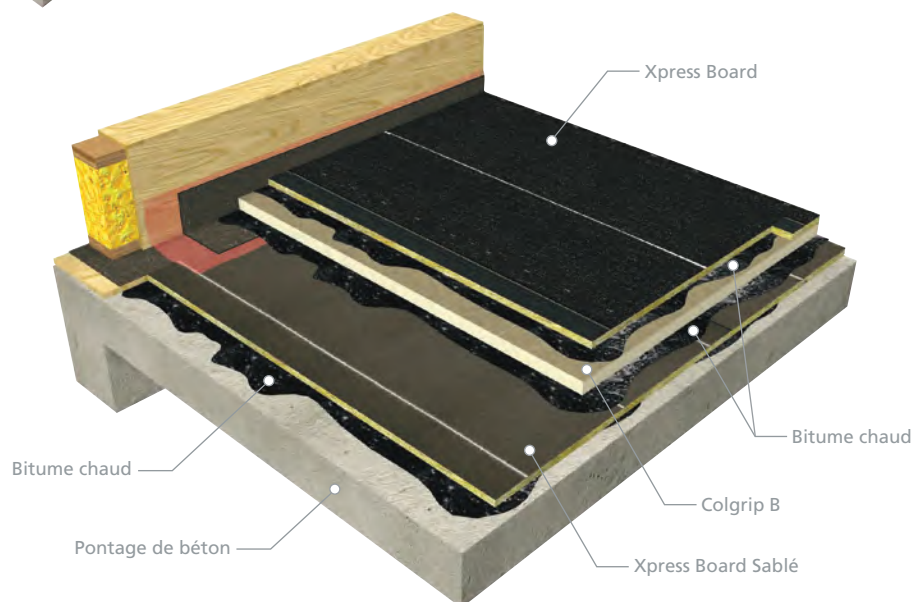
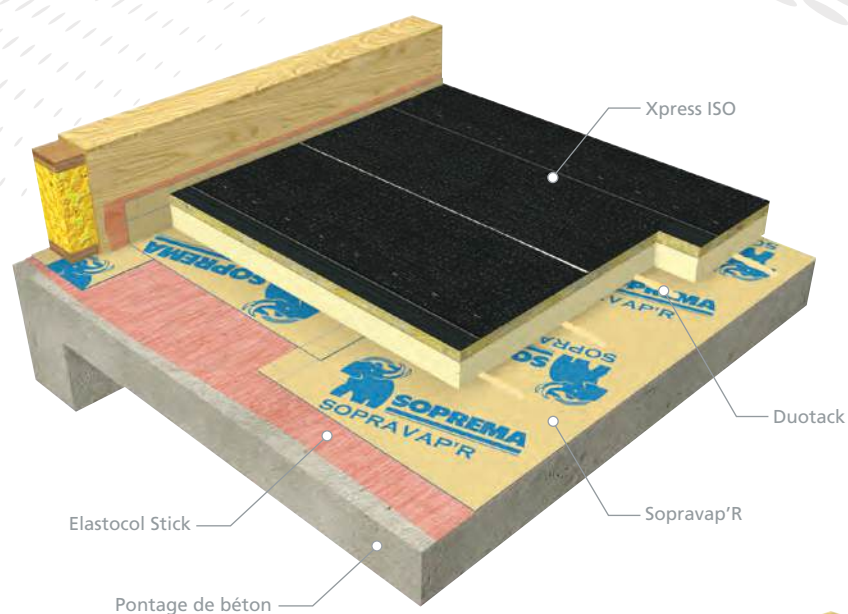
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BÉTON

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement Bitume chaud	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
BARAL	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX COMPOSITES – PONTAGE DE BÉTON

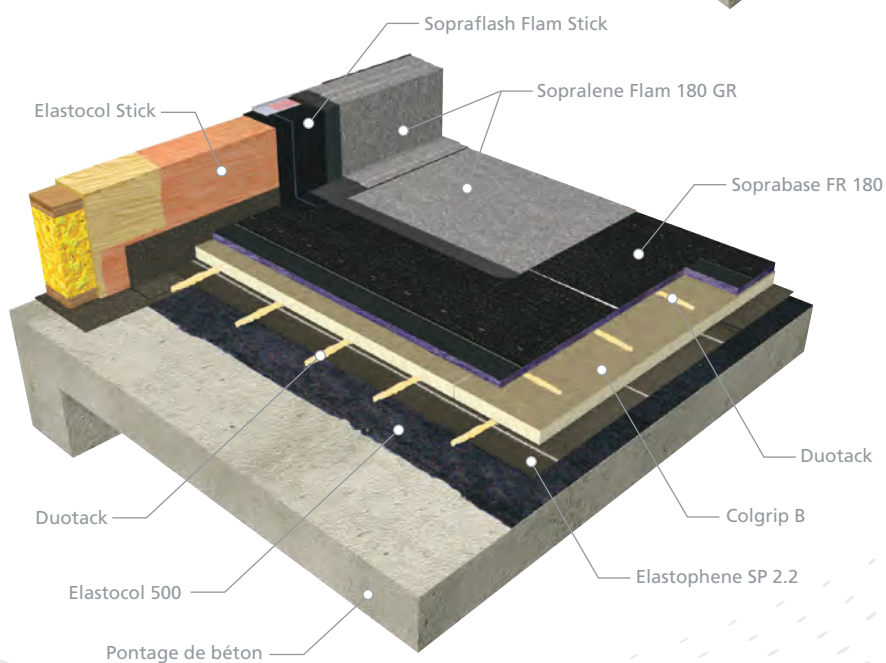
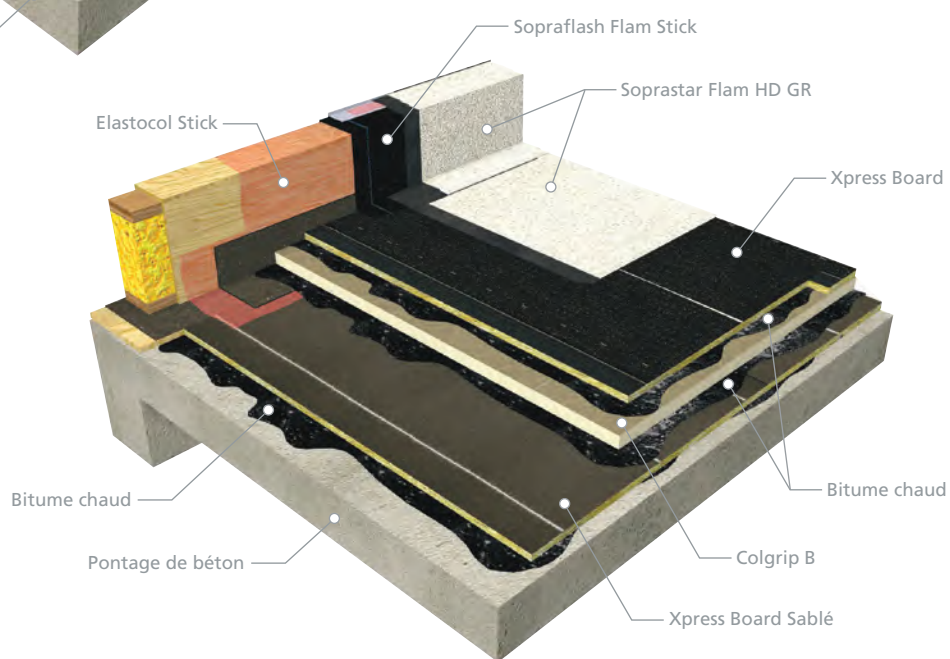
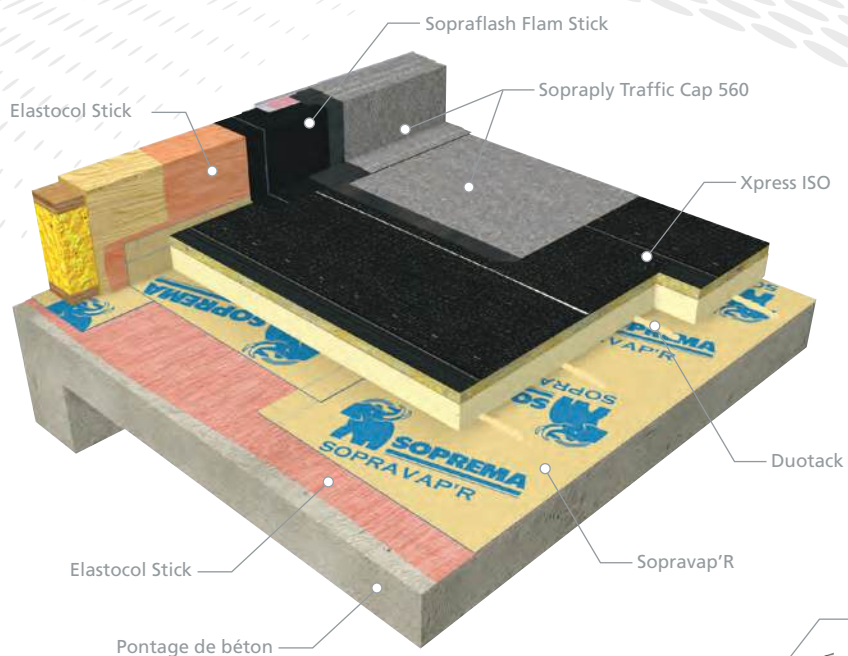
ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

PANNEAU COMPOSITE	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
XPRESS BOARD	Non	Non	Oui	Oui
XPRESS BOARD SABLÉ	Non	Non	Oui	Oui
SOPRABASE FR	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRABASE FR SABLÉ	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRABASE 180 FR	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRABASE 180 FR SABLÉ	Oui	Oui	Oui	Oui
XPRESS ISO	Oui	Oui	Oui	Oui
XPRESS ISO SABLÉ	Oui	Oui	Oui	Oui
XPRESS EPS	Non	Oui	Oui	Oui
XPRESS EPS SABLÉ	Non	Oui	Oui	Oui

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

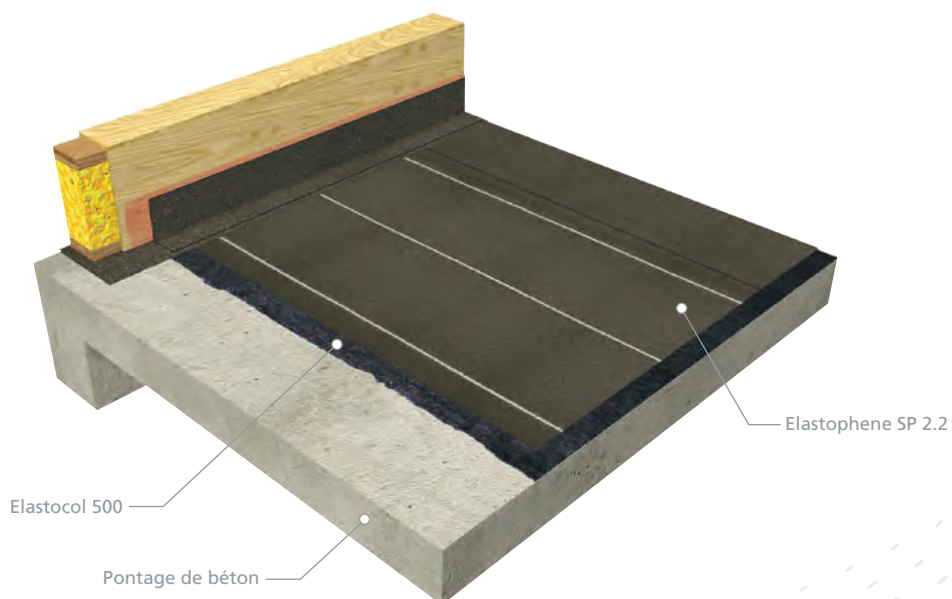
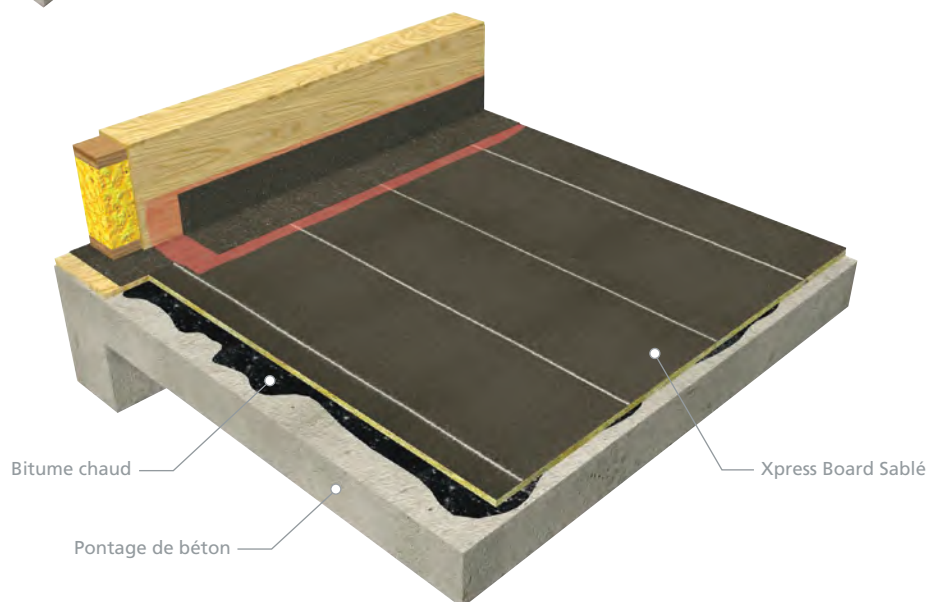
Avec panneaux composites

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Panneau composite	XPRESS BOARD	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
			SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
	XPRESS ISO	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
			SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
	XPRESS EPS	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
			SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
	SOPRABASE FR 180	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	SOPRABASE FR	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	XPRESS BOARD SABLÉ	À l'adhésif ou au bitume chaud SEBS	COLPLY TRAFFIC CAP 460	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	
	XPRESS ISO SABLÉ	À l'adhésif ou au bitume chaud SEBS	COLPLY TRAFFIC CAP 460	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	
	XPRESS EPS SABLÉ	À l'adhésif ou au bitume chaud SEBS	COLPLY TRAFFIC CAP 460	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	
	SOPRABASE FR 180 SABLÉ	À l'adhésif ou au bitume chaud SEBS	SOPRALENE 180 GR	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	
	SOPRABASE FR SABLÉ	À l'adhésif ou au bitume chaud SEBS	SOPRALENE 180 GR	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	

THERMOSOUDÉ

**THERMO
SOUNDÉ**

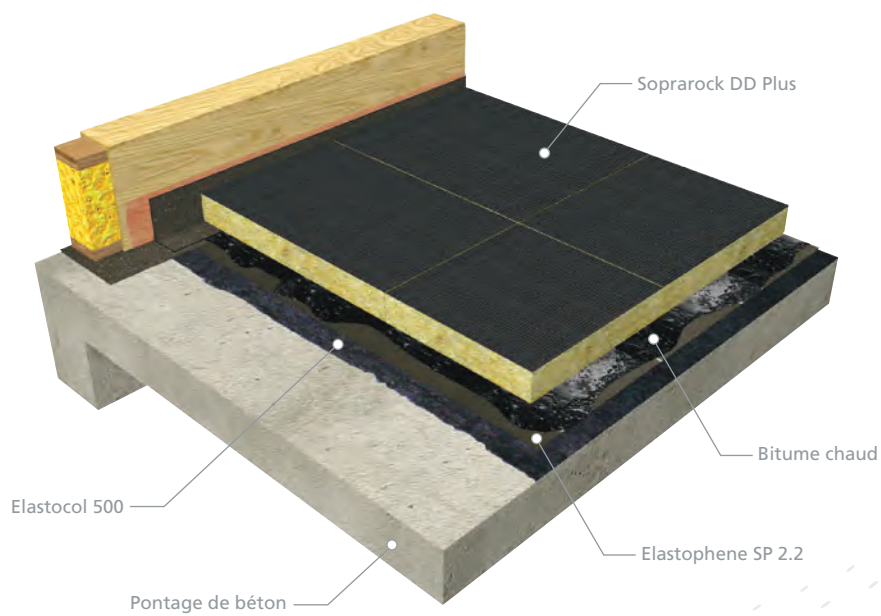
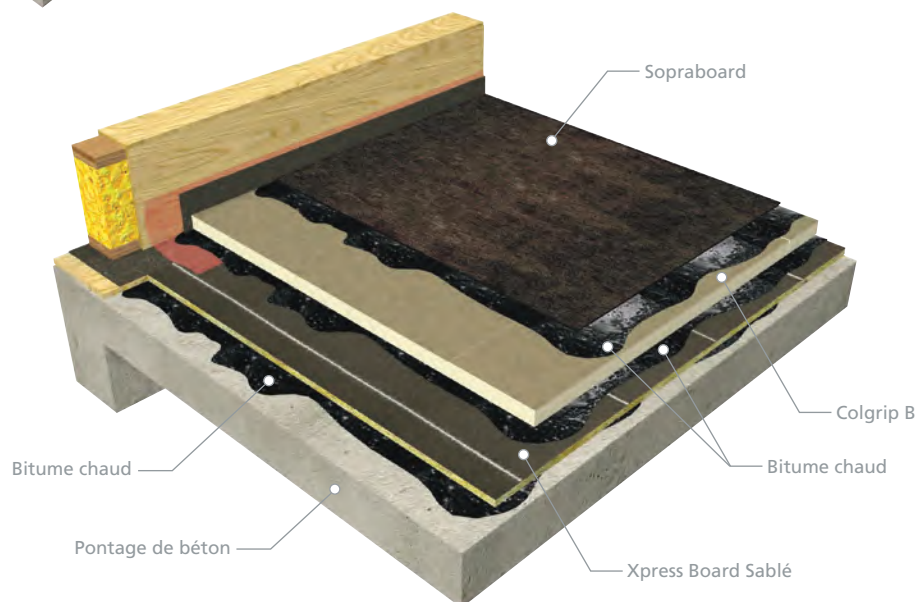
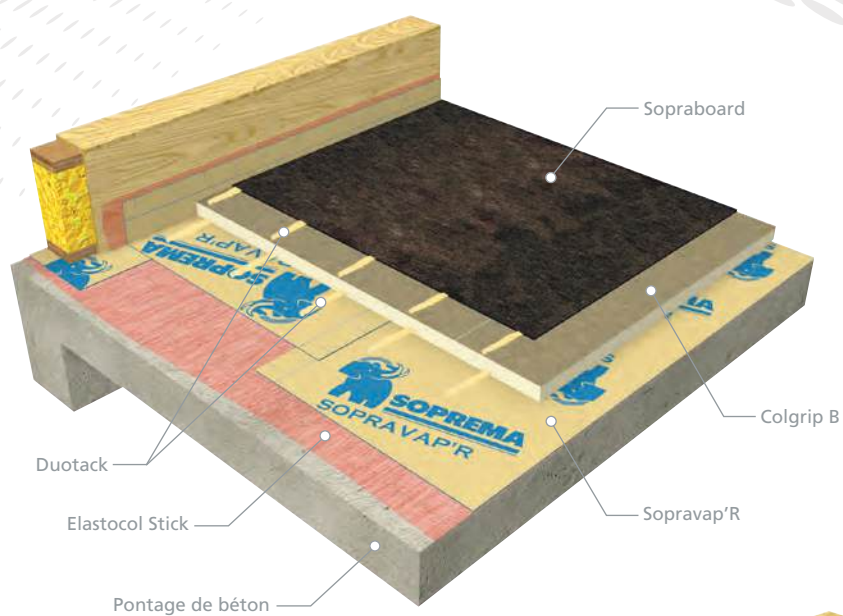
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BÉTON

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement Bitume chaud	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
BARAL	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE DE BÉTON

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

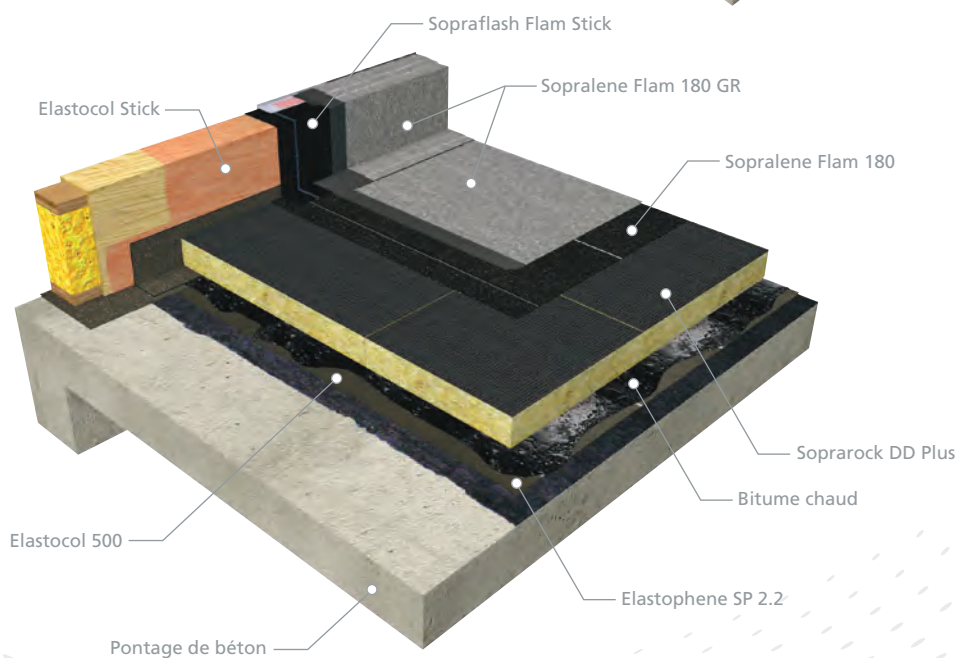
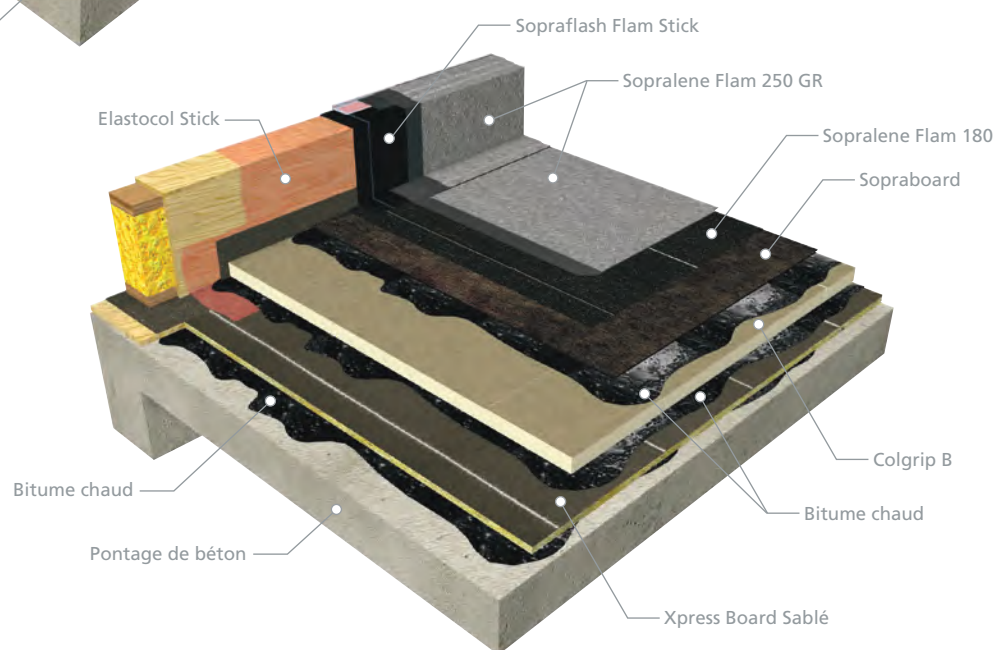
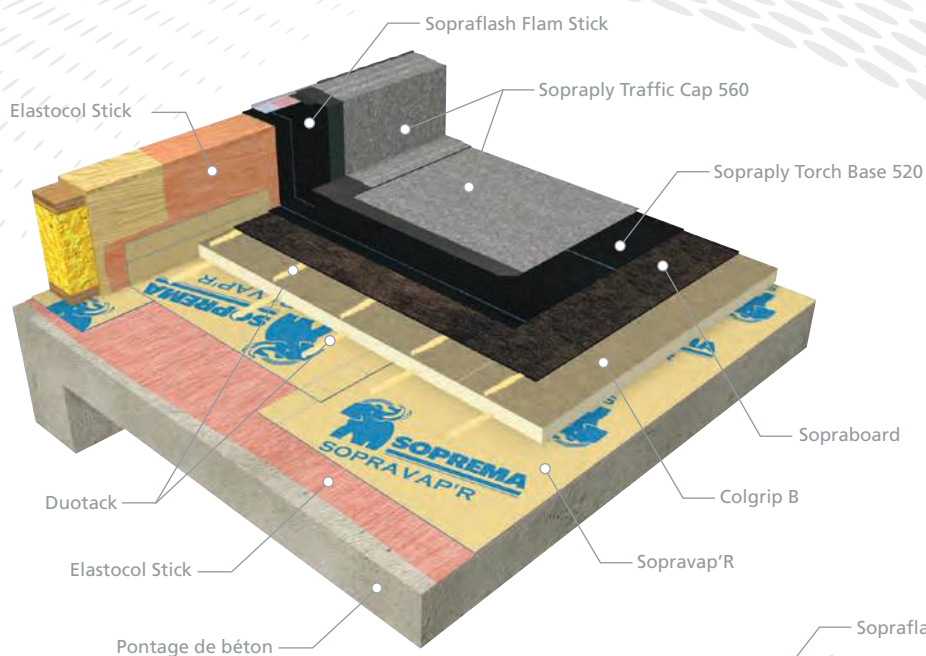
- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK MD PLUS	Non	Non	Oui	Oui

NOTE :

Sur l'isolant SOPRAROCK MD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

Avec sous-couche thermosoudée

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Thermosoudé	SOPRAPLY BASE 520	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	SOPRALENE FLAM 180	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	ELASTOPHENE FLAM 2,2 MM	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	ELASTOPHENE FLAM 3 MM	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	

ASPHALTE ET GRAVIER

ASPHALTE
ET GRAVIER

ASPHALTE ET GRAVIER

Multi II

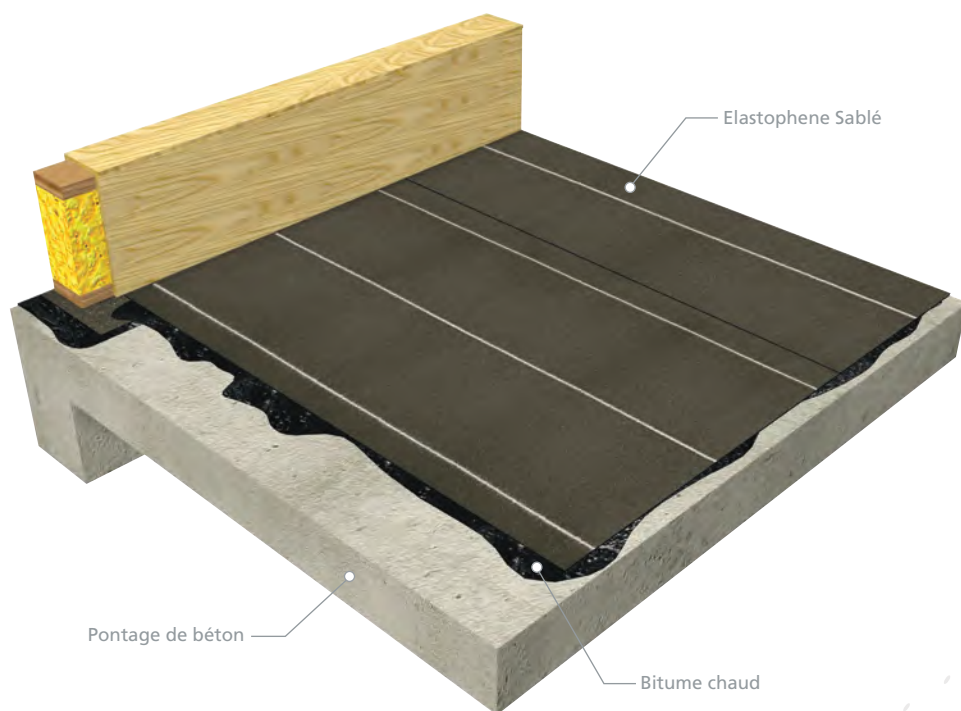
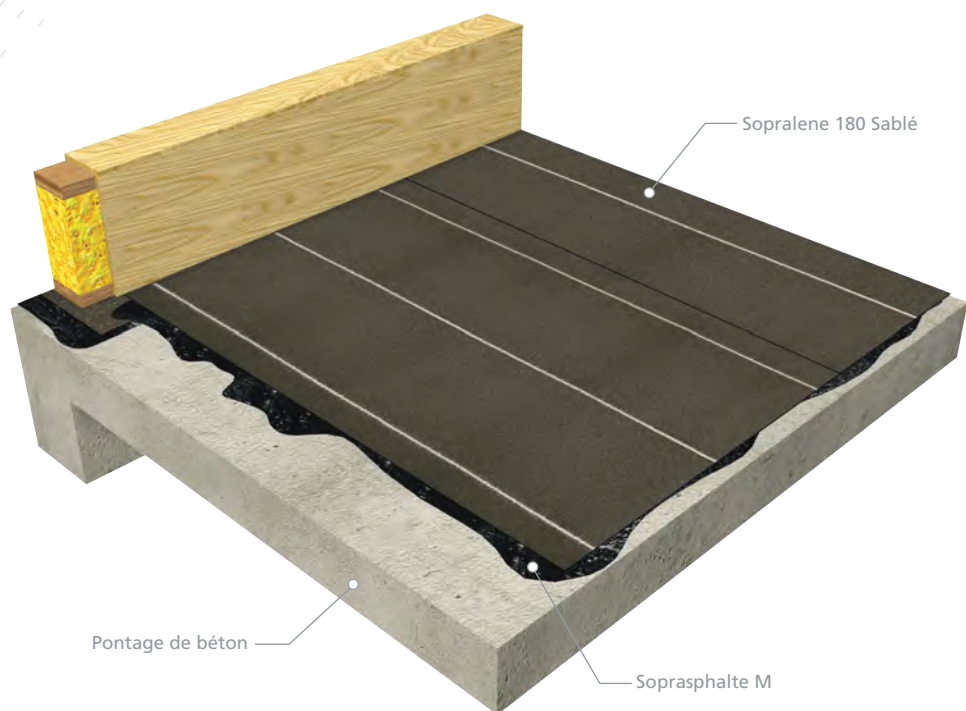
- Pare-vapeur
- Isolants
- Systèmes de membrane

ASPHALTE
ET GRAVIER

MULTI II

MULTI II
MULTI II

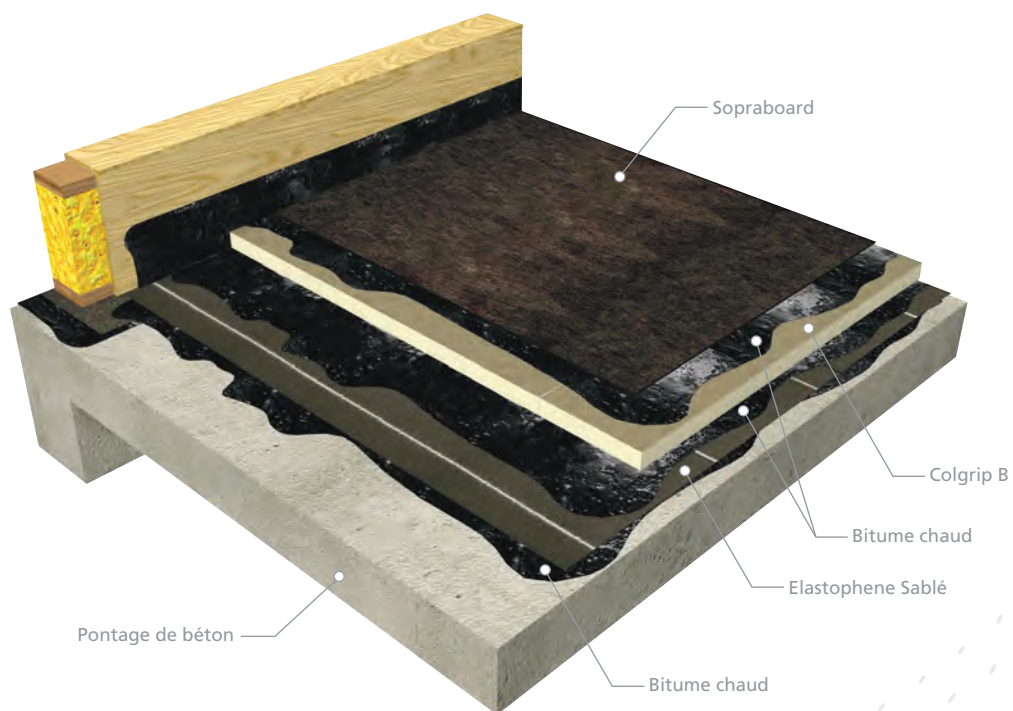
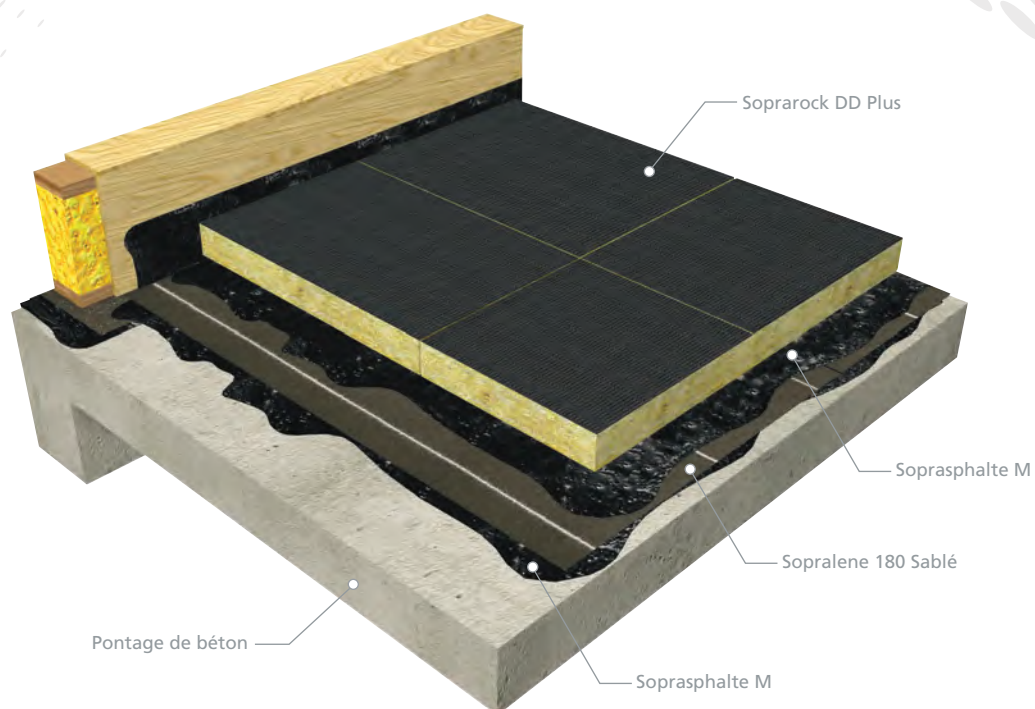
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BÉTON

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement Bitume chaud	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
BARAL	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE DE BÉTON

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

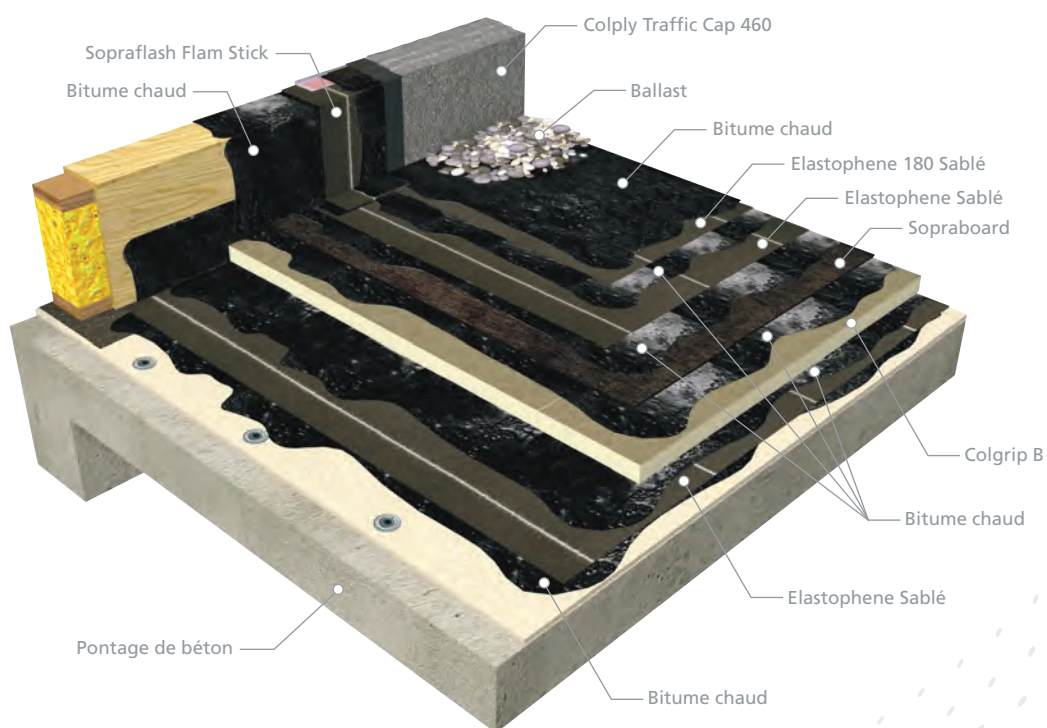
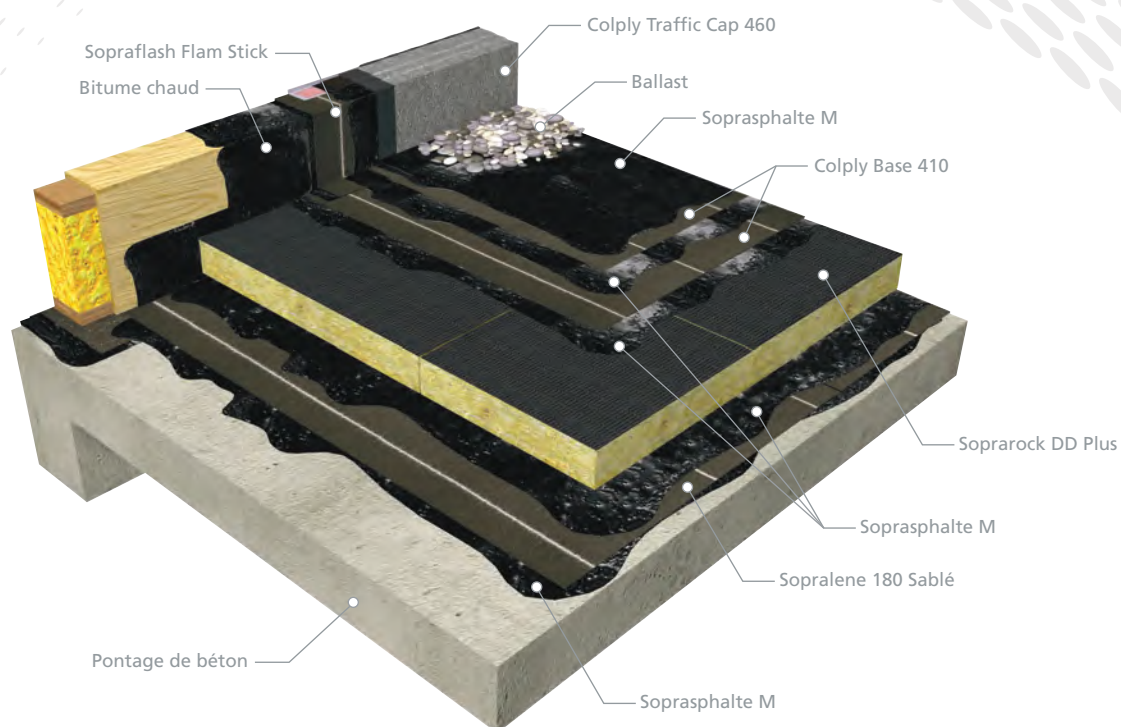
- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK MD PLUS	Non	Non	Oui	Oui

NOTE :

Sur l'isolant SOPRAROCK MD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



SYSTÈMES ASPHALTE ET GRAVIER – PONTAGE DE BÉTON

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Bitume chaud SEBS/Oxydé	COLPLY BASE 410	Bitume chaud SEBS/Oxydé	COLPLY BASE 410 + une couche de scellement et gravier	
	ELASTOPHENE 180 SABLÉ		ELASTOPHENE 180 SABLÉ + une couche de scellement et gravier	
	ELASTOPHENE SABLÉ		ELASTOPHENE 180 SABLÉ + une couche de scellement et gravier	

BALLASTÉ

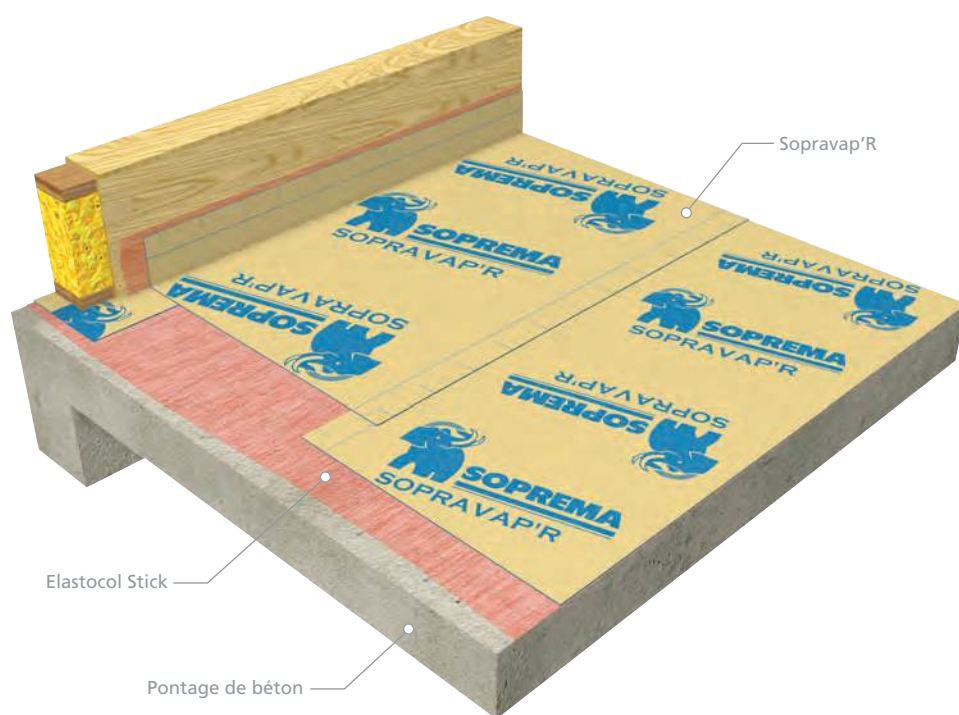
BALLASTÉ

BALLASTÉ

- Pare-vapeur
- Isolants
- Systèmes de membrane

BALLASTÉ

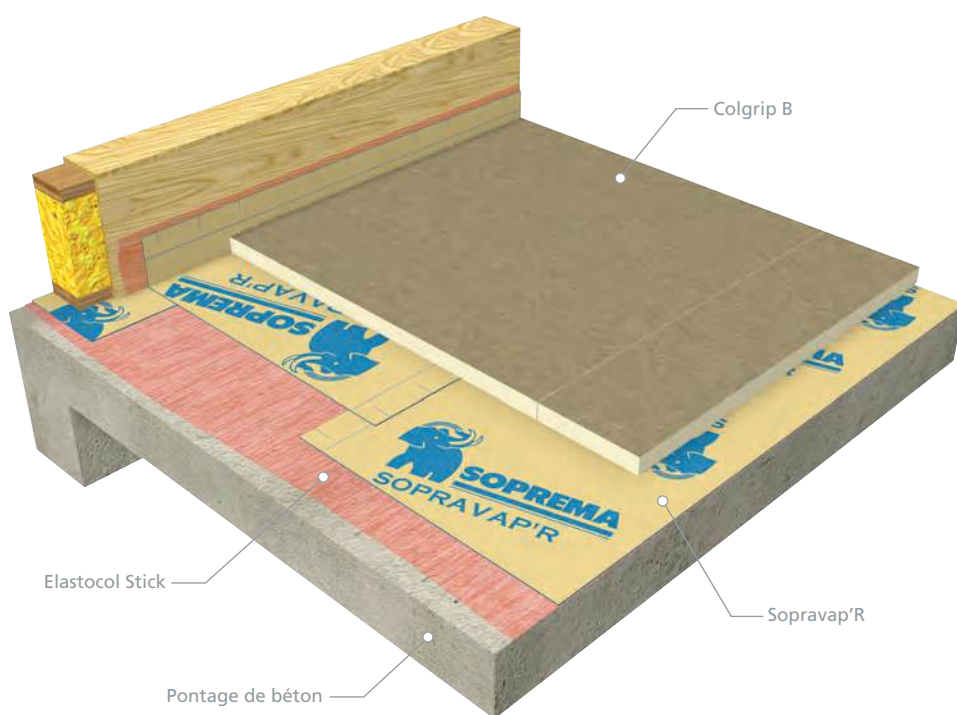
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BÉTON

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement Bitume chaud	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.
BARAL	Bitume chaud	L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE DE BÉTON

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

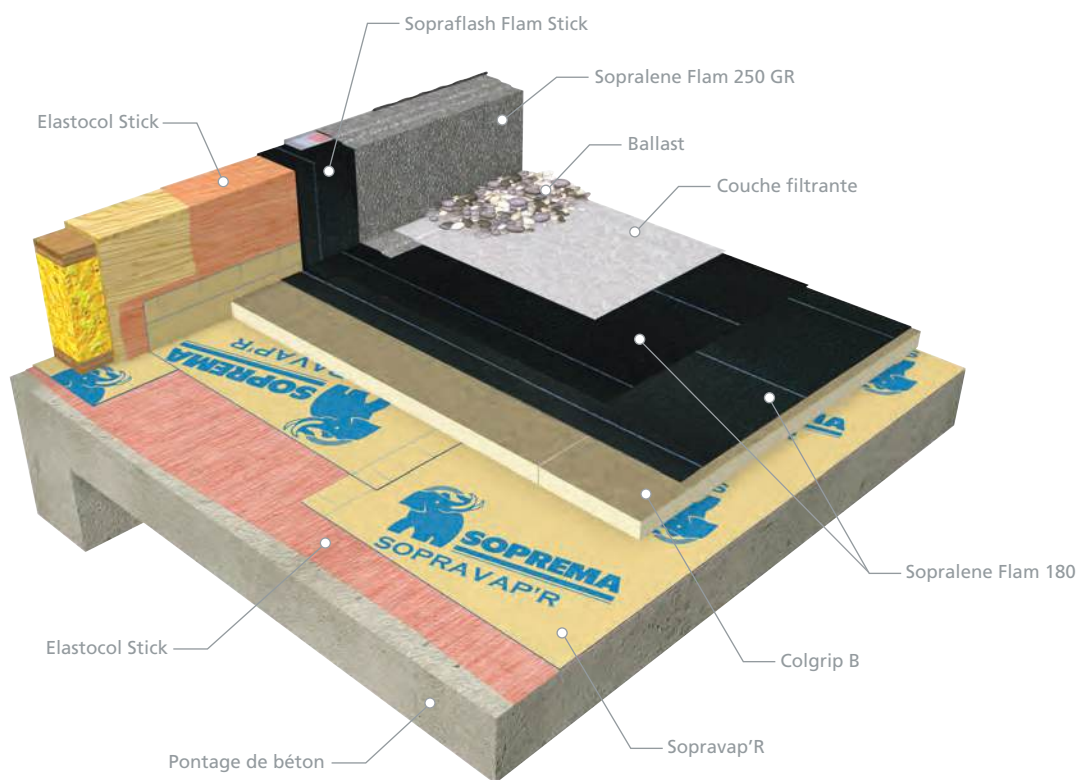
- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK MD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK MD PLUS	Non	Non	Oui	Oui

NOTE :

Sur l'isolant SOPRAROCK MD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



SYSTÈMES BALLASTÉS – PONTAGE DE BÉTON

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE	BALLAST
Indépendance	SOPRAPLY BASE 510	Thermosoudé	SOPRAPLY BASE 520		Une couche séparatrice est recommandée entre la membrane de finition et le ballast.
	SOPRAPLY BASE 520	Thermosoudé	SOPRAPLY BASE 520		
	SOPRALENE FLAM 180	Thermosoudé	SOPRALENE 180 SP 3.5 mm		
	ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE 180 SP 3.5 mm		
	ELASTOPHENE PS	Thermosoudé	SOPRALENE 180 SP 3.5 mm		
	SOPRALENE FLAM 180	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		
	ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		
	ELASTOPHENE PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		
	COLPLY BASE 410	Bitume chaud SEBS	COLPLY BASE 410		
	ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud SEBS	ELASTOPHENE 180 SABLÉ		

INVERSÉ

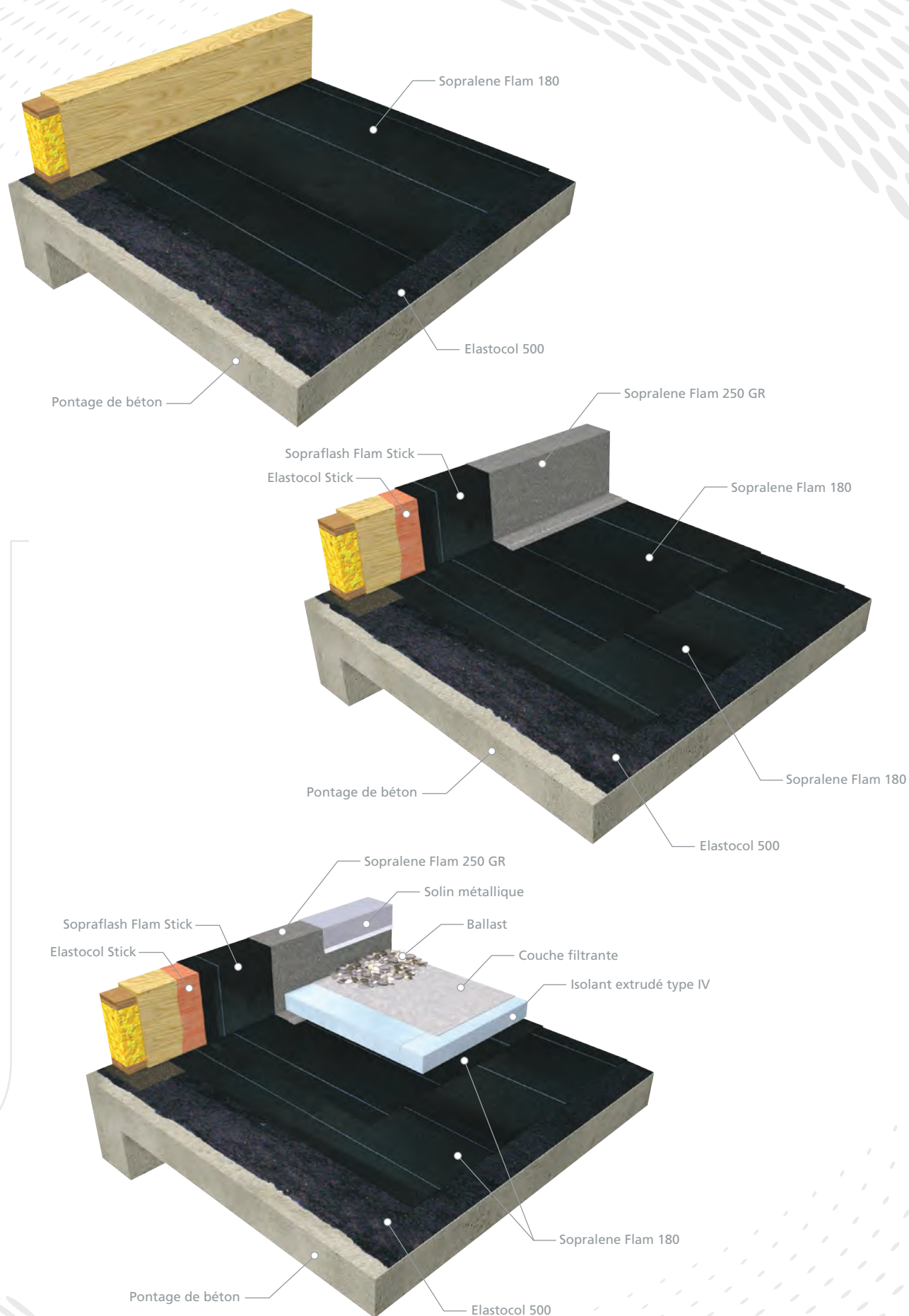
INVERSÉ
INVERSÉ
INVERSÉ

INVERSÉ

- Systèmes de membrane

INVERSÉ
INVERSÉ
INVERSÉ

ÉTAPE 1-2-3 — Système inversé



SYSTÈMES INVERSÉS – PONTAGE DE BÉTON

PANNEAU DE SUPPORT	TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE	BALLAST
OBLIGATOIRE : Panneaux de support acceptable : -Gypse L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane de sous-couche si soudée ou appliquée au bitume chaud SEBS/oxydé.	Thermosoudé ou en indépendance	SOPRAPLY BASE 520	Thermosoudé	SOPRAPLY BASE 520		• Couche filtrante • Isolant extrudé type IV
		SOPRALENE FLAM 180	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		
		SOPRALENE FLAM 180	Thermosoudé	SOPRALENE 180 SP 3.5 mm		
	Bitume chaud SEBS/oxydé ou en indépendance	SOPRAPLY BASE 510	Thermosoudé	SOPRAPLY BASE 520		
		COLPLY BASE 410	Bitume chaud SEBS	COLPLY BASE 410		
		ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		
		ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud SEBS	ELASTOPHENE 180 SABLÉ		
		ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		

BOIS

BOIS

PONTAGE DE BOIS

FINITION GRANULÉE (autoprotégé)

Adhésif à froid

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Autocollant

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Bitume chaud SEBS/oxydé

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Fixé mécaniquement

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Panneaux composites

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Thermosoudé

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

ASPHALTE ET GRAVIER (multicouches)

Multi II

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

BALLASTÉS

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

INVERSÉS

- Systèmes de membrane

FINITION GRANULÉE

(autoprotégé)

**FINITION
GRANULÉE
AUTOPROTEGÉ**

FINITION GRANULÉE (autoprotégé)

Adhésif à froid

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Autocollant

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Bitume chaud SEBS/OXYDÉ

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Fixé mécaniquement

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

Panneaux composites

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

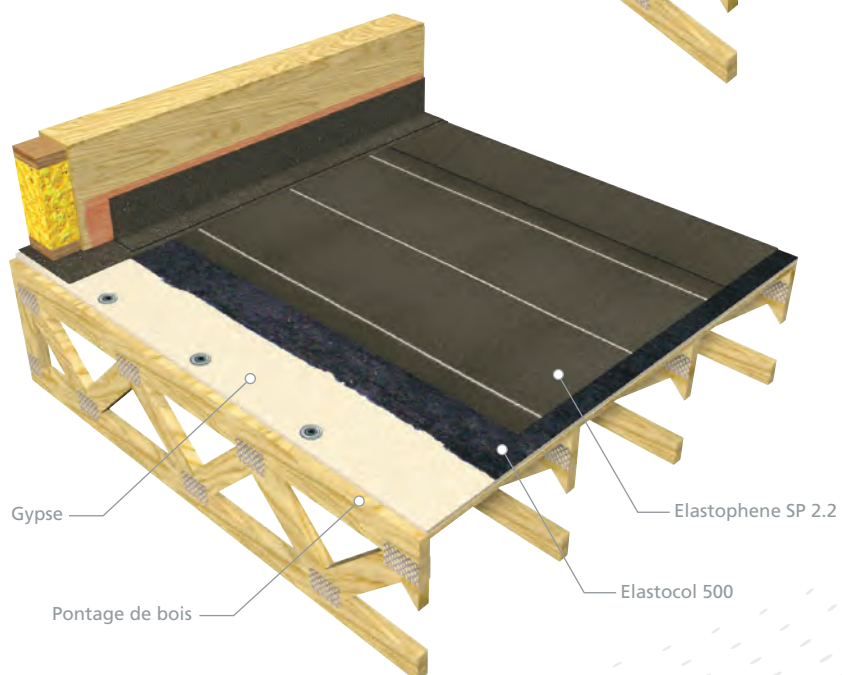
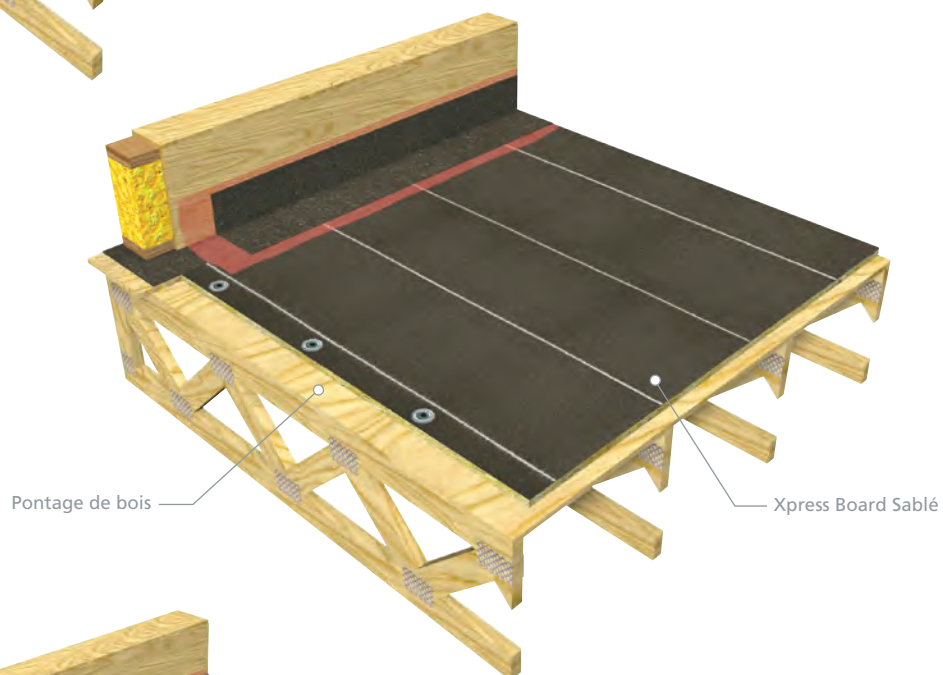
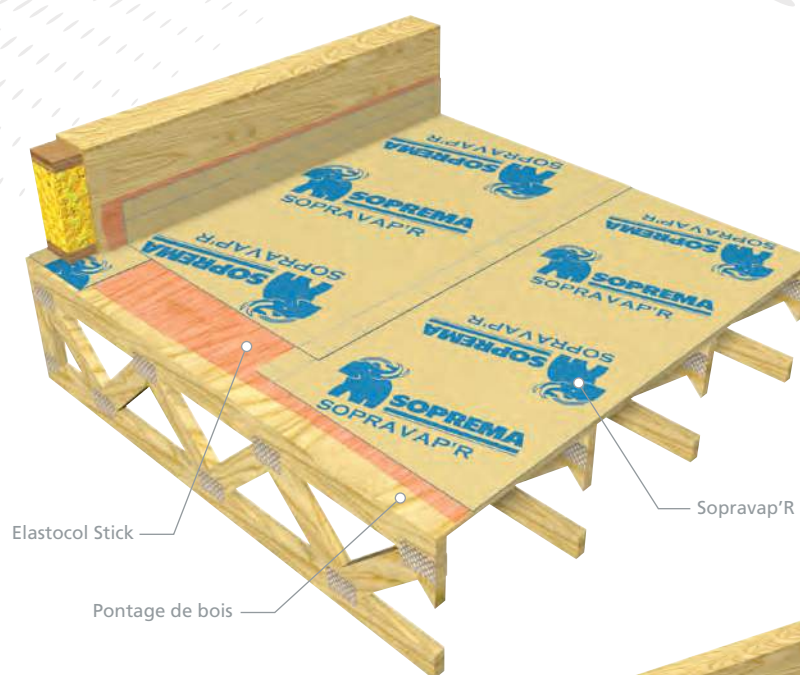
Thermosoudé

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

ADHÉSIF À FROID

ADHÉSIF
À FROID

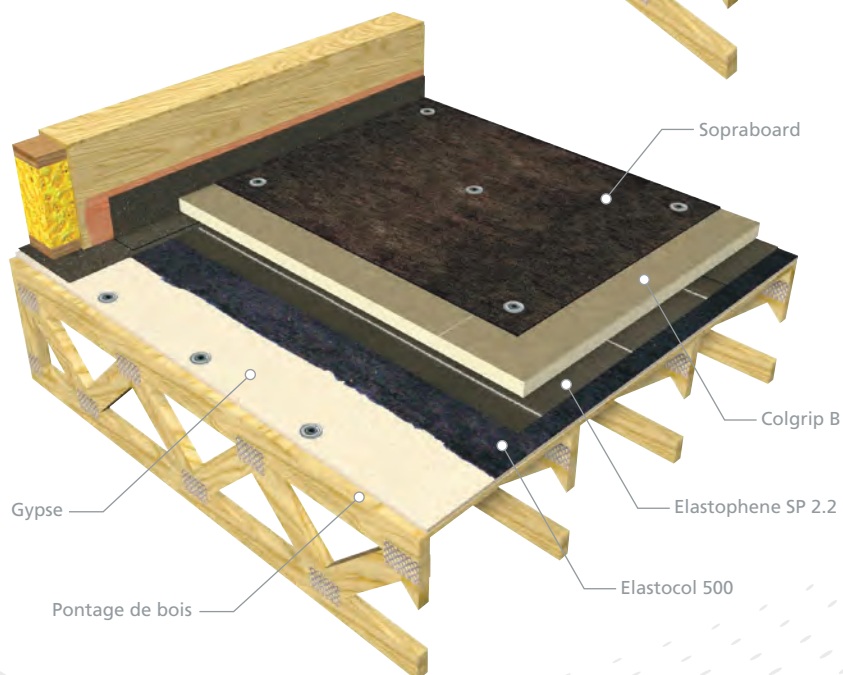
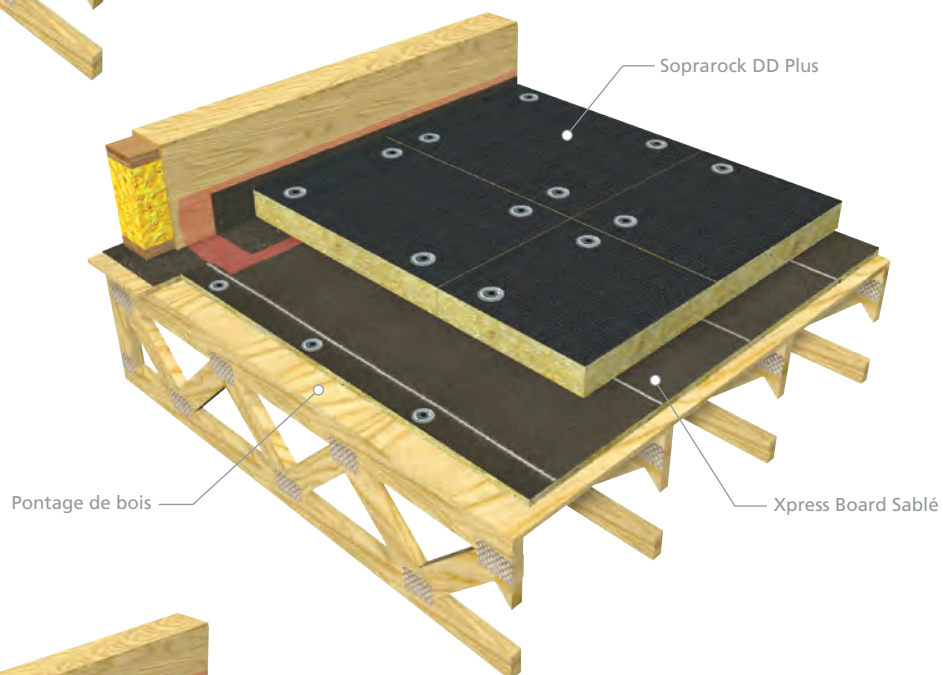
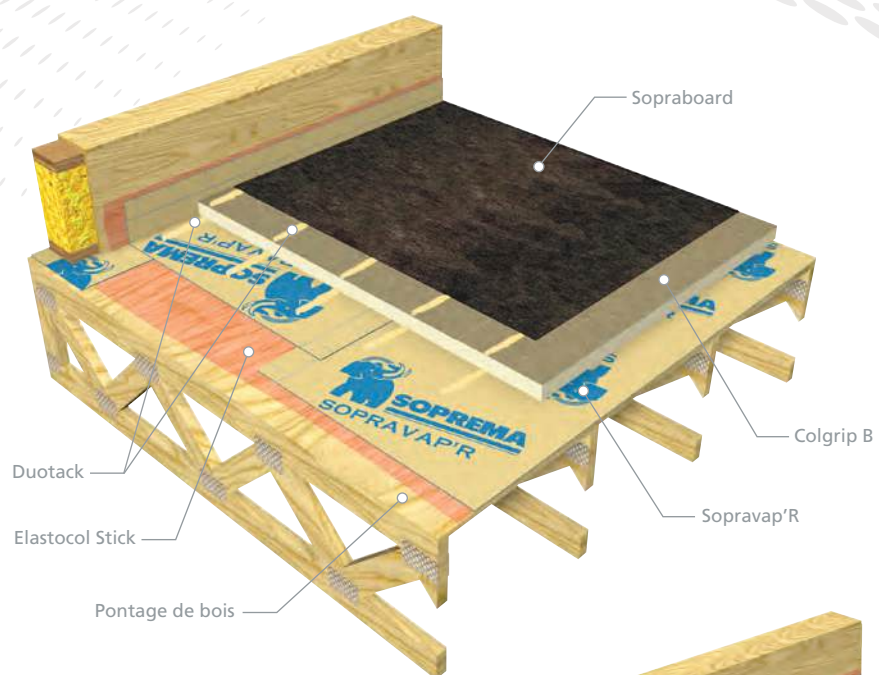
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BOIS

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	S.O.	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	S.O.	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.

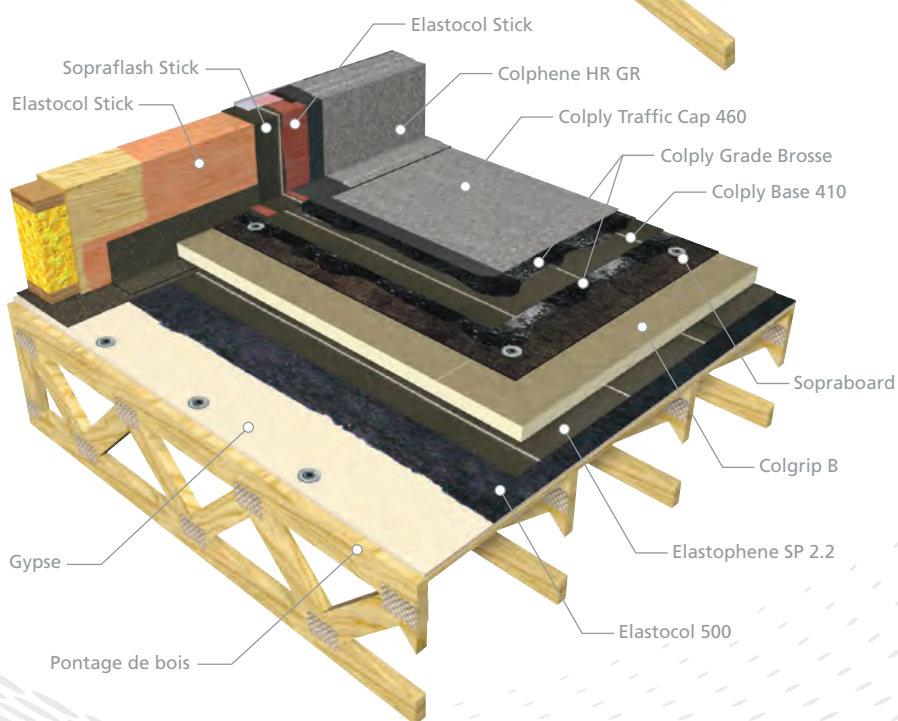
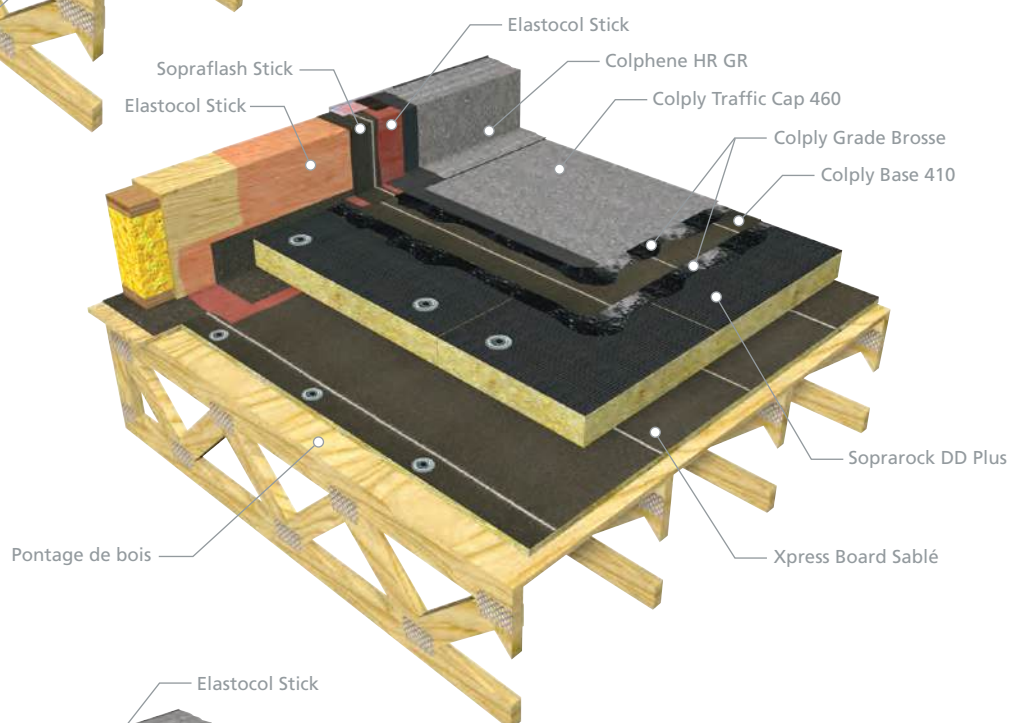
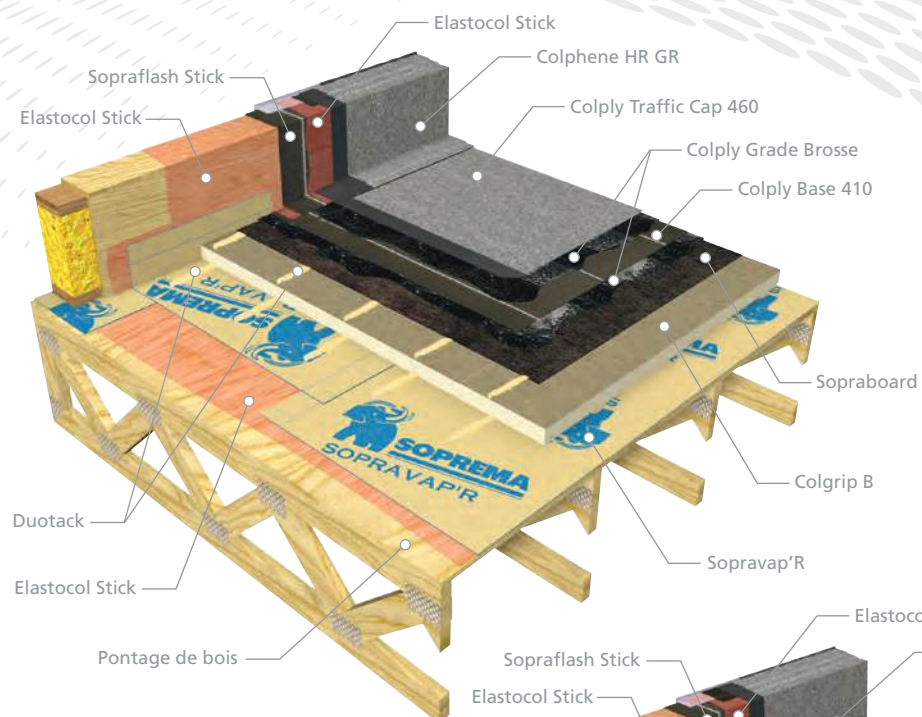
ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE DE BOIS

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui
NOTES : • COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre. • COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre. • Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.				
PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

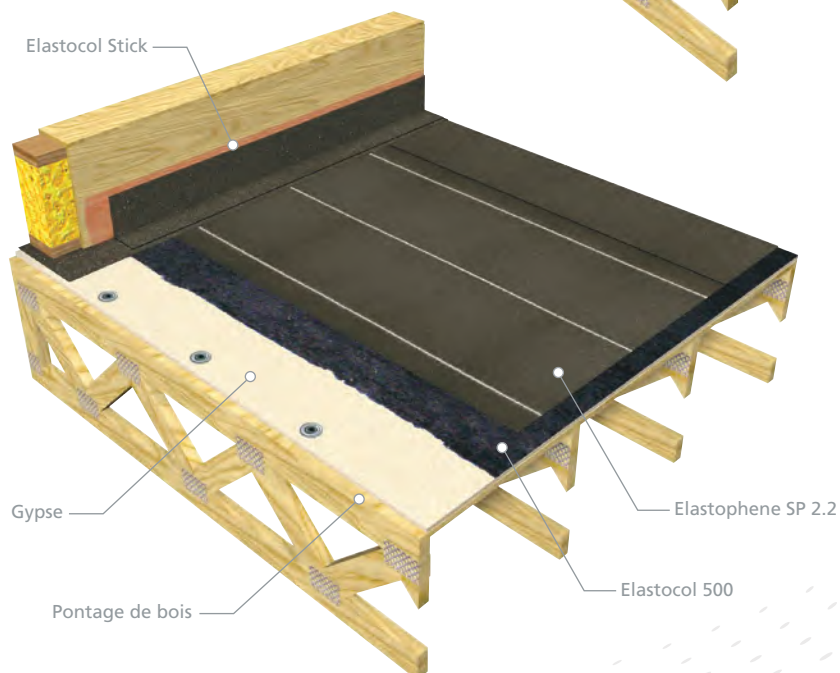
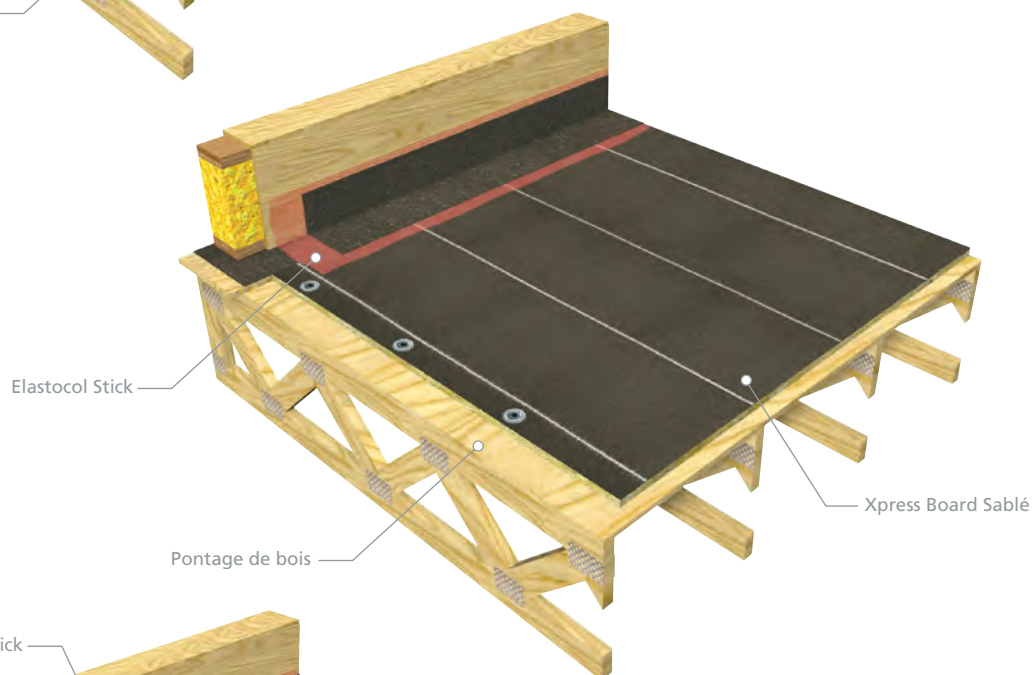
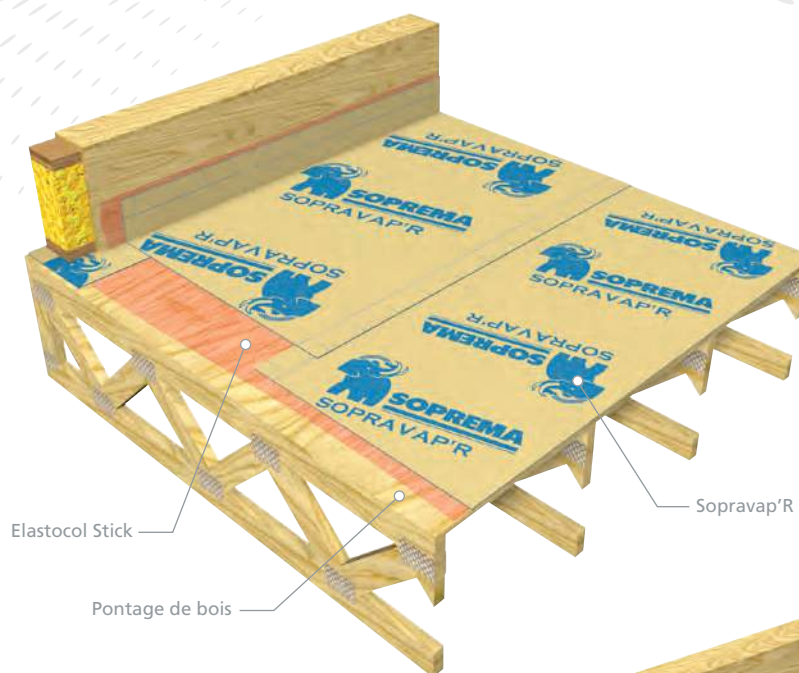
Avec sous-couche installée à l'adhésif

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
À l'adhésif	COLPLY BASE 410	À l'adhésif	COLPLY TRAFFIC CAP 460	

AUTOCOLLANT

AUTOCOLLANT
COLLANT

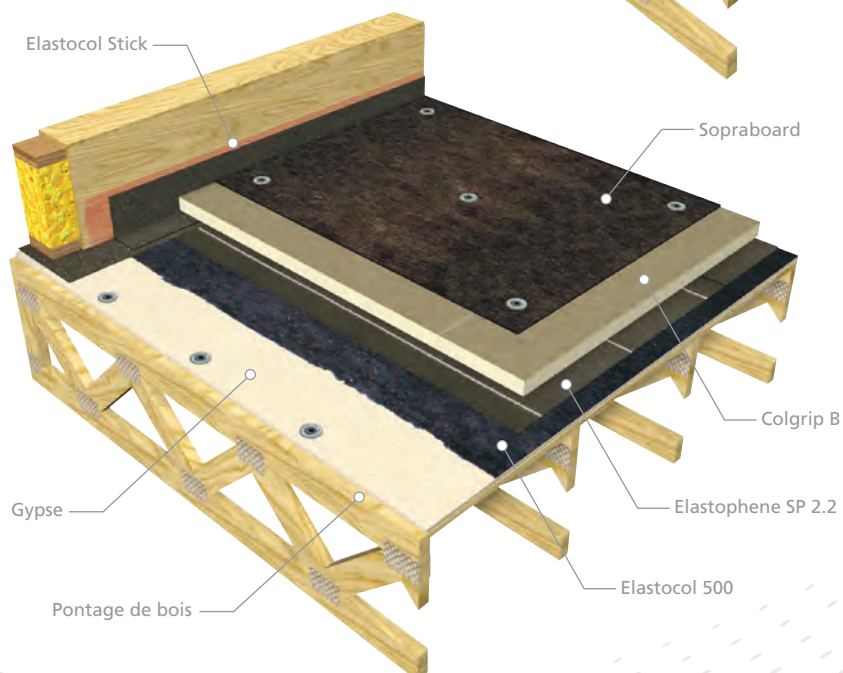
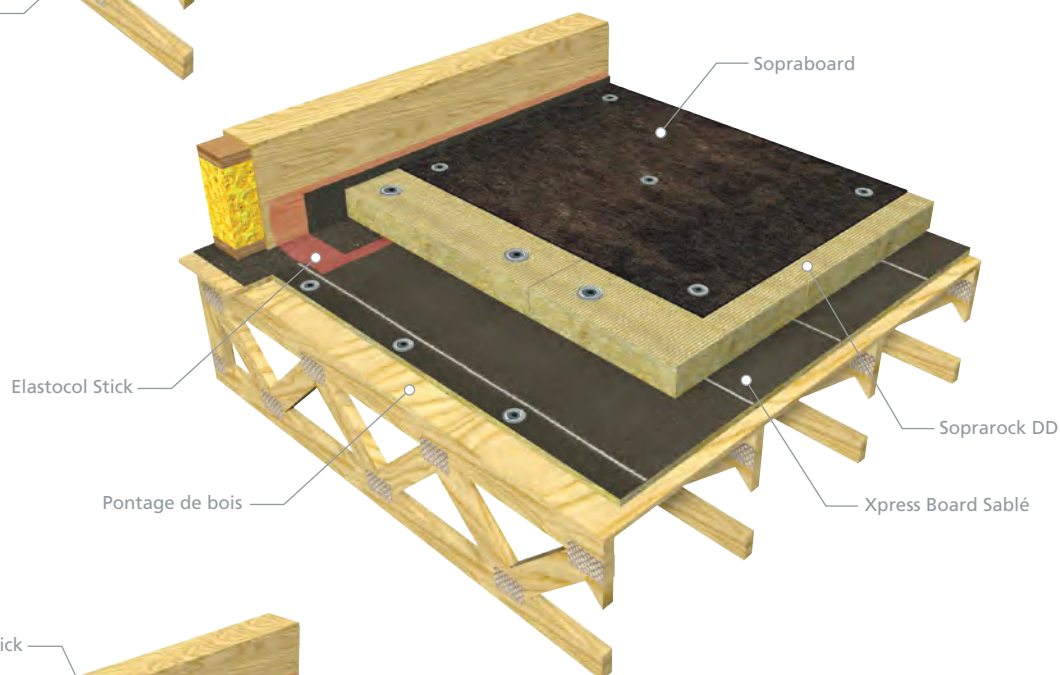
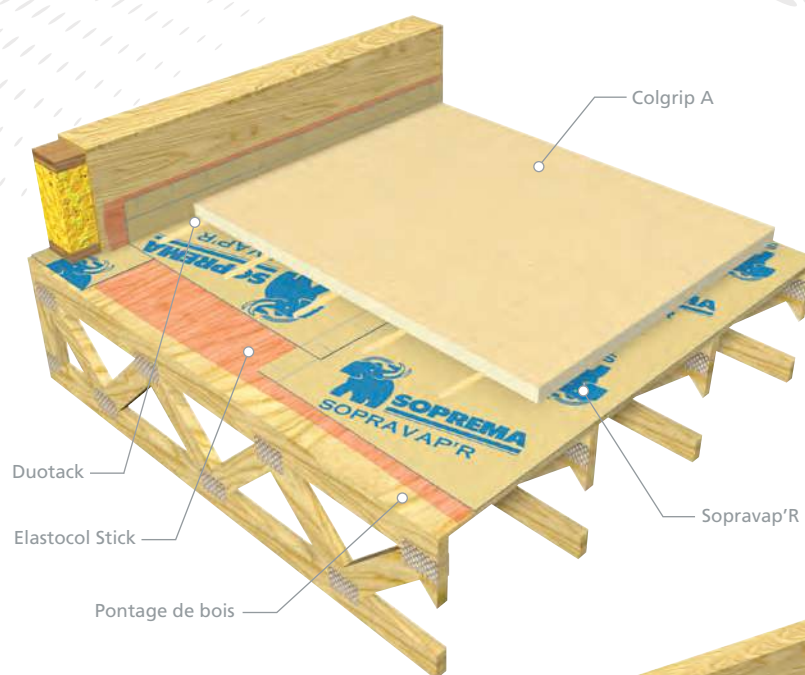
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BOIS

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	S.O.	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	S.O.	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.

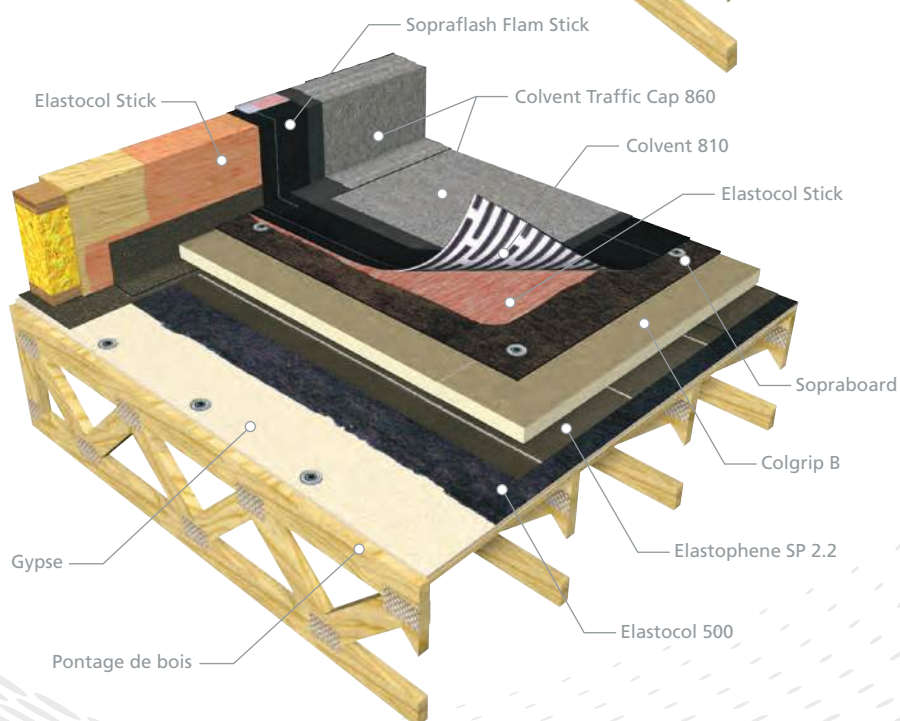
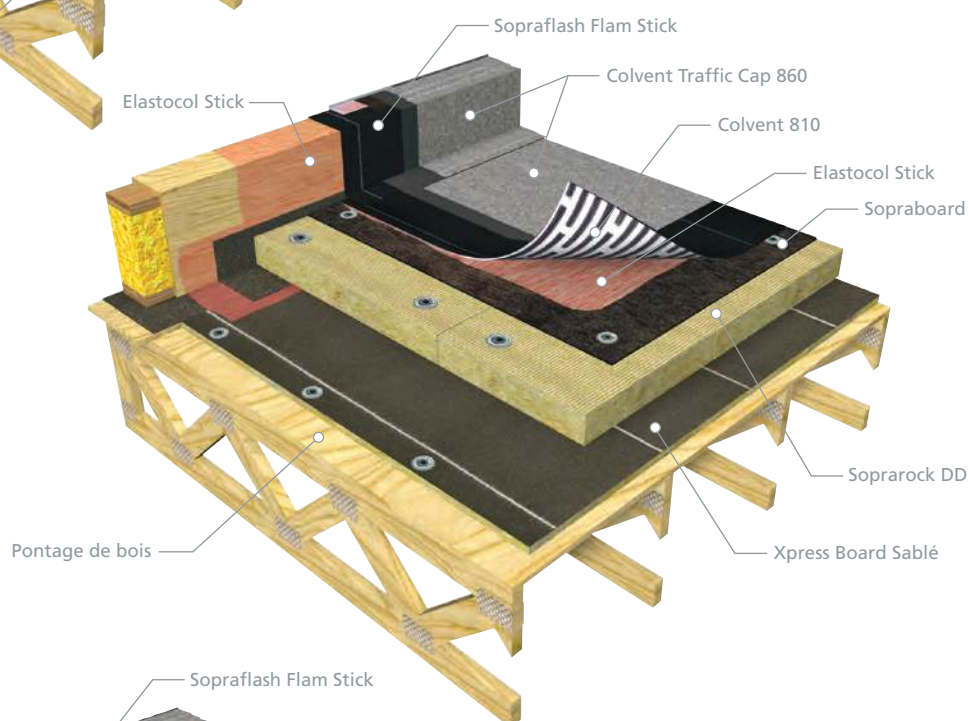
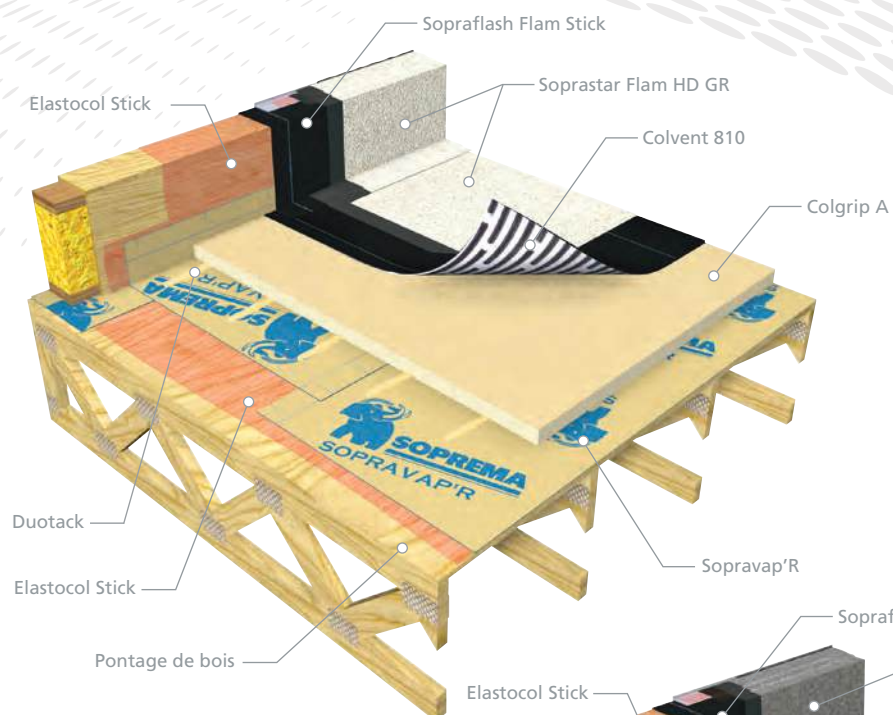
ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE DE BOIS

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui
NOTES : La membrane COLVENT 810 peut être installée sans apprêt directement sur l'isolant COLGRIP A. • COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre. • COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre. • Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.				
PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

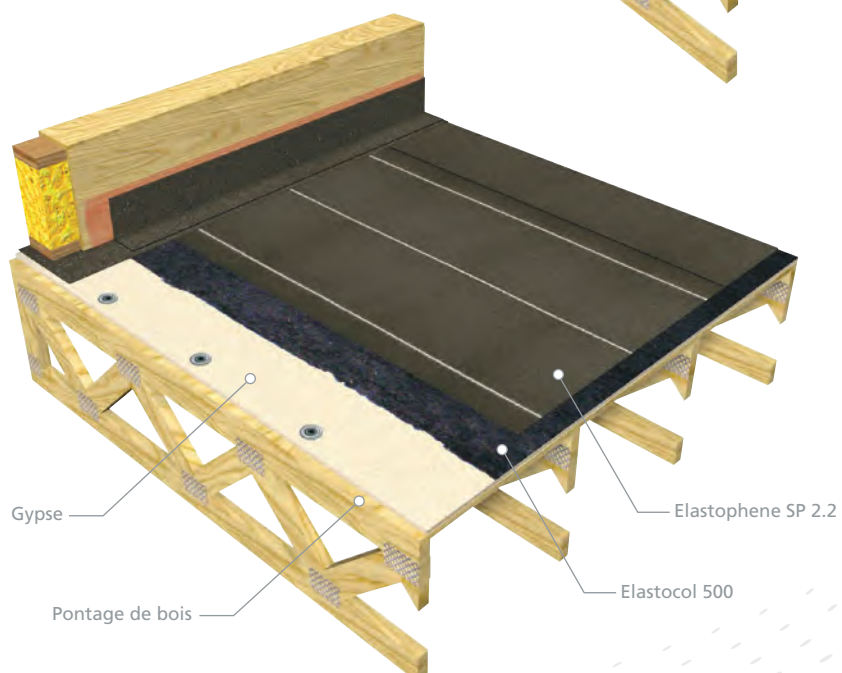
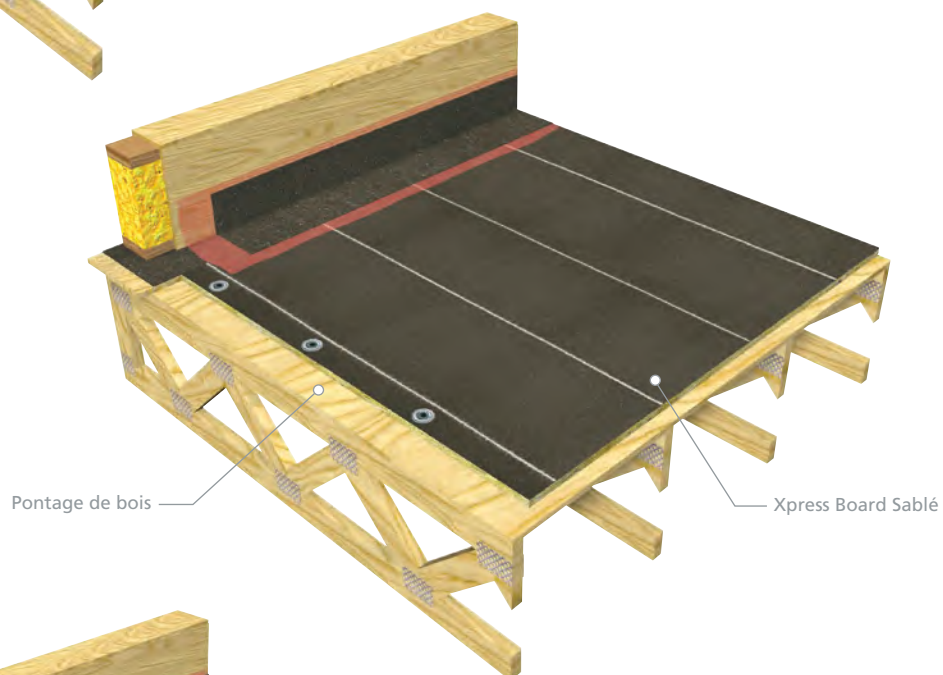
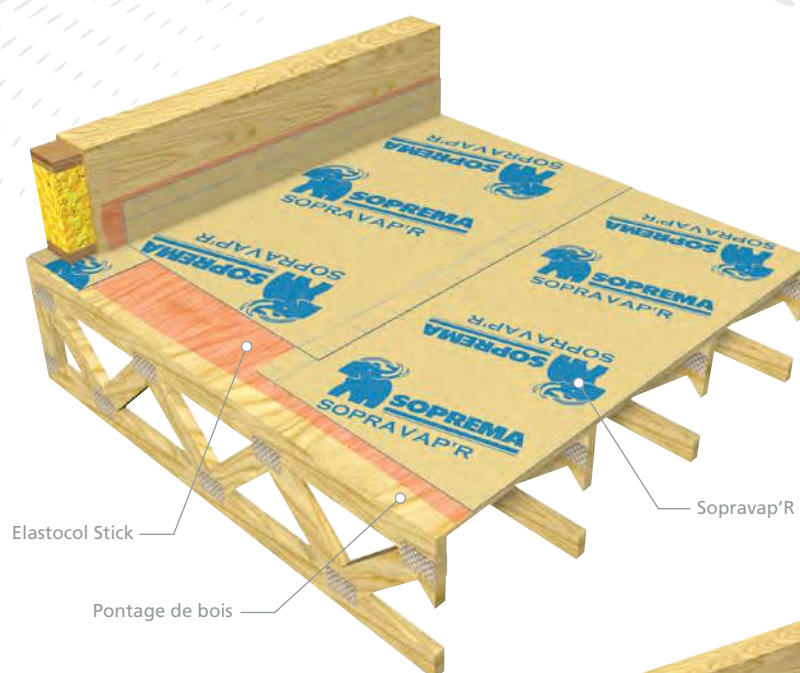
Avec sous-couche autocollante

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Autocollant	COLVENT 810	Thermosoudé	COLVENT TRAFFIC CAP 860	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	COLVENT 820	À l'adhésif	COLVENT TRAFFIC CAP 880	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
		Autocollant	SOPRASTAR STICK HD GR	
	COLPHENE 1500	Autocollant	COLPHENE HR GR	
	SOPRALENE STICK ADHESIVE	À l'adhésif	COLVENT TRAFFIC CAP 880	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
		Autocollant	SOPRASTAR STICK HD GR	

BITUME CHAUD SEBS/OXYDÉ

BITUME
CHAUD
SEBS/OXYDÉ

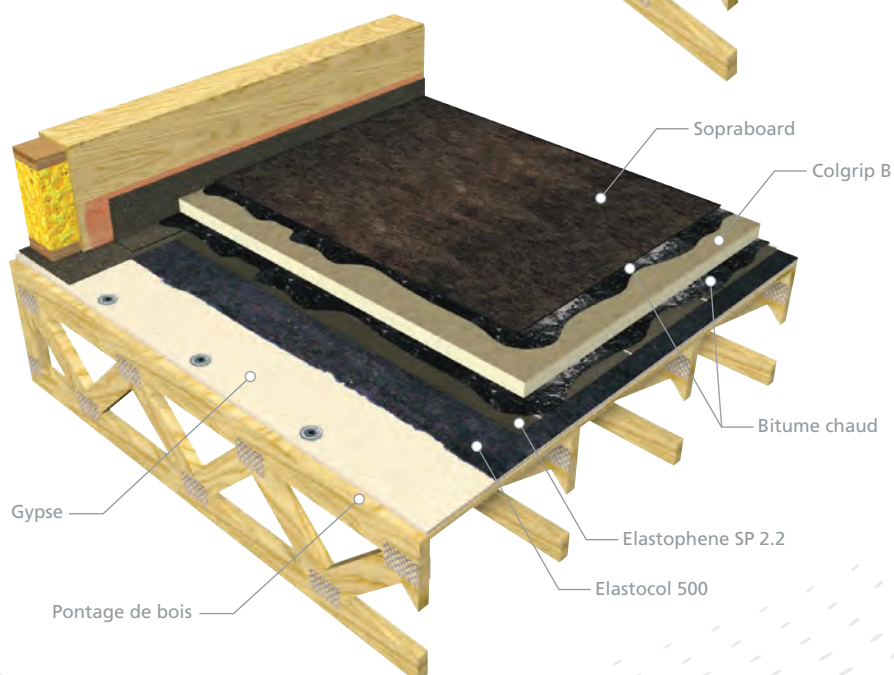
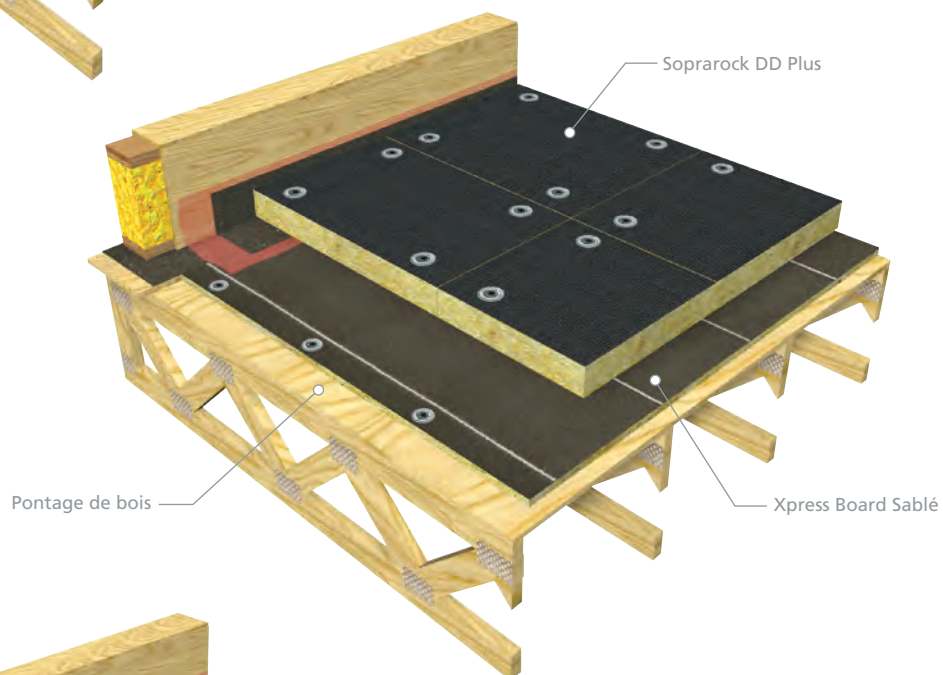
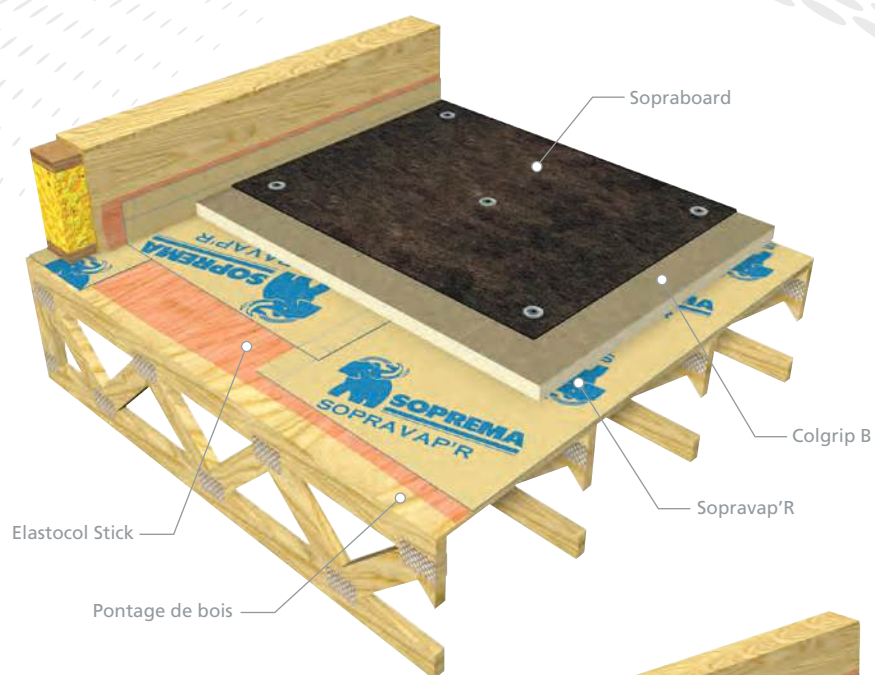
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BOIS

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	S.O.	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	S.O.	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE DE BOIS

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

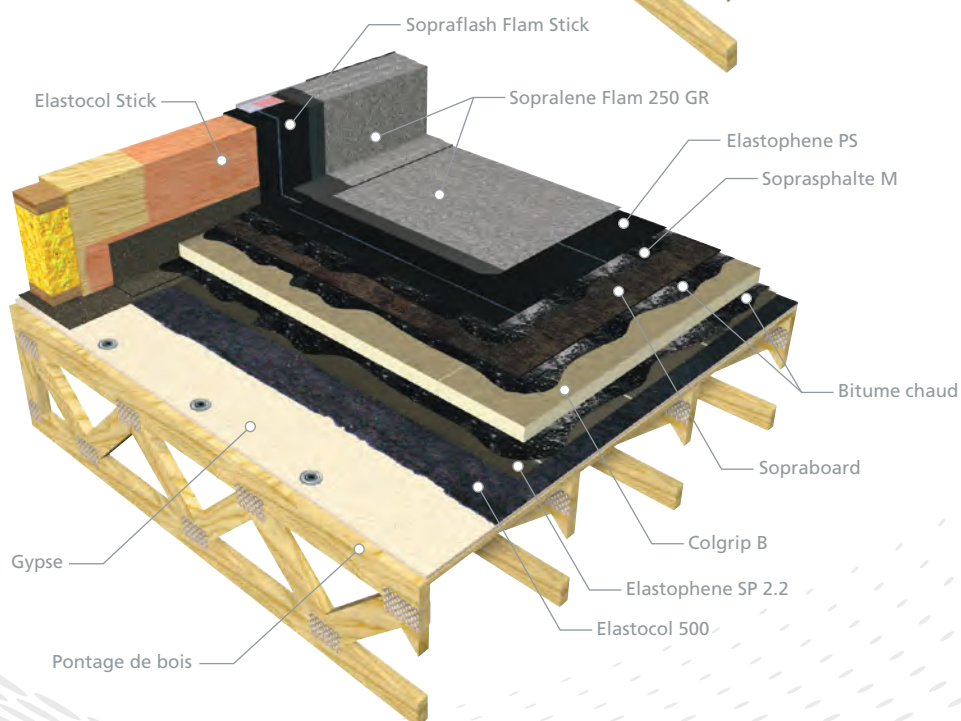
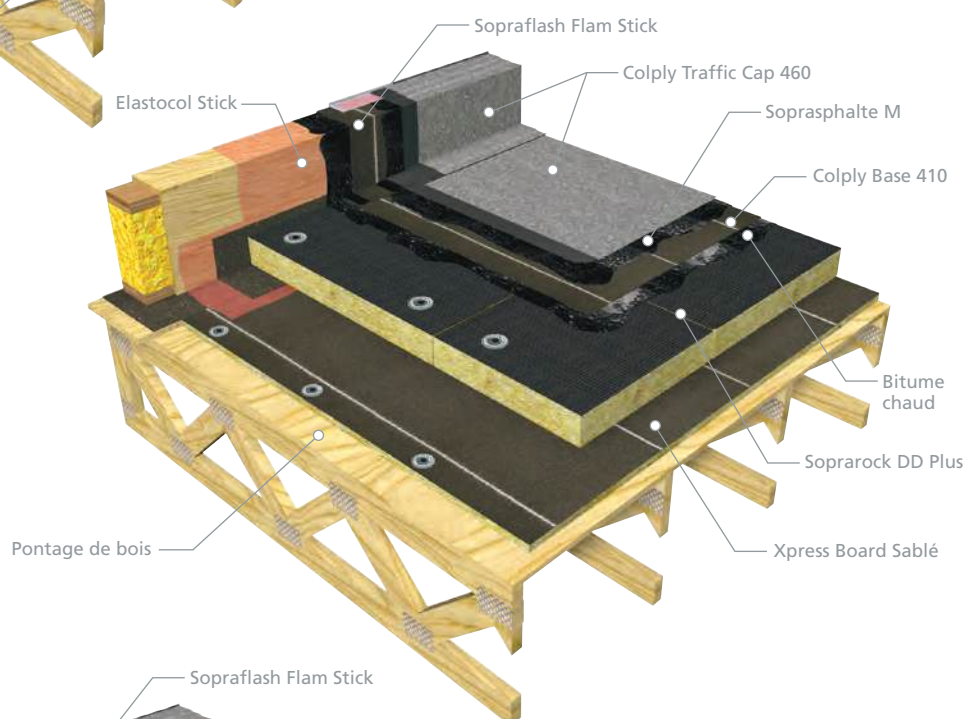
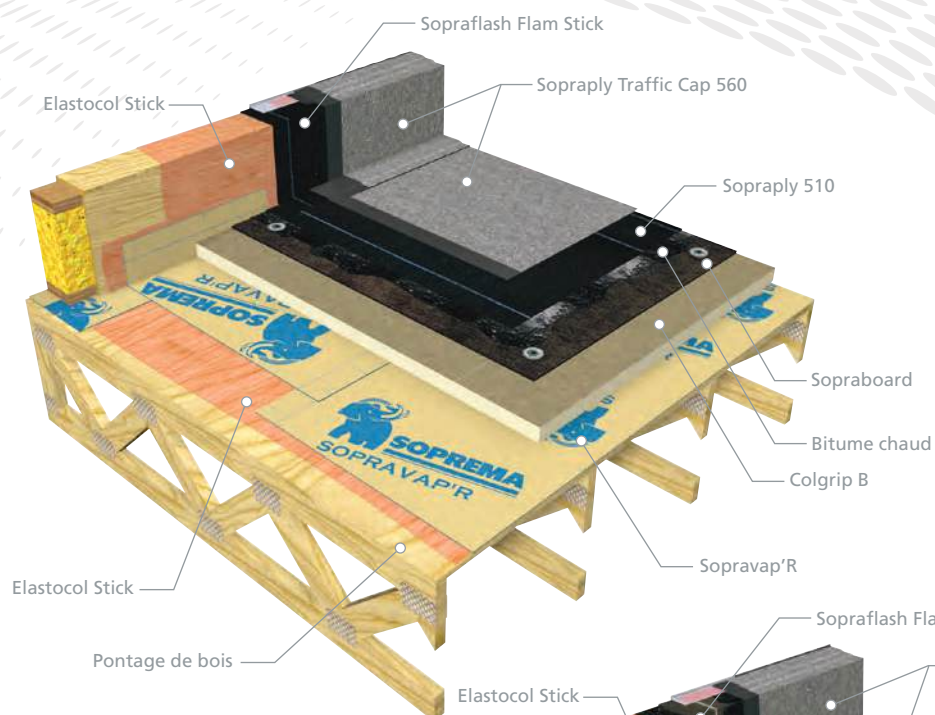
- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK MD PLUS	Non	Non	Oui	Oui

NOTE :

Sur l'isolant SOPRAROCK MD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

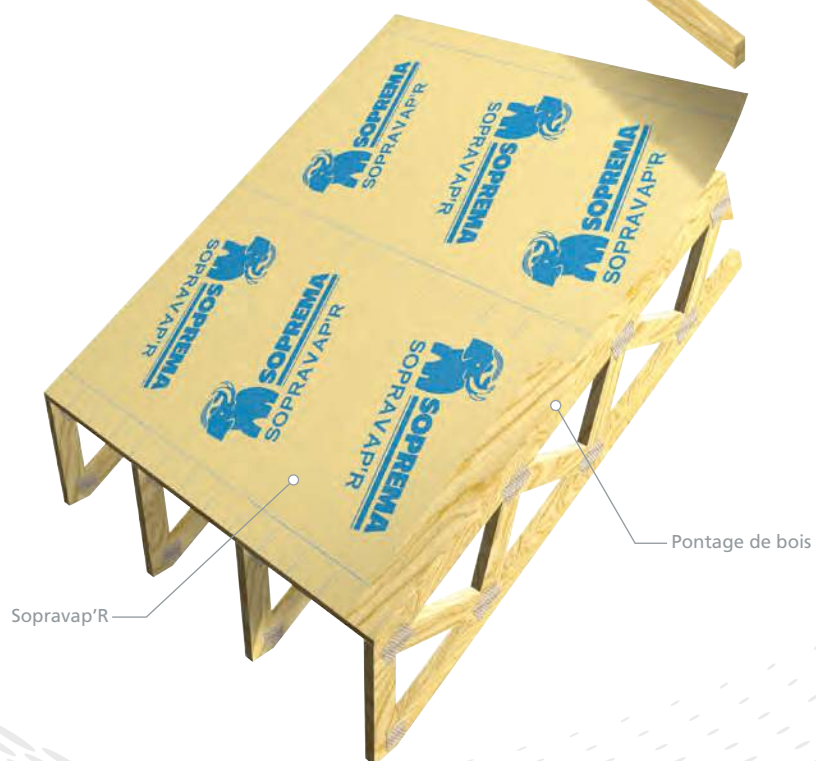
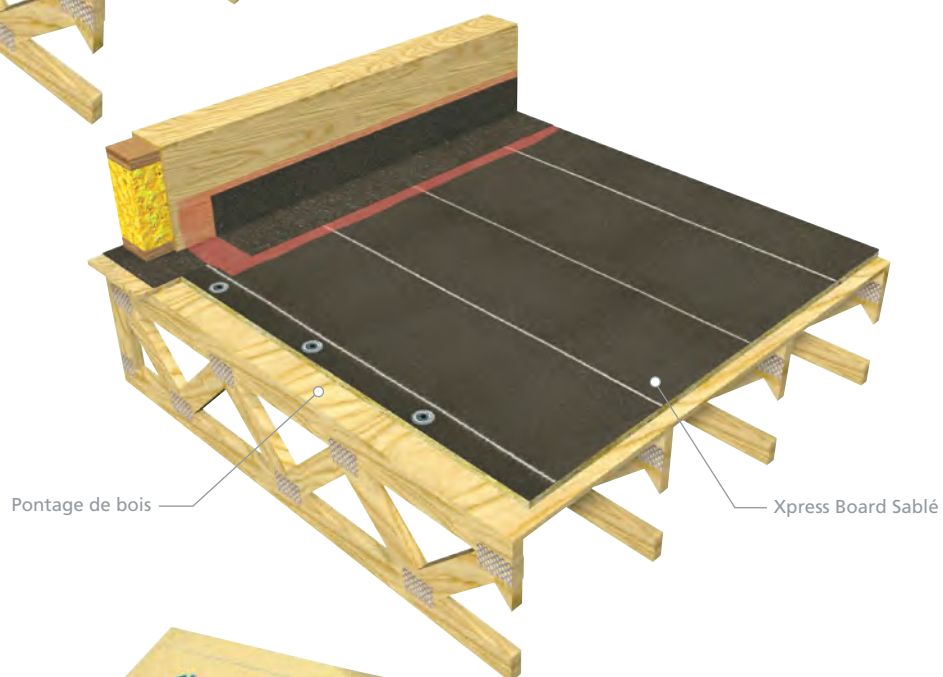
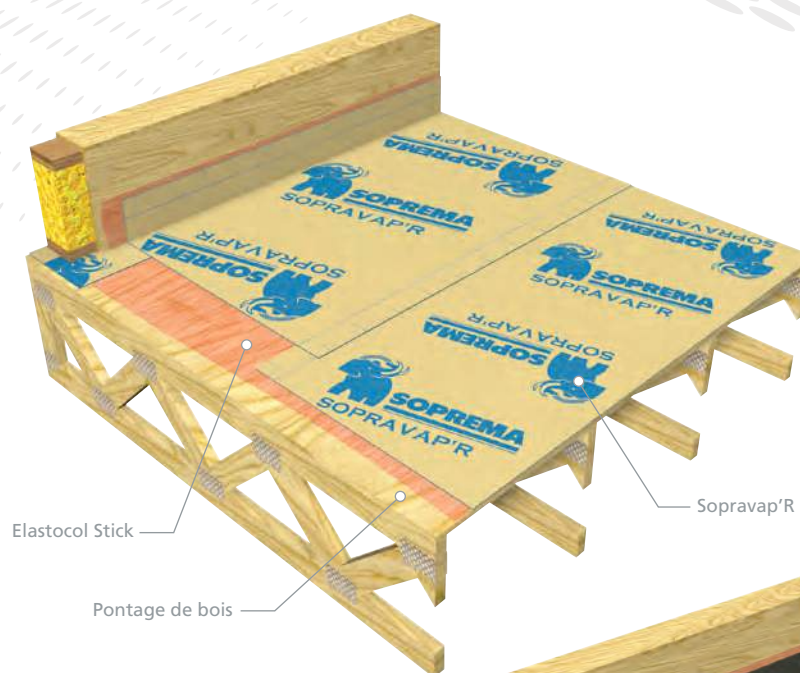
Avec sous-couche installée au bitume chaud

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Bitume chaud SEBS/oxydé	SOPRAPLY BASE 510	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	COLPLY BASE 410	Bitume chaud SEBS	COLPLY CAP 460	
	ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	ELASTOPHENE PS		SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud SEBS	SOPRALENE 180 GR	
	ELASTOPHENE SABLÉ		SOPRALENE 180 GR	

FIXÉ MÉCANIQUEMENT

FIXÉ
MÉCANI
QUEMENT

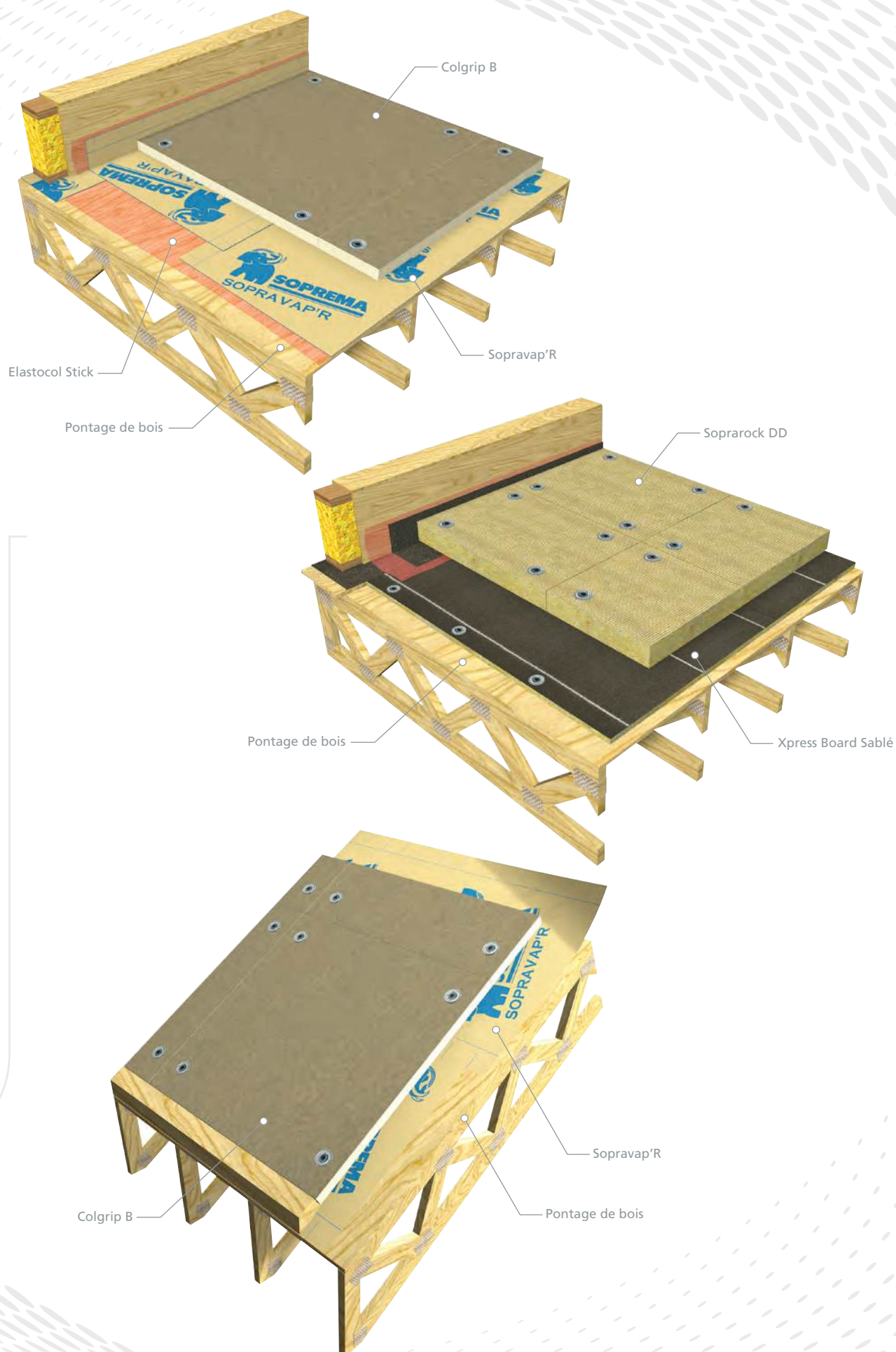
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BOIS

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	S.O.	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	S.O.	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE DE BOIS

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

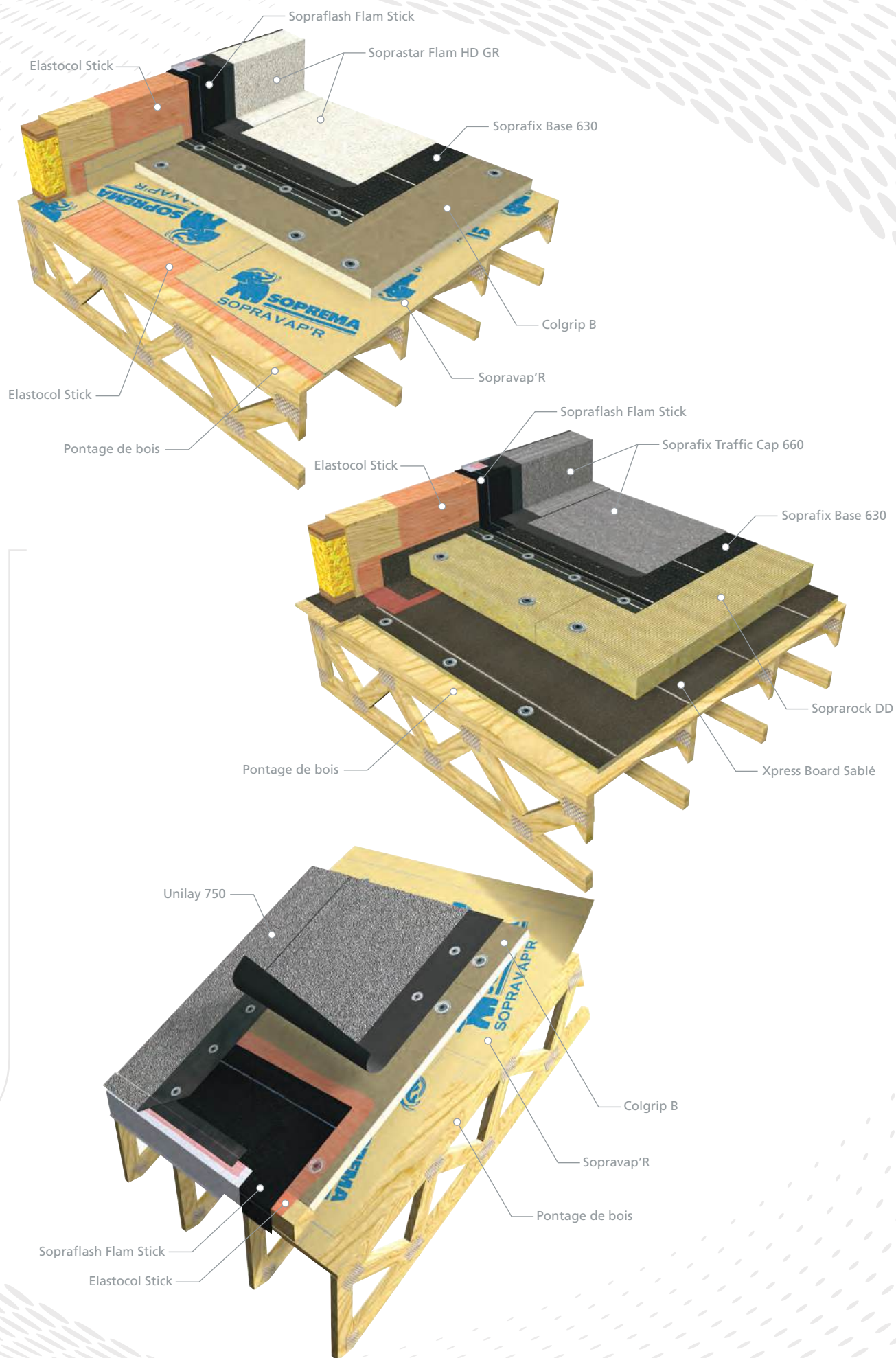
- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.
- Pour le nombre de fixations à utiliser pour ancrer les panneaux de support ou d'isolant, veuillez vous référer au LDPS 1-29 de FM Global ou aux systèmes testés selon la norme CSA A123.21.

PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK MD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK MD PLUS	Non	Non	Oui	Oui

NOTE :

Sur l'isolant SOPRAROCK MD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

Avec sous-couche fixée mécaniquement

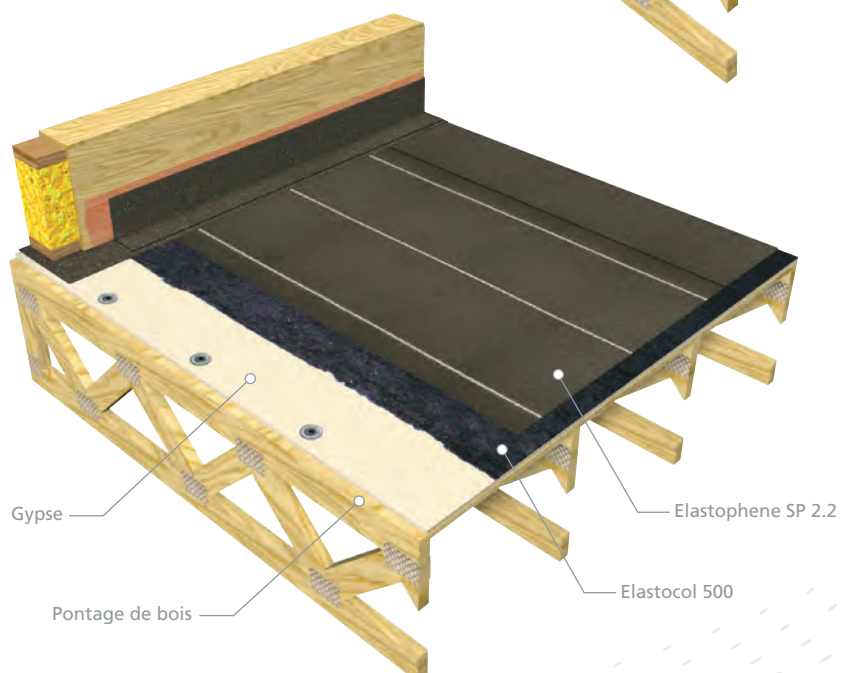
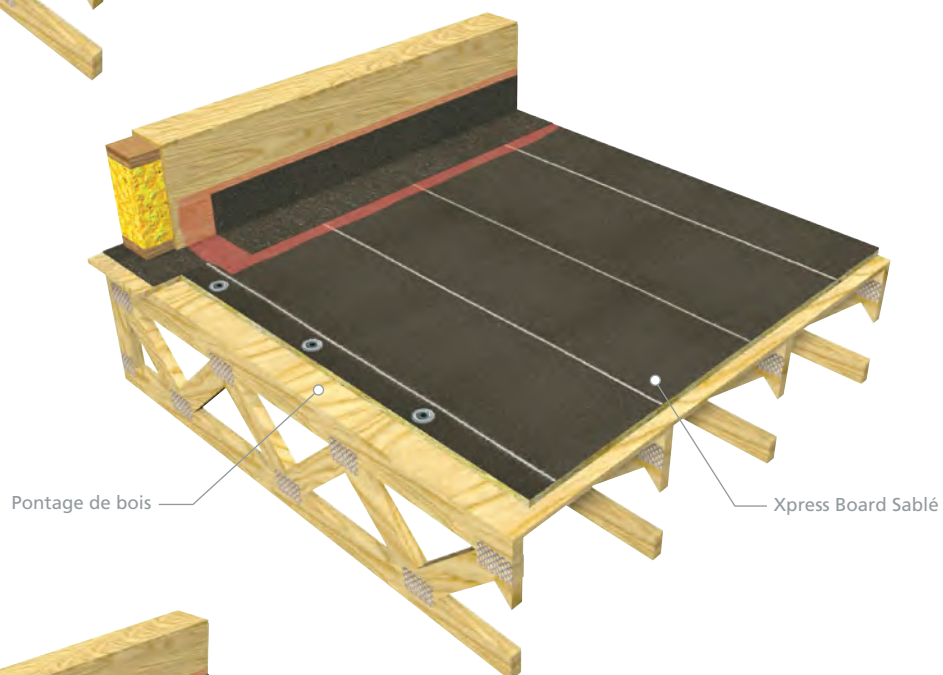
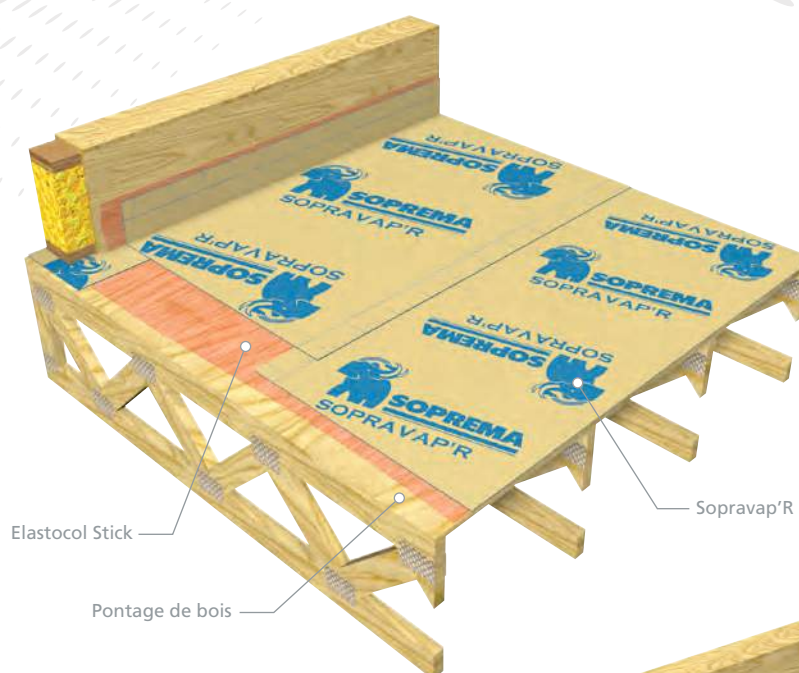
TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Fixé mécaniquement	SOPRAPHIX BASE 630	Thermosoudé	SOPRAPHIX CAP 660	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	SOPRAPHIX 620	À l'adhésif	SOPRAPHIX TRAFFIC CAP 680	
		Bitume chaud SEBS	SOPRAPHIX TRAFFIC CAP 680	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	
	S.O.*	Thermosoudé	UNILAY 750	

* La mention S.O. s'applique à la sous-couche car il s'agit d'un système monocouche.

PANNEAUX COMPOSITES

PANNEAUX
COMPOSITES

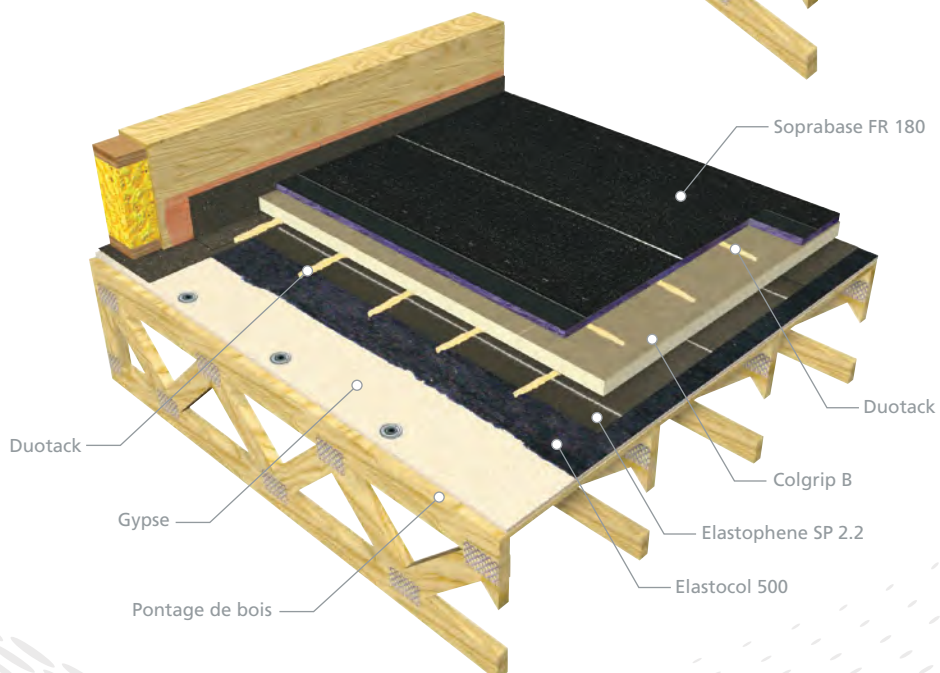
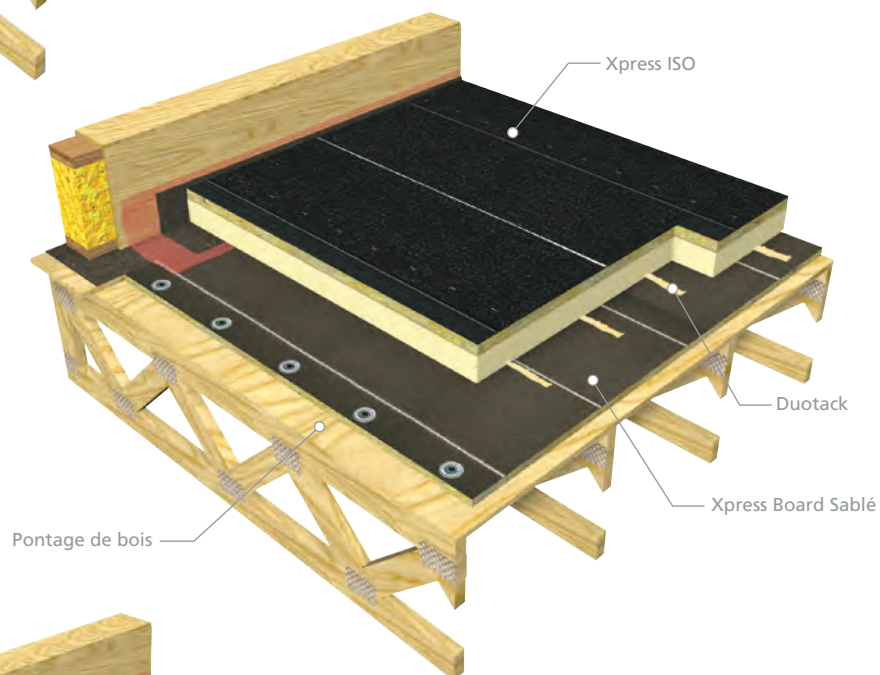
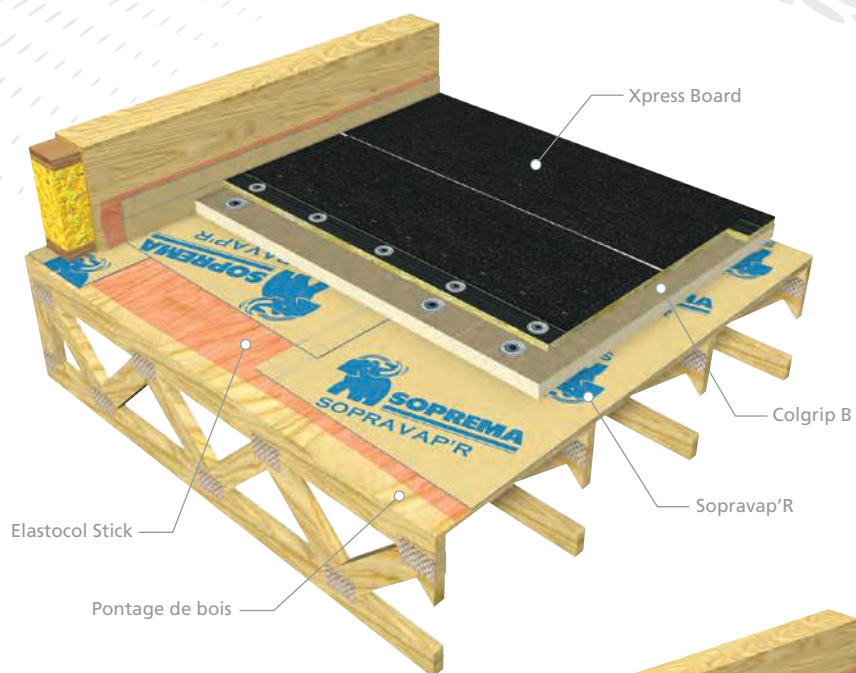
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BOIS

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	S.O.	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	S.O.	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux composites



ISOLANTS ET PANNEAUX COMPOSITES – PONTAGE DE BOIS

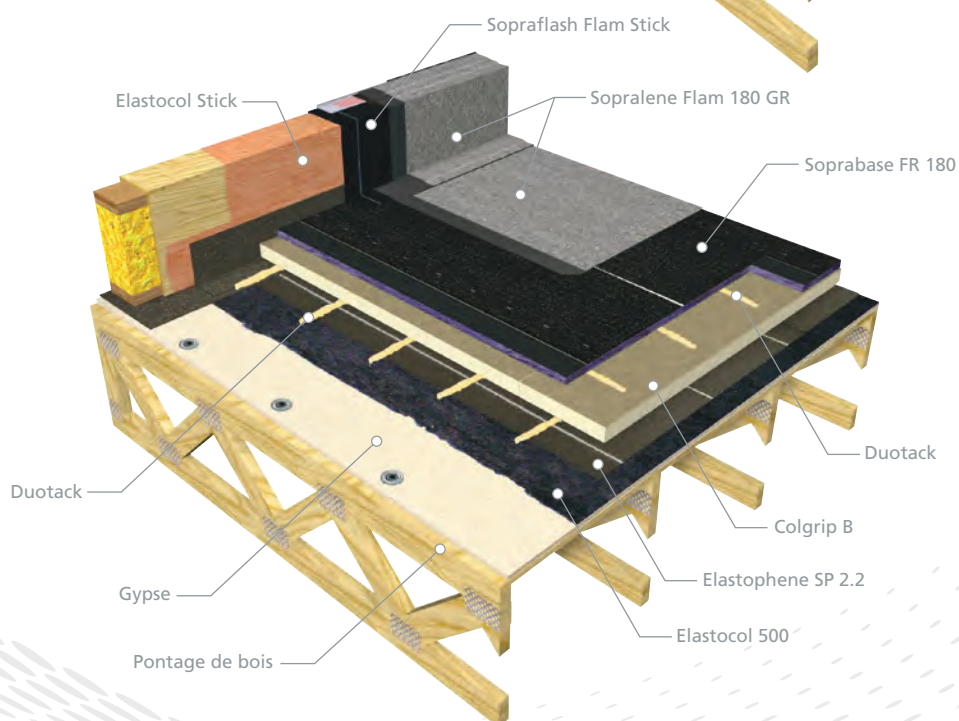
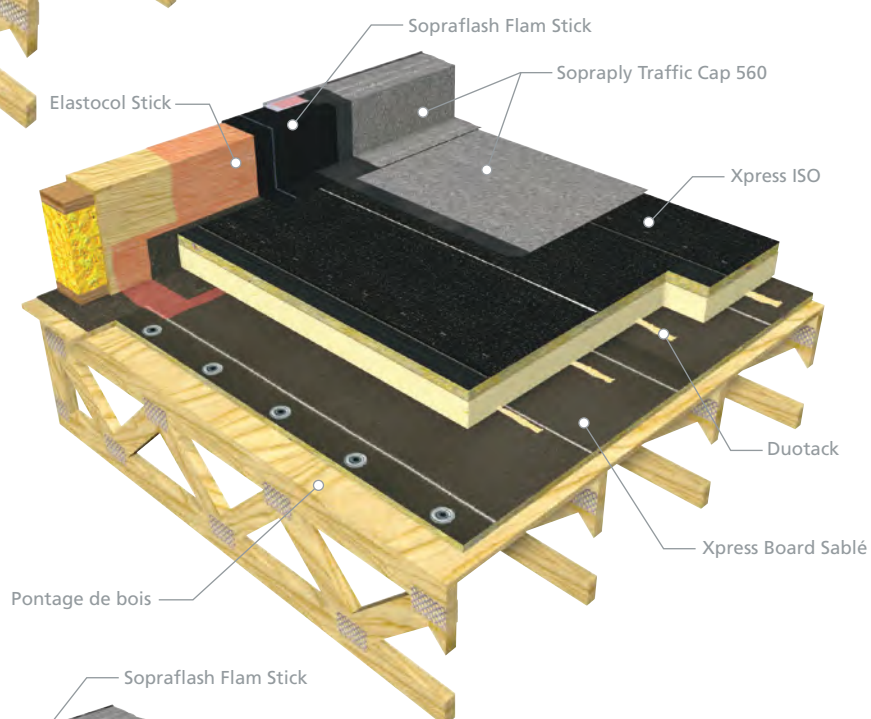
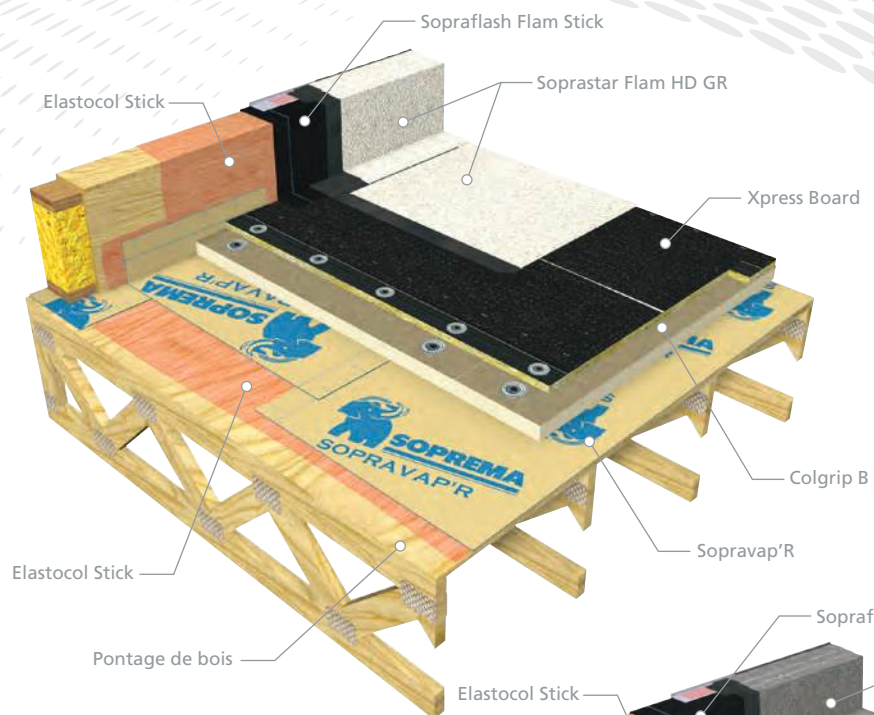
ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

PANNEAU COMPOSITE	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
XPRESS BOARD	Non	Non	Oui	Oui
XPRESS BOARD SABLÉ	Non	Non	Oui	Oui
SOPRABASE FR	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRABASE FR SABLÉ	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRABASE 180 FR	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRABASE 180 FR SABLÉ	Oui	Oui	Oui	Oui
XPRESS ISO	Oui	Oui	Oui	Oui
XPRESS ISO SABLÉ	Oui	Oui	Oui	Oui
XPRESS EPS	Non	Oui	Oui	Oui
XPRESS EPS SABLÉ	Non	Oui	Oui	Oui

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

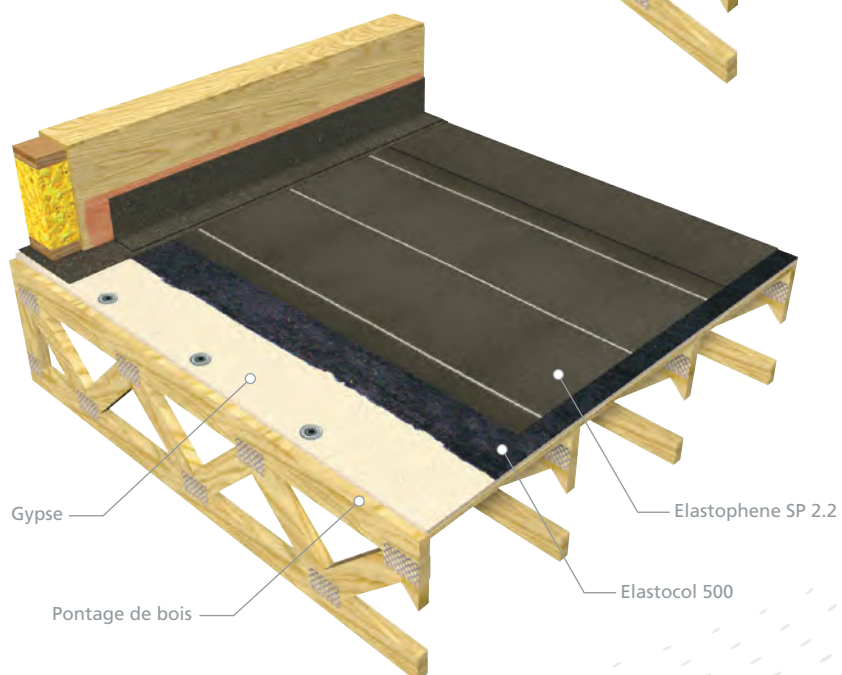
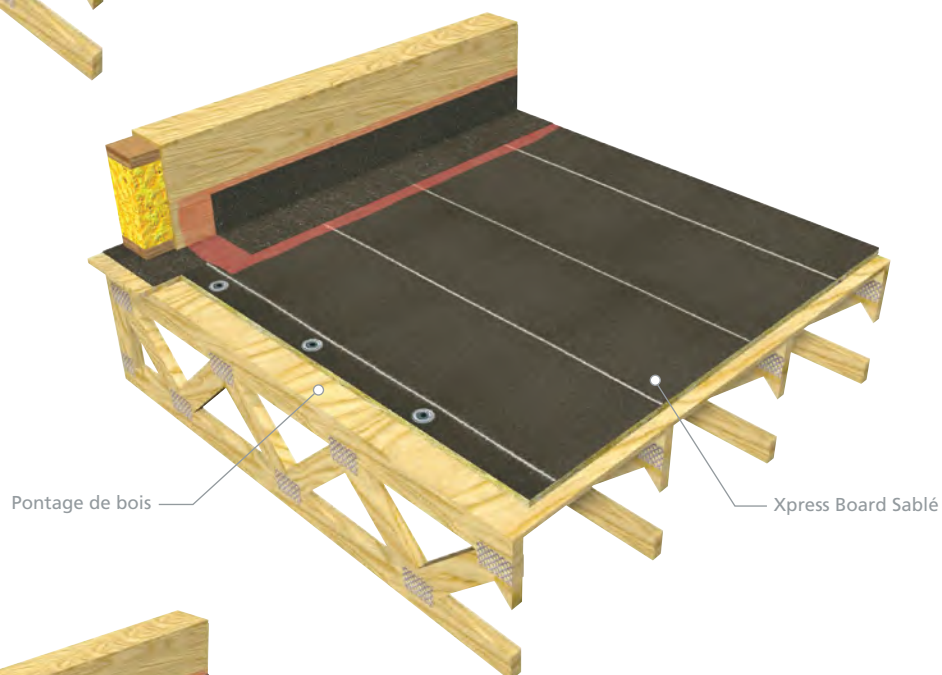
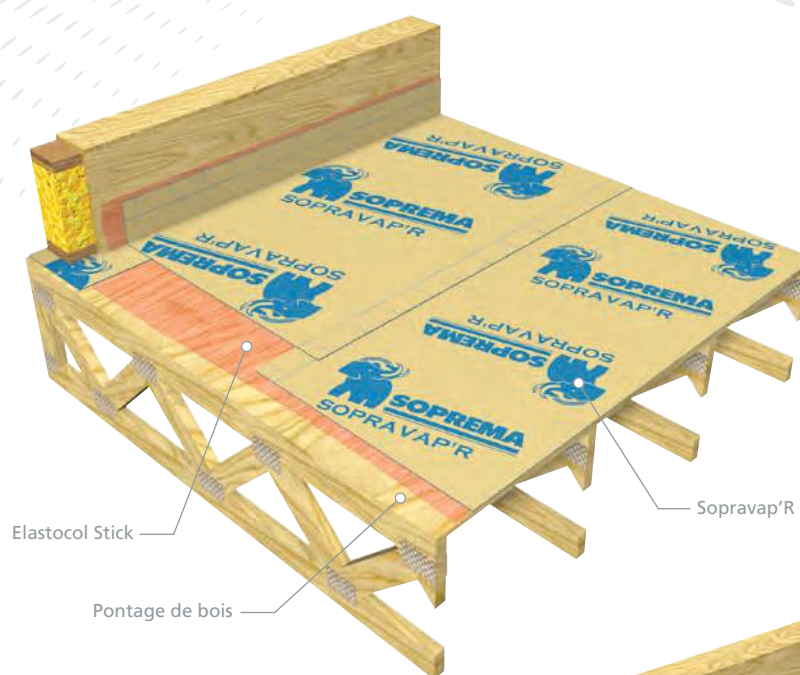
Avec panneaux composites

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Panneau composite	XPRESS BOARD	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
			SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
	XPRESS ISO	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
			SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
	XPRESS EPS	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
			SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
	SOPRABASE FR 180	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	SOPRABASE FR	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	XPRESS BOARD SABLÉ	À l'adhésif ou au bitume chaud SEBS	COLPLY TRAFFIC CAP 460	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	
	XPRESS ISO SABLÉ	À l'adhésif ou au bitume chaud SEBS	COLPLY TRAFFIC CAP 460	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	
	XPRESS EPS SABLÉ	À l'adhésif ou au bitume chaud SEBS	COLPLY TRAFFIC CAP 460	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	
	SOPRABASE FR 180 SABLÉ	À l'adhésif ou au bitume chaud SEBS	SOPRALENE 180 GR	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	
	SOPRABASE FR SABLÉ	À l'adhésif ou au bitume chaud SEBS	SOPRALENE 180 GR	
		Autocollant	COLPHENE HR GR	
			SOPRASTAR STICK HD GR	

THERMOSOUDÉ

**THERMO
SOUNDÉ**

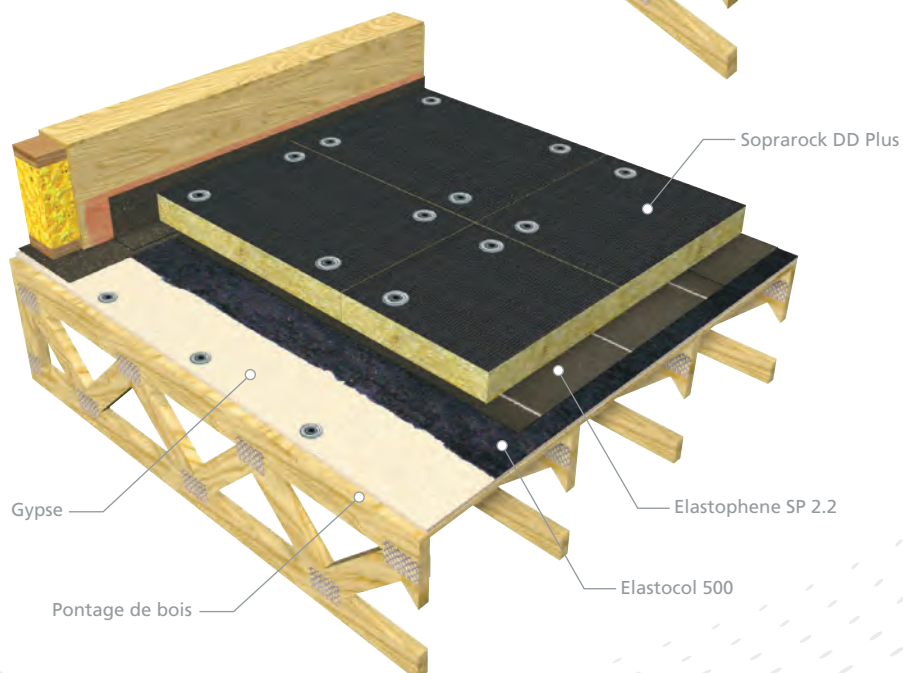
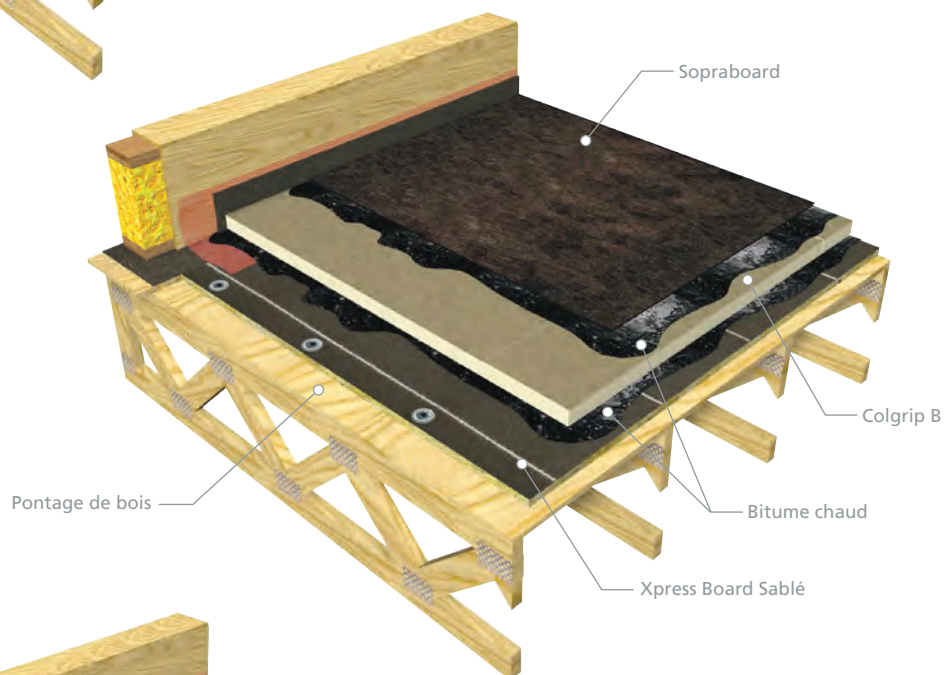
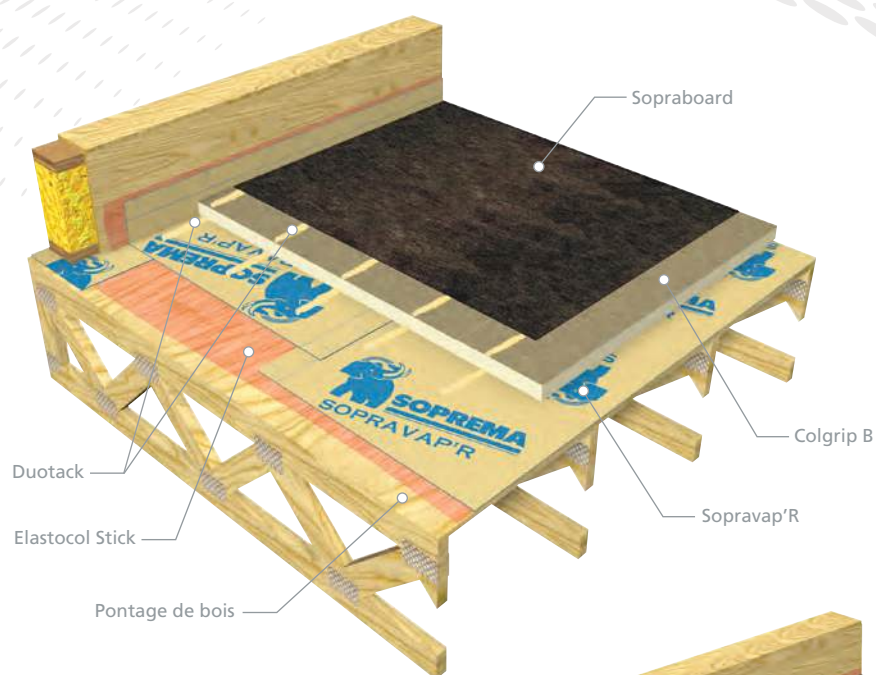
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BOIS

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	S.O.	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	S.O.	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE DE BOIS

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

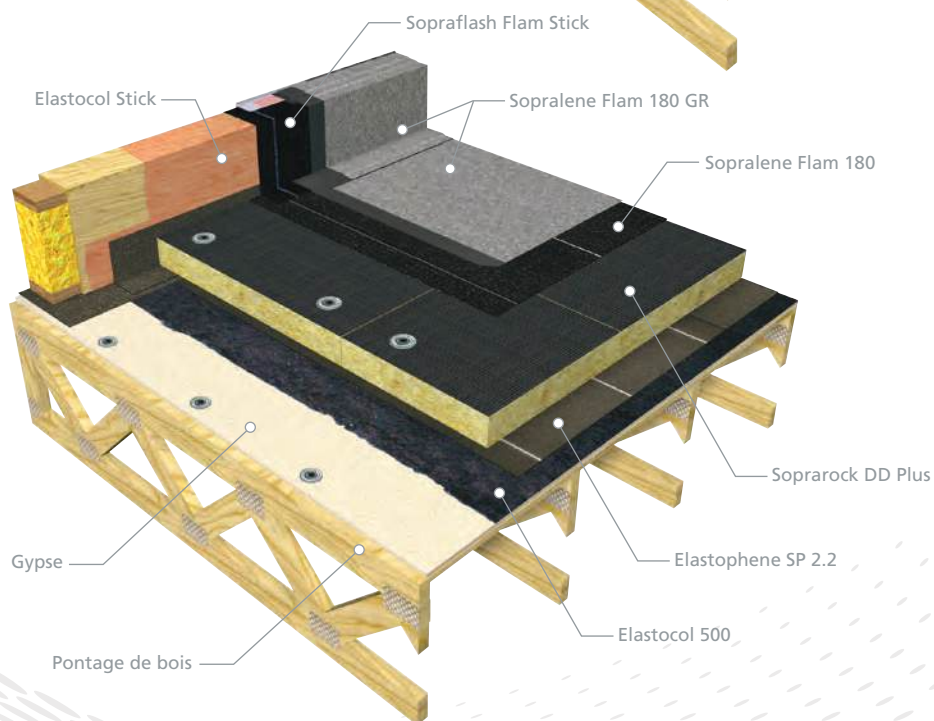
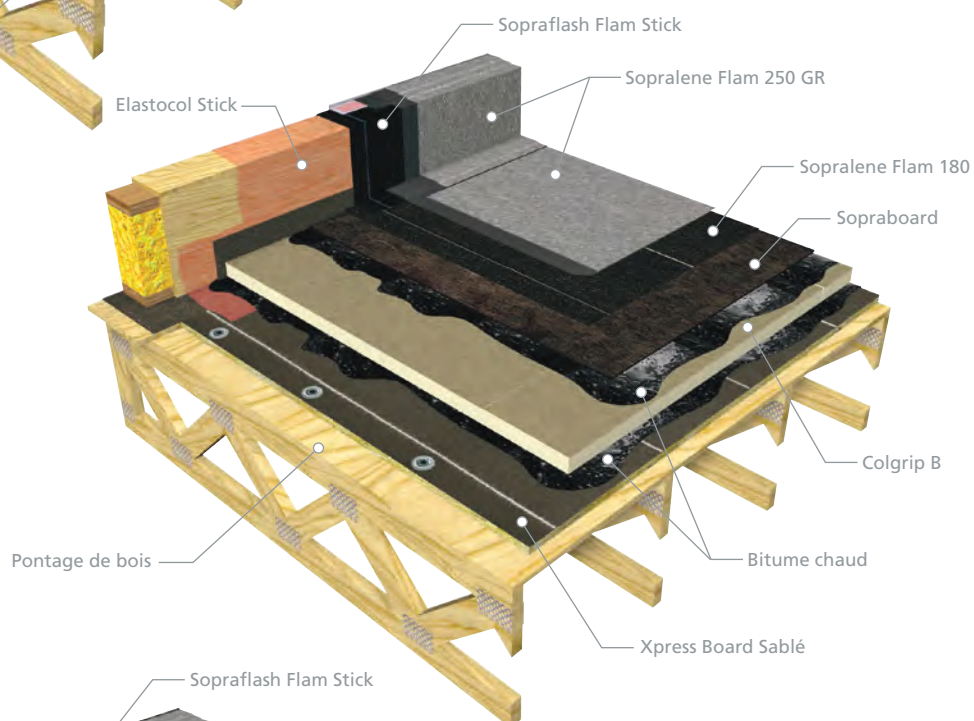
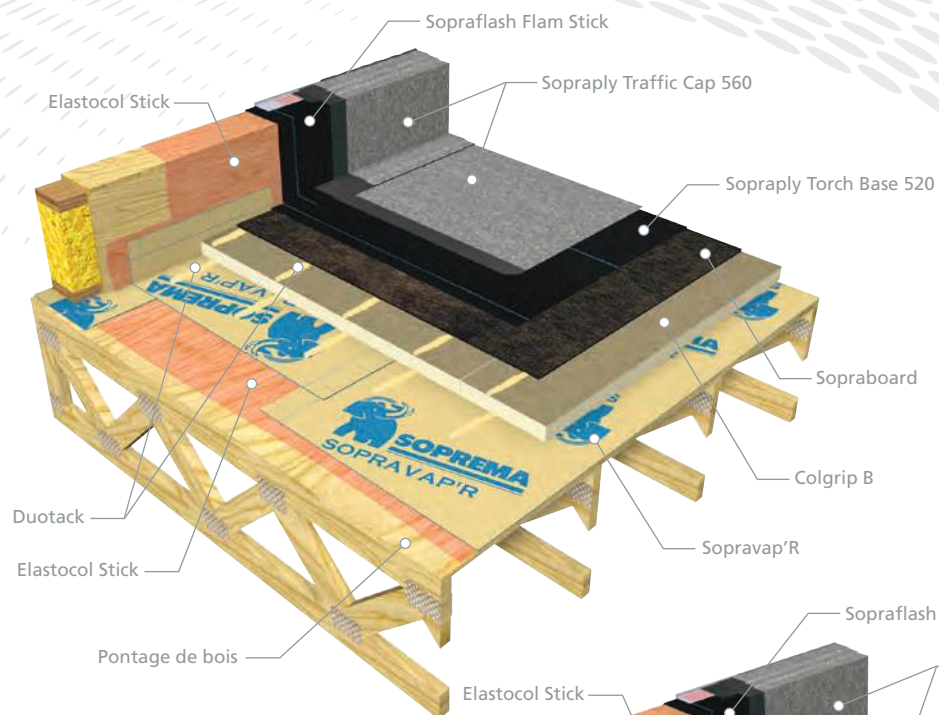
- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK MD PLUS	Non	Non	Oui	Oui

NOTE :

Sur l'isolant SOPRAROCK MD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



FINITION GRANULÉE – SYSTÈMES AUTOPROTÉGÉS

Avec sous-couche thermosoudée

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Thermosoudé	SOPRAPLY BASE 520	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	SOPRALENE FLAM 180	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	ELASTOPHENE FLAM 2.2 MM	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM HD GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	
	ELASTOPHENE FLAM 3 MM	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
			SOPRALENE FLAM 250 GR	
			SOPRASTAR FLAM WF	

ASPHALTE ET GRAVIER

ASPHALTE
ET GRAVIER

ASPHALTE ET GRAVIER (multicouches)

Multi II

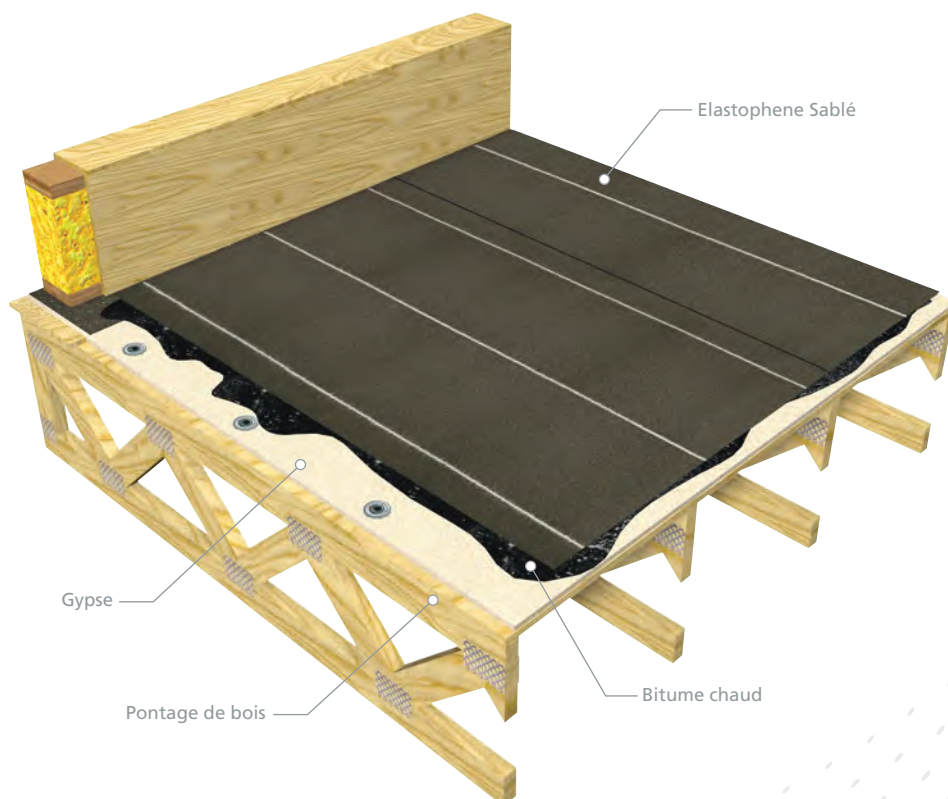
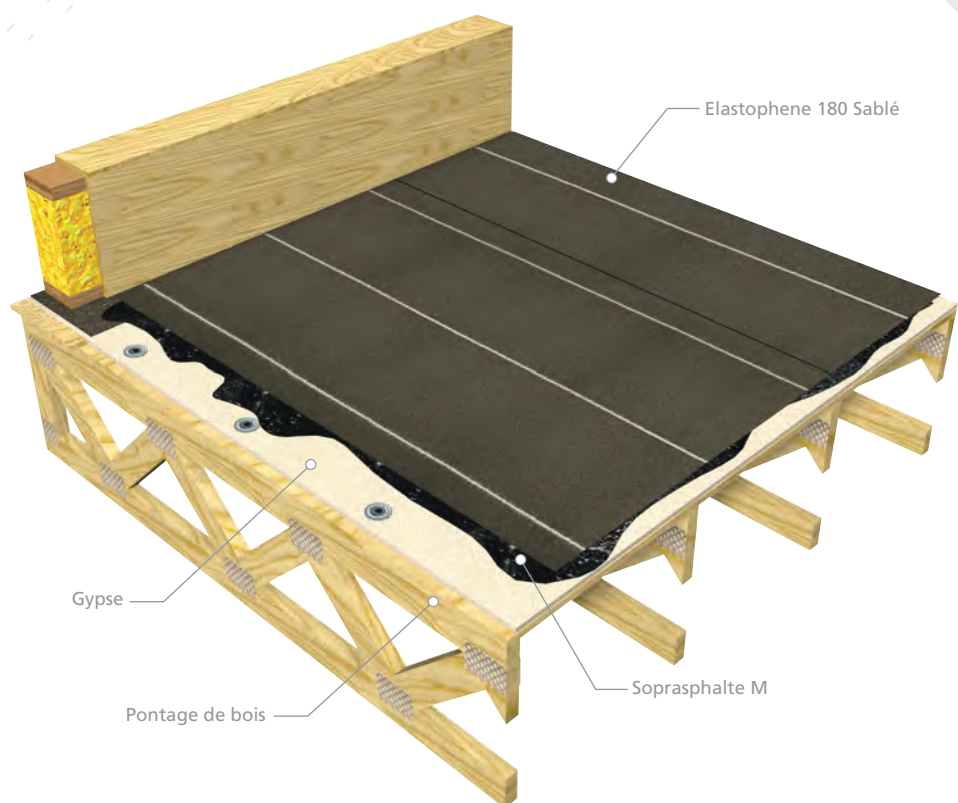
- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

ASPHALTE
ET GRAVIER

MULTI II

MULTI II
MULTI II

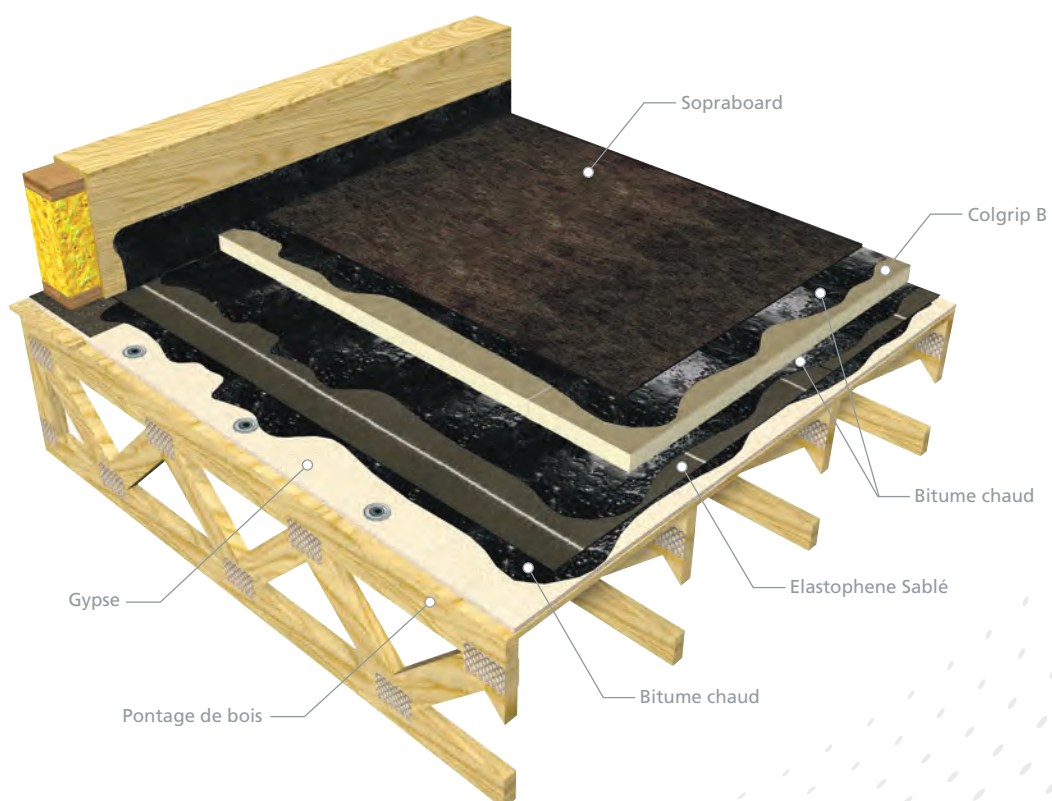
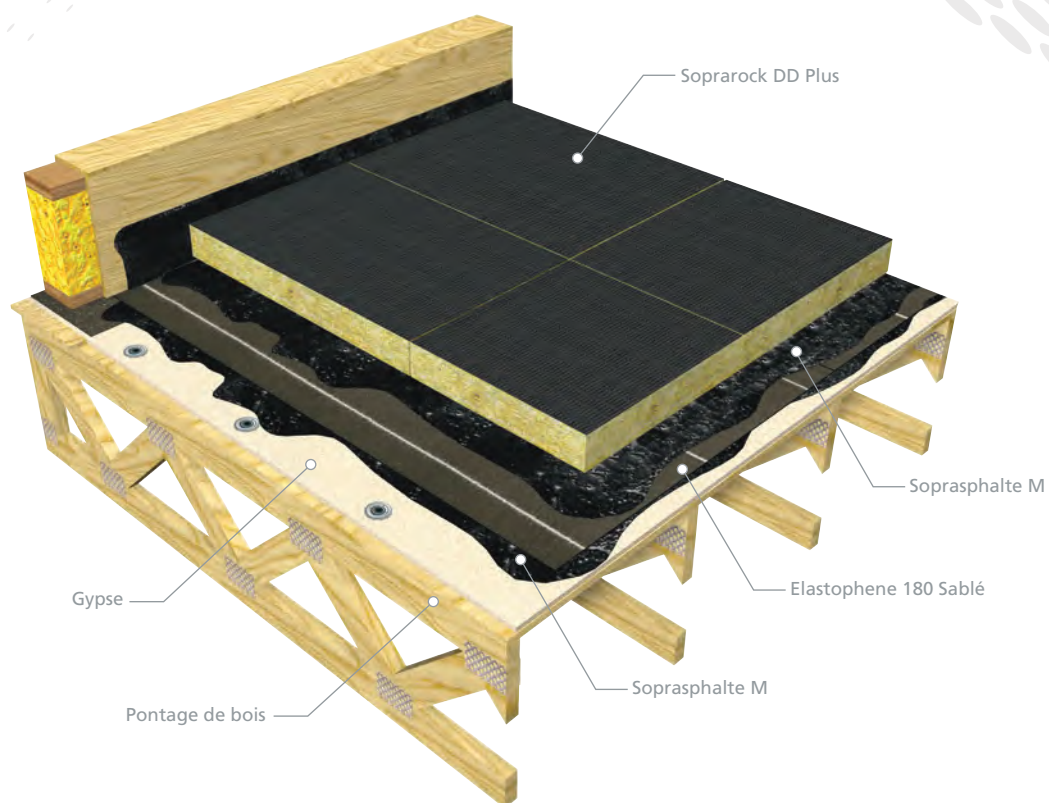
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BOIS

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	S.O.	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	S.O.	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE DE BOIS

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

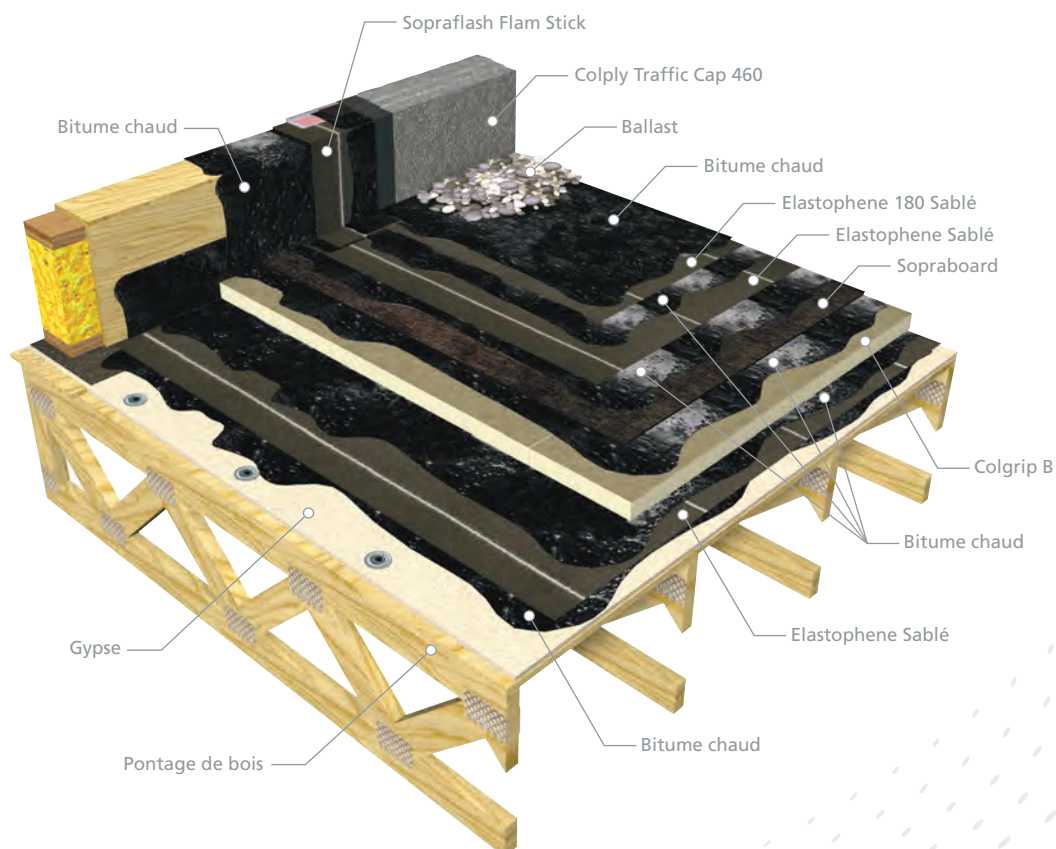
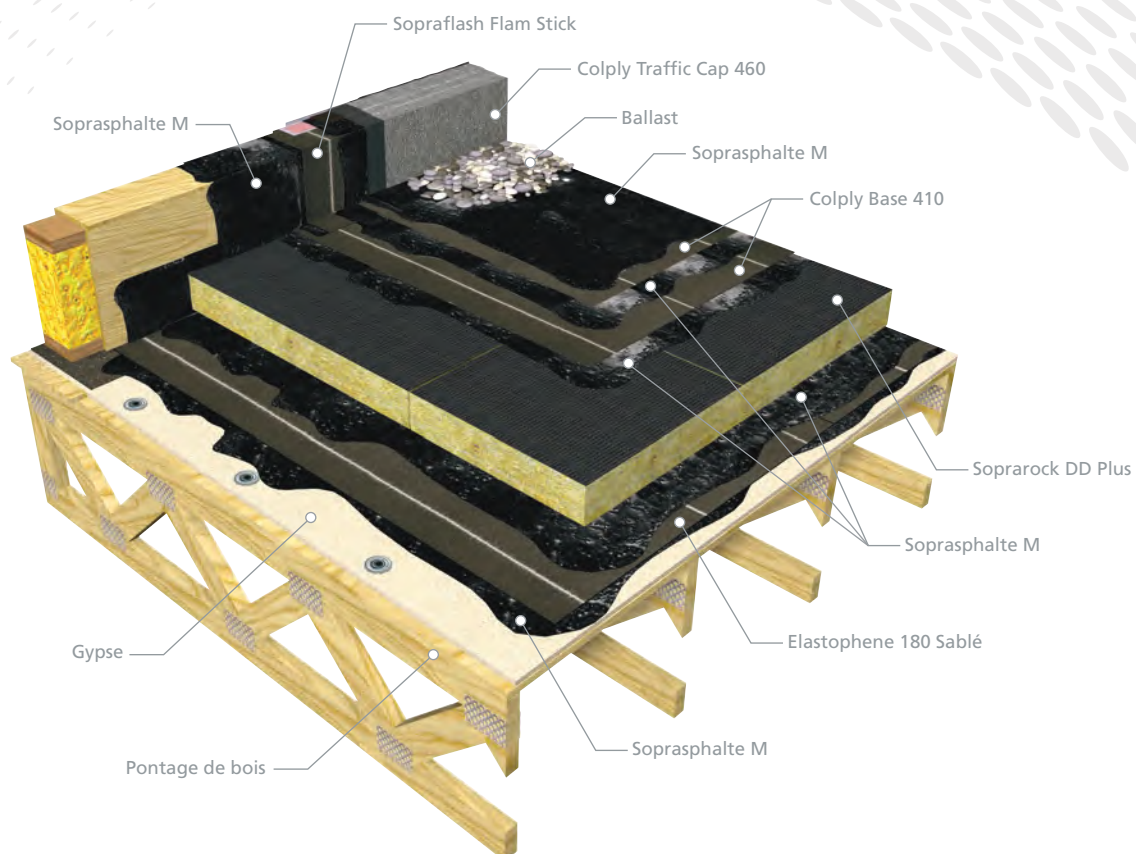
- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK MD PLUS	Non	Non	Oui	Oui

NOTE :

Sur l'isolant SOPRAROCK MD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



SYSTÈMES ASPHALTE ET GRAVIER – PONTAGE DE BOIS

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Bitume chaud SEBS/oxydé	COLPLY BASE 410	Bitume chaud SEBS/oxydé	COLPLY BASE 410 + une couche de scellement et gravier	
	ELASTOPHENE 180 SABLÉ		ELASTOPHENE 180 SABLÉ + une couche de scellement et gravier	
	ELASTOPHENE SABLÉ		ELASTOPHENE 180 SABLÉ + une couche de scellement et gravier	

BALLASTÉ

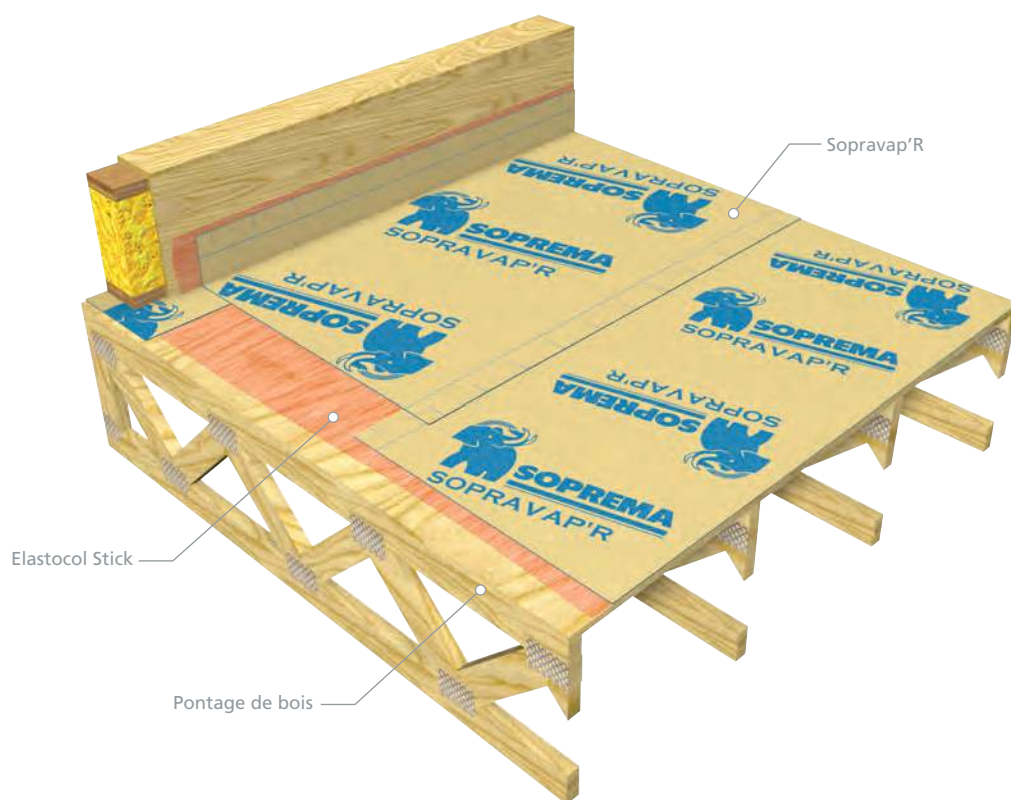
BALLASTÉ

BALLASTÉ

- Pare-vapeur
- Isolants et panneaux de support
- Systèmes de membrane

BALLASTÉ

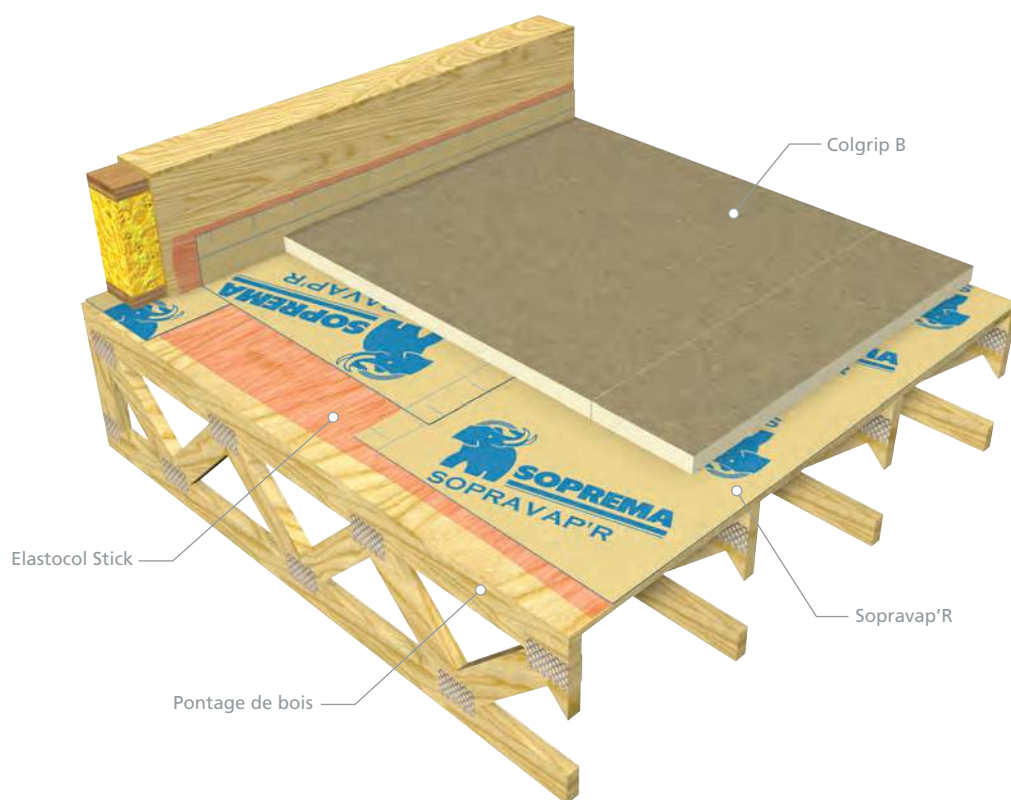
ÉTAPE 1 — Pare-vapeur



PARE-VAPEUR – PONTAGE DE BOIS

PRODUIT	TYPE D'APPLICATION	PANNEAU DE SUPPORT		RECOMMANDATIONS
SOPRAVAP'R	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRALENE STICK ADHESIVE	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRAFLASH STICK	Autocollant	S.O.	S.O.	L'apprêt ELASTOCOL STICK ou ELASTOCOL STICK H ² O est requis avant l'application de la membrane sur le panneau de support.
SOPRASTOP	À l'adhésif	Aucun	S.O.	Dérouler la membrane SOPRASTOP à sec directement sur le support. Les chevauchements doivent être scellés à l'aide de l'ADHÉSIF SOPRASTOP. Le pare-vapeur SOPRASTOP doit être utilisé seulement dans les systèmes de toiture où une composante est fixée mécaniquement.
XPRESS BOARD SABLÉ 1/2 minimum	Fixé mécaniquement	Aucun	S.O.	Le panneau XPRESS BOARD peut être installé directement sur tous les types de support. Les derniers 25 mm (1 po) des chevauchements longitudinaux doivent être thermosoudés. Les chevauchements transversaux doivent être recouverts avec la bande de recouvrement SOPRALAP.
ELASTOPHENE SP 2.2	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRALENE 180 SP 3.5	Thermosoudé	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
COLPLY BASE 410	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 40	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
SOPRAGLASS 100	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.
BARAL	Bitume chaud	Obligatoire	Sopraboard Gypse	L'apprêt ELASTOCOL 500 est seulement requis avant l'application de la membrane sur du gypse.

ÉTAPE 2 — Isolants et panneaux de support



ISOLANTS ET PANNEAUX DE SUPPORT – PONTAGE DE BOIS

ISOLANT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
COLGRIP A	Oui	Oui	Oui	Oui
COLGRIP B	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK DD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK DD PLUS	Non	Oui	Oui	Oui

NOTES :

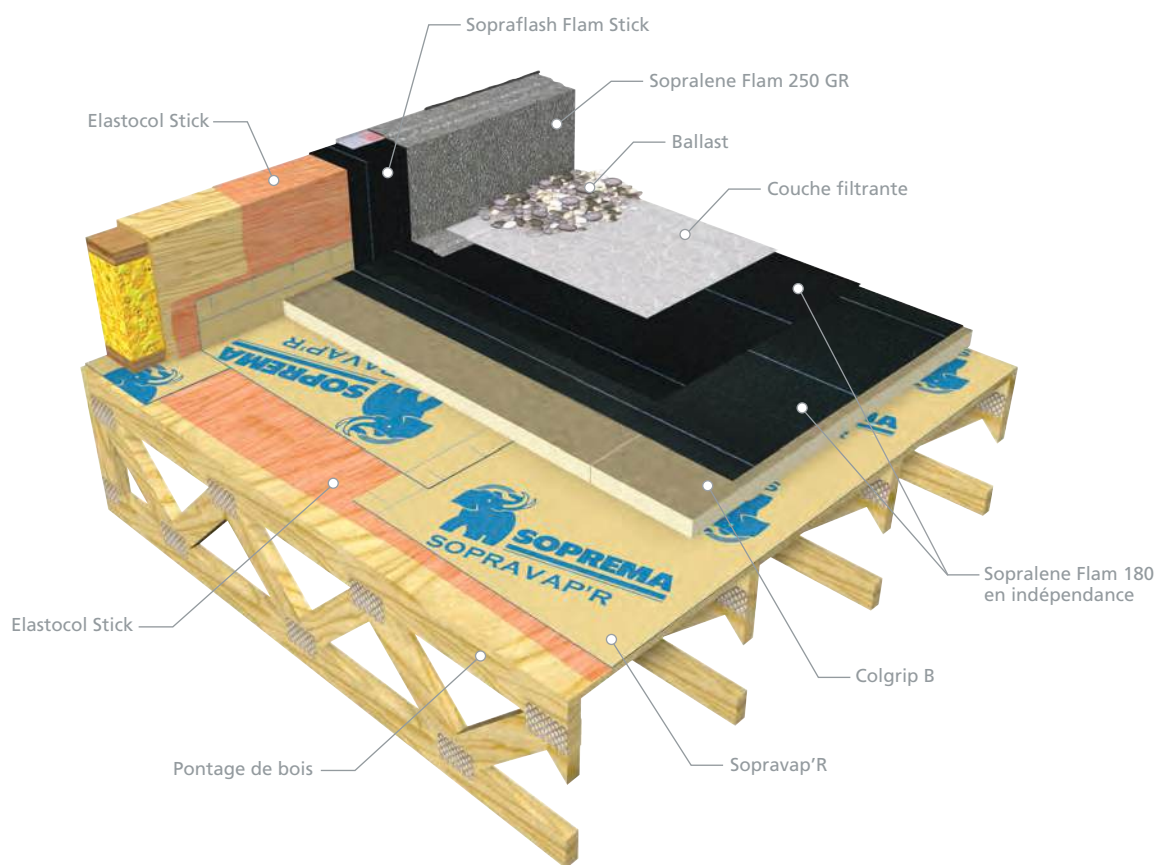
- COLGRIP A est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 revêtements de fibre de verre.
- COLGRIP B est un panneau de polyisocyanurate à alvéoles fermées recouvert de 2 papiers organiques renforcés par des fils de fibre de verre.
- Sur l'isolant SOPRAROCK DD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

PANNEAU DE SUPPORT	ADHÉSIFS ACCEPTÉS		FIXÉ MÉCANIQUEMENT	BITUME SEBS / OXYDÉ
	COLTACK	DUOTACK		
SOPRABOARD	Oui	Oui	Oui	Oui
SOPRAROCK MD	Non	Non	Oui	Non
SOPRAROCK MD PLUS	Non	Non	Oui	Oui

NOTE :

Sur l'isolant SOPRAROCK MD PLUS, un panneau de support n'est pas nécessaire avant l'application de la membrane de sous-couche si celle-ci n'est pas autocollante.

ÉTAPE 3 — Systèmes de membrane



SYSTÈMES BALLASTÉS – PONTAGE DE BOIS

TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE	BALLAST
Indépendance	SOPRAPLY BASE 510	Thermosoudé	SOPRAPLY BASE 520		Une couche séparatrice est recommandée entre la membrane de finition et le ballast.
	SOPRAPLY BASE 520	Thermosoudé	SOPRAPLY BASE 520		
	SOPRALENE FLAM 180	Thermosoudé	SOPRALENE 180 SP 3.5 mm		
	ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE 180 SP 3.5 mm		
	ELASTOPHENE PS	Thermosoudé	SOPRALENE 180 SP 3.5 mm		
	SOPRALENE FLAM 180	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		
	ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		
	ELASTOPHENE PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		
	COLPLY BASE 410	Bitume chaud SEBS	COLPLY BASE 410		
	ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud SEBS	ELASTOPHENE 180 SABLÉ		

INVERSÉ

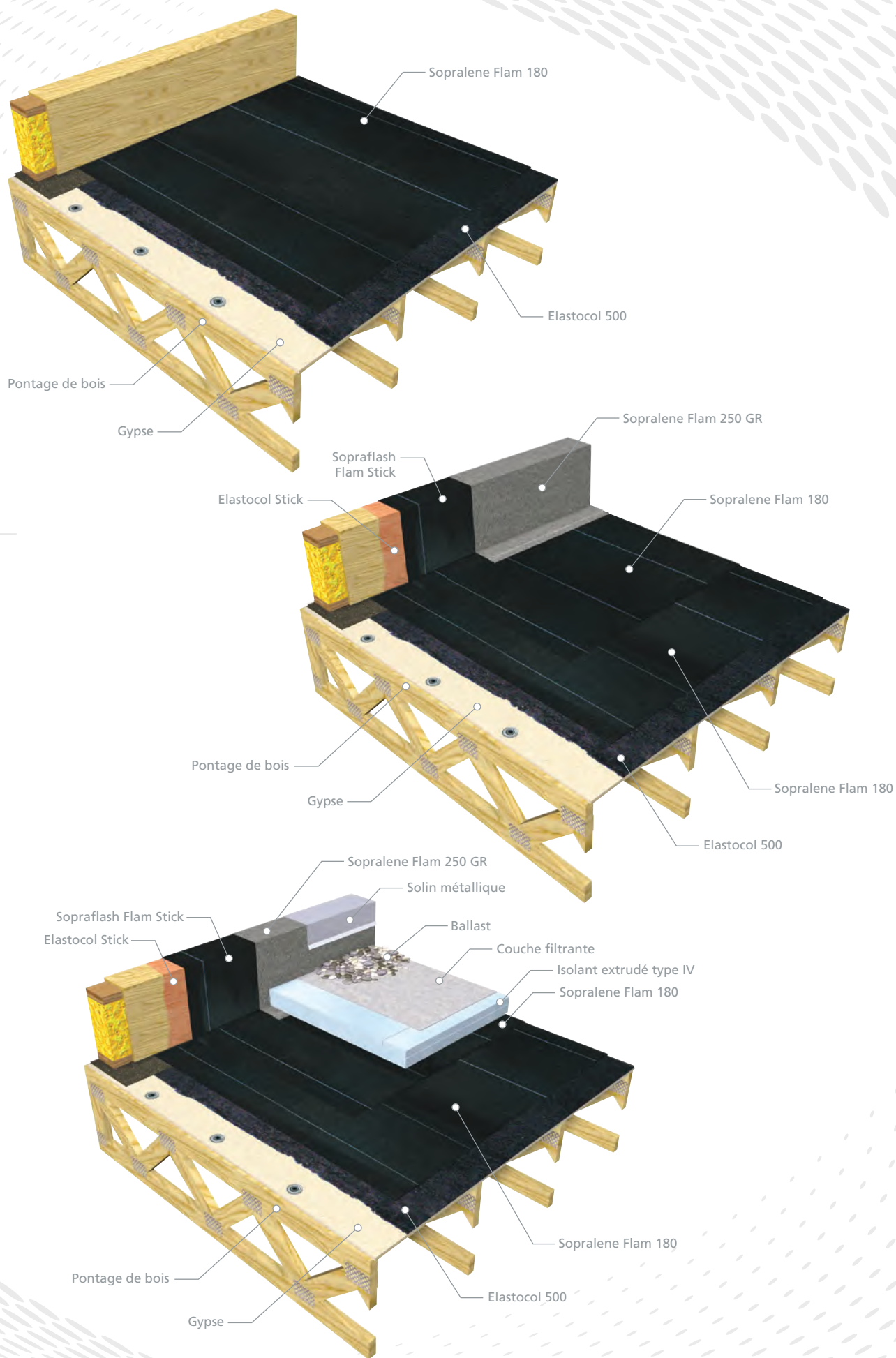
INVERSÉ
INVERSÉ
INVERSÉ

INVERSÉ

- Systèmes de membrane

INVERSÉ
INVERSÉ
INVERSÉ

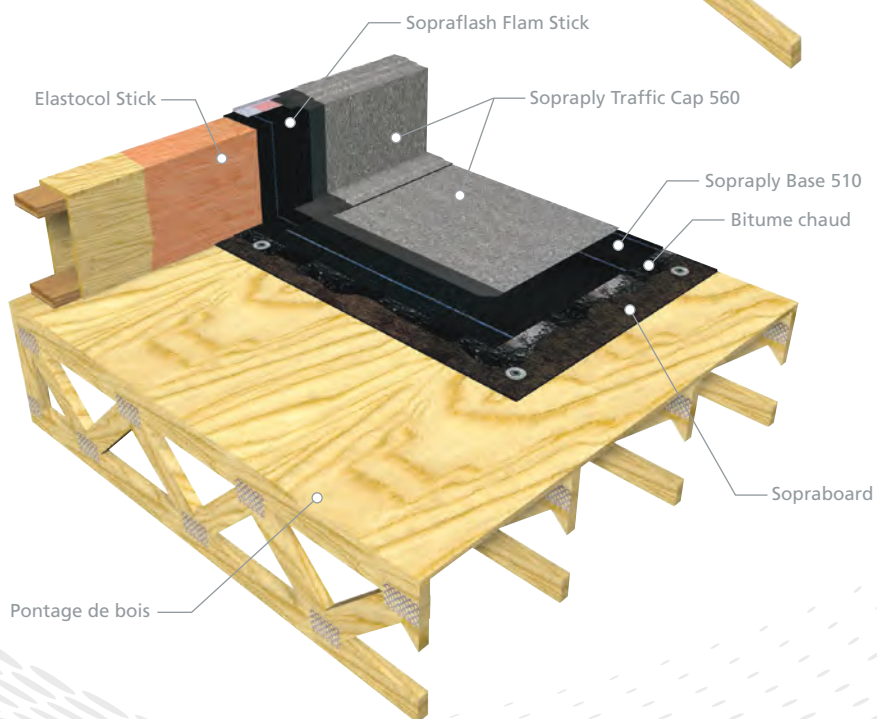
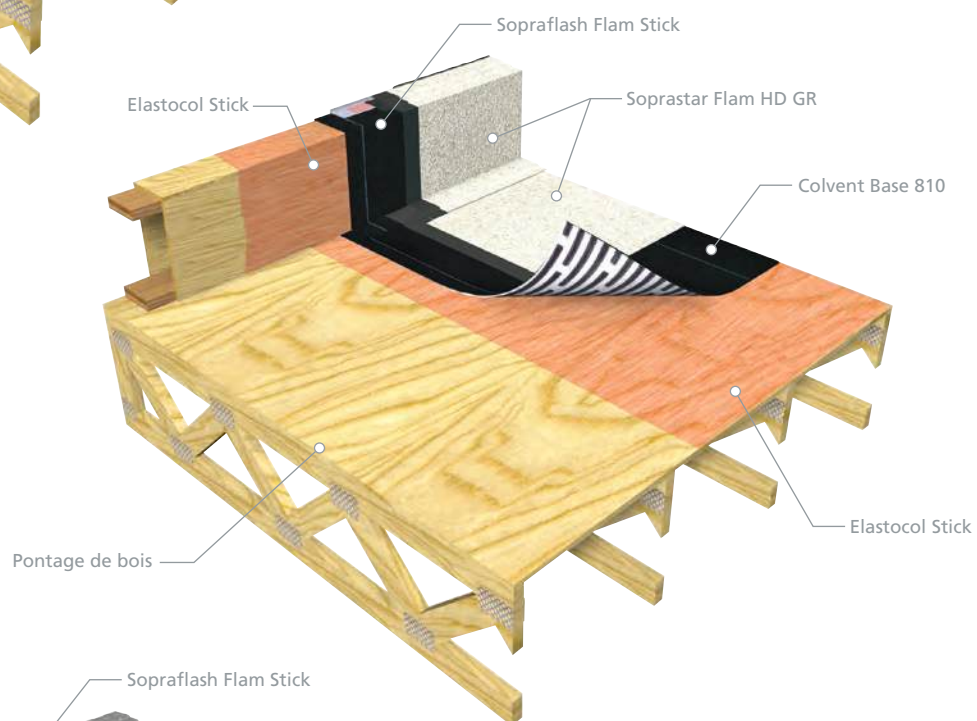
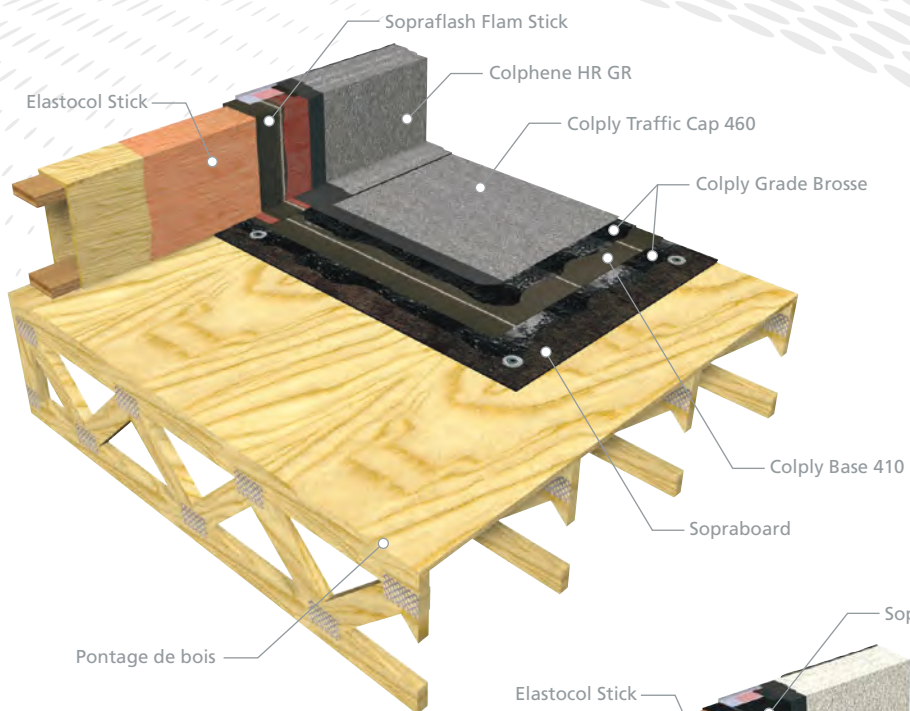
ÉTAPE 1-2-3 — Système inversé



SYSTÈMES INVERSÉS – PONTAGE DE BOIS

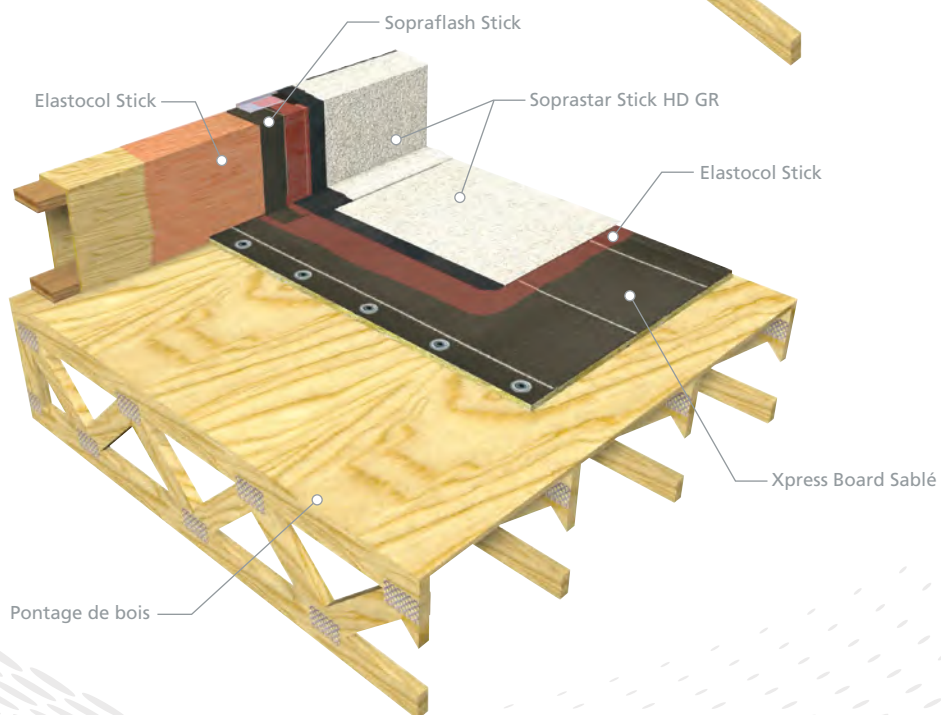
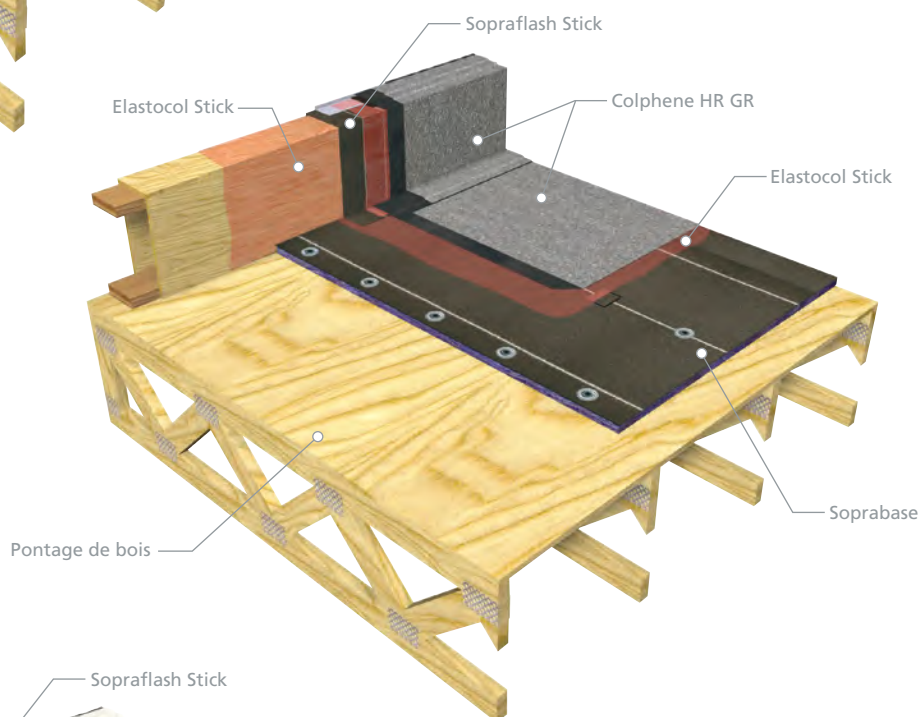
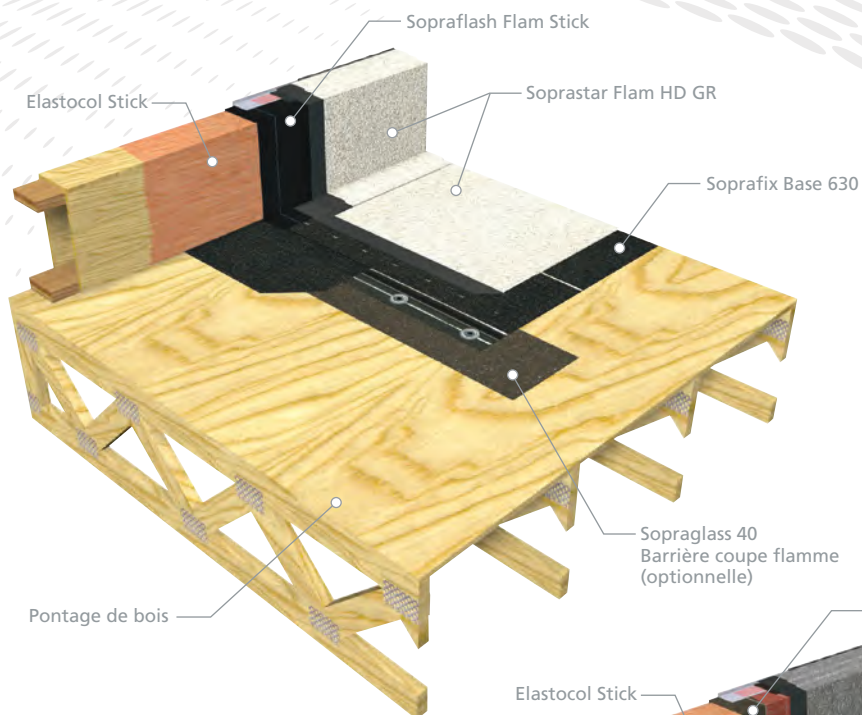
PANNEAU DE SUPPORT	TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE	BALLAST
OBLIGATOIRE : Panneaux de support acceptable : -Gypse L'apprêt ELASTOCOL 500 est requis avant l'application de la membrane de sous-couche si soudée ou appliquée au bitume chaud SEBS/oxydé.	Thermosoudé ou en indépendance	SOPRAPLY BASE 520	Thermosoudé	SOPRAPLY BASE 520		• Couche filtrante • Isolant extrudé type IV
		SOPRALENE FLAM 180	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		
		SOPRALENE FLAM 180	Thermosoudé	SOPRALENE 180 SP 3.5 mm		
	Bitume chaud SEBS/oxydé ou en indépendance	SOPRAPLY BASE 510	Thermosoudé	SOPRAPLY BASE 520		
		COLPLY BASE 410	Bitume chaud SEBS	COLPLY BASE 410		
		ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		
		ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud SEBS	ELASTOPHENE 180 SABLÉ		
		ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180		

SANS ISOLANT



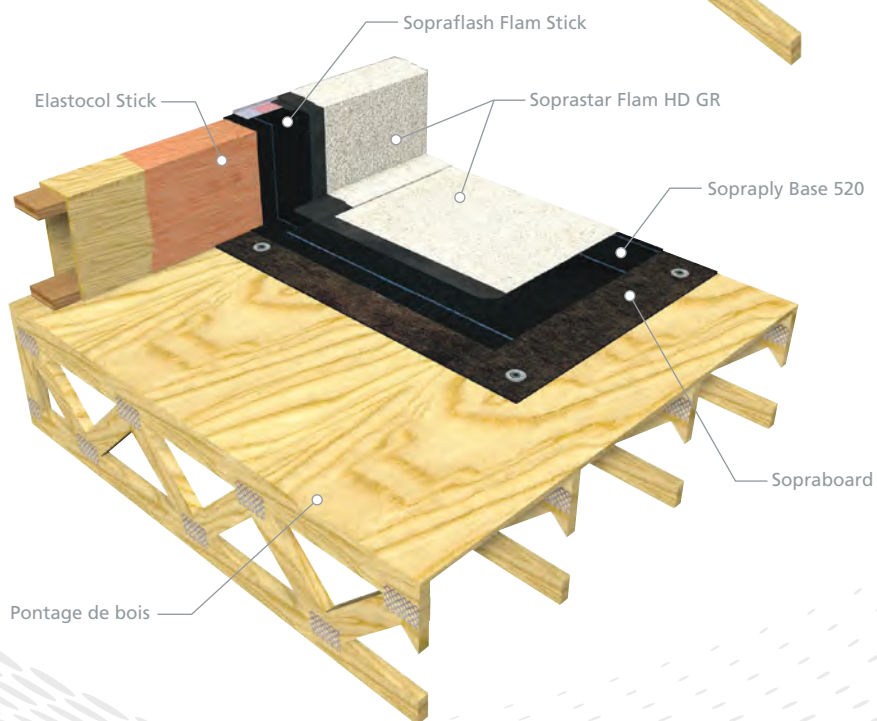
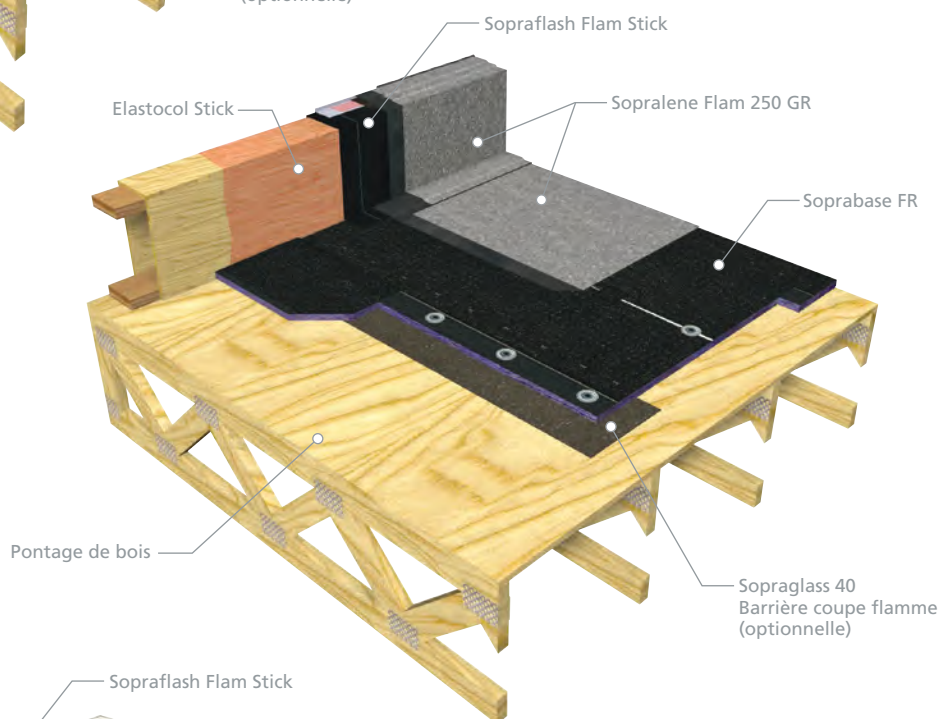
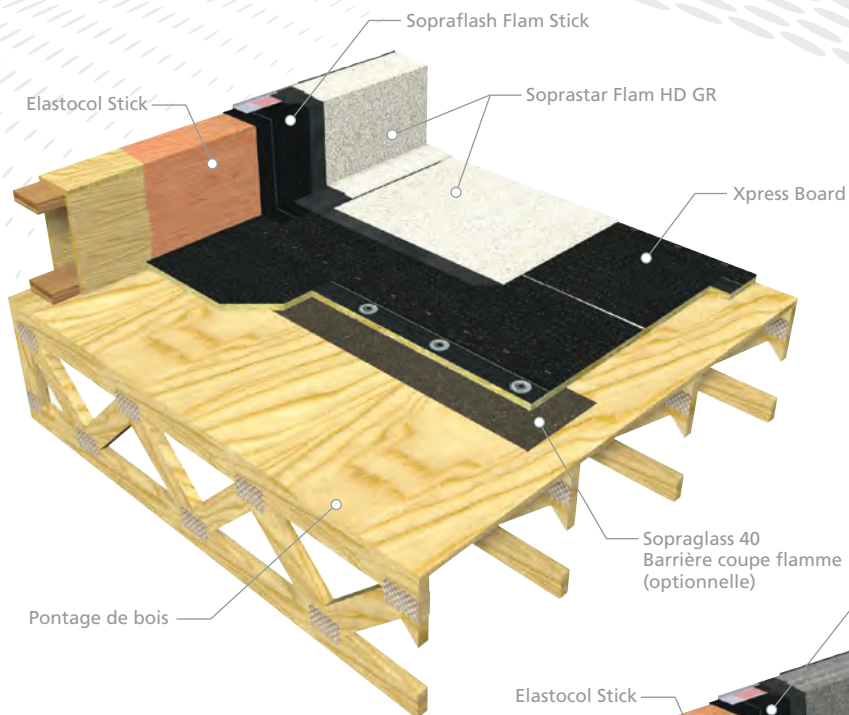
SYSTÈMES VENTILÉS

PONTAGE ET PANNEAU DE SUPPORT	TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Acier : - Gypse Bois : - Gypse - Sopraboard	Adhésif	COLPLY BASE 410	Adhésif	COLPLY TRAFFIC CAP 460	
PONTAGE ET PANNEAU DE SUPPORT	TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Acier : - Gypse Bois : - Sopraboard (optionnel avec Colvent) Béton : - Gypse (optionnel) - Sopraboard (recommandé sur les surfaces rugueuses)	Autocollant	COLVENT 810	Thermosoudé	COLVENT TRAFFIC CAP 860	
		COLVENT 810	Thermosoudé	SOPRASTAR FLAM HD GR	
		COLVENT 820	Adhésif	COLVENT TRAFFIC CAP 880	
		COLVENT 820	Autocollant	COLPHENE HR GR	
		COLVENT 820	Autocollant	SOPRASTAR STICK HD GR	
		COLPHENE 1500	Autocollant	COLPHENE HR GR	
PONTAGE ET PANNEAU DE SUPPORT	TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Acier : - Gypse Bois : - Sopraboard - Gypse	Bitume chaud SEBS / oxydé	SOPRAPLY BASE 510	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
		SOPRAPLY BASE 510	Thermosoudé	SOPRASTAR FLAM HD GR	
		COLPLY BASE 410	Bitume chaud SEBS	COLPLY CAP 460	
		ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
		ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	ELASTOPHENE 250 GR	
		ELASTOPHENE 180 PS	Thermosoudé	SOPRASTAR FLAM HD GR	
		ELASTOPHENE PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
		ELASTOPHENE PS	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 250 GR	
		ELASTOPHENE PS	Thermosoudé	SOPRASTAR FLAM HD GR	
		ELASTOPHENE 180 SABLÉ	Bitume chaud SEBS	SOPRALENE 180 GR	
		ELASTOPHENE SABLÉ	Bitume chaud SEBS	SOPRALENE 180 GR	



PONTAGE ET PANNEAU DE SUPPORT	TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Acier : -Gypse Bois : - Gypse (optionel) - Sopraboard (optionel)	Fixé mécaniquement	SOPRAPHIX BASE 630	Thermosoudé	SOPRAPHIX TRAFFIC CAP 660	
		SOPRAPHIX BASE 630	Thermosoudé	SOPRASTAR FLAM HD GR	
		SOPRAPHIX 620	Adhésif	SOPRAPHIX TRAFFIC CAP 680	
		SOPRAPHIX 620	Bitume chaud SEBS	SOPRAPHIX TRAFFIC CAP 680	
		SOPRAPHIX 620	Autocollant	COLPHENE HR GR	
		SOPRAPHIX 620	Autocollant	SOPRASTAR STICK HD GR	
		S.O.	Thermosoudé	UNILAY 750	

PONTAGE ET PANNEAU DE SUPPORT	TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Dans le cas des panneaux composites, ils s'installent directement sur les pontages de bois et acier.	Panneaux composites	XPRESS BOARD	Thermosoudé	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
		XPRESS BOARD	Thermosoudé	SOPRASTAR FLAM HD GR	
		SOPRABASE FR 180	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 250 GR	
		SOPRABASE FR 180	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
		SOPRABASE FR 180	Thermosoudé	SOPRASTAR FLAM HD GR	
		SOPRABASE FR	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 250 GR	
		SOPRABASE FR	Thermosoudé	SOPRALENE FLAM 180 GR	
		SOPRABASE FR	Thermosoudé	SOPRASTAR FLAM HD GR	
		XPRESS BOARD SABLÉ	Adhésif ou bitume chaud SEBS	COLPLY TRAFFIC CAP 460	
		XPRESS BOARD SABLÉ	Autocollant	COLPHENE HR GR	
		XPRESS BOARD SABLÉ	Autocollant	SOPRASTAR STICK HD GR	



PONTAGE ET PANNEAU DE SUPPORT	TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Dans le cas des panneaux composites, ils s'installent directement sur les pontages de bois et acier.	Panneaux composites	XPRESS ISO SABLÉ	Adhésif ou bitume chaud	COLPLY TRAFFIC CAP 460	
		SOPRABASE FR 180 SABLÉ	Adhésif ou bitume chaud SEBS	SOPRALENE 180 GR	
		SOPRABASE FR 180 SABLÉ	Autocollant	COLPHENE HR GR	
		SOPRABASE FR 180 SABLÉ	Autocollant	SOPRASTAR STICK HD GR	
		SOPRABASE FR SABLÉ	Adhésif ou bitume chaud SEBS	SOPRALENE 180 GR	
		SOPRABASE FR SABLÉ	Autocollant	COLPHENE HR GR	
		SOPRABASE FR SABLÉ	Autocollant	SOPRASTAR STICK HD GR	

PONTAGE ET PANNEAU DE SUPPORT	TYPE DE SOUS-COUCHE	MEMBRANE DE SOUS-COUCHE	TYPE DE FINITION	MEMBRANE DE FINITION	SYSTÈME HAUTE PERFORMANCE
Acier : - Gypse Bois : - Sopraboard - Gypse	Thermofusible	SOPRAPLY BASE 520	Thermofusible	SOPRAPLY TRAFFIC CAP 560	
		SOPRAPLY BASE 520	Thermofusible	SOPRASTAR FLAM HD GR SOPRASTAR WF	
		SOPRALENE FLAM 180	Thermofusible	SOPRALENE FLAM 180 GR	
		SOPRALENE FLAM 180	Thermofusible	SOPRALENE FLAM 250 GR	
		SOPRALENE FLAM 180	Thermofusible	SOPRASTAR FLAM HD GR SOPRASTAR WF	
		ELASTOPHENE FLAM 2.2 MM	Thermofusible	SOPRALENE FLAM 180 GR	
		ELASTOPHENE FLAM 2.2 MM	Thermofusible	SOPRALENE FLAM 250 GR	
		ELASTOPHENE FLAM 2.2 MM	Thermofusible	SOPRASTAR FLAM HD GR SOPRASTAR WF	
		ELASTOPHENE FLAM 3 MM	Thermofusible	SOPRALENE FLAM 180 GR	
		ELASTOPHENE FLAM 3 MM	Thermofusible	SOPRALENE FLAM 250 GR SOPRASTAR WF	
		ELASTOPHENE FLAM 3 MM	Thermofusible	SOPRASTAR HD GR	
		ELASTOPHENE FLAM 3 MM	Thermofusible	SOPRASTAR WF	

PROTECTEURS D'AVANT-TOIT

PROTECTEURS D'AVANT-TOIT

Les protecteurs d'avant-toit et les membranes de sous-toiture LASTOBOND sont souvent utilisés sur les toitures de constructions résidentielles et sous les parements métalliques pour assurer l'étanchéité des zones à risque. SOPREMA a conçu une gamme complète de membranes d'étanchéité autocollantes qui offrent des performances uniques.

PROTECTEURS D'AVANT-TOIT	TYPES DE SUPPORTS ACCEPTÉS : BOIS*	CARACTÉRISTIQUES
LASTOBOND 195	Oui	Les membranes d'avant-toit LASTOBOND 195 et 240 sont composées de bitume autocollant modifié aux SBS, d'une armature de voile de verre et possède une surface sablée.
LASTOBOND 240	Oui	La membrane LASTOBOND 195 a une largeur de 910 mm (36 po). La membrane LASTOBOND 240 a une largeur de 1120 mm (45 po) .
LASTOBOND SHIELD	Oui	La membrane de sous-toiture autocollante LASTOBOND SHIELD offre un rendement accru grâce à sa formulation de bitume autocollant plus flexible et auto-scellante. La surface de la membrane est recouverte d'un tissu de polyéthylène trilaminaire antidérapant. La membrane LASTOBOND SHIELD est aussi offerte en largeurs de 910 mm ou de 1120 mm (36 po ou 45 po).
LASTOBOND SHIELD HT	Oui	En plus de réunir tous les avantages de la membrane LASTOBOND SHIELD, la membrane d'étanchéité LASTOBOND SHIELD HT résiste à des températures aussi élevées que 105°C. LASTOBOND SHIELD HT est donc la solution parfaite pour assurer l'étanchéité de la toiture sous des parements métalliques puisque sa masse bitumineuse pourra résister à la chaleur conduite par le métal.

*Ne pas utiliser sur un pontage de planches.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Afin de découvrir plus en détails tous les produits offerts par SOPREMA, nous vous suggérons de consulter le catalogue produits.

ADHÉSIFS À ISOLANT

COLTACK
DUOTACK

ADHÉSIFS À MEMBRANES

ADHÉSIF COLPLY GRADE BROSSE
ADHÉSIF COLPLY GRADE TRUELLE
SOPRASTOP
SOPRASPHALTE M

APPRÊTS ET MASTICS

ELASTOCOL 350
ELASTOCOL 500
ELASTOCOL STICK
ELASTOCOL STICK H₂O
SOPRAMASTIC ALU
SCCELLANT BOÎTE À MASTIC
SYSTÈME INTERCLIP (DUOMASTIC IC et SCELLANT IC)

ENDUITS POUR TOITURE

ALSAN FLASHING

PRODUITS D'ENTRETIEN DE TOITURE

SOPRALASTIC 110
SOPRALASTIC 111
SOPRALASTIC 120
SOPRALASTIC 121
SOPRALASTIC 122 HD
SOPRALASTIC 123
SOPRALASTIC 124 ALU

AUTRES

VIS ET PLAQUETTES SOPRAFIX
CLOUS À RONDELLE
PLOTS À VÉRIN
GRANULES DE FINITION EN VRAC
SOPRAJOINT
SOPRAWALK
SOPRASOLIN HD
SOPRATAPE
SOPRALAP

RÉFÉRENCES TECHNIQUES

RÉFÉRENCES TECHNIQUES

FICHES TECHNIQUES / BULLETINS TECHNIQUES / DEVIS

Rendez-vous au www.soprema.ca dans la section références techniques afin de trouver facilement tous les documents techniques dont vous avez besoin.

Accueil | Emplois | F.A.Q. | Mon Soprema | Demande d'information | Nous joindre | English

Rechercher

CORPORATIF | PRODUITS | RÉFÉRENCES TECHNIQUES | DÉVELOPPEMENT DURABLE | RÉALISATIONS | PRESSE

RÉFÉRENCES TECHNIQUES

DOCUMENTATION

DÉTAILS
BULLETINS TECHNIQUES
DEVIS
CATALOGUE PRODUITS
CSA A123.21
CARTABLE TOITURE
GARANTIES
LIENS UTILES
F.A.Q.

DOCUMENTATION

Recherche par nom de produit | Recherche par type d'application | Liste complète des produits

Rechercher par nom de produit :

☒ Tous
☐ Produit

☐ Fiche Lead
☐ Fiche technique
☐ Bulletin technique
☐ Fiche signalétique
☐ Brochure
☐ Fiche produit
☐ Guide
☐ Garanties

Rechercher

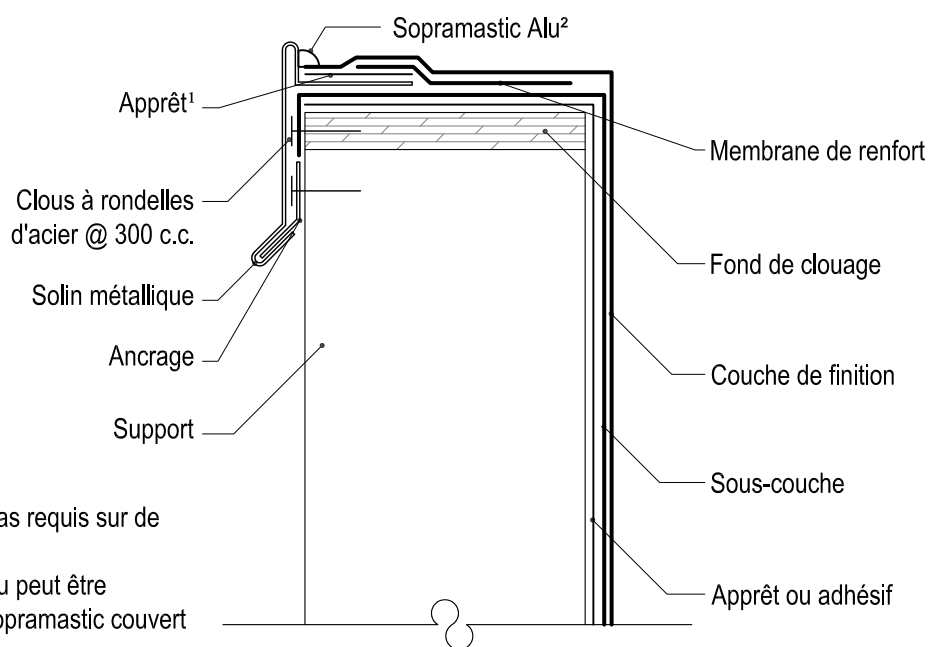
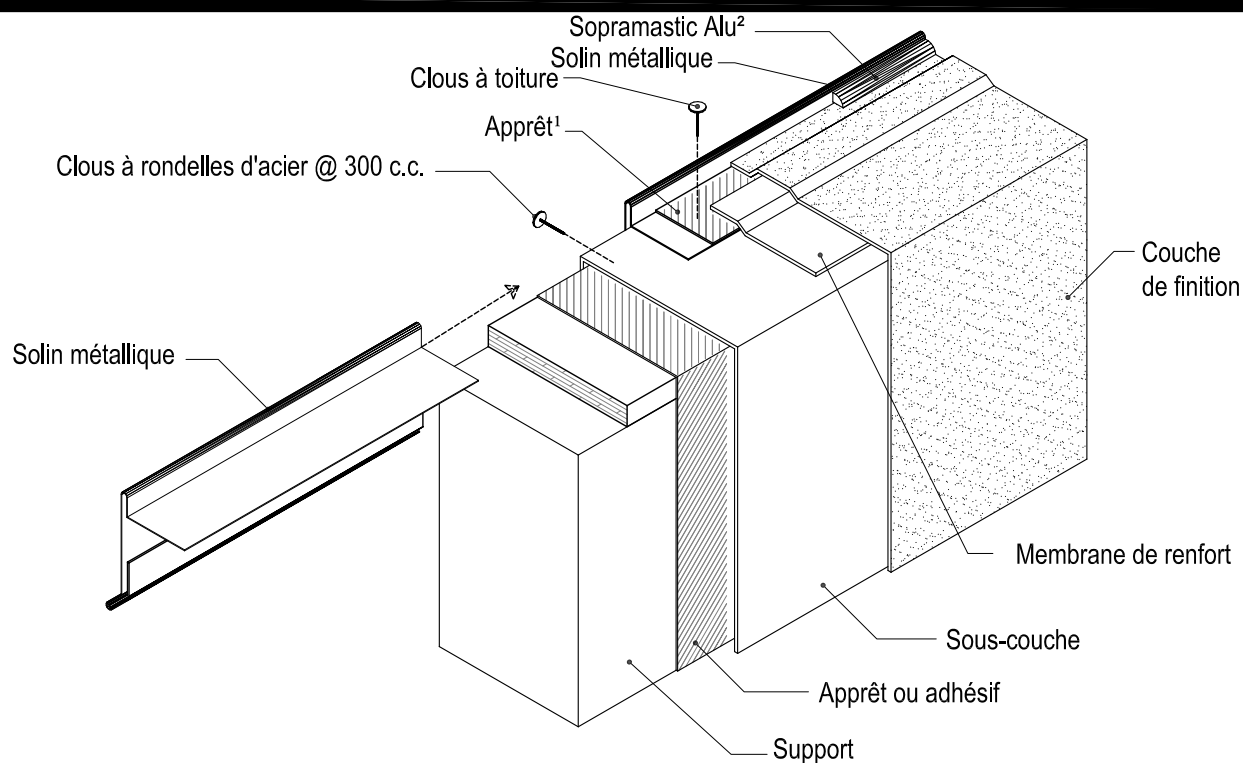
(Accueil) | (Corporatif) | (Produits) | (Références techniques) | (Développement durable) | (Presse) | (Emplois) | (F.A.Q.) | (Mon Soprema) | (Nous joindre) |
(Eclaircissement de toiture) | (Systèmes SOPRANATURE pour toitures végétalisées) | (Pans-air et Pans-vapeur SOPRASEAL) | (Produits d'étanchéité pour fondation GOUHERNE) |
(Etanchéité de Pours et Stationnements) | Complément d'étanchéité MARMOUTH | Clémentzoner Etumescence SGM | Garanties | Plan du site | Aide | Projets | Nouvelles |

© Soprema 2008-2011 | Notes végétales | Réalisation Vertice

DÉTAILS

ALSAN FLASHING	SOP29
ALSAN FLASING (étanchéité sur tuyau)	SOP30
ANCRAGE AU PÉRIMÈTRE (barre de fixation)	SOP36
ANCRAGE AU PÉRIMÈTRE (vis et plaquettes)	SOP35
BASE D'APPAREIL	SOP08
BASE D'APPAREIL - SYSTÈME MONOCOUCHE	SOP08-01
BASE DE L'ANTERNEAU	SOP15
BASE DE L'ANTERNEAU - SYSTÈME MONOCOUCHE	SOP15-01
BOÎTE DE MASTIC	SOP24
DISPOSITION TYPE DES FIXATIONS	
SYSTÈME SOPRAPHIX FM 1-60 ET 1-90	SOP22-1
DISPOSITION TYPE DES FIXATIONS	
SYSTÈME SOPRAPHIX FM 1-60 ET 1-90	SOP22-2
DISPOSITION TYPE DES FIXATIONS	
SYSTÈME SOPRAPHIX FM 1-60 ET 1-90	SOP22-3
DISPOSITION TYPE DES FIXATIONS	SOP22-4
ÉTANCHÉITÉ AU DRAIN	SOP12
ÉTANCHÉITÉ AU DRAIN	SOP13
ÉTANCHÉITÉ À L'ÉVENT	SOP14
ÉTANCHÉITÉ À LA GARGOUILLE	SOP16
ÉTANCHÉITÉ SUR COLONNE	SOP17
ÉTANCHÉITÉ SUR COLONNE	SOP18
JOINT DE COMPARTIMENTATION	SOP21
JOINTS DE CONTRÔLE (PARAPET)	SOP09
JOINT DE CONTRÔLE (plat)	SOP38
JOINT DE CONTRÔLE (plat)	SOP38
JOINT DE DILATATION	SOP19
JOINT DE DILATATION - SYSTÈME MONOCOUCHE	SOP19-01
JOINT DE DILATATION À PLAT	SOP34
JOINT DE DILATATION TOIT / MUR	SOP28
JONCTION MUR TOIT	SOP06
JONCTION MUR TOIT - SYSTÈME MONOCOUCHE	SOP06-01
JONCTION MUR TOIT	SOP07
JONCTION MUR TOIT - SYSTÈME MONOCOUCHE	SOP07-01
JONCTION SYSTÈME BLCOUCHE ÉLASTOMÈRE / MONOCOUCHE	SOP31
JONCTION SYSTÈME BLCOUCHE ÉLASTOMÈRE / MULTICOUCHE EXISTANT (installation à froid)	SOP32

JONCTION SYSTÈME BLCOUCHE ÉLASTOMÈRE / SYSTÈME ÉLASTOMÈRE EXISTANT (installation à froid)	SOP33
JONCTION SYSTÈME BLCOUCHE ÉLASTOMÈRE / MULTICOUCHE EXISTANT (thermosoudé)	SOP40
JONCTION SYSTÈME BLCOUCHE ÉLASTOMÈRE / SYSTÈME ÉLASTOMÈRE EXISTANT (thermosoudé)	SOP39
RELEVÉ AU MUR	SOP03
RELEVÉ AU MUR	SOP04
RIVE DE TOITURE	SOP10
RIVE DE TOITURE - SYSTÈME MONOCOUCHE	SOP10-01
RIVE DE TOITURE	SOP11
RIVE DE TOITURE - SYSTÈME MONOCOUCHE	SOP11-01
SOMMET DE PARAPET	SOP01
SOMMET DE PARAPET	SOP02
SOMMET DE PARAPET	SOP05
SOPRAFLASH FLAM STICK SUR RELEVÉ COMBUSTIBLE	SOP26
SOUS-COUCHE CLOUÉE	SOP20
SOUS-COUCHE FIXÉ MÉCANIQUEMENT AVEC CHEVAUCHEMENT À L'ADHÉSIF	SOP25
SYSTÈME SOPRAPHIX FM 1-60 ET 1-90, SYSTÈME UNILAY - DISPOSITION TYPE DES FIXATIONS	SOP22-1-1
SYSTÈME UNILAY - ESPACEMENT DES FIXATIONS REQUISES SELON LA ZONE DE TOITURE	SOP22-1-2
SYSTÈME UNILAY - DÉTAILS DE LA DISPOSITION DES FIXATIONS PAR ZONES	SOP22-1-3
SYSTÈME UNILAY - DÉTAILS DE LA DISPOSITION DES FIXATIONS PAR ZONES	SOP22-1-4
SYSTÈME SOPRABASE	SOP23



1. L'apprêt n'est pas requis sur de l'acier prépeint.
2. Sopramastic Alu peut être remplacé par Sopramastic couvert de granules.

COPYRIGHT® 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

SOMMET DE PARAPET

NO.

RÉVISION

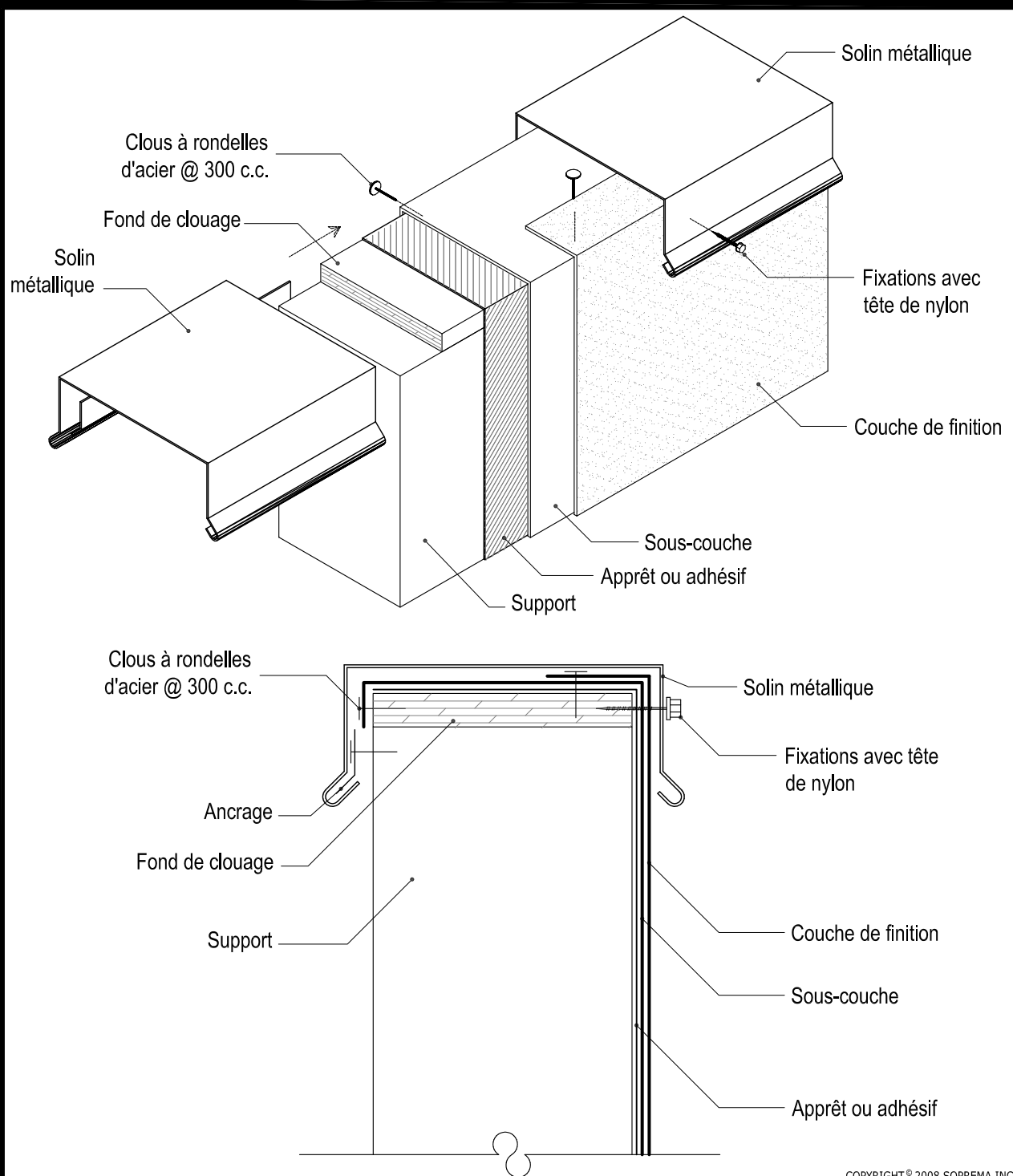
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP01



COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

SOMMET DE PARAPET

NO.

RÉVISION

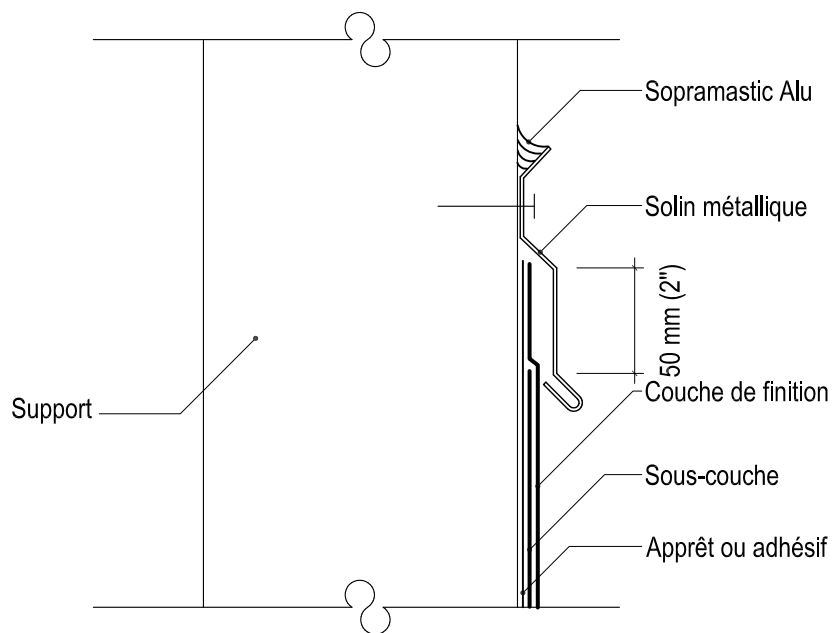
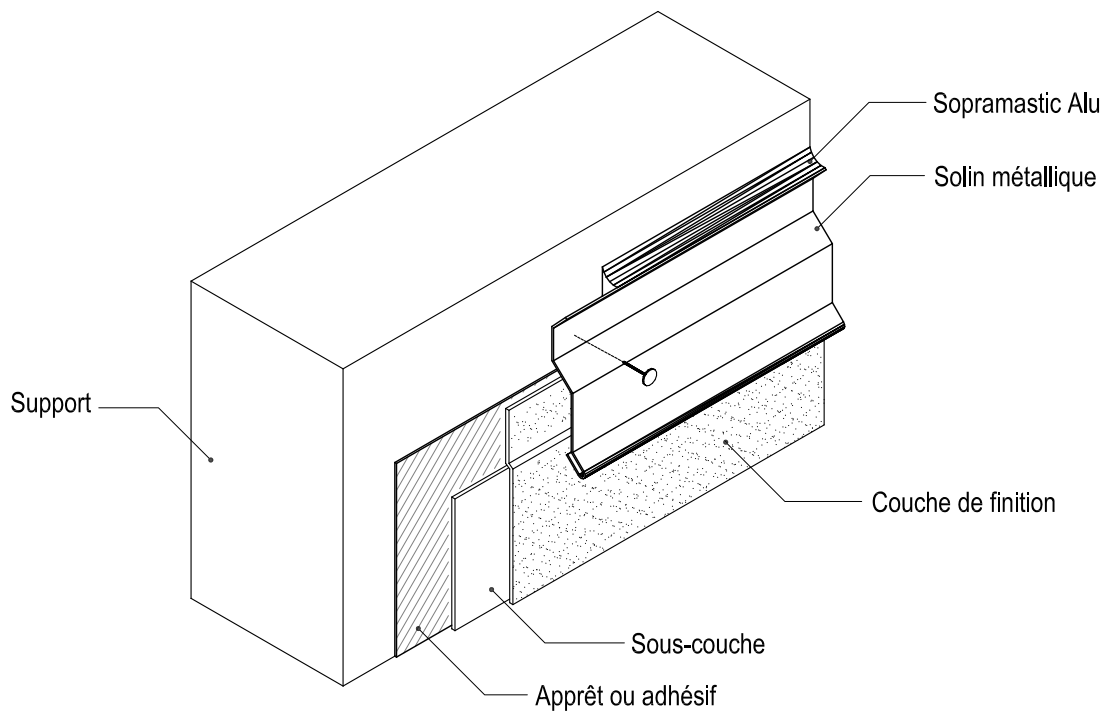
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP02



COPYRIGHT® 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

RELEVÉ AU MUR

NO.

RÉVISION

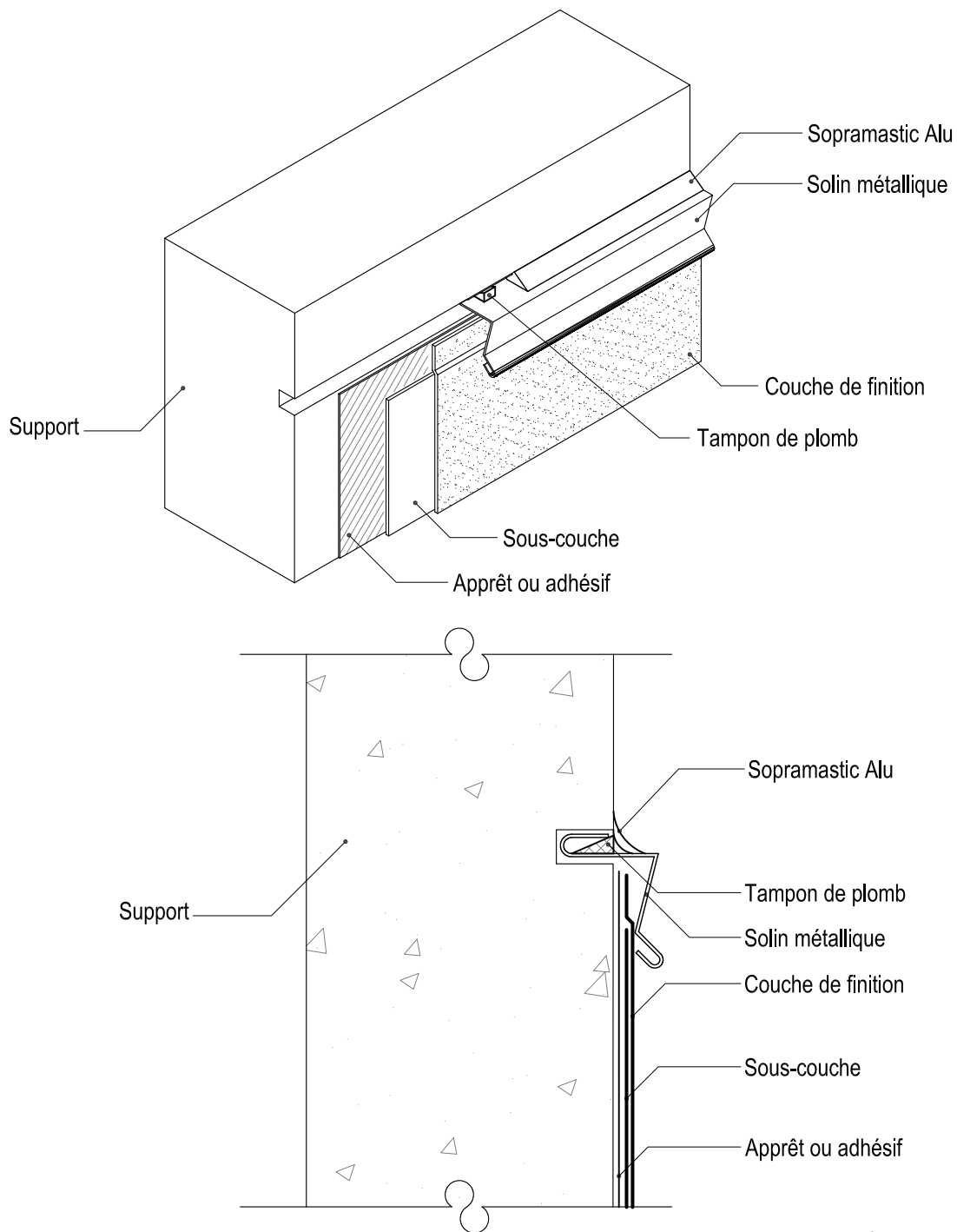
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP03



COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

RELEVÉ AU MUR

NO.

RÉVISION

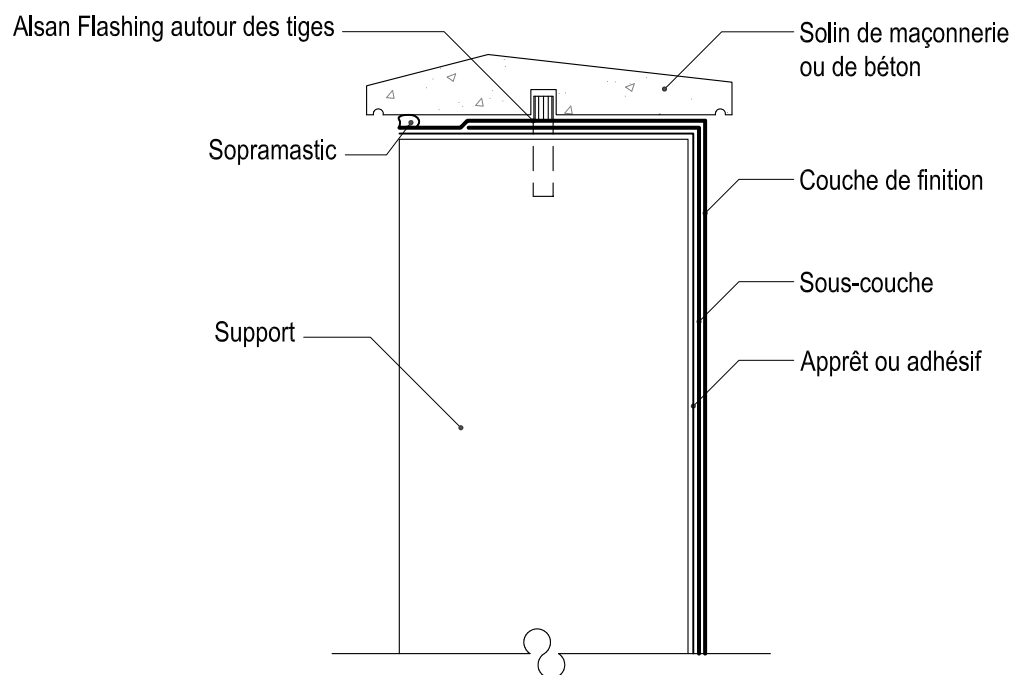
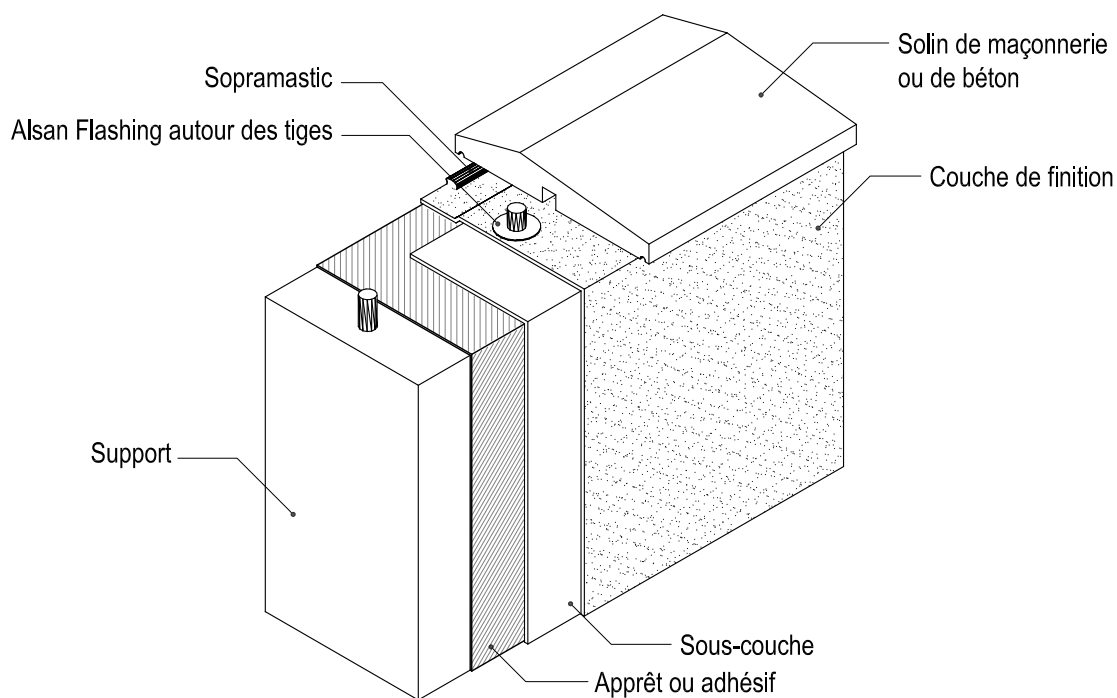
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP04



COPYRIGHT® 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

SOMMET DE PARAPET

NO.

RÉVISION

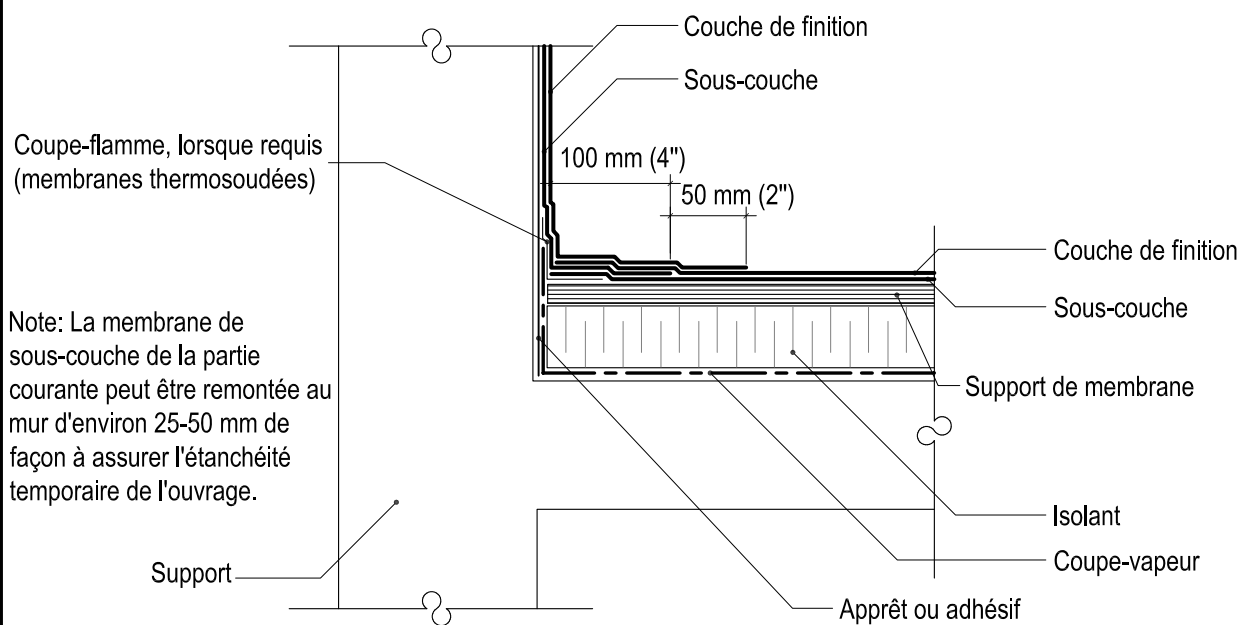
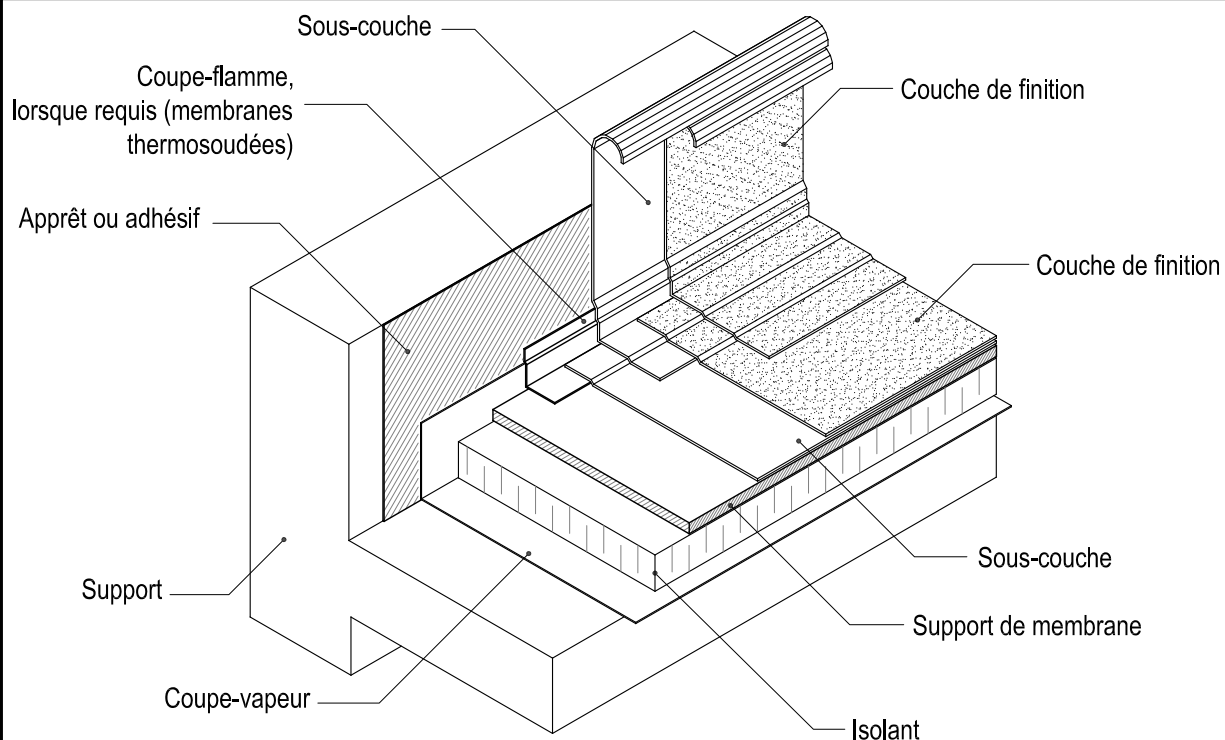
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP05



COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

JONCTION MUR TOIT

NO.

RÉVISION

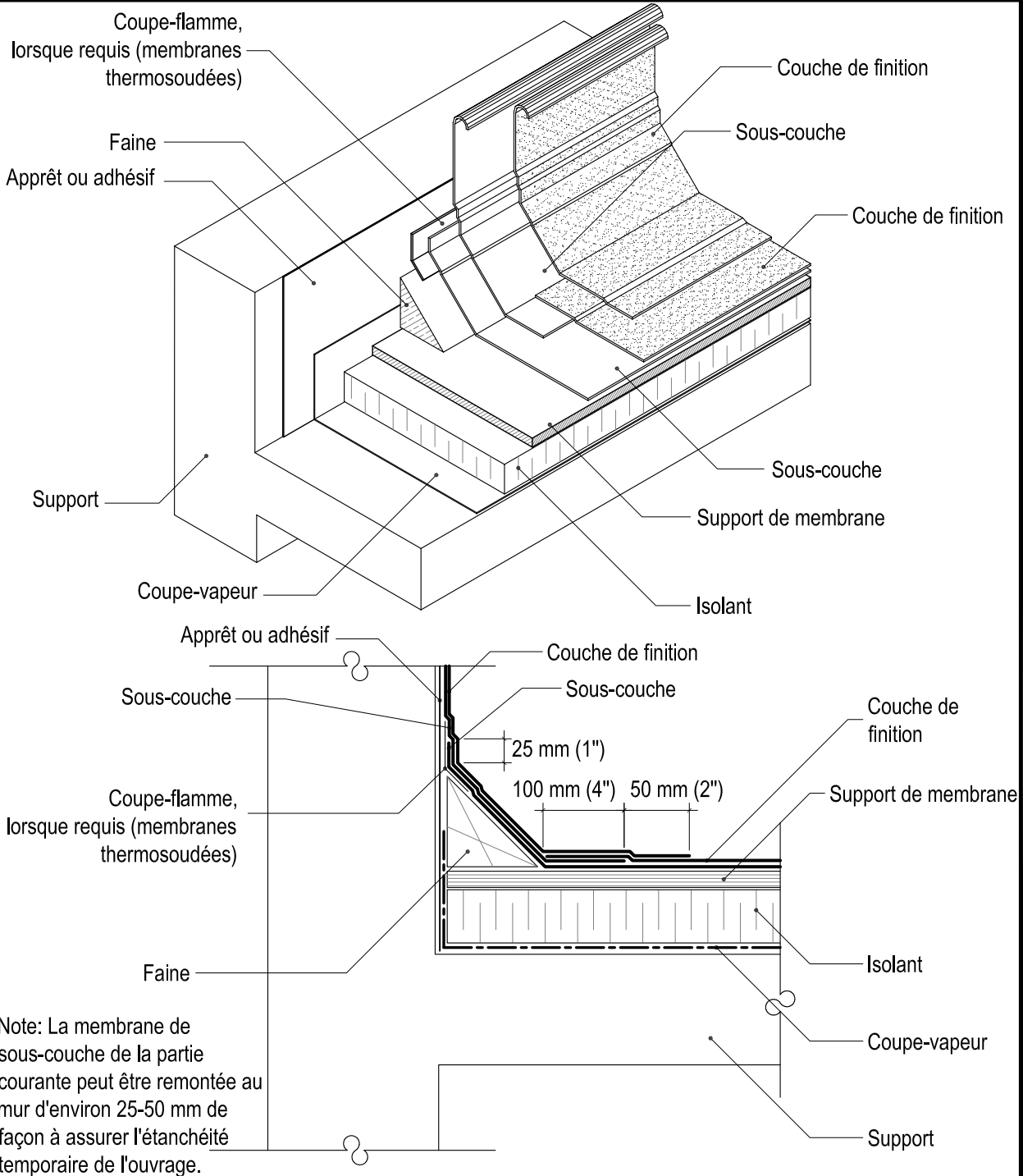
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP06



COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

JONCTION MUR TOIT

NO.

RÉVISION

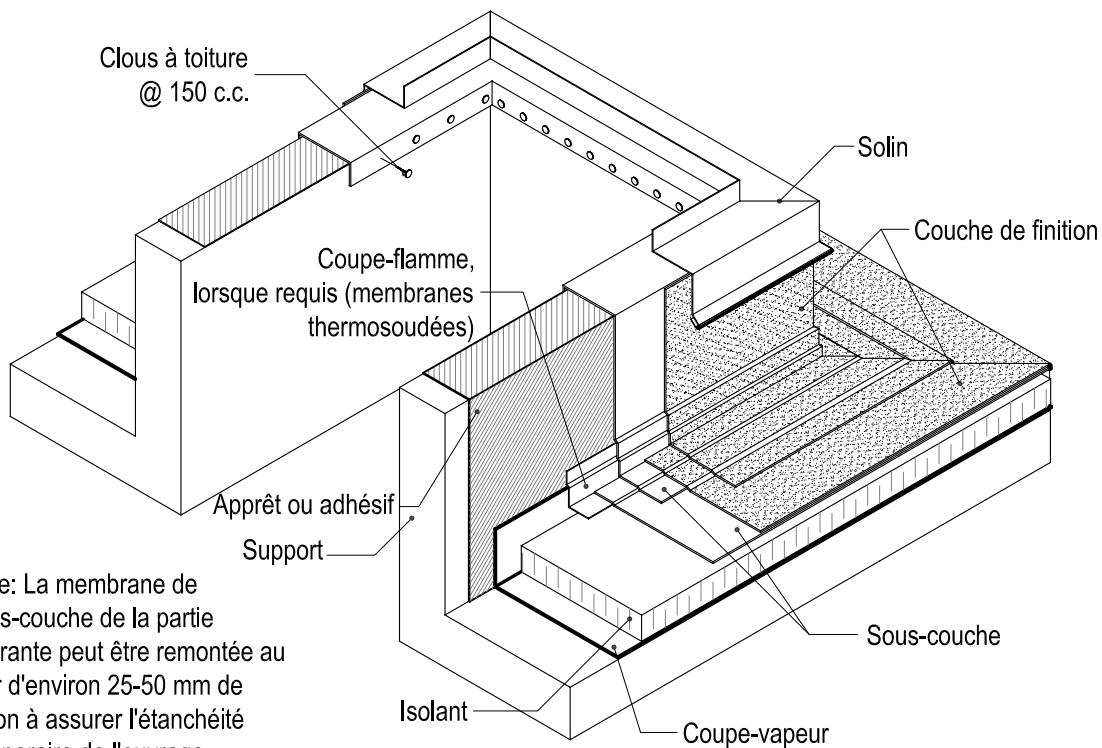
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

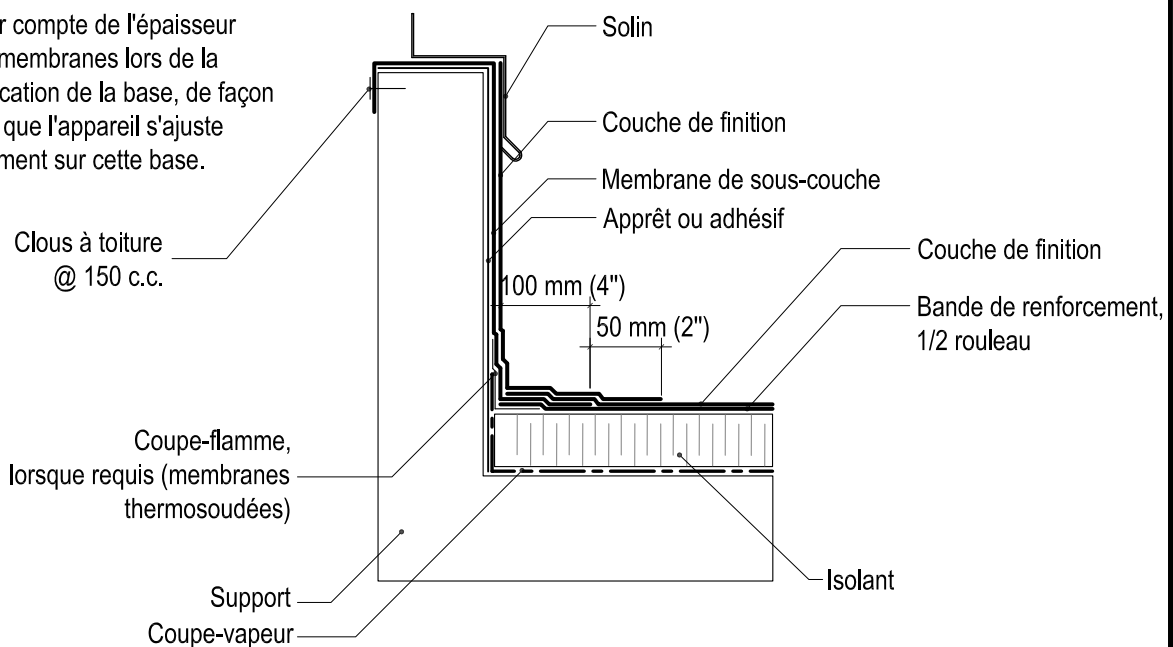
NUMÉRO DU DESSIN:

SOP07



Note: La membrane de sous-couche de la partie courante peut être remontée au mur d'environ 25-50 mm de façon à assurer l'étanchéité temporaire de l'ouvrage.

Tenir compte de l'épaisseur des membranes lors de la fabrication de la base, de façon à ce que l'appareil s'ajuste librement sur cette base.



COPYRIGHT® 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

BASE D'APPAREIL

NO.

RÉVISION

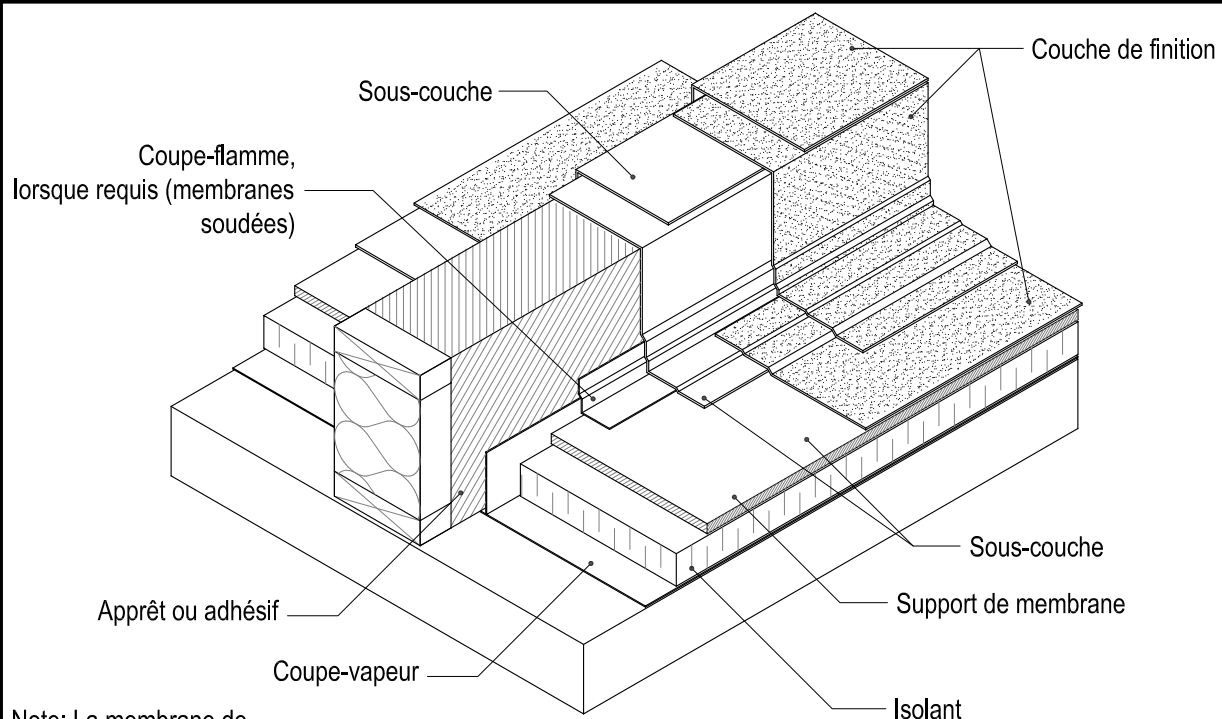
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

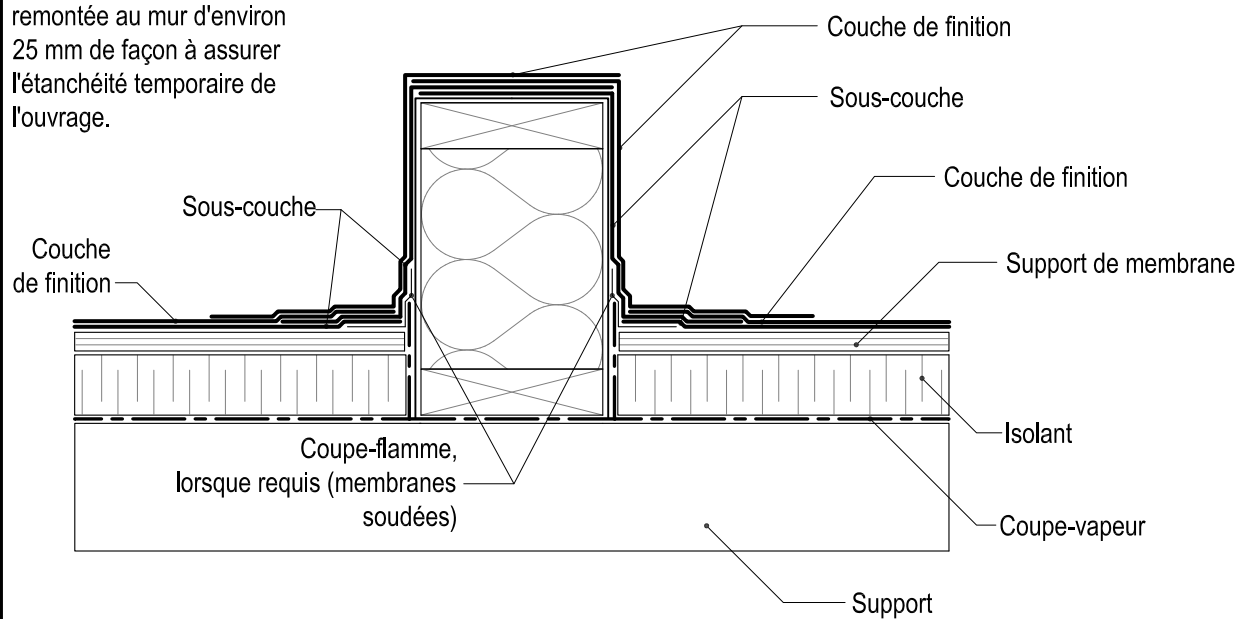
DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP08



Note: La membrane de sous-couche de la partie courante peut être remontée au mur d'environ 25 mm de façon à assurer l'étanchéité temporaire de l'ouvrage.



COPYRIGHT © 2010 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

JOINTS DE CONTRÔLE

NO.

RÉVISION

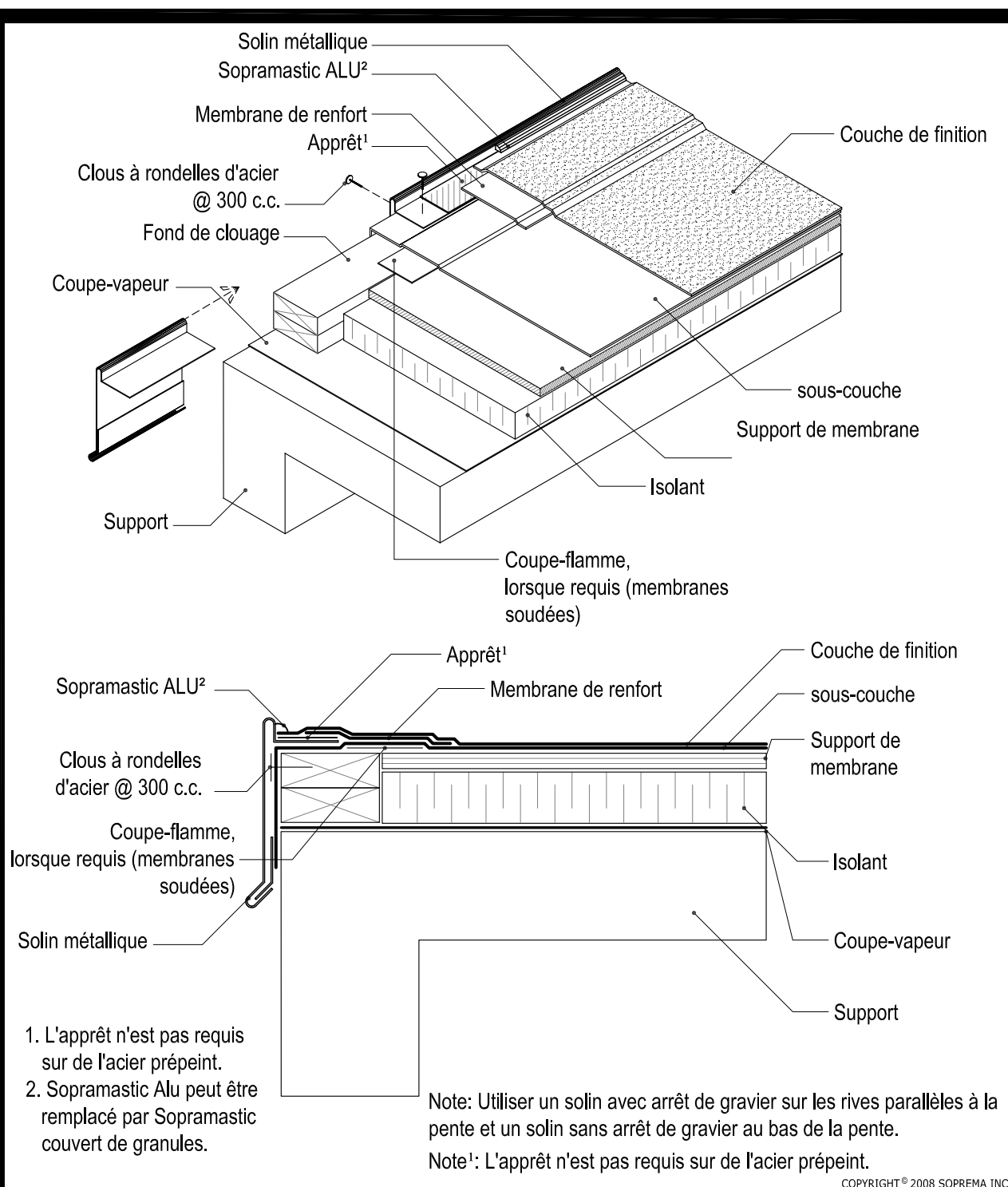
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2010

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP09



COPYRIGHT® 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

RIVE DE TOITURE

NO.

RÉVISION

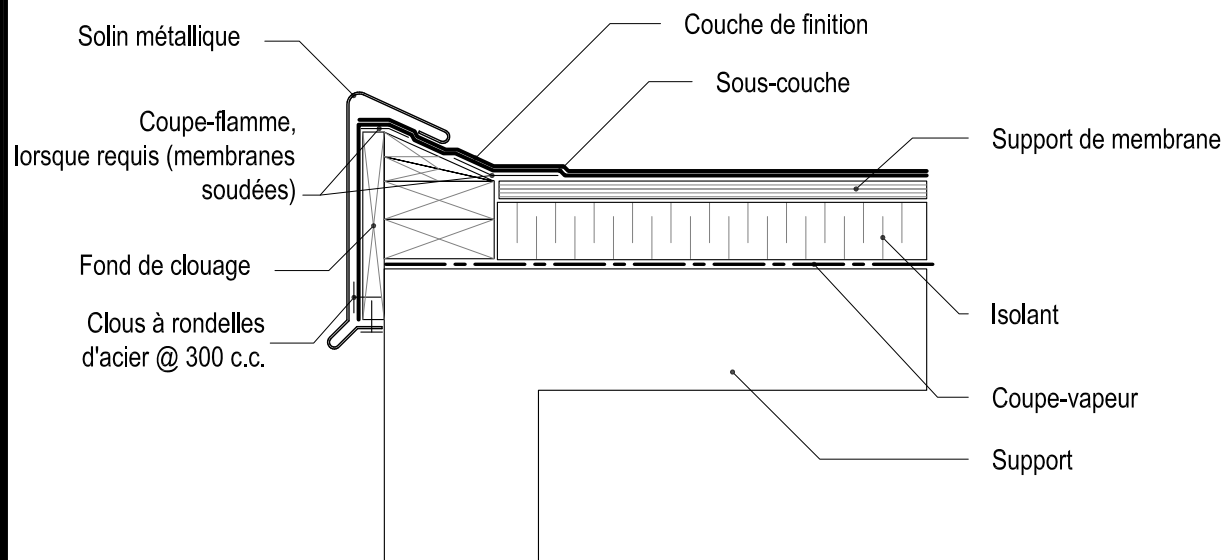
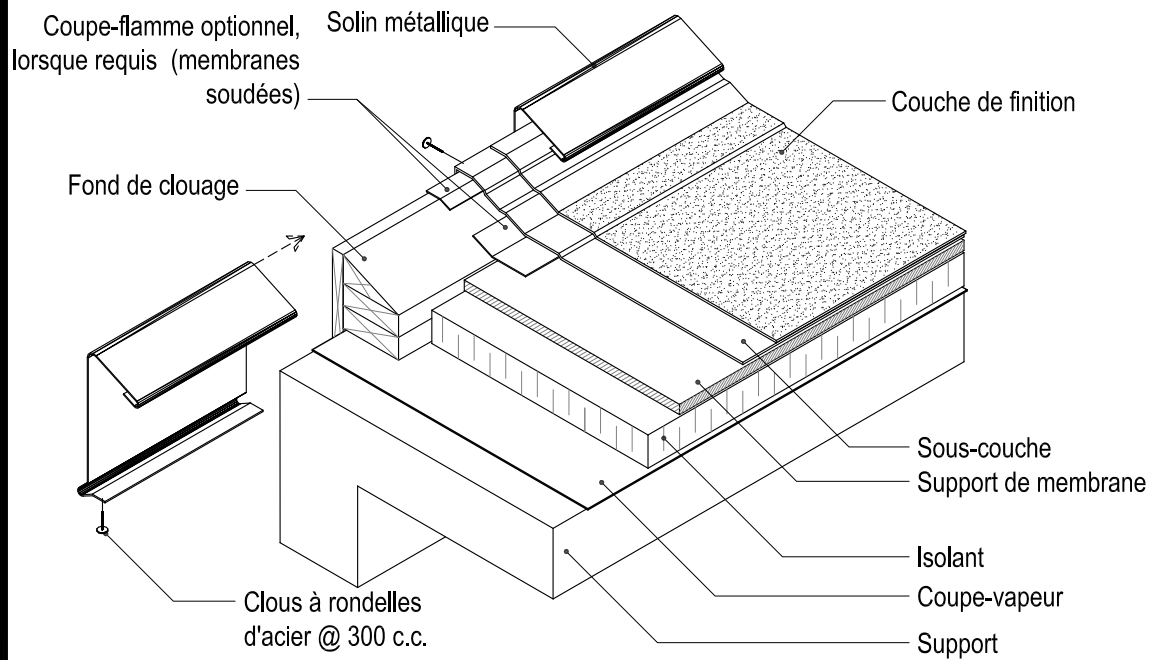
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP10



COPYRIGHT® 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

RIVE DE TOITURE

NO.

RÉVISION

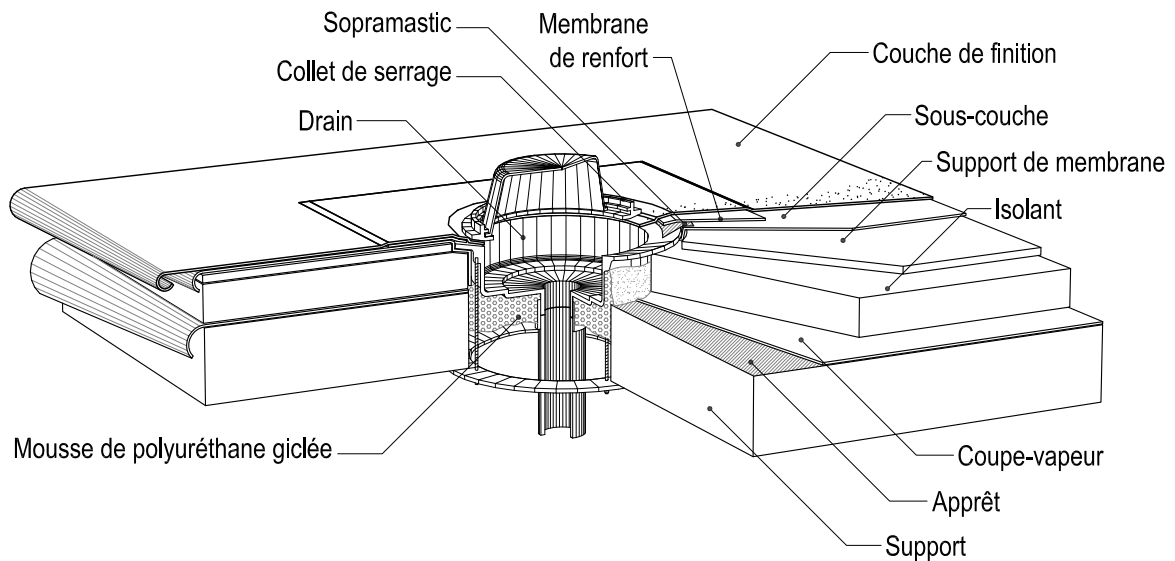
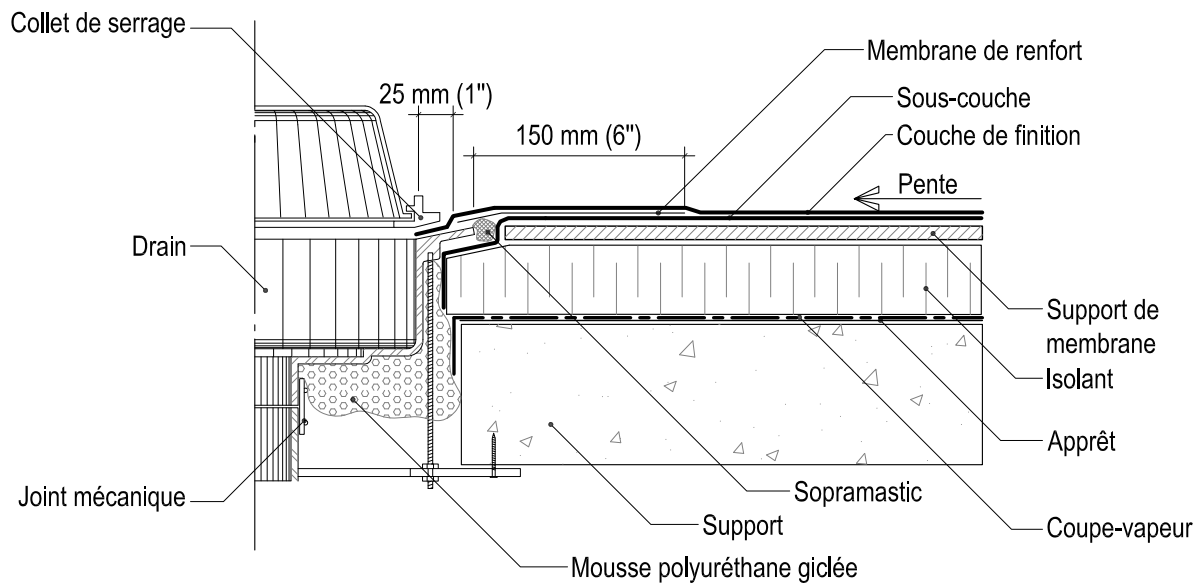
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP11



COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

ÉTANCHÉITÉ AU DRAIN

NO.

RÉVISION

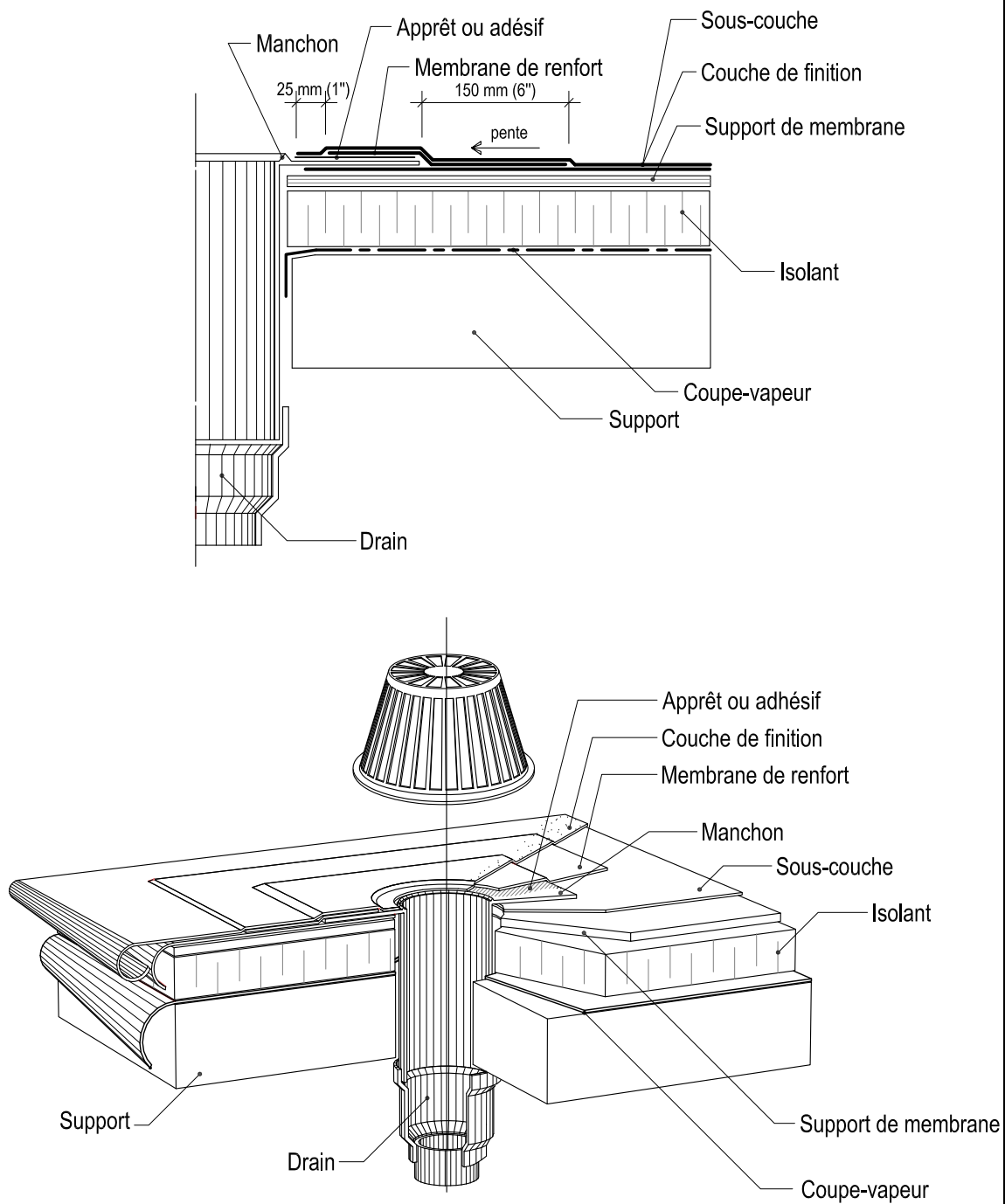
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP12



COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

ÉTANCHÉITÉ AU DRAIN

NO.

RÉVISION

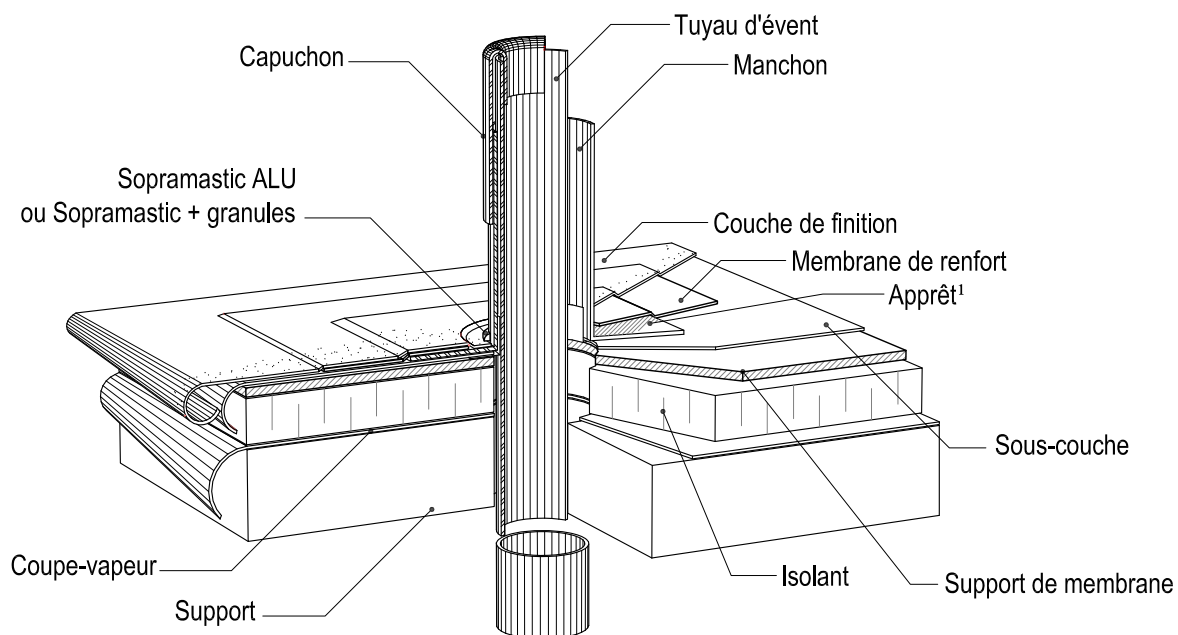
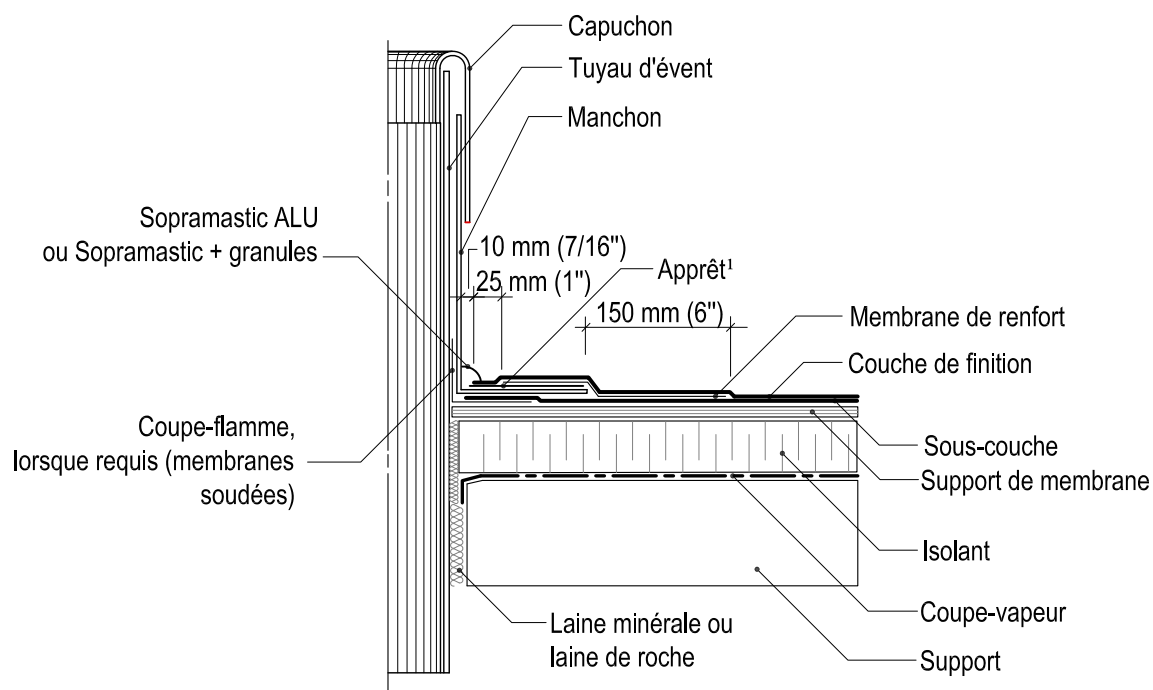
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP13



Note¹: L'apprêt n'est pas requis sur l'acier prépeint.

COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC.



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

ÉTANCHÉITÉ À L'ÉVENT

NO.

RÉVISION

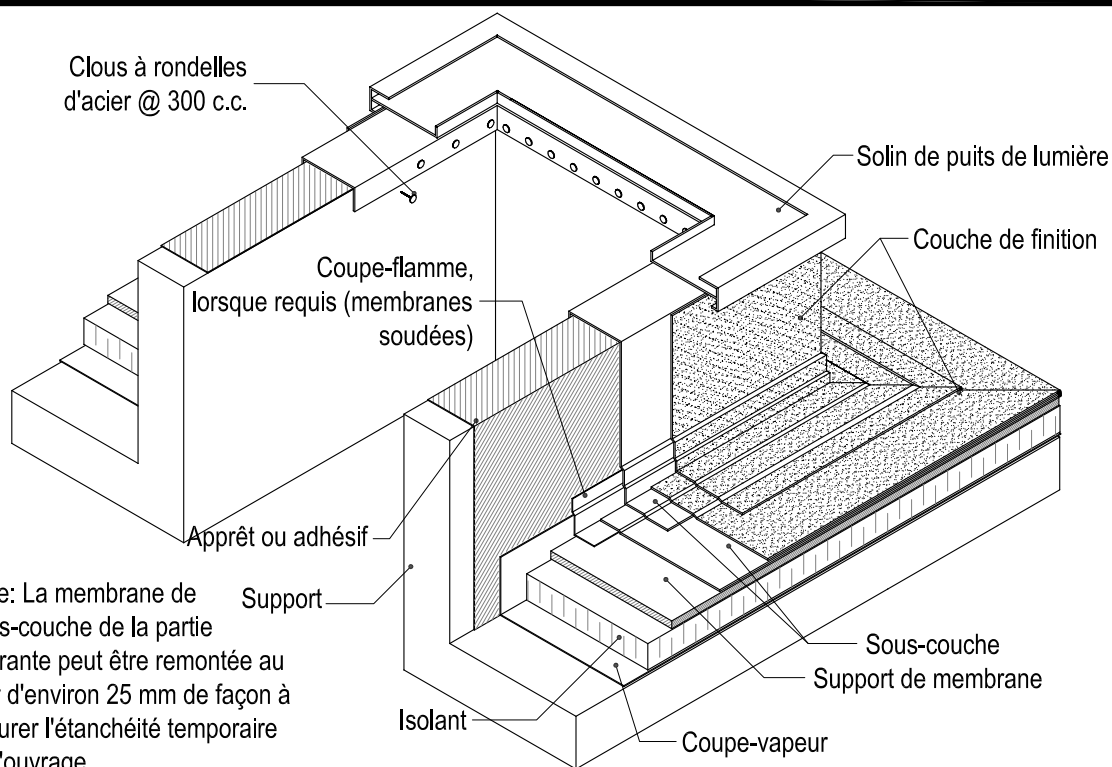
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

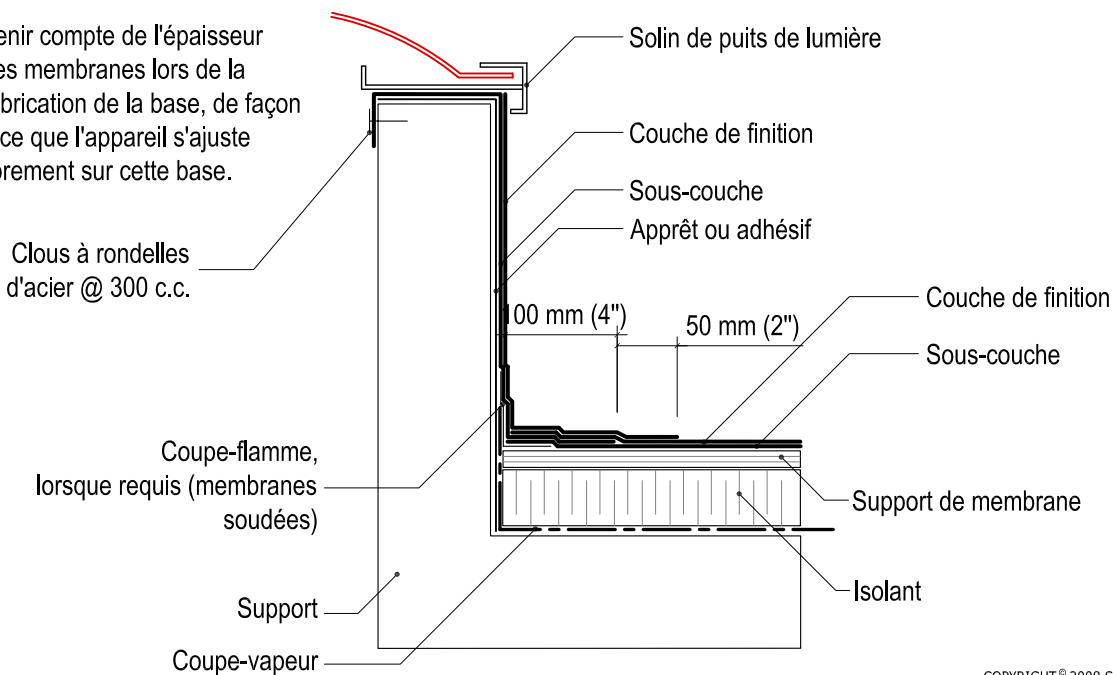
NUMÉRO DU DESSIN:

SOP14



Note: La membrane de sous-couche de la partie courante peut être remontée au mur d'environ 25 mm de façon à assurer l'étanchéité temporaire de l'ouvrage.

Tenir compte de l'épaisseur des membranes lors de la fabrication de la base, de façon à ce que l'appareil s'ajuste librement sur cette base.



COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

BASE DE LANTERNEAU

NO.

RÉVISION

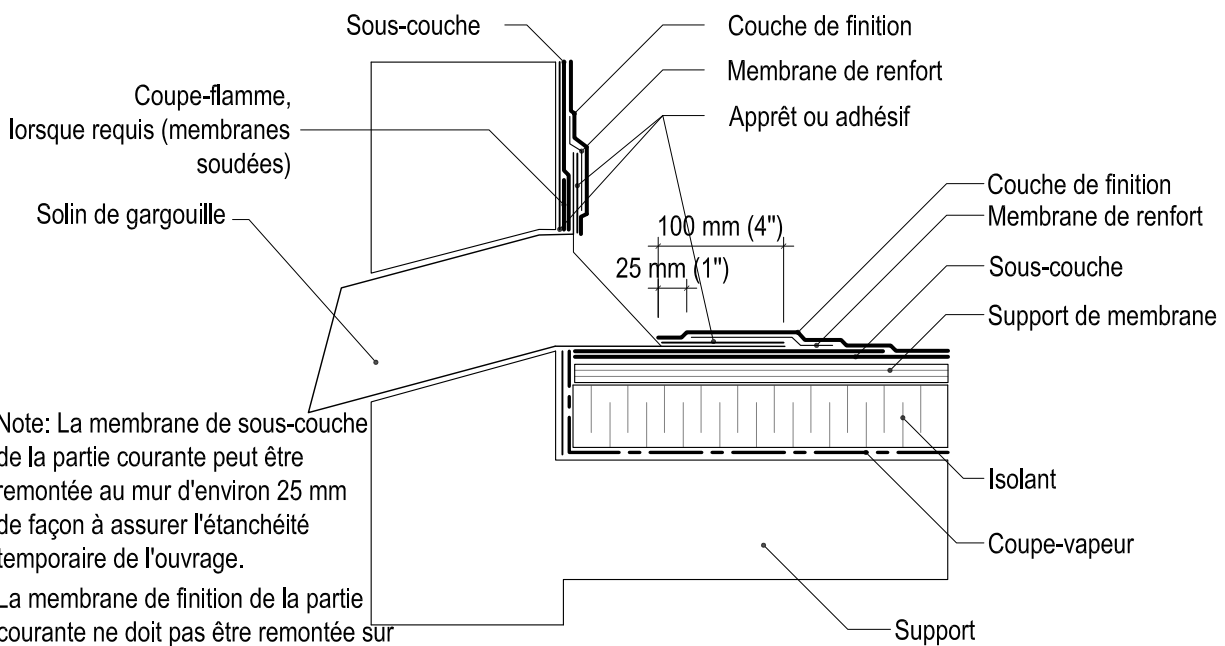
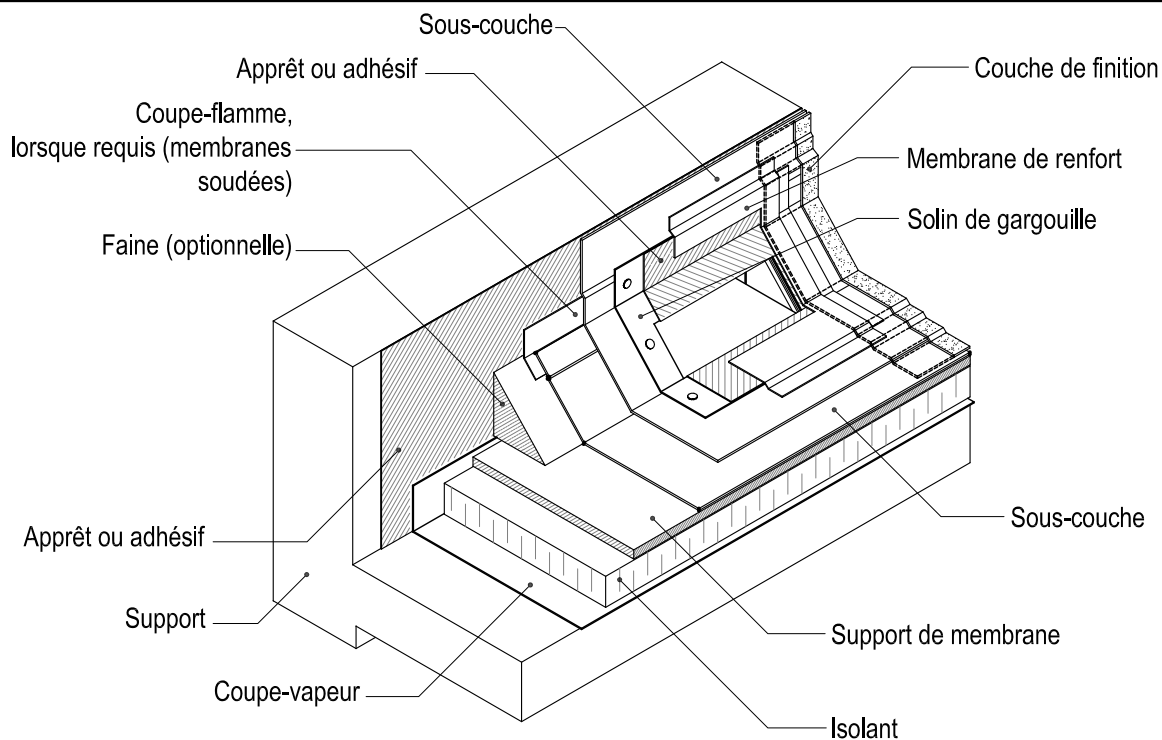
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP15



Note: La membrane de sous-couche de la partie courante peut être remontée au mur d'environ 25 mm de façon à assurer l'étanchéité temporaire de l'ouvrage.

La membrane de finition de la partie courante ne doit pas être remontée sur la faine

COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

ÉTANCHÉITÉ À LA GARGOUILLE

NO.

RÉVISION

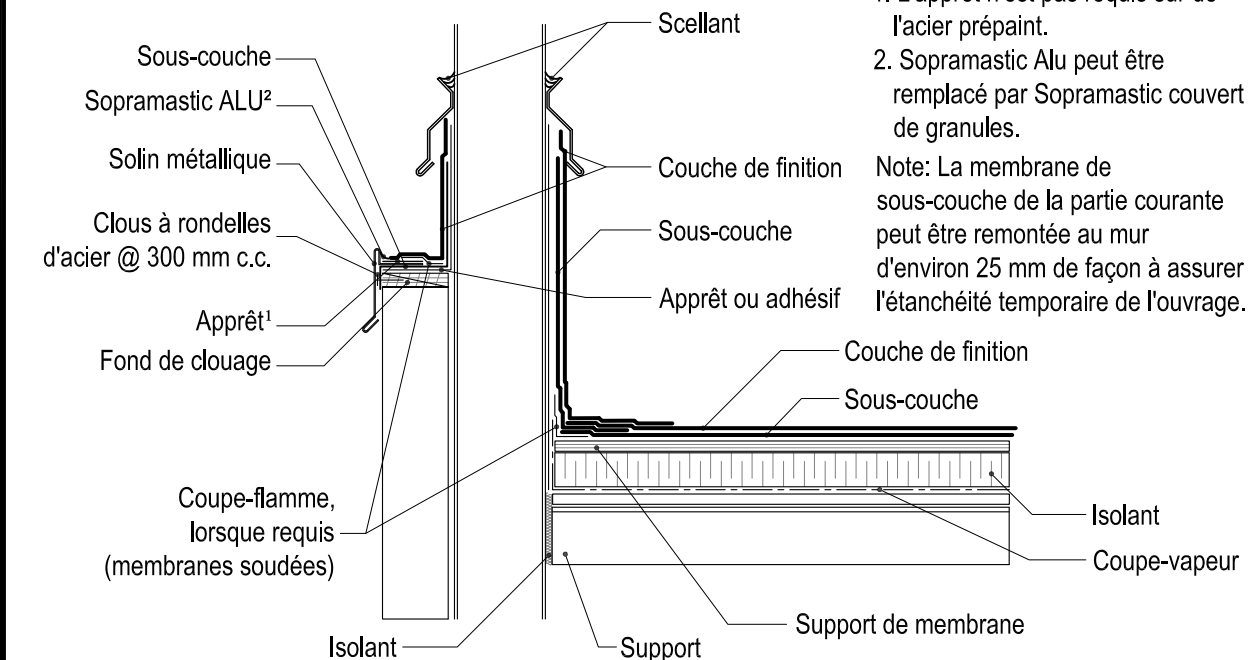
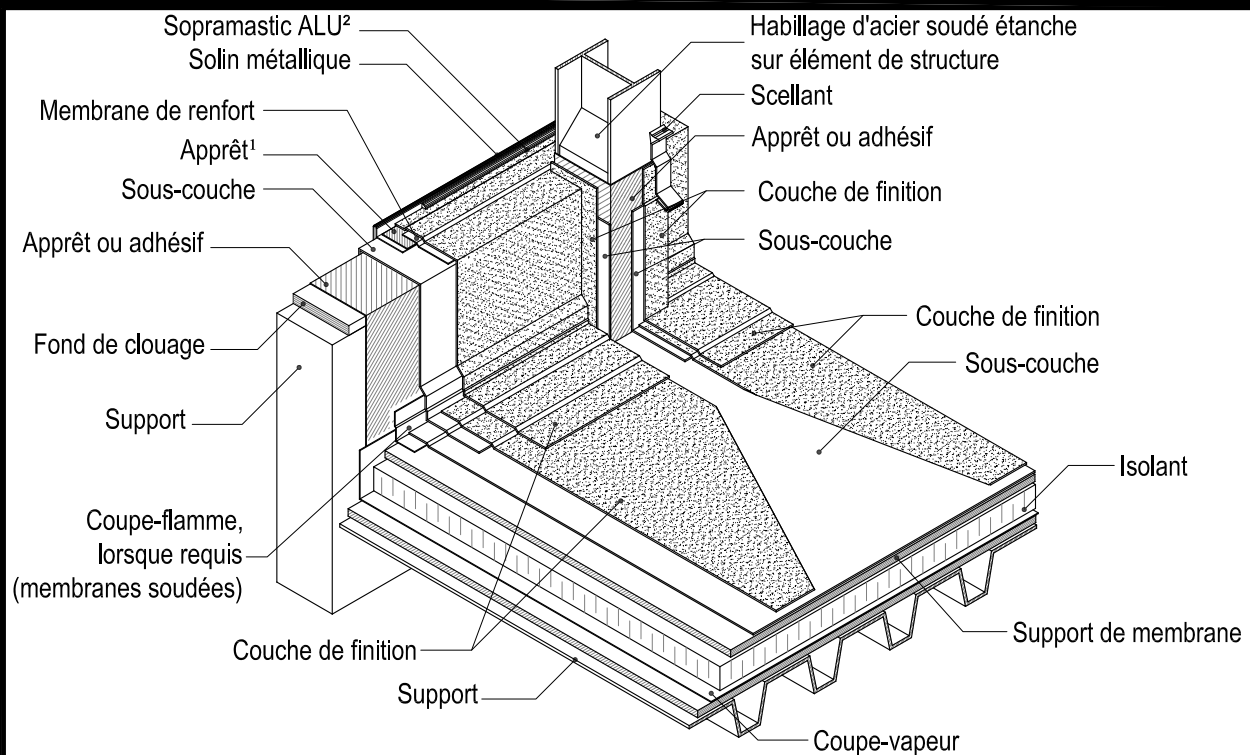
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP16



1. L'apprêt n'est pas requis sur de l'acier prépeint.
2. Sopramastic Alu peut être remplacé par Sopramastic couvert de granules.

Note: La membrane de sous-couche de la partie courante peut être remontée au mur d'environ 25 mm de façon à assurer l'étanchéité temporaire de l'ouvrage.

COPYRIGHT® 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

ÉTANCHÉITÉ SUR COLONNE

NO.

RÉVISION

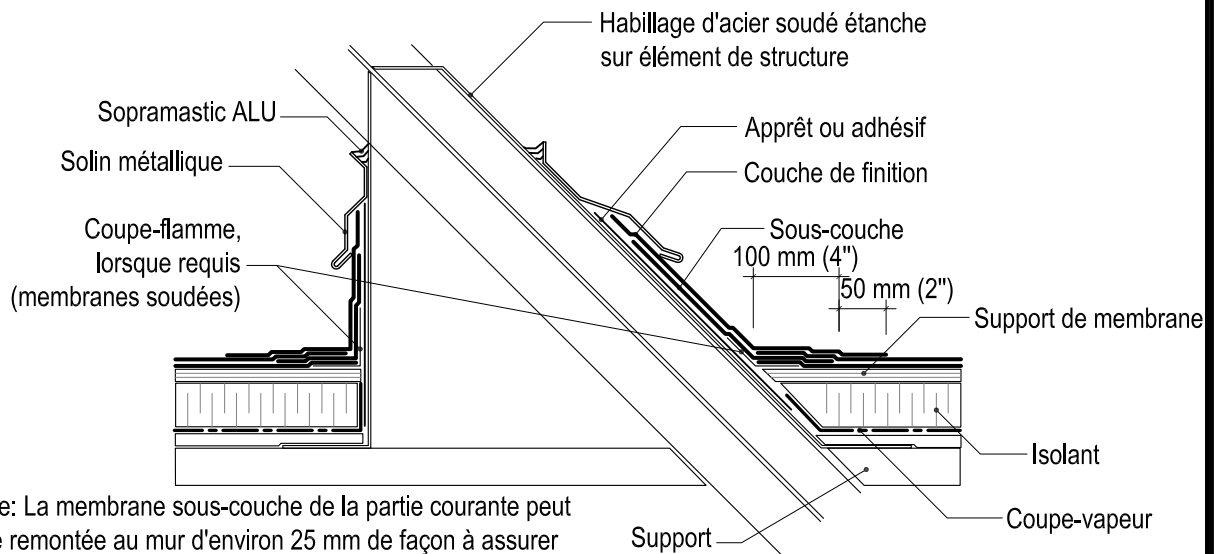
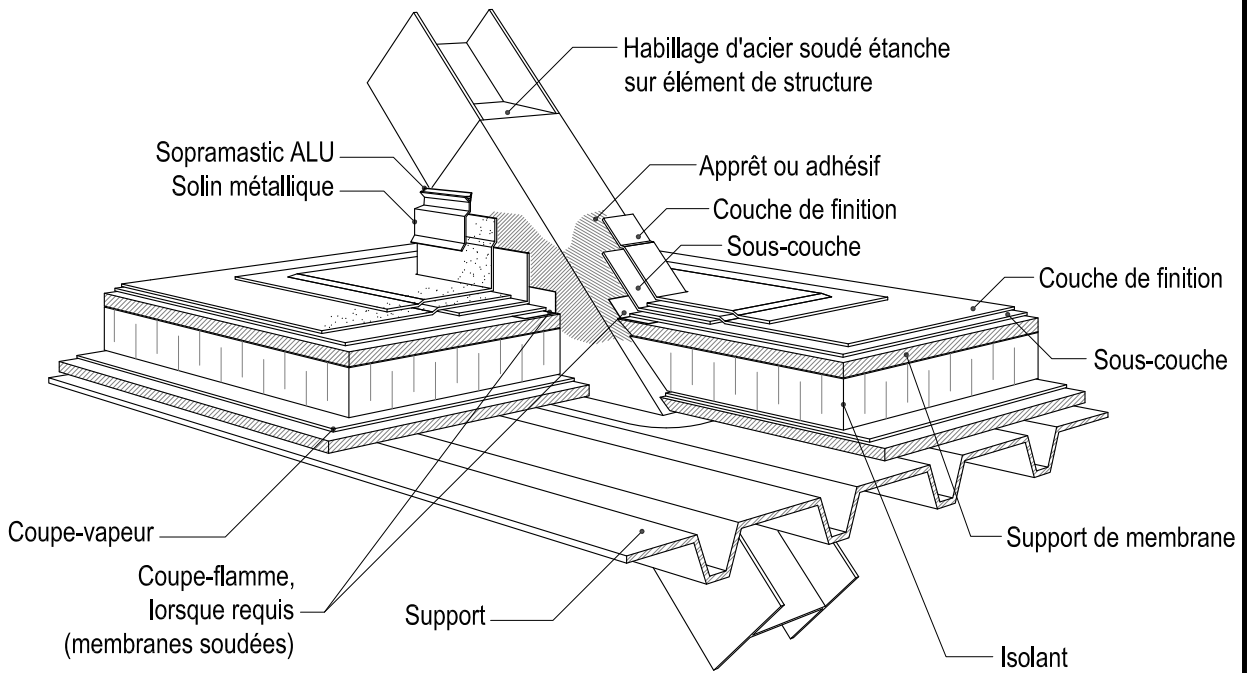
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP17



Note: La membrane sous-couche de la partie courante peut être remontée au mur d'environ 25 mm de façon à assurer l'étanchéité temporaire de l'ouvrage.

COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

ÉTANCHÉITÉ SUR COLONNE

NO.

RÉVISION

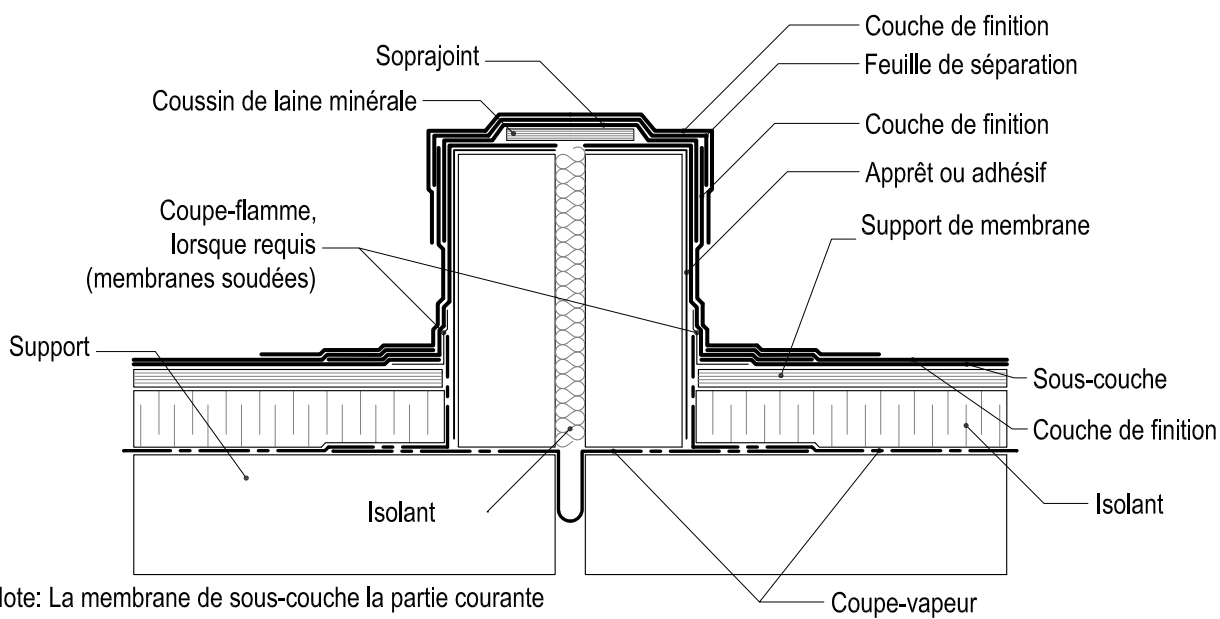
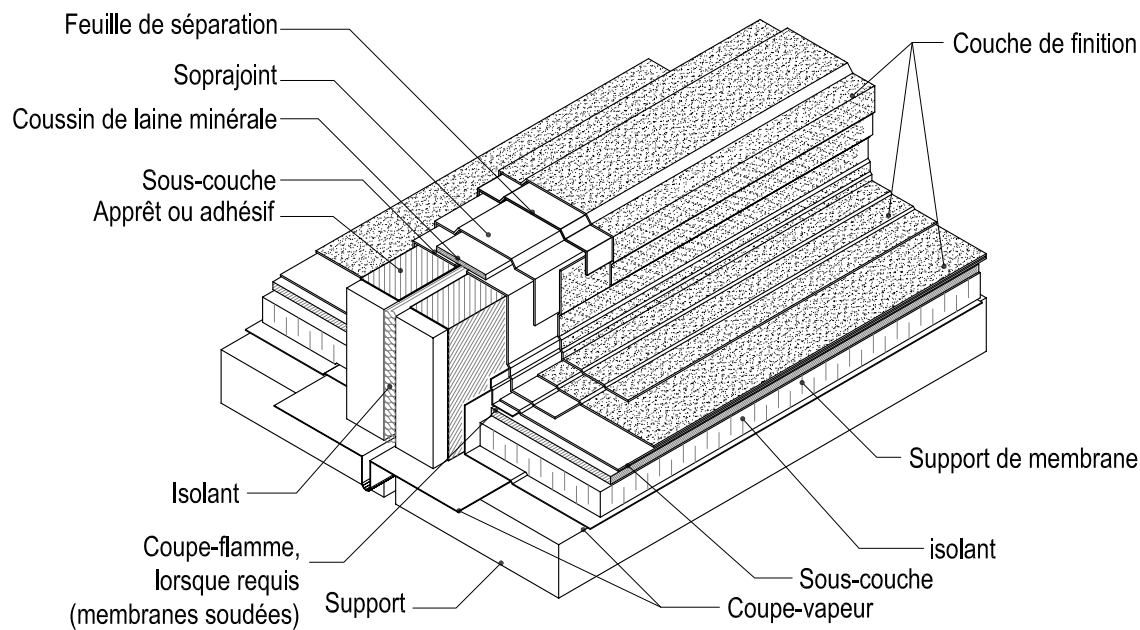
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP18



Note: La membrane de sous-couche la partie courante peut être remontée au mur d'environ 25 mm de façon à assurer l'étanchéité temporaire de l'ouvrage.

COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

JOINT DE DILATATION

NO.

RÉVISION

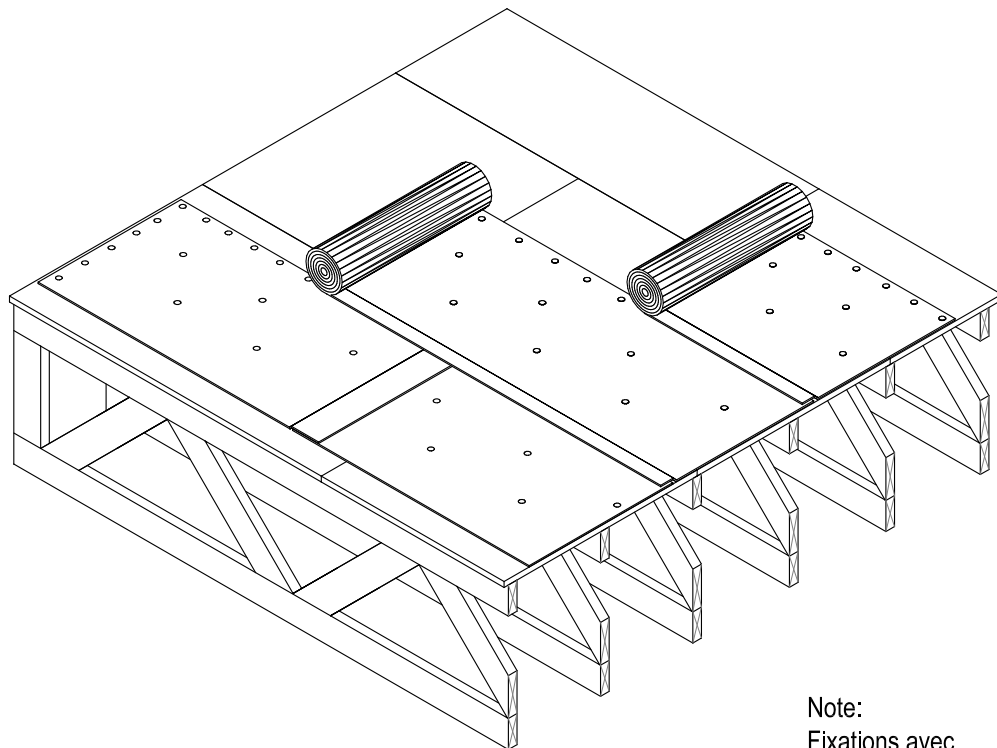
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

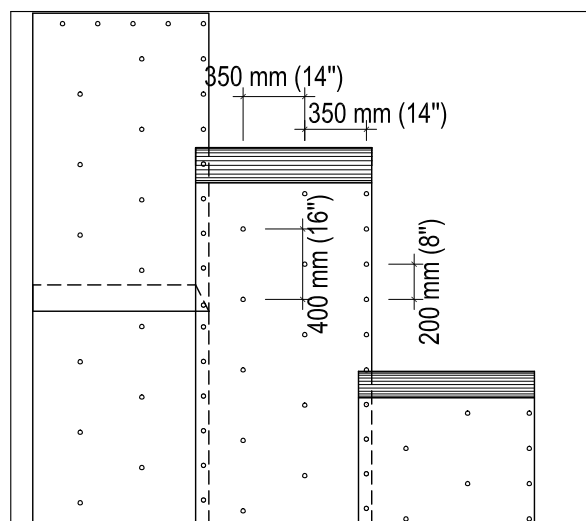
DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP19



Note:
Fixations avec
rondelles d'acier de 25 mm.



COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

SOUS-COUCHE CLOUÉE

NO.

RÉVISION

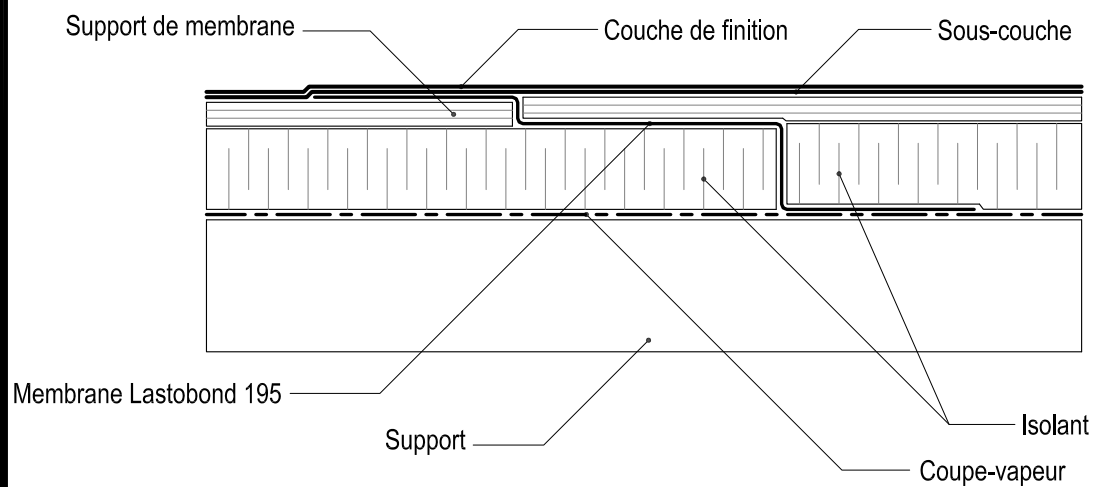
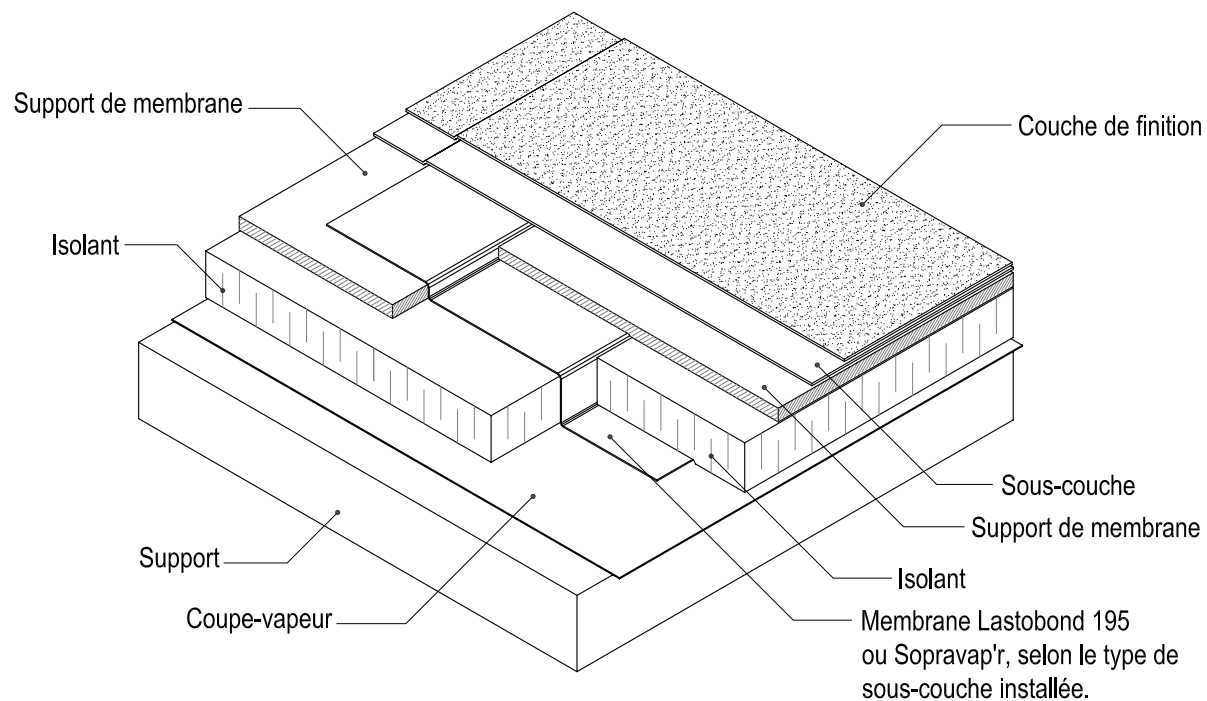
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP20



COPYRIGHT® 2010 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

JOINT DE COMPARTIMENTATION

NO.

RÉVISION

DATE

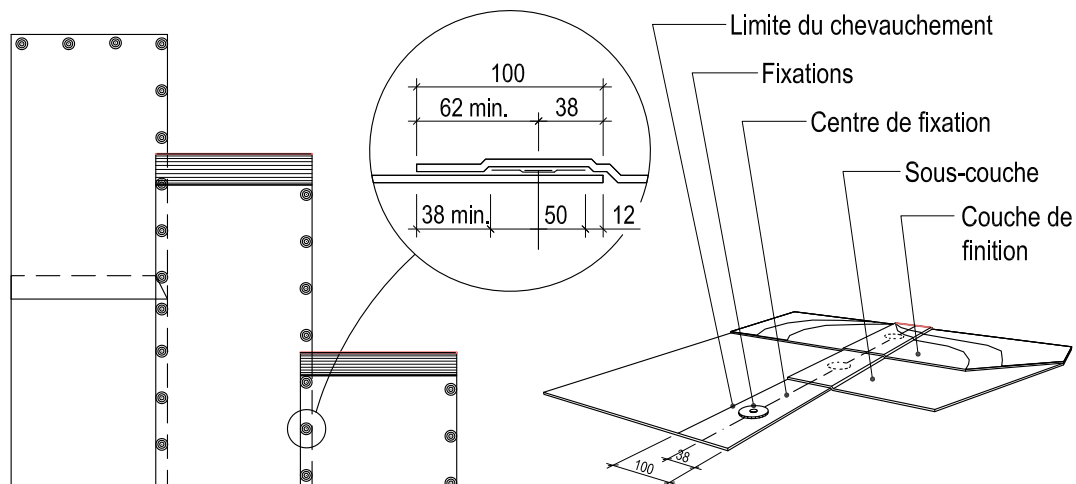
ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mai 2010

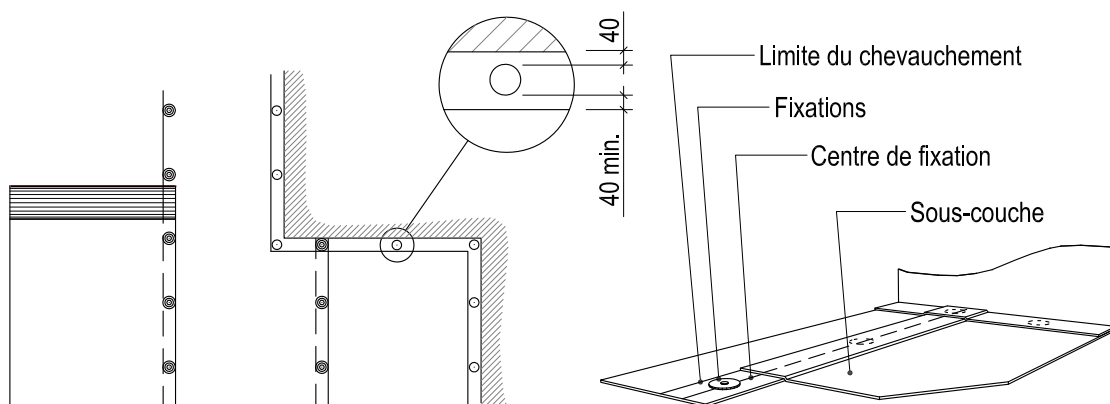
NUMÉRO DU DESSIN:

SOP21

Dans les recouvrements de la sous-couche



Aux relevés (sous-couche illustrée seulement)



- Fixations dans les recouvrements.
- Fixations en pied de relevé.

COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

SYSTÈME SOPRAPHIX FM 1-60 ET 1-90
DISPOSITION TYPE DES FIXATIONS

NO.

RÉVISION

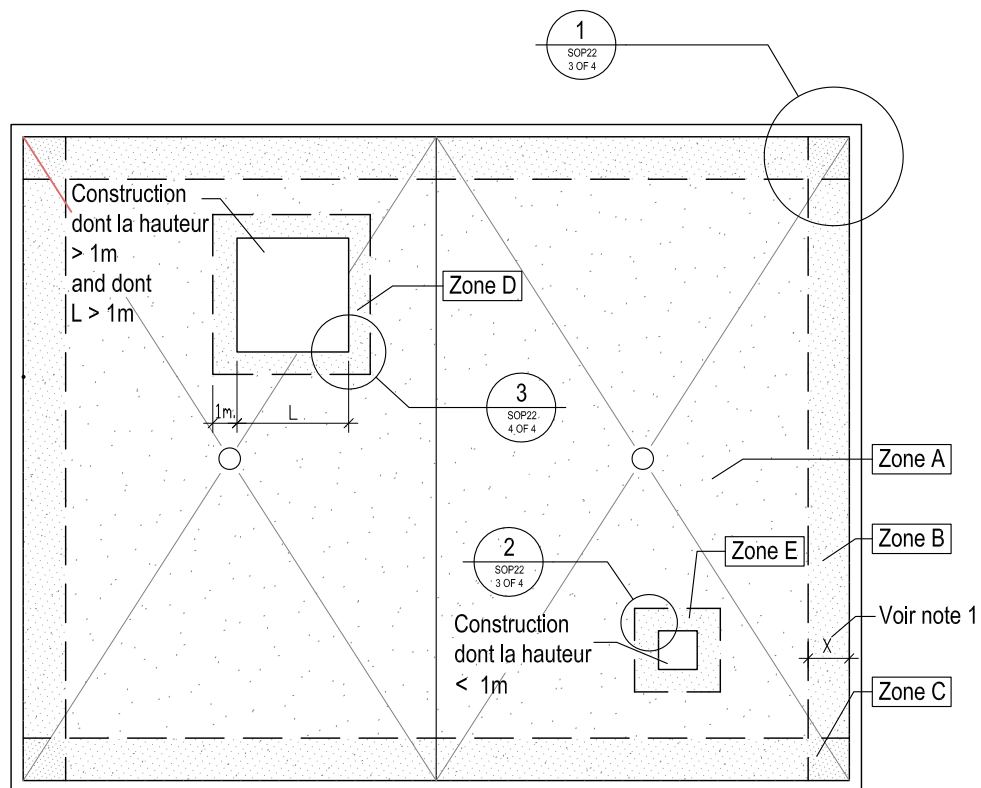
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP22-1



Espacement des ancrages

ZONES		FM 1-90		FM 1-60	
SITUATION	DIMENSION	Fixations sous les recouvrements		Fixations sous les recouvrements	
A Surface courante		450 mm C/C	18 po	610 mm C/C	24 po
B Périimètre de la toiture	Voir note 1	270 mm C/C	10 po	355 mm C/C	14 po
C Coins	Voir note 1	150 mm C/C maximum	6 po	230 mm C/C	9 po
D Périimètre des grandes émergences	1 m	230 mm C/C maximum	9 po	305 mm C/C	12 po
E Périimètre des petites émergences	Périimètre immédiat	450 mm C/C	18 po	610 mm C/C	24 po

Note 1
 $X=4/10$ de la hauteur du bâtiment ou
 $1/10$ de la plus petite dimension en plan et prendre la plus petite de ces deux dimensions, minimum 2m.

NOTE

Cette disposition des ancrages permet de rencontrer les exigences de Factory Mutual et de SOPREMA relatives à l'ancrage des membranes pour les cas illustrés. Utiliser les membranes approuvées pour ce système. Les dimensions indiquées dans ce tableau présentent l'écart maximal entre les fixations. Cet écart peut être ajusté, toujours à la baisse, pour coïncider avec les cannelures supérieures d'un pontage métallique. Consulter FM lorsque les cas diffèrent de ceux illustrés, et pour connaître les autres exigences applicables.

COPYRIGHT® 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
 Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

SYSTÈME SOPRAFIX FM 1-60 ET 1-90
 DISPOSITION TYPE DES FIXATIONS

NO.

RÉVISION

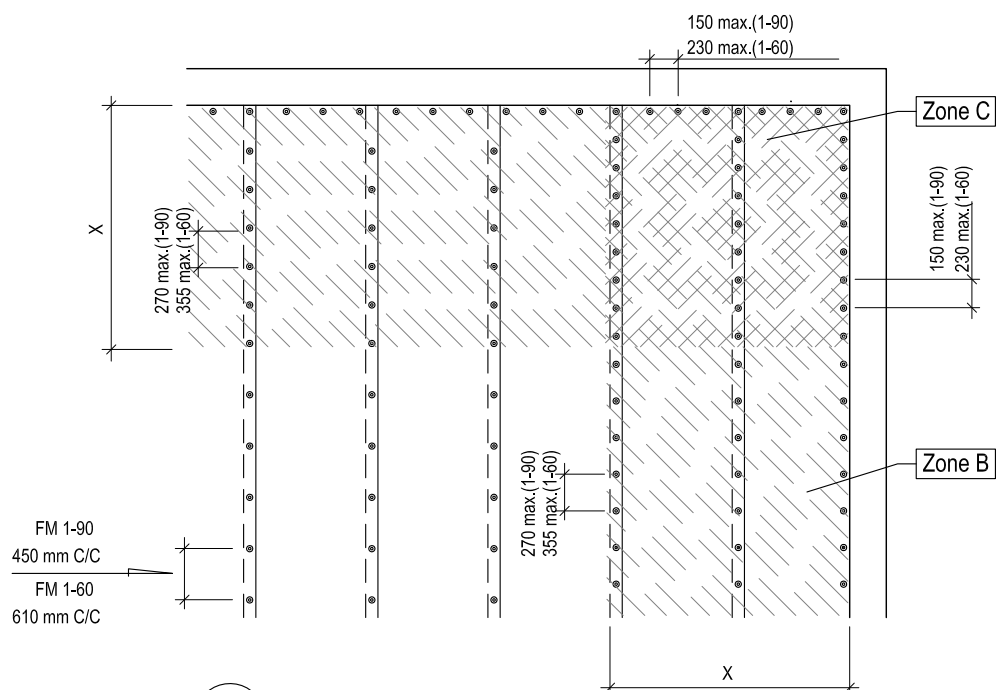
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP22-2

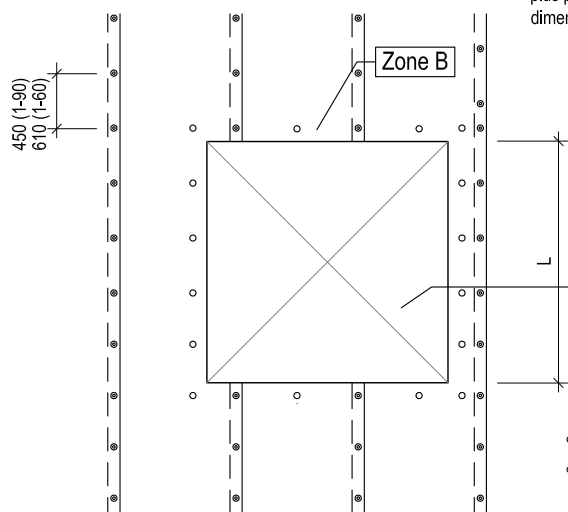


1

Coins et périmètre

SOP22
2 OF 4

$X = 4/10$ de la hauteur du bâtiment
ou $1/10$ de la plus petite
dimension en plan. Prendre la
plus petite de ces deux
dimensions. (minimum 2m)



2

Petites émergences

SOP22
2 OF 4

Construction dont la
hauteur < 1m ou
dont la hauteur
> 1m et $L < 1m$.

- Fixations dans les recouvrements.
- Fixations en pied de relevé.

COPYRIGHT® 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

SYSTÈME SOPRAPHIX FM 1-60 ET 1-90
DISPOSITION TYPE DES FIXATIONS

NO.

RÉVISION

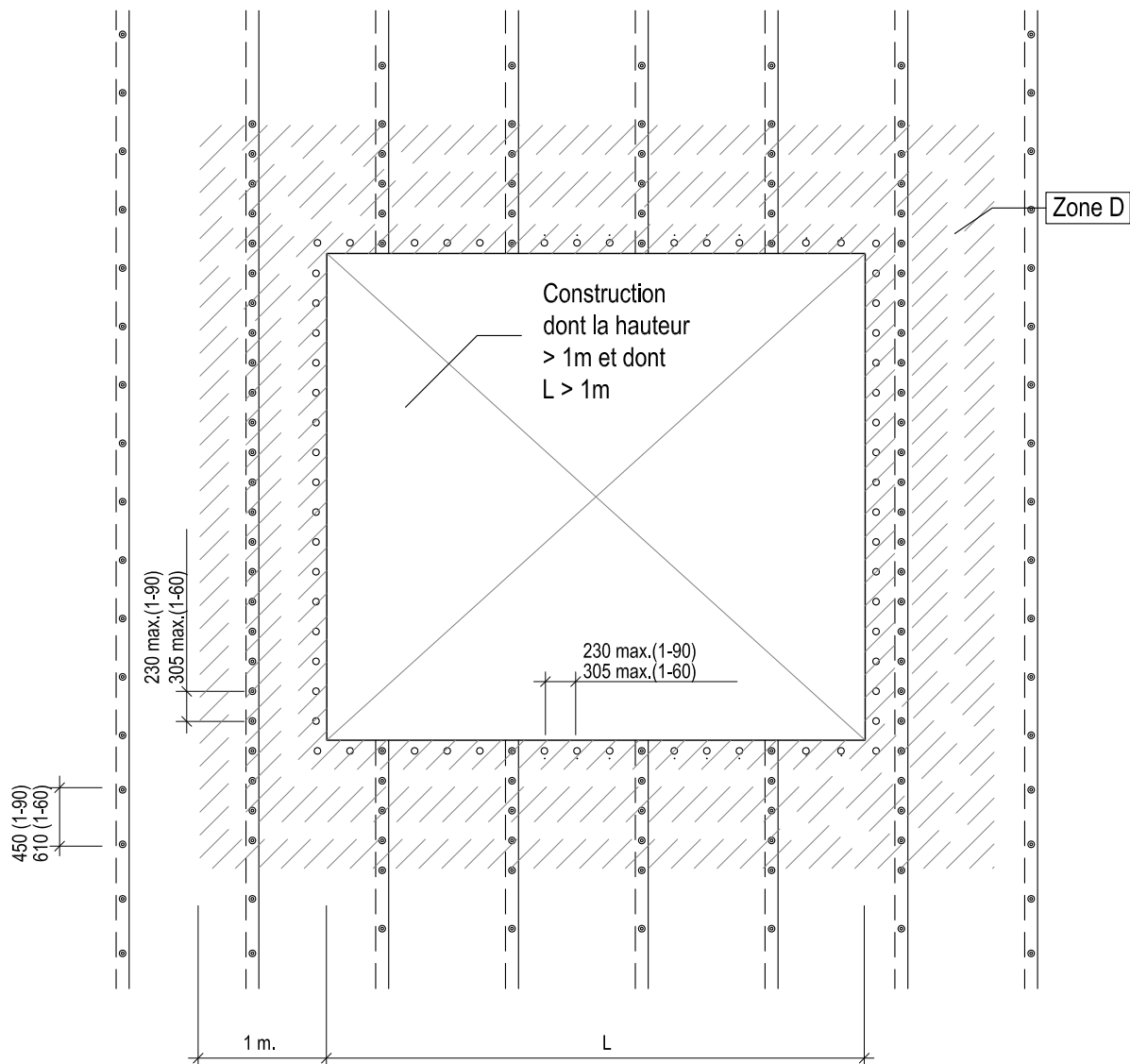
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP22-3



- Fixations dans les recouvrements.
- Fixations en pied de relevé.

3

Grandes émergences

SOP22
2 OF 4

COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

SYSTÈME SOPRAFIX FM 1-60 ET 1-90
DISPOSITION TYPE DES FIXATIONS

NO.

RÉVISION

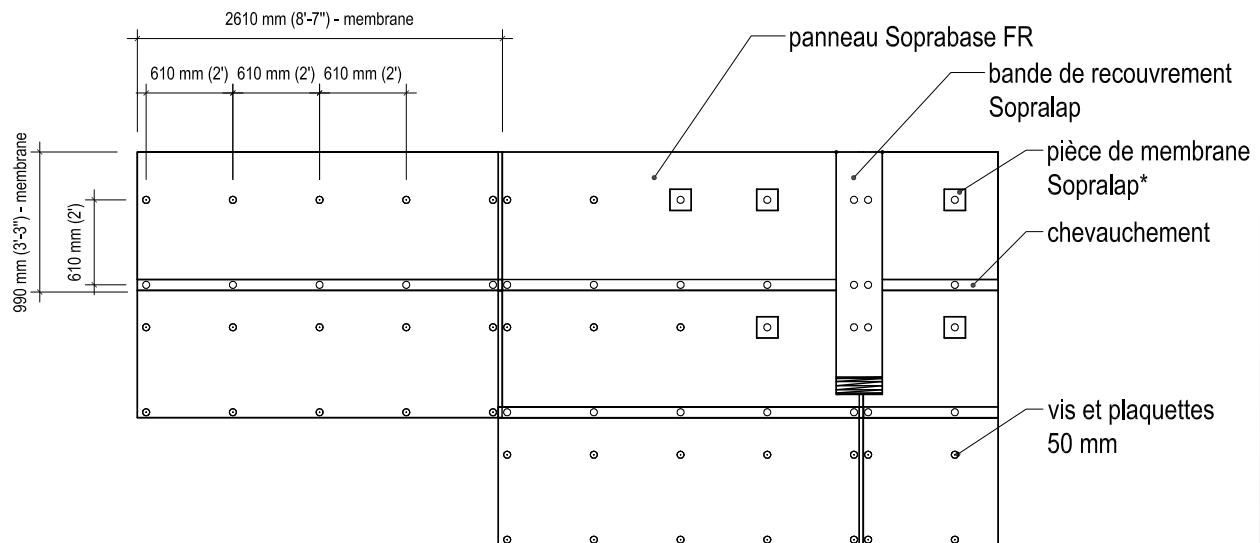
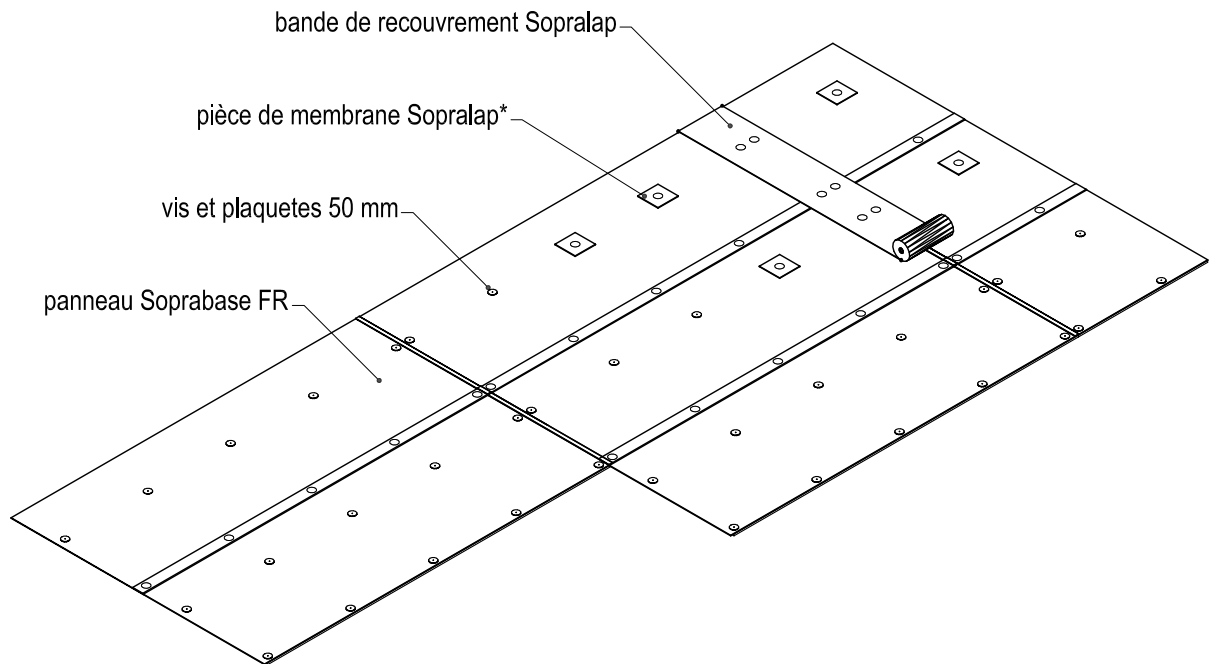
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP22-4



* Lorsque le projet doit être couvert par la garantie Platinum de SOPREMA, ces pièces de membranes sont obligatoires, même si la finition est installée la même journée.

COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

SYSTÈME SOPRABASE

NO.

RÉVISION

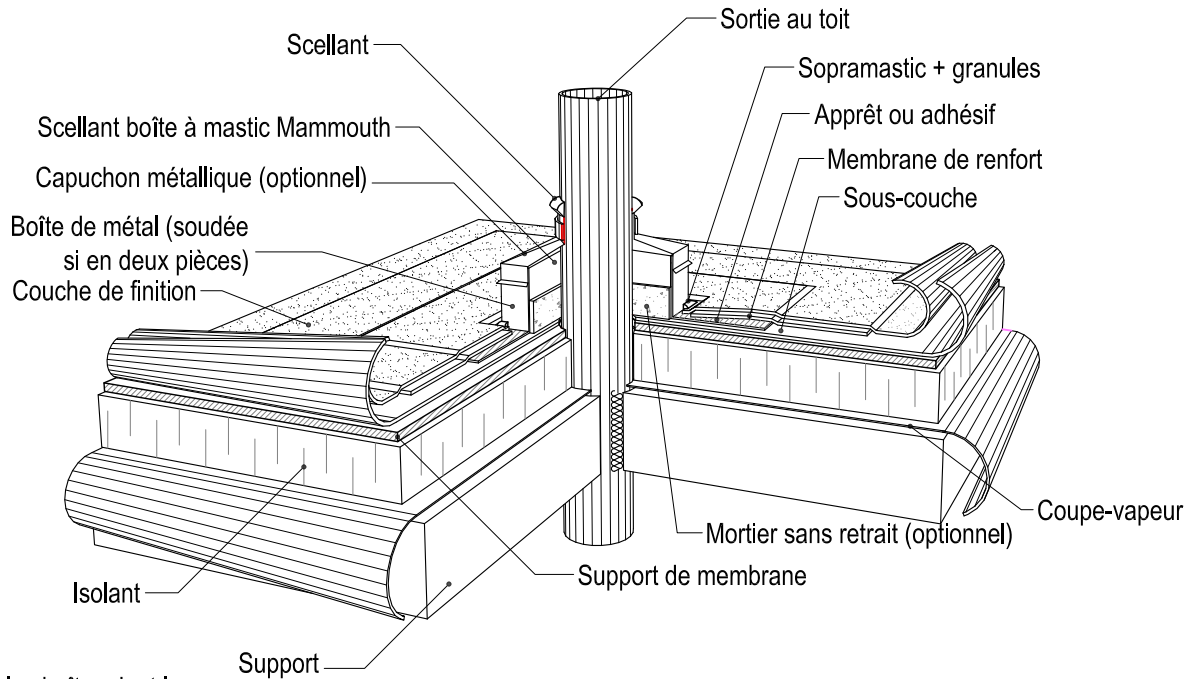
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

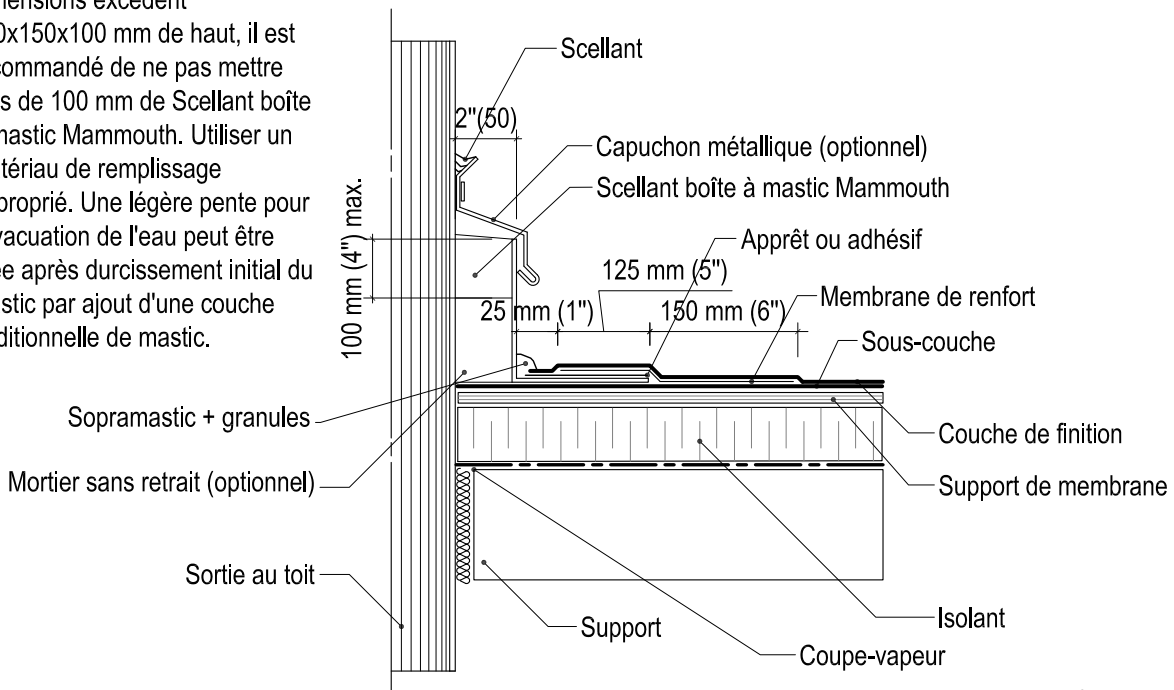
DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP23



Pour les boîtes dont les dimensions excèdent 150x150x100 mm de haut, il est recommandé de ne pas mettre plus de 100 mm de Scellant boîte à mastic Mammouth. Utiliser un matériau de remplissage approprié. Une légère pente pour l'évacuation de l'eau peut être créée après durcissement initial du mastic par ajout d'une couche additionnelle de mastic.



COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

BOÎTE DE MASTIC

NO.

RÉVISION

DATE

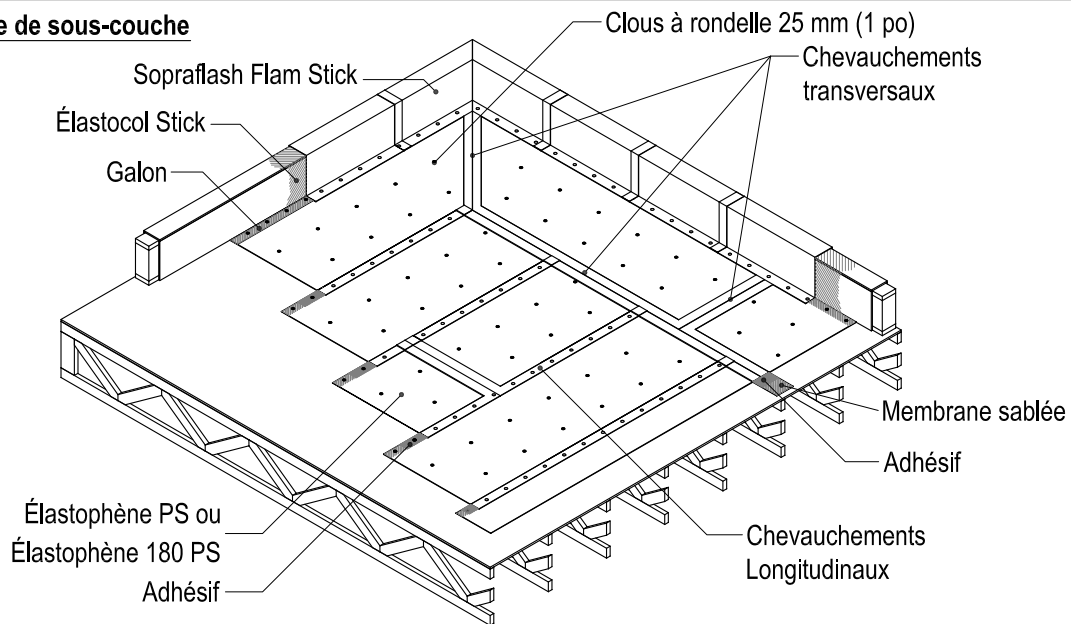
ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

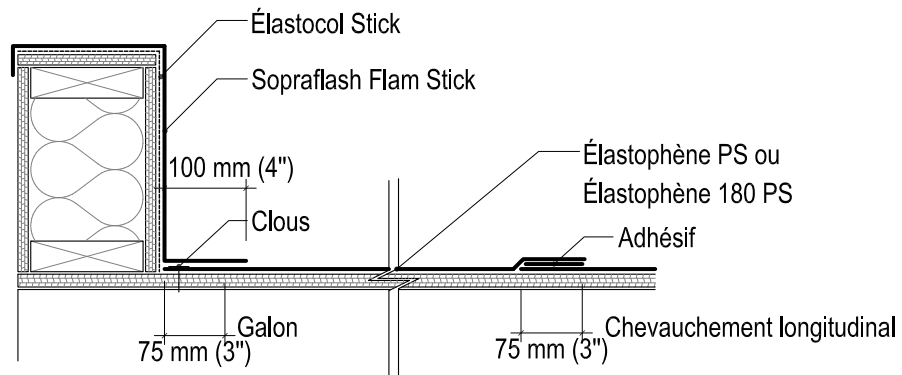
NUMÉRO DU DESSIN:

SOP24

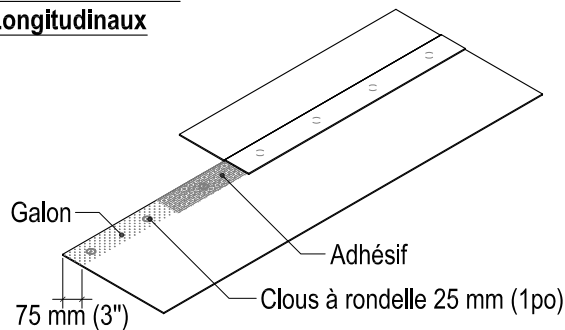
Système de sous-couche



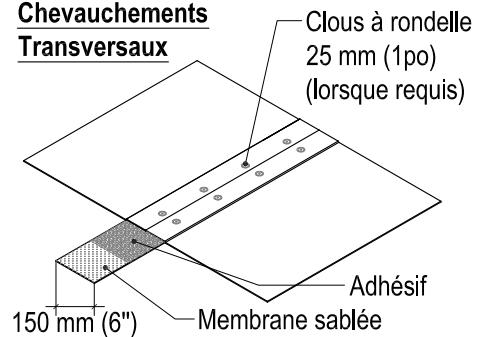
Détails aux relevés



Chevauchements Longitudinaux



Chevauchements Transversaux



COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

SOUS-COUCHE FIXÉ MÉCANIQUEMENT
AVEC CHEVAUCEMENT À L'ADHÉSIF

NO.

RÉVISION

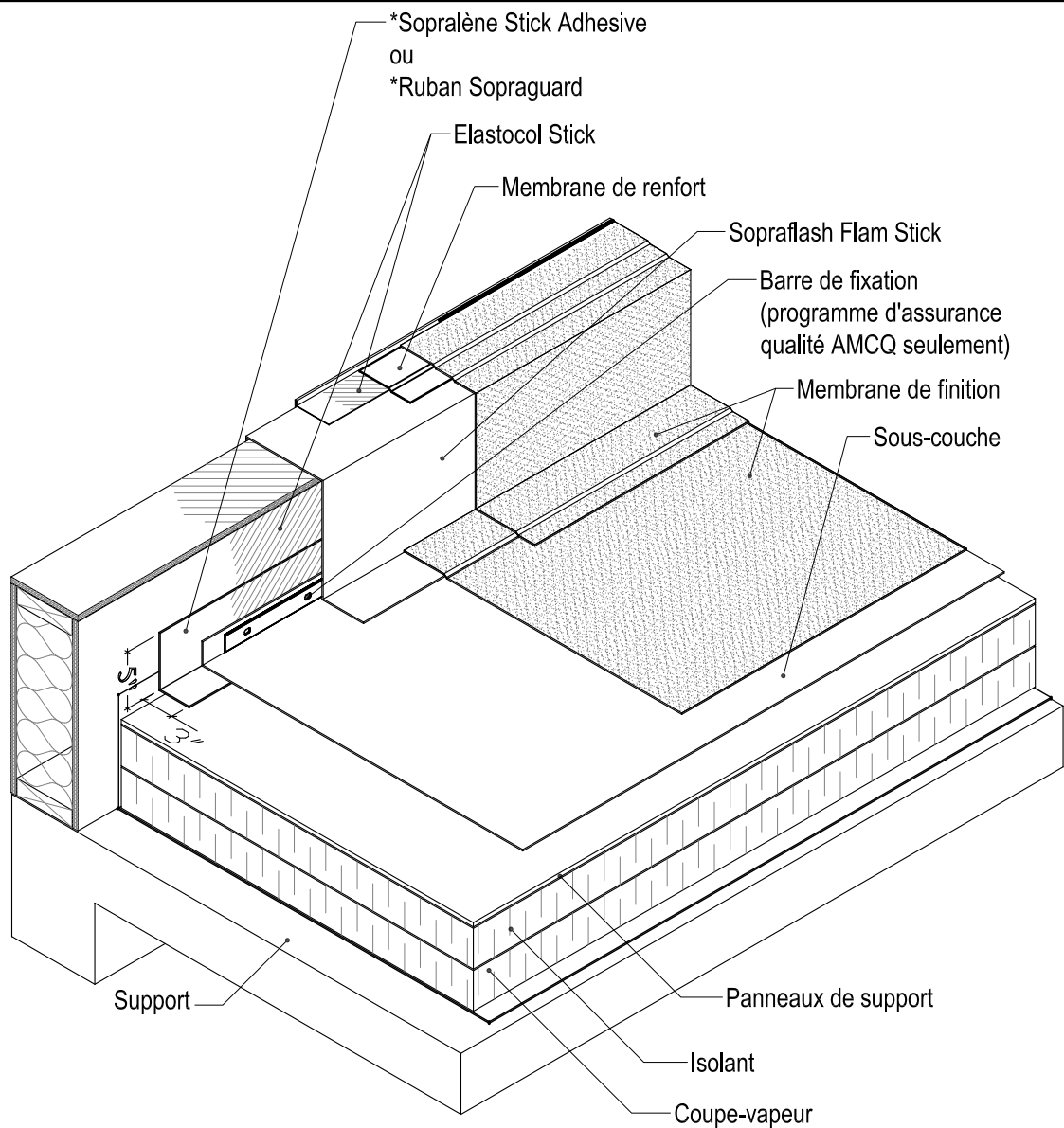
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP25



* Pour les exigences du programme d'assurance qualité de l'AMCQ, l'utilisation d'une bande de SOPRALÈNE STICK ADHESIVE est obligatoire lorsque l'armature de la sous-couche de la partie courante est un voile de verre.

Avec toute autre membrane de sous-couche, l'utilisation du RUBAN SOPRAGUARD est acceptable.

COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

SOPRAFLASH FLAM STICK
SUR RELEVÉ COMBUSTIBLE

NO.

RÉVISION

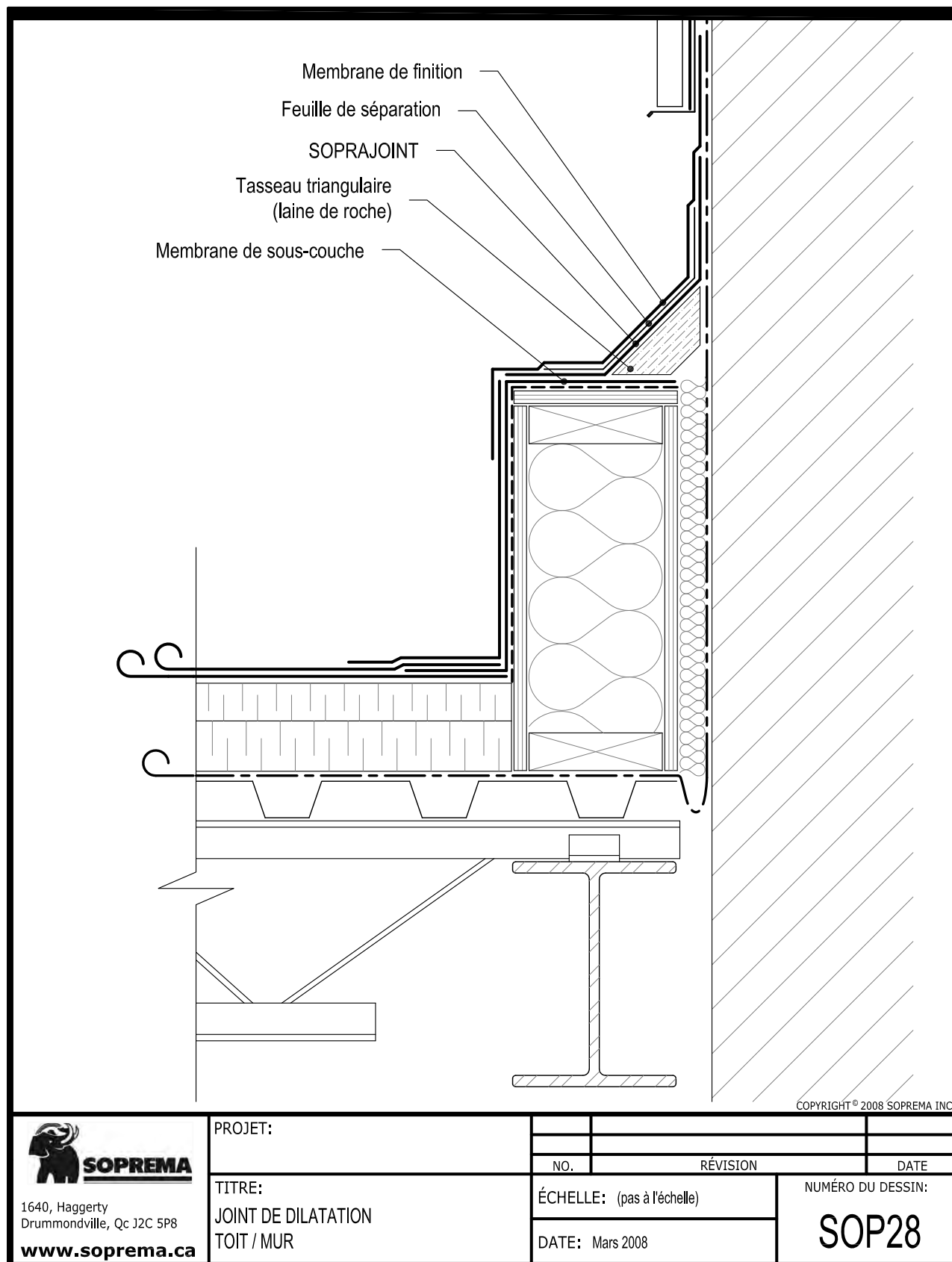
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP26



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

JOINT DE DILATATION
TOIT / MUR

NO.

RÉVISION

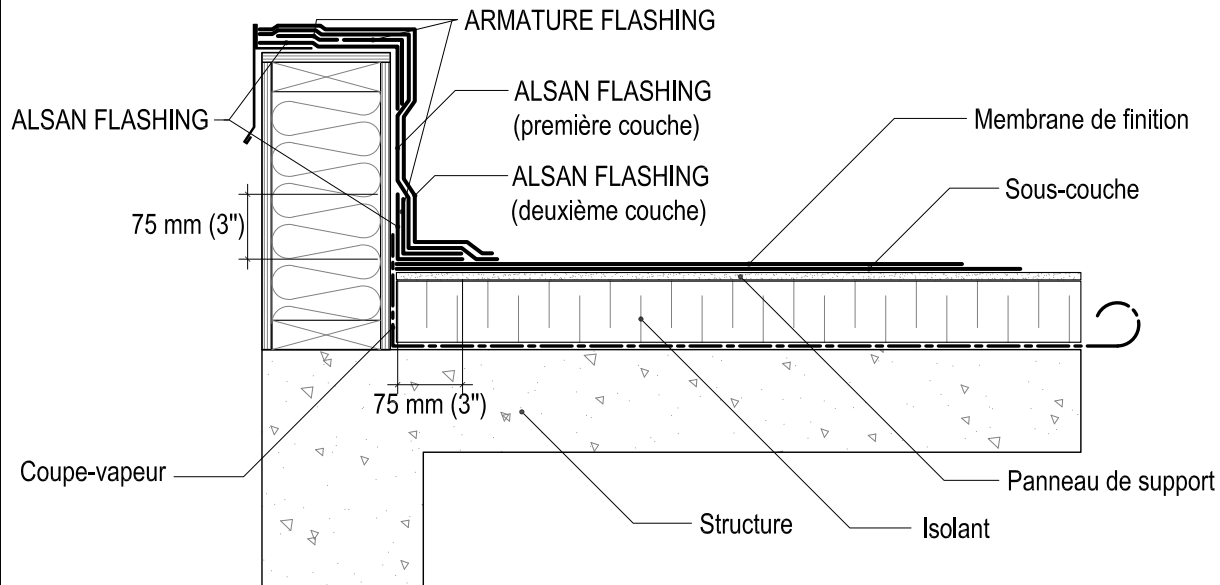
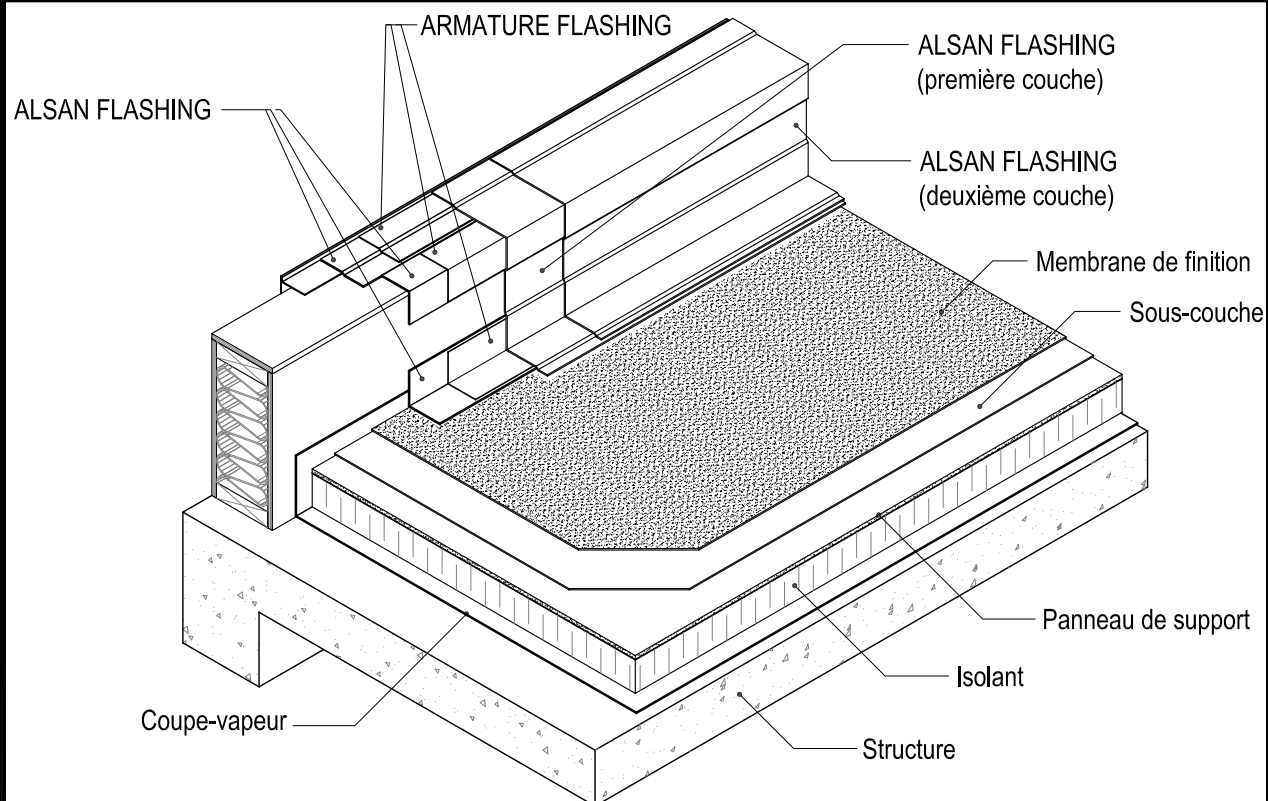
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP28



COPYRIGHT® 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

ALSAN FLASHING

NO.

RÉVISION

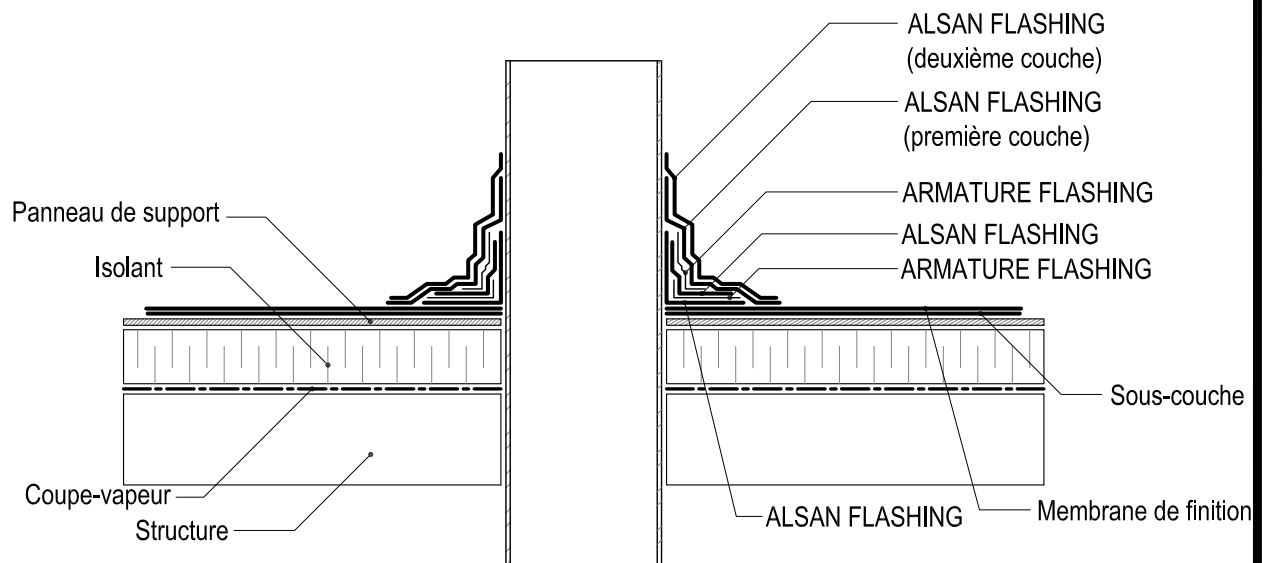
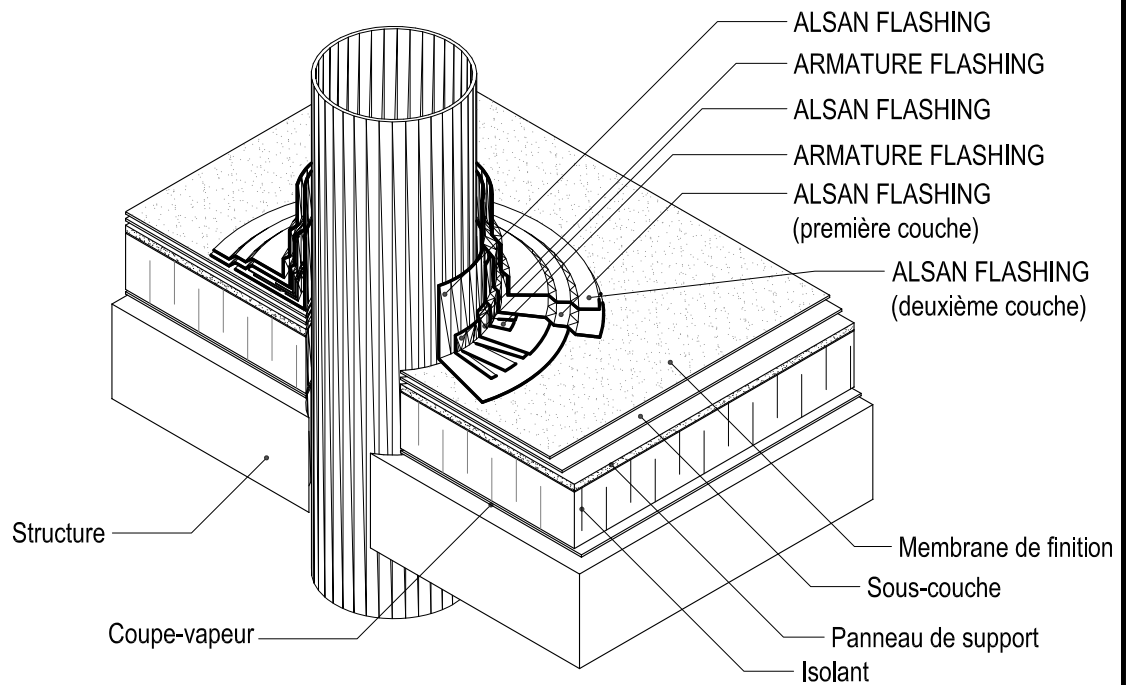
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP29



COPYRIGHT® 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

ALSAN FLASHING
(étanchéité sur tuyau)

NO.

RÉVISION

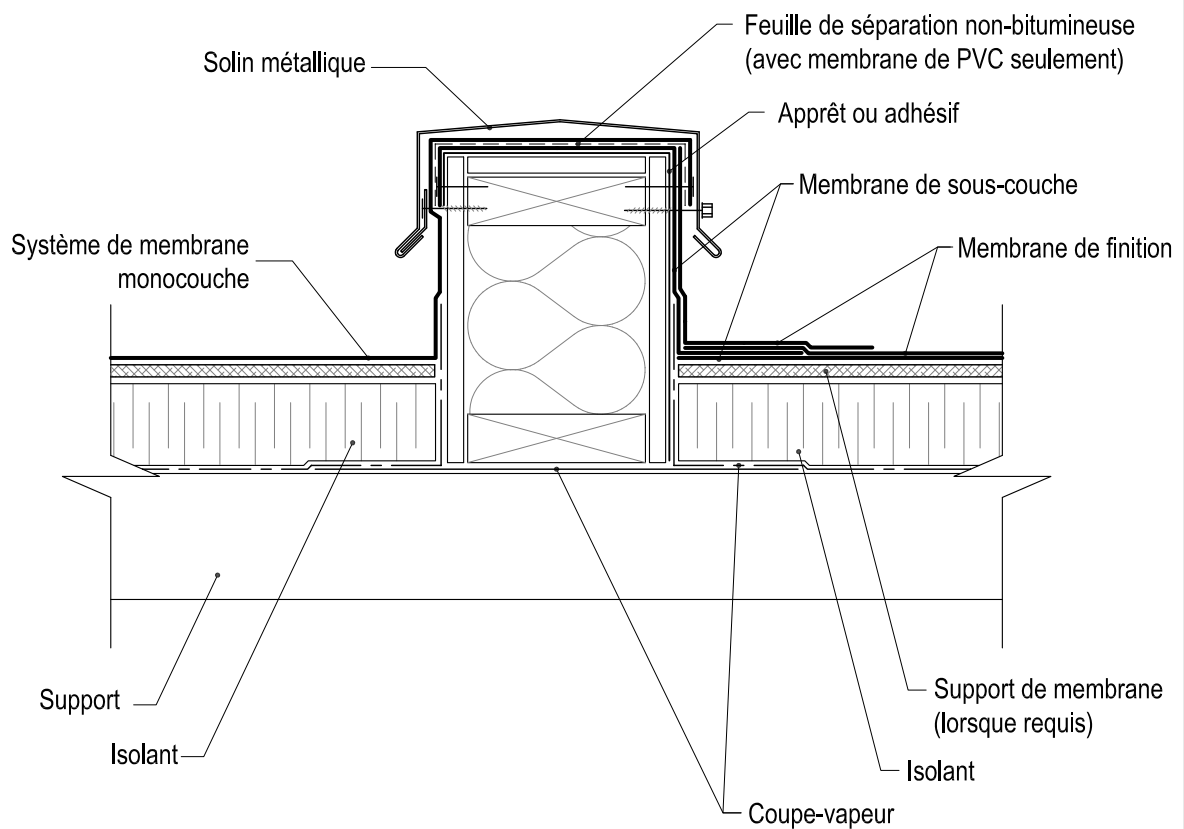
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP30



COPYRIGHT® 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

Jonction système bicouche élastomère /
monocouche

NO.

RÉVISION

DATE

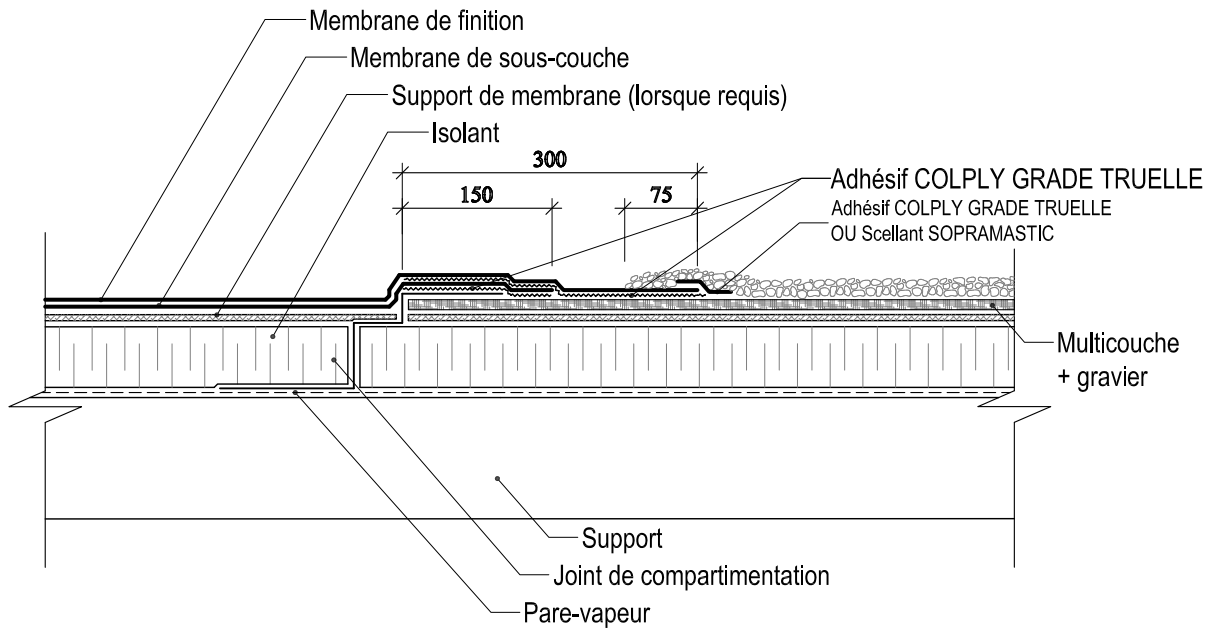
ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

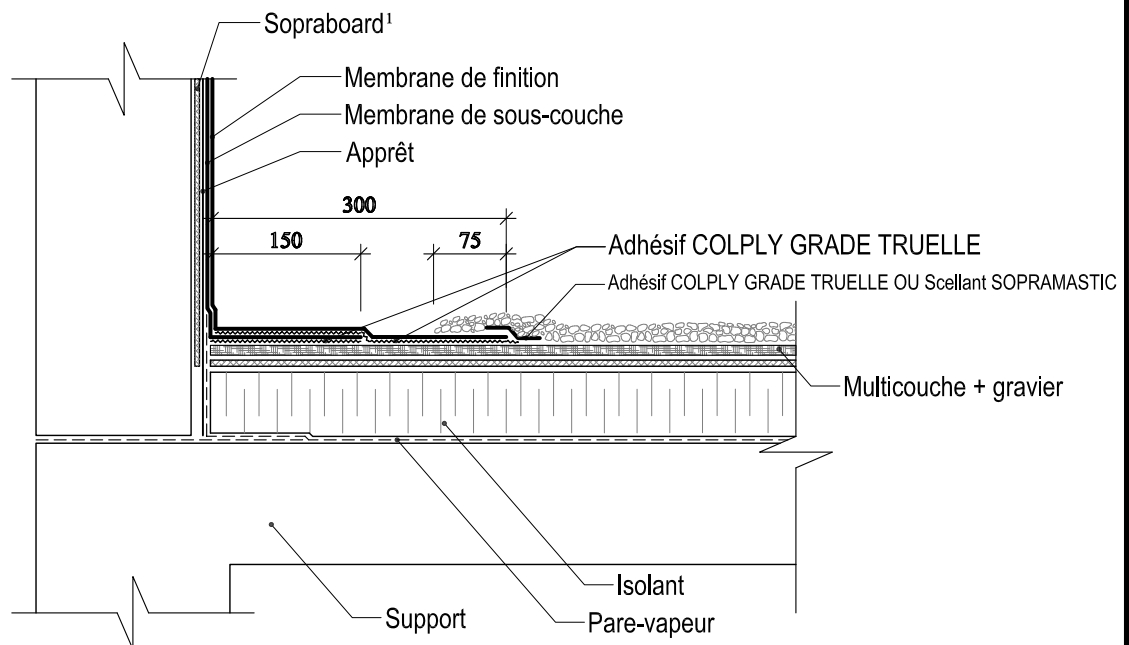
NUMÉRO DU DESSIN:

SOP31

Surface courante



Relevés



Note 1: Sur les relevés existants, un panneau asphaltique SOPRABOARD doit être fixé mécaniquement avant l'installation de la membrane de sous-couche.

Note : Scarifier et appliquer une couche d'apprêt Élastocol 500 sur la surface du système multicouche dans les zones de chevauchement avant l'installation des membranes élastomères.

COPYRIGHT © 2010 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

Jonction système bicouche élastomère /
multicouche existant (installation à froid)

NO.

RÉVISION

DATE

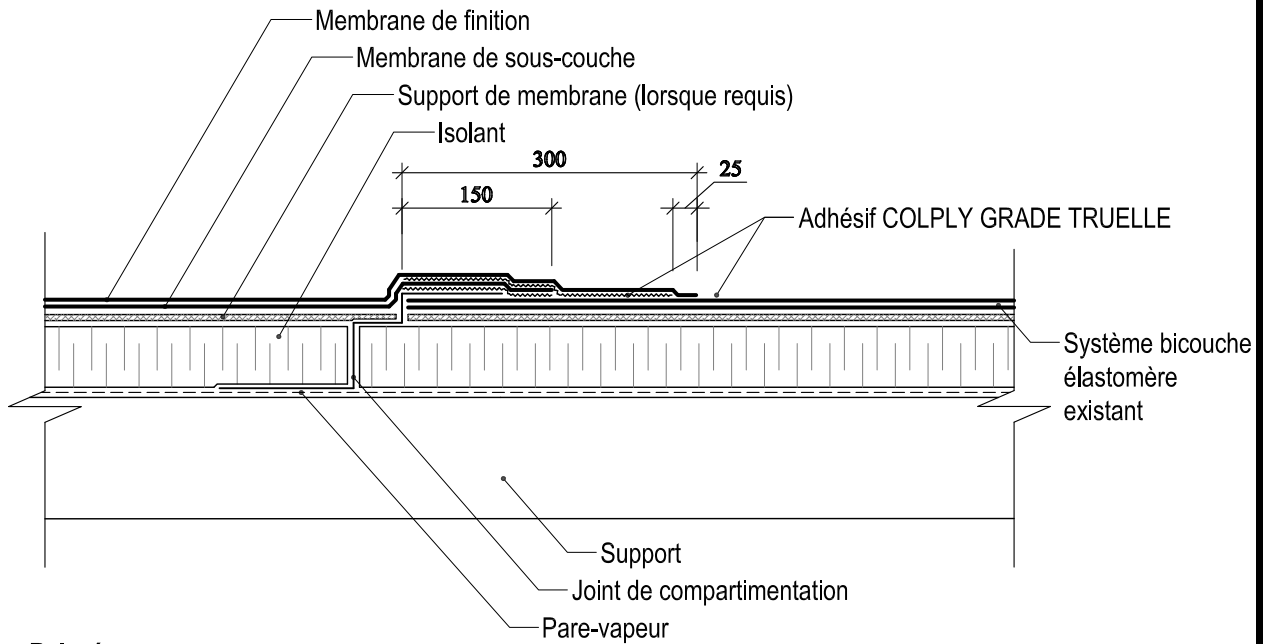
ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: June 2010

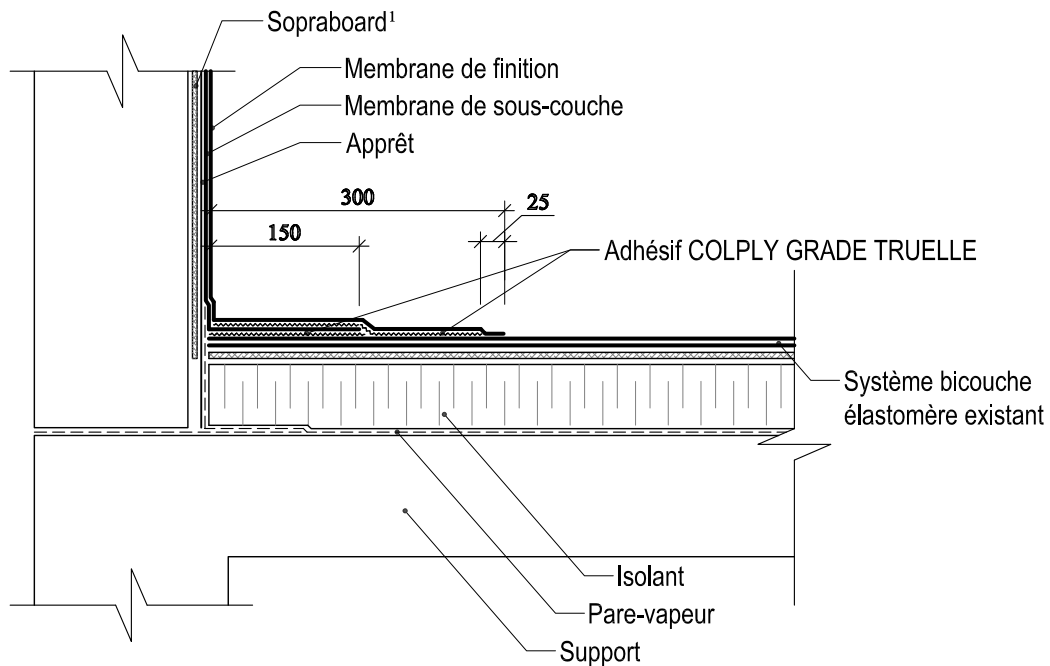
NUMÉRO DU DESSIN:

SOP32

Surface courante



Relevés



Note 1: Sur les relevés existants, un panneau asphaltique SOPRABOARD doit être fixé mécaniquement avant l'installation de la membrane de sous-couche.

COPYRIGHT © 2010 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

Jonction système bicouche élastomère /
système élastomère existant (installation à froid)

NO.

RÉVISION

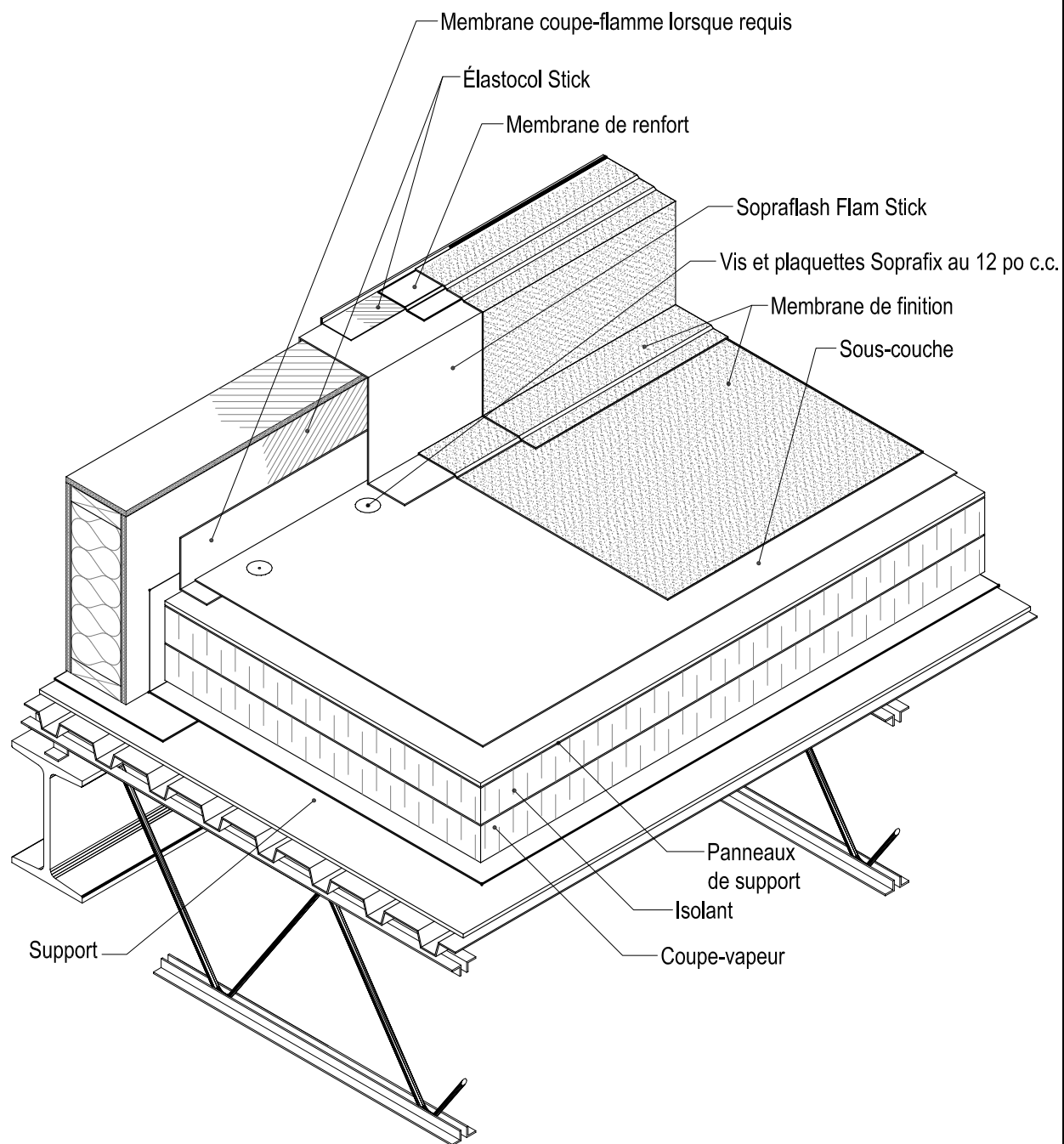
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: June 2010

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP33



COPYRIGHT © 2010 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:
ANCRAGE AU PÉRIMÈTRE
(VIS ET PLAQUETTES)

NO.

RÉVISION

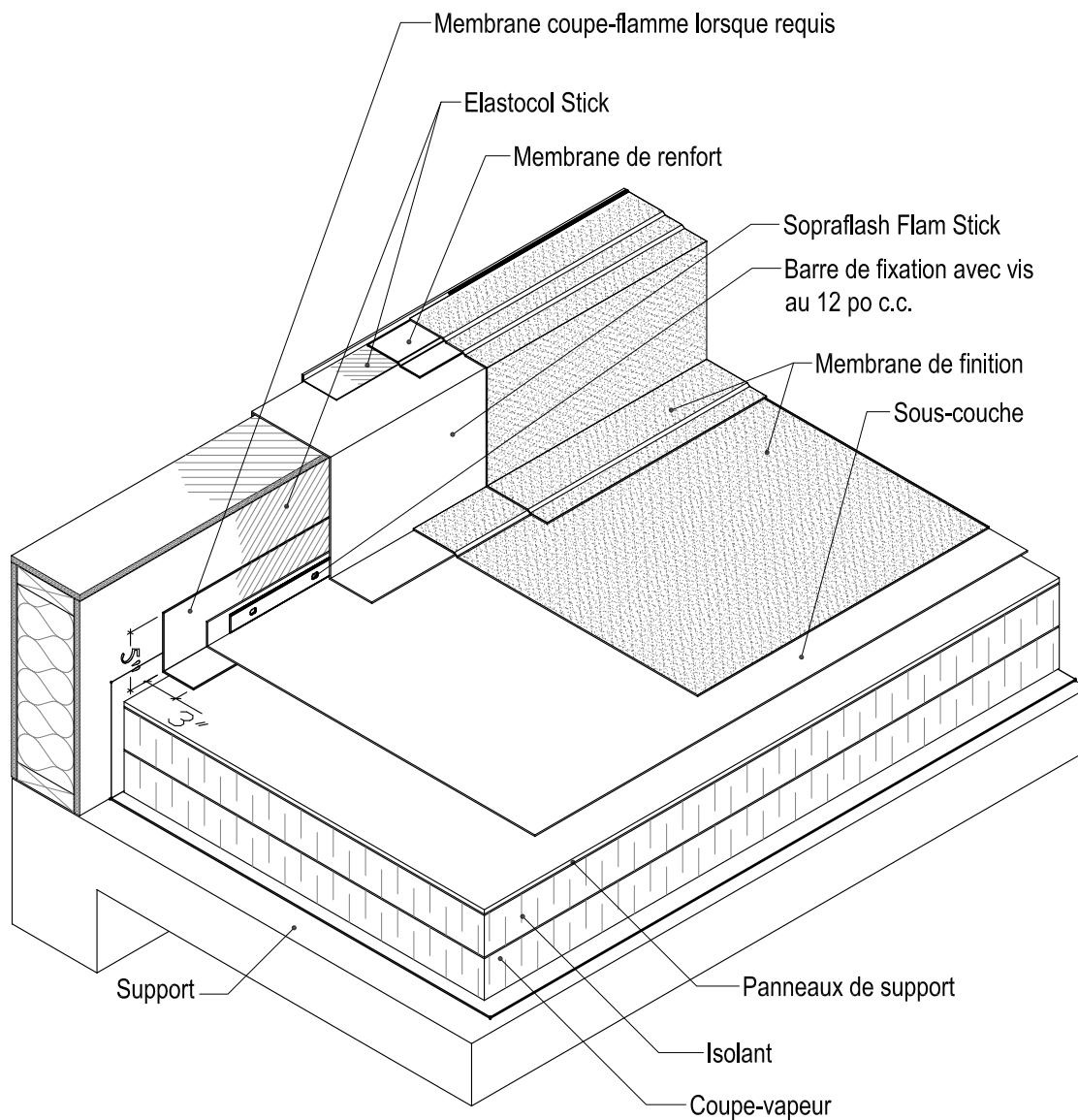
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Août 2010

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP35



COPYRIGHT® 2010 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:
ANCRAGE AU PÉRIMÈTRE
(BARRE DE FIXATION)

NO.

RÉVISION

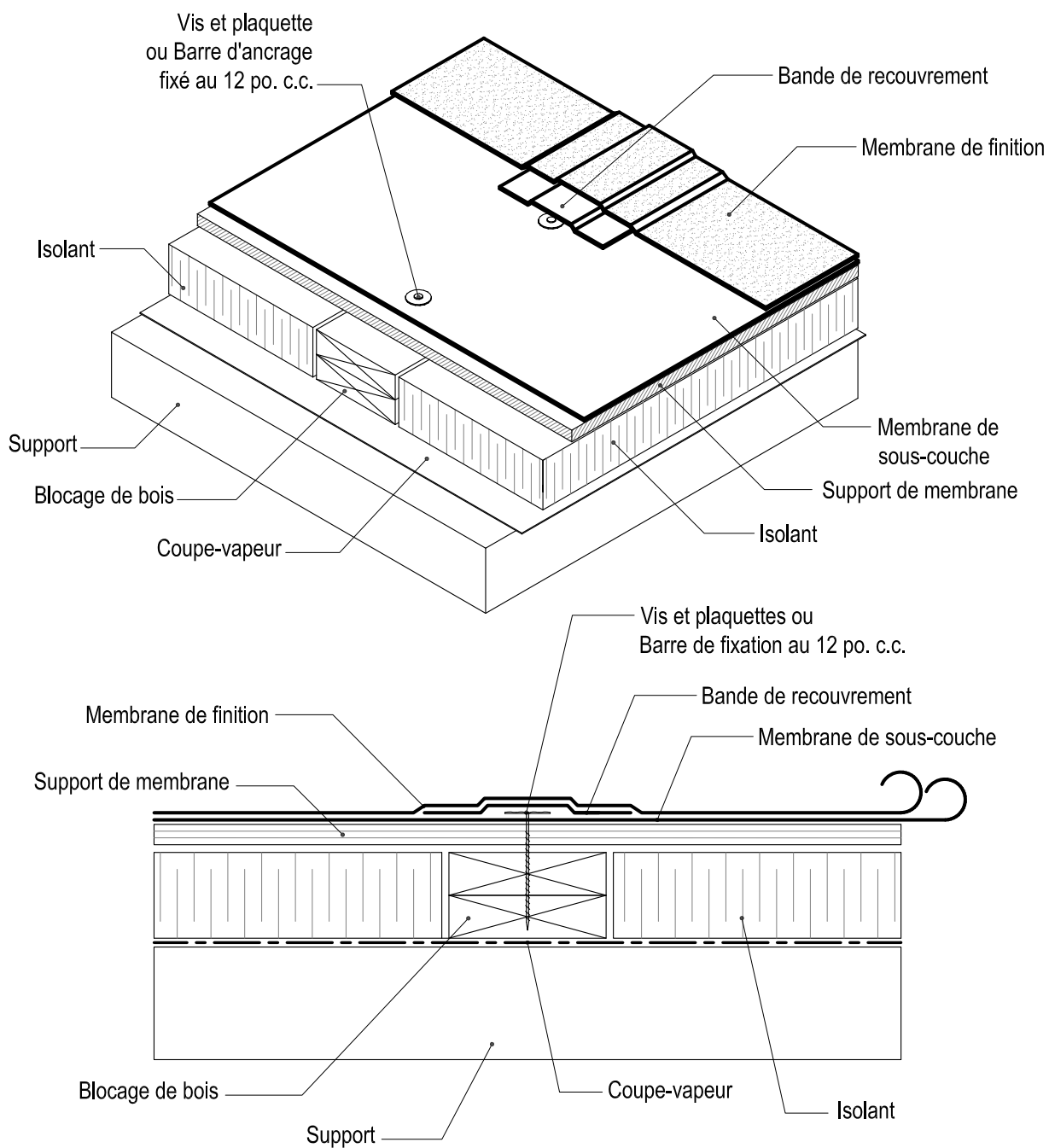
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Août 2010

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP36



COPYRIGHT © 2010 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

JOINT DE CONTRÔLE (PLAT)

NO.

RÉVISION

DATE

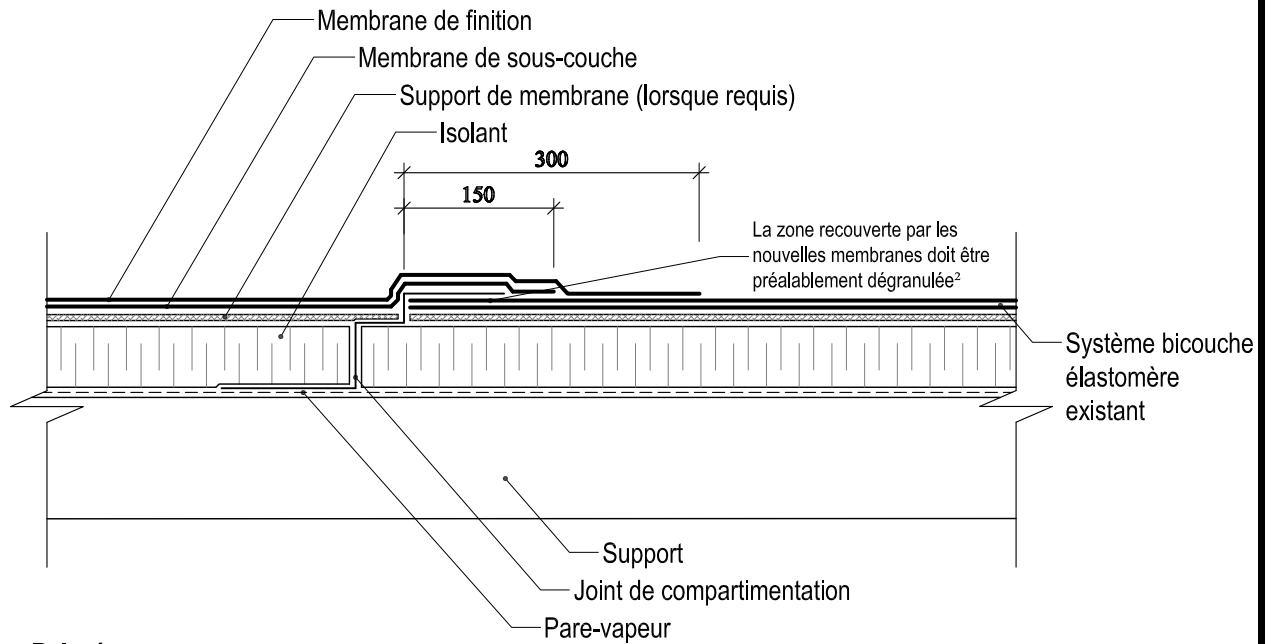
ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Septembre 2010

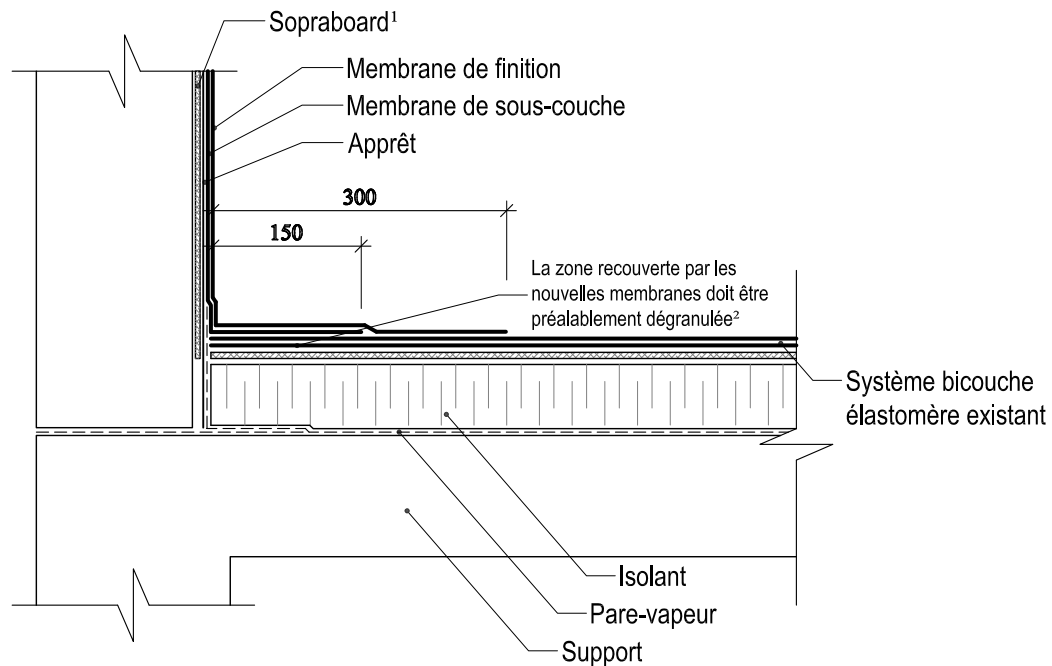
NUMÉRO DU DESSIN:

SOP38

Surface courante



Relevés



Note 1: Sur les relevés existants, un panneau asphaltique SOPRABOARD doit être fixé mécaniquement avant l'installation de la membrane de sous-couche.

2: La zone recouverte par les nouvelles membranes doit être préalablement dégranulée..

COPYRIGHT® 2010 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

Jonction système bicouche élastomère /
système élastomère existant (thermosoudé)

NO.

RÉVISION

DATE

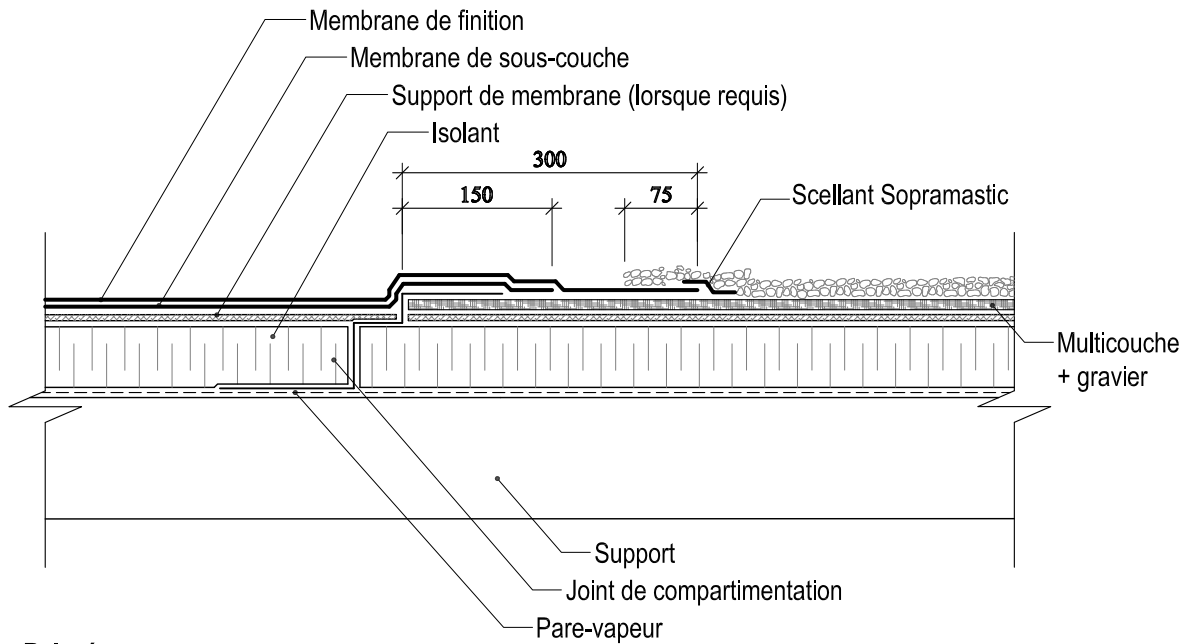
ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: June 2010

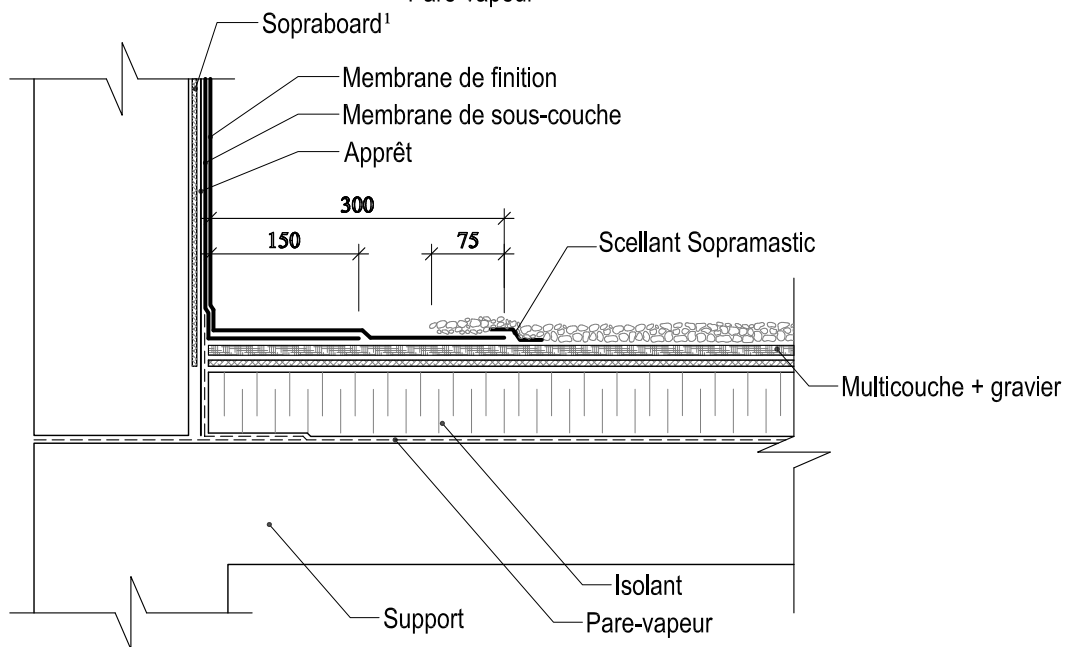
NUMÉRO DU DESSIN:

SOP39

Surface courante



Relevés



Note 1: Sur les relevés existants, un panneau asphaltique SOPRABOARD doit être fixé mécaniquement avant l'installation de la membrane de sous-couche
 Note : Scarifier et appliquer une couche d'apprêt Élastocol 500 sur la surface du système multicouche dans les zones de chevauchement avant l'installation des membranes élastomères.

COPYRIGHT © 2010 SOPREMA INC



1640, Haggerty
 Drummondville, Qc J2C 5P8

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

Jonction système bicouche élastomère /
 multicouche existant (thermosoudé)

NO.

RÉVISION

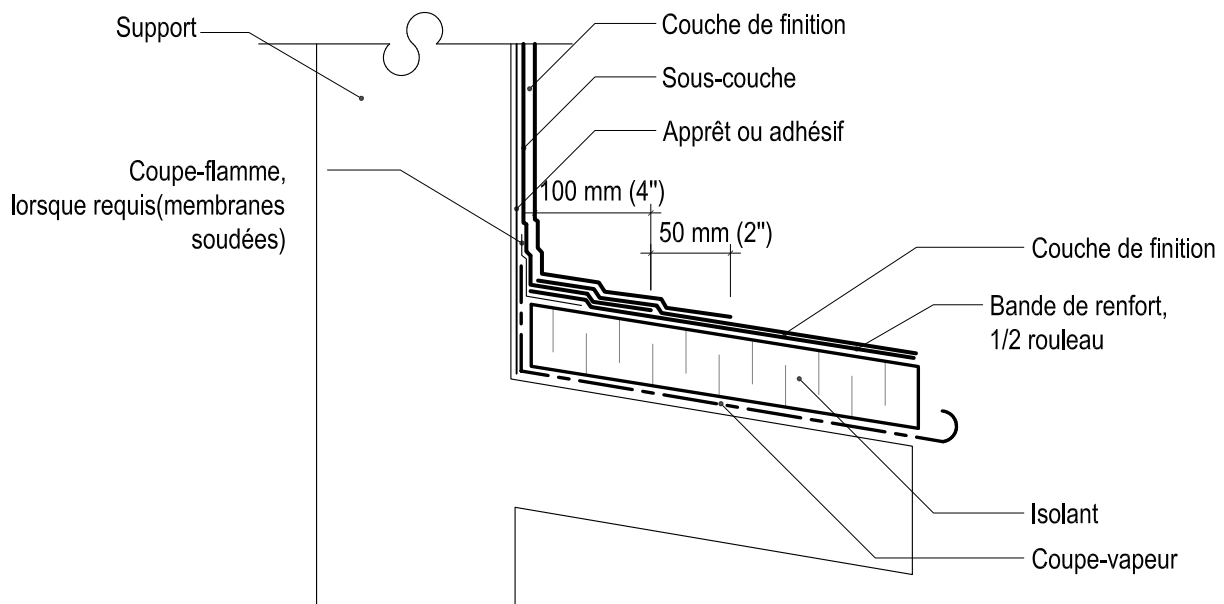
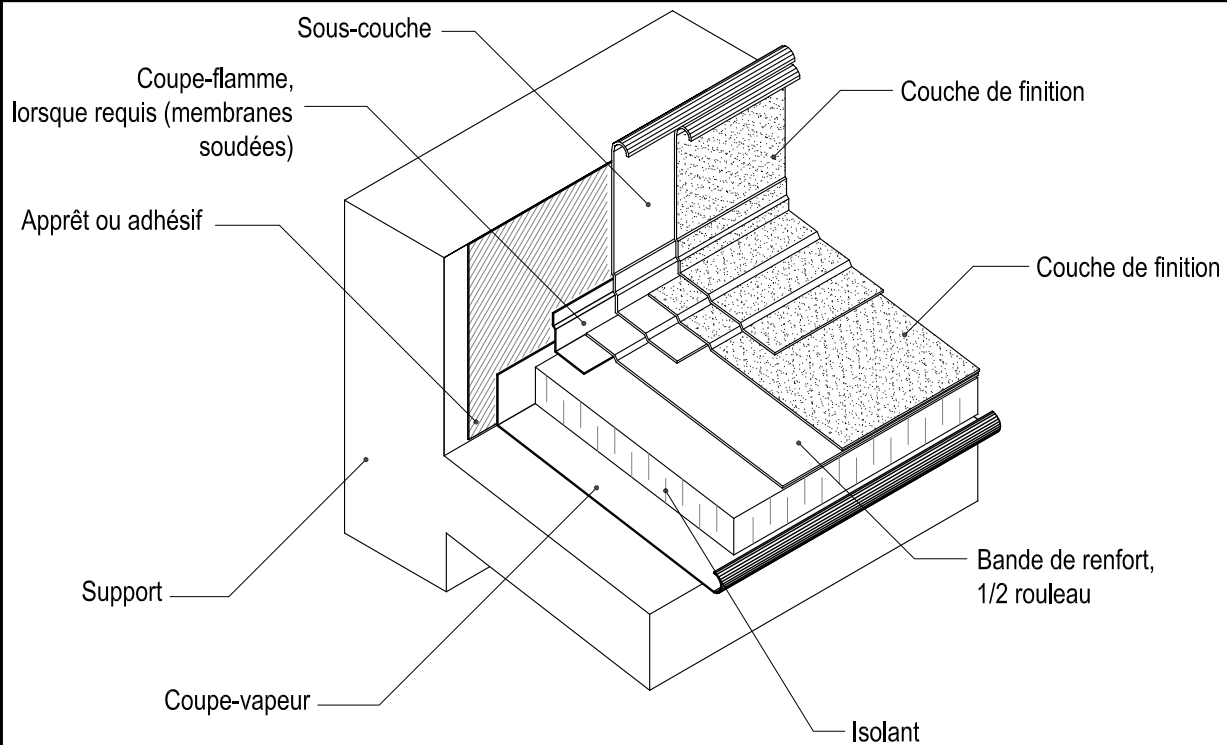
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: June 2010

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP40



COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

JONCTION MUR TOIT
SYSTÈME MONOCOUCHE

NO.

RÉVISION

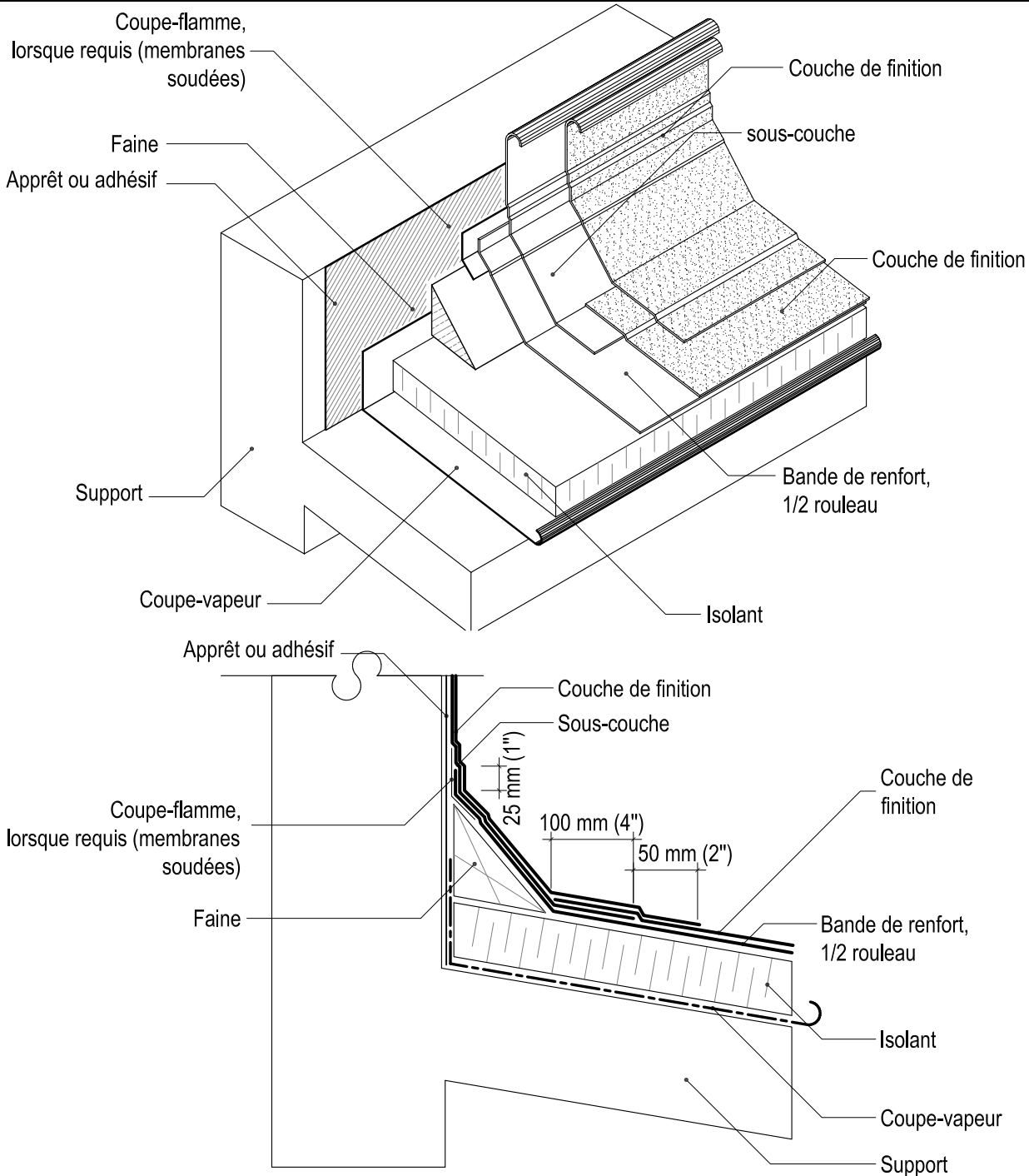
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP06-1



COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

JONCTION MUR TOIT
SYSTÈME MONOCOUCHE

NO.

RÉVISION

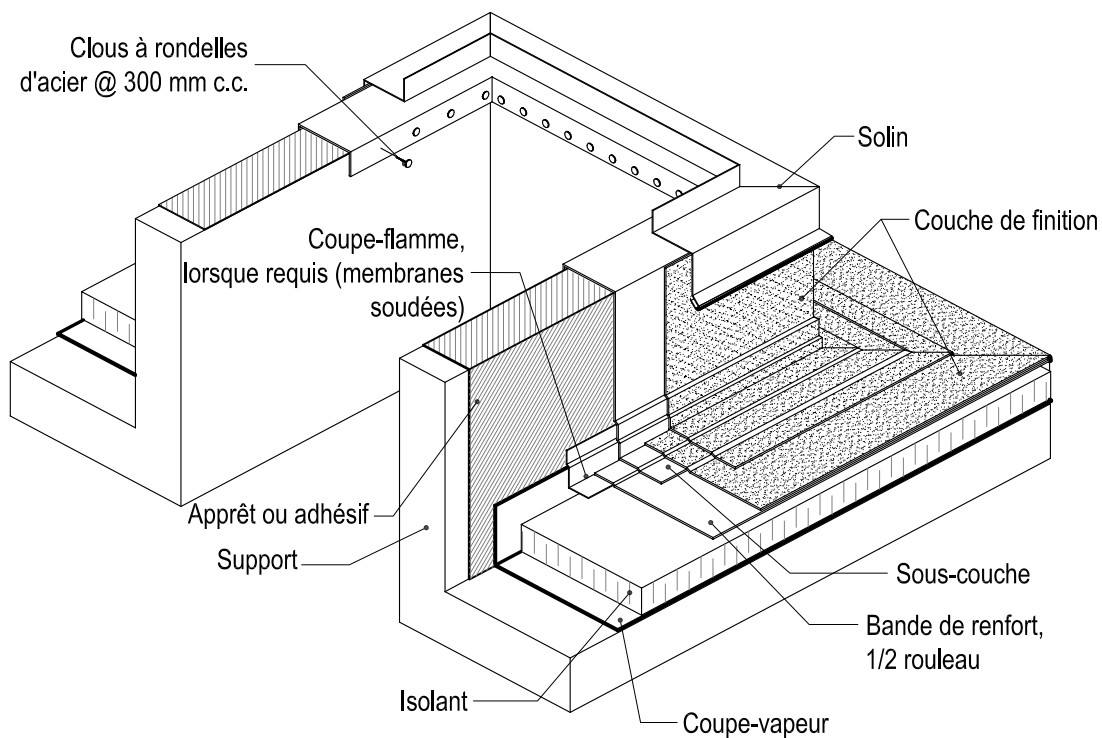
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP07-1



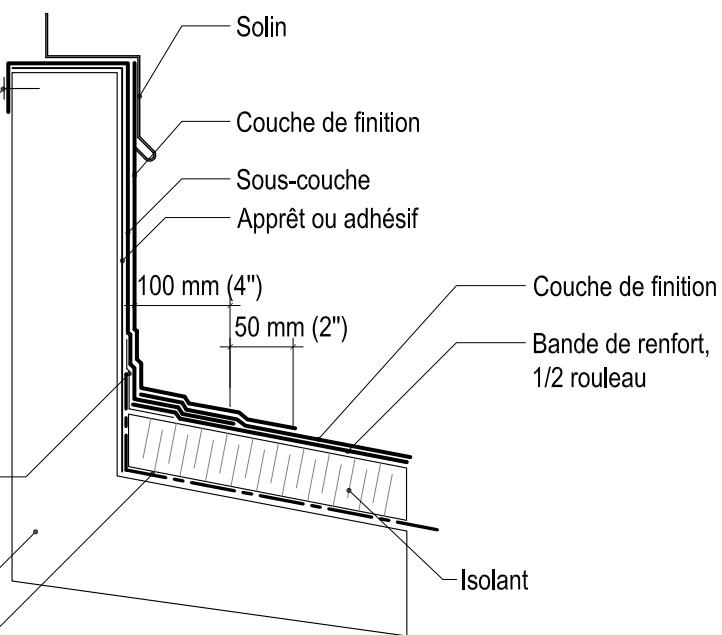
Tenir compte de l'épaisseur des membranes lors de la fabrication de la base, de façon à ce que l'appareil s'ajuste librement sur cette base.

Clous à rondelles d'acier @ 300 mm c.c.

Coupe-flamme, lorsque requis (membranes soudées)

Support

Coupe-vapeur



COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

BASE D'APPAREIL
SYSTÈME MONOCOUCHE

NO.

RÉVISION

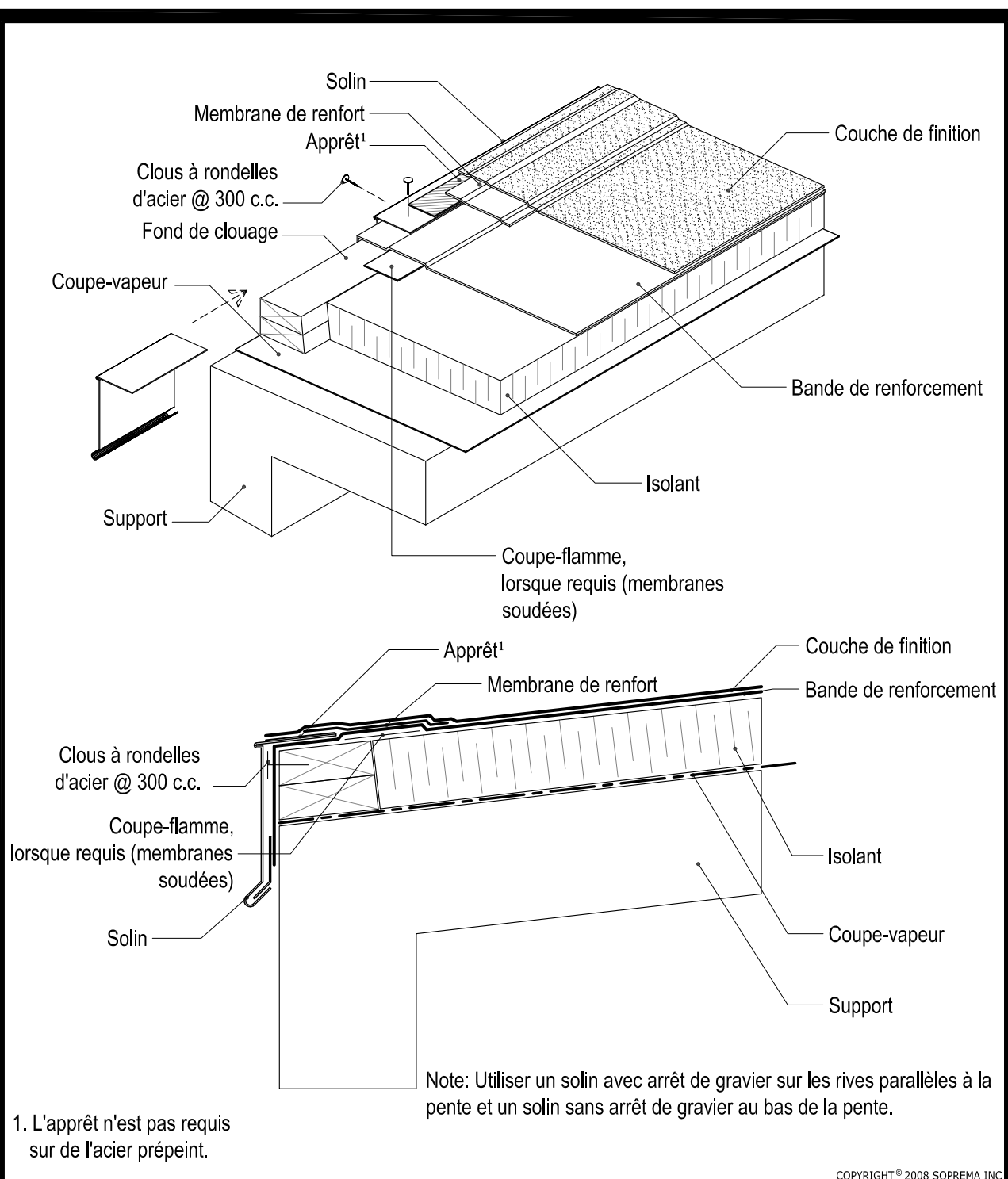
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

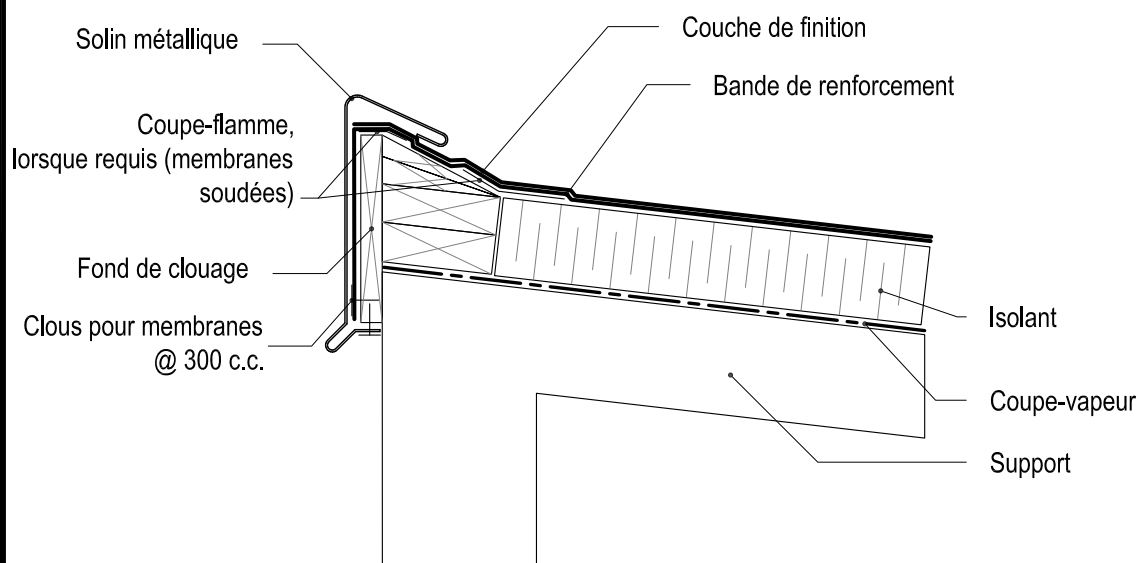
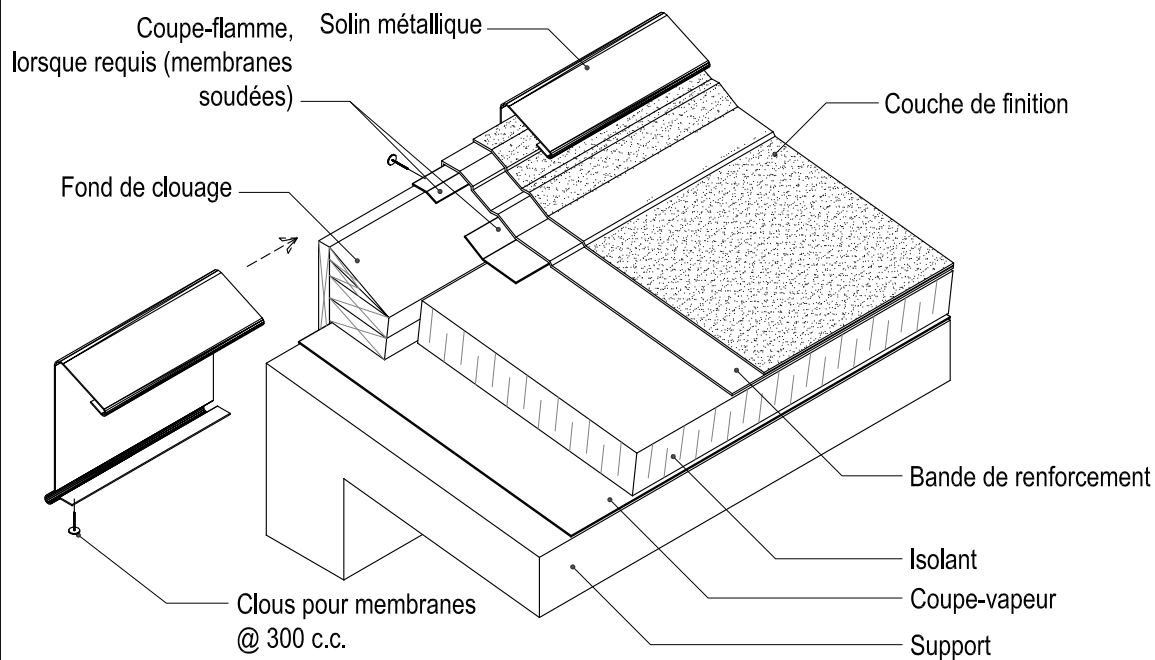
NUMÉRO DU DESSIN:

SOP08-1



COPYRIGHT® 2008 SOPREMA INC

 1640, Haggerty Drummondville, Qc J2C 5P7 www.soprema.ca	PROJET:			
	TITRE:			
	RIVE DE TOITURE			
	SYSTÈME MONOCOUCHE			
	NO.	RÉVISION	DATE	
	ÉCHELLE: (pas à l'échelle)		NUMÉRO DU DESSIN:	
	DATE: Mars 2008		SOP10-1	



COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

RIVE DE TOITURE
SYSTÈME MONOCOUCHE

NO.

RÉVISION

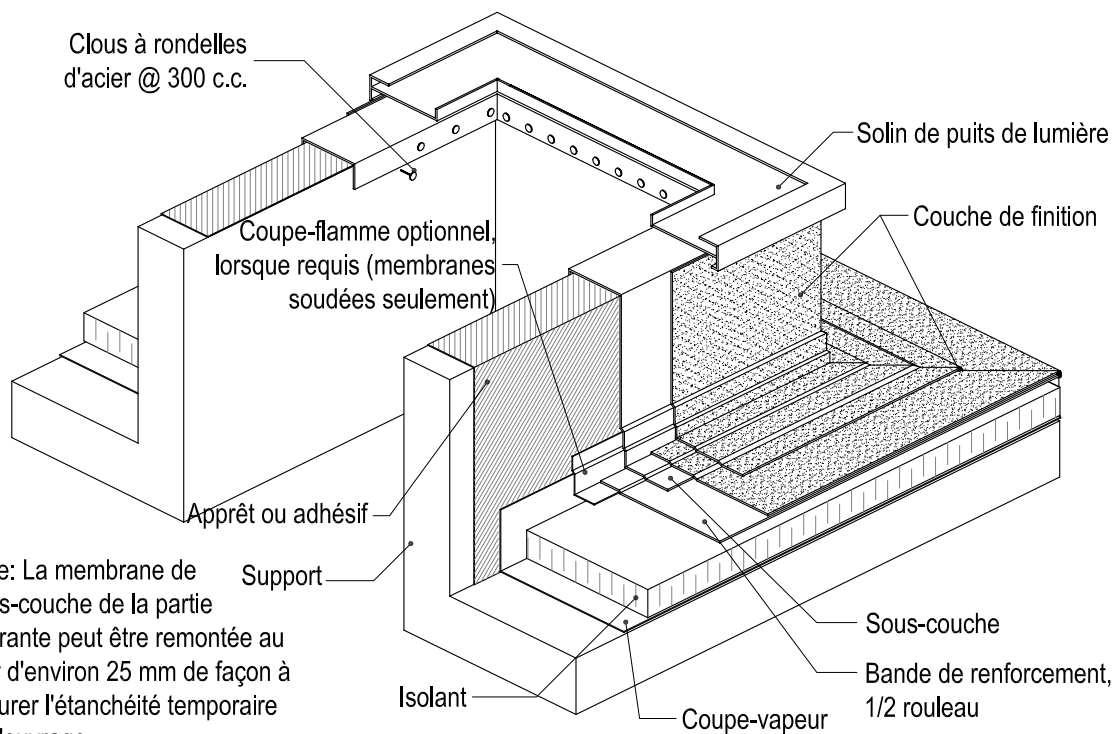
DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

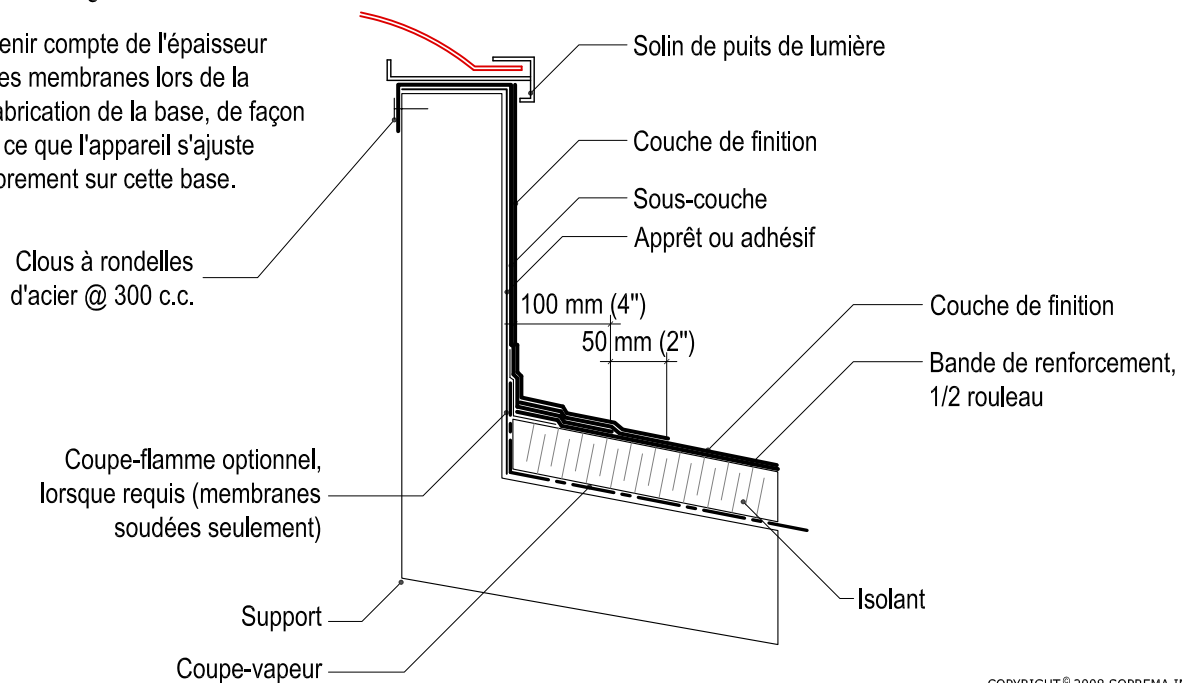
NUMÉRO DU DESSIN:

SOP11-1



Note: La membrane de sous-couche de la partie courante peut être remontée au mur d'environ 25 mm de façon à assurer l'étanchéité temporaire de l'ouvrage.

Tenir compte de l'épaisseur des membranes lors de la fabrication de la base, de façon à ce que l'appareil s'ajuste librement sur cette base.



COPYRIGHT © 2008 SOPREMA INC



1640, Haggerty
Drummondville, Qc J2C 5P7

www.soprema.ca

PROJET:

TITRE:

BASE DE LANTERNEAU
SYSTÈME MONOCOUCHE

NO.

RÉVISION

DATE

ÉCHELLE: (pas à l'échelle)

DATE: Mars 2008

NUMÉRO DU DESSIN:

SOP15-1



1.877.MAMMOUTH
www.soprema.ca

